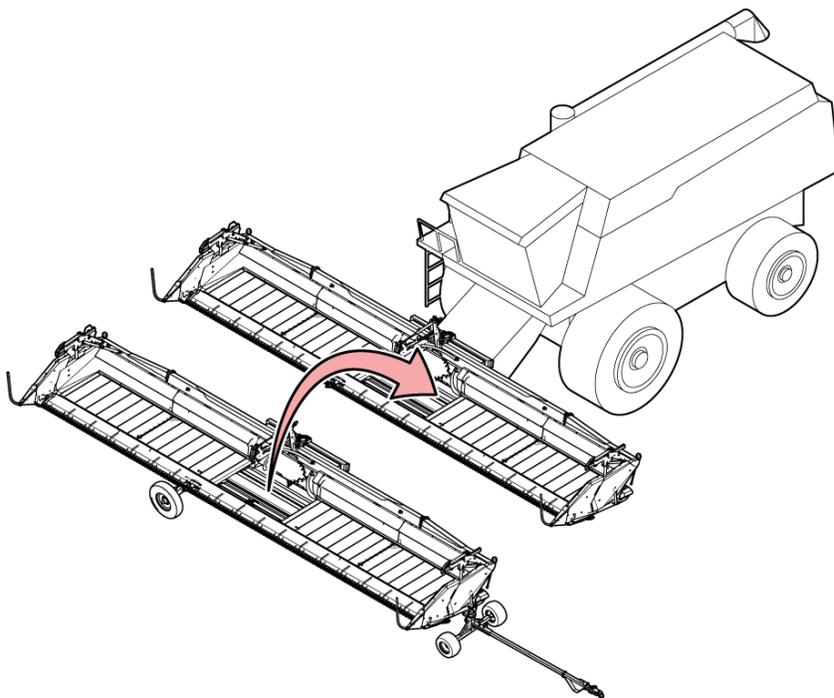


2025

AirFLEX

NXT

Guida rapida



IMPORTANTE

La presente guida è un supplemento al manuale dell'operatore. Non tentare di utilizzare l'apparecchiatura senza aver prima letto e compreso il manuale dell'operatore completo.



PERICOLO

Quando si esce dalla mietitrebbia, spegnere la mietitrebbia, inserire il freno di stazionamento e attendere che tutte le parti in movimento si fermino completamente prima di avvicinarsi alla barra di taglio.

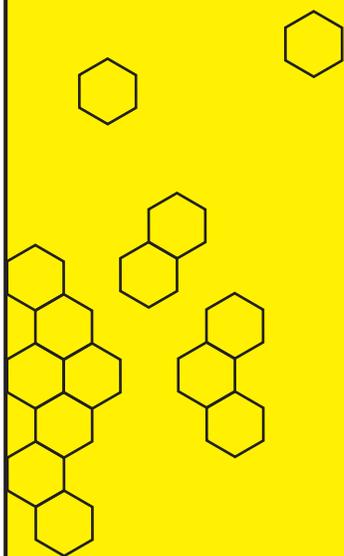
Se si lavora su una testata sollevata, assicurarsi che i blocchi del cilindro della tramoggia siano in posizione.

Non indossare abiti larghi o gioielli vicino a parti in movimento.

Evitare spruzzi idraulici ad alta pressione. Rivolgersi immediatamente a un medico se si perfora la pelle.

Assicurarsi che tutte le apparecchiature siano protette da cadute improvvise.

Leggere e comprendere tutte le istruzioni di sicurezza nel manuale dell'operatore prima di procedere.



Honey Bee®

Indice dei contenuti

1 - Preparazione della testata	4
2 - Montaggio della testata	5
3 - Terminazione del montaggio	6
4 - Collegamenti	7
5 - Panoramica della configurazione della testata	8
6 - Impostare l'angolo della tramoggia della mietitrebbia	8
7 - Preparazione della testata per la calibrazione della mietitrebbia	9
8 - Calibrazione della mietitrebbia	10
9 - Valore RPM massimo della tramoggia	10
10 - Setpoint dell'altezza di taglio	11
11 - Configurazione della bobina	12
12 - Risoluzione dei problemi di calibrazione:	12
13 - Mietitrebbie John Deere serie S550 e S600	13
14 - Mietitrebbie John Deere serie S700	15
15 - Mietitrebbie John Deere serie 50/60/70	16
16 - Calibrazioni/Impostazioni delle mietitrebbie New Holland del 2018 e precedenti	17
16.1 - Nuove icone della testata Holland.....	18
16.2 - Per mietitrebbie a velocità variabile.....	18
17 - Calibrazioni/Impostazioni delle mietitrebbie New Holland del 2019 e successive	19
18 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Claas Lexion serie 6/700	21
19 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Claas Lexion serie 6/7/8000	22
20 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Massey Ferguson	24
21 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Case Flagship	25
21.1 - Icone della testata CASE IH.....	26
21.2 - Per mietitrebbie a velocità variabile.....	26
22 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia di gamma media Case	27
22.1 - Icone della testata CASE IH.....	27
22.2 - Controllo della velocità di uscita della presa di forza.....	27
22.3 - Calibrazione della testata della mietitrebbia.....	27
23 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Fendt Ideal	28
24 - Calibrazioni/Impostazioni della mietitrebbia CaseIH serie 2100-2500	29
25 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia S8 e Earlier Gleaner	30
26 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia S9 Gleaner	31
27 - Rostselmash Acros 595+ e Torum 750-765	32
28 - Rostselmash Torum 770-785 e RSM-161	34

1 - Preparazione della testata

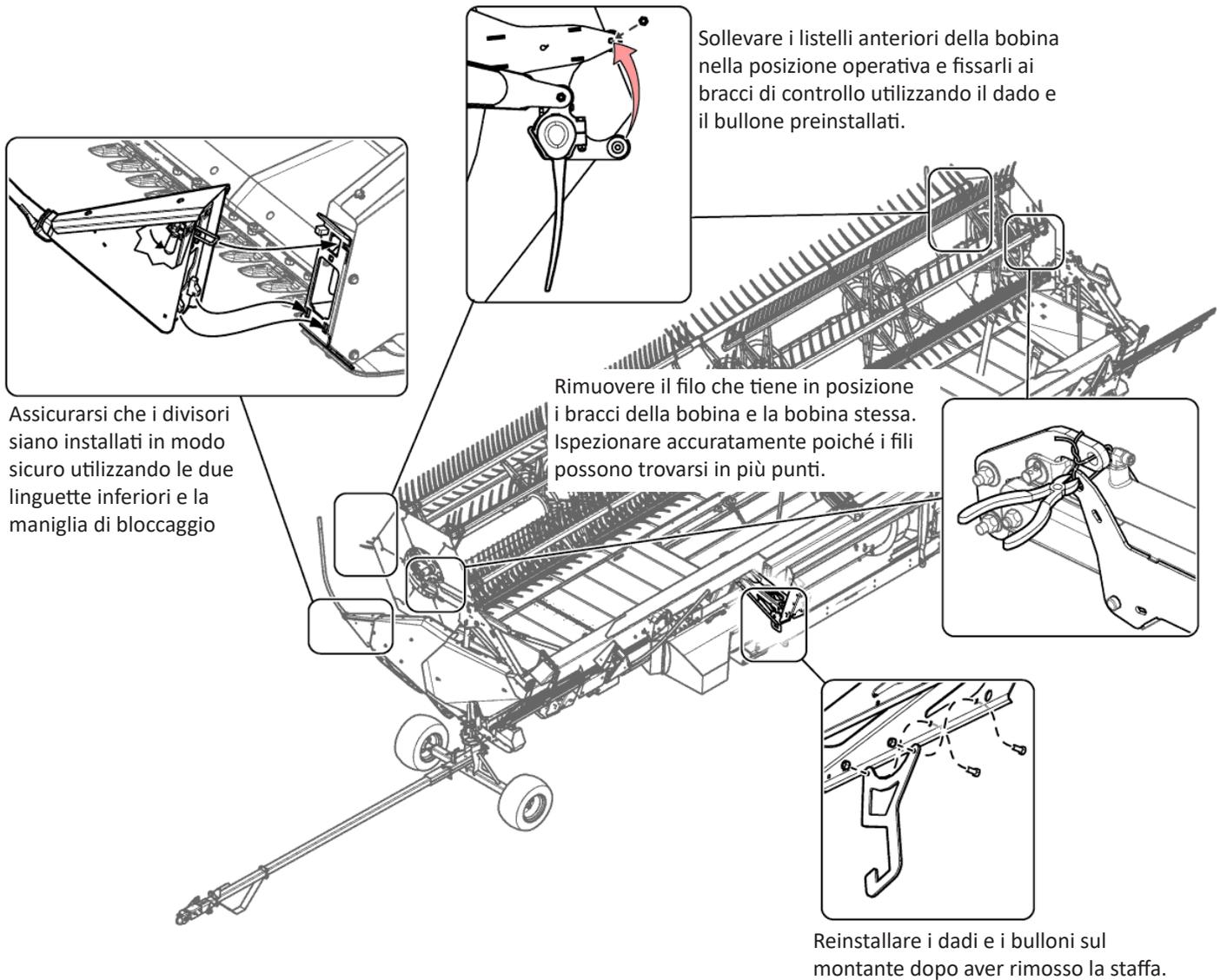


Fig. 1

2 - Montaggio della testata

- ① Spostare il tamburo della coclea di alimentazione in avanti per garantire che non intralci la tramoggia della mietitrebbia.
- ② Rilasciare il blocco del carrello di trasporto e fissarlo con il perno, quindi scollegare il cablaggio elettrico del carrello.
- ③ Rilasciare il blocco del timone e scollegare il relativo cablaggio elettrico.
- ④ Far avanzare lentamente la mietitrebbia fino a inserire la tramoggia nell'apposita apertura. Assicurarsi che sia correttamente allineata.
- ⑤ Sollevare lentamente la testata fino alla posizione più alta.
- ⑥ Spegner la mietitrebbia, inserire il freno di stazionamento e attivare i blocchi della tramoggia.
- ⑦ Abbassare la barra di supporto del carrello di trasporto e fissare il perno.
- ⑧ Abbassare il carrello di trasporto con la manovella e sganciare le cinghie dalla testata.
- ⑨ Sollevare la testata e allontanarsi dal carrello, quindi abbassare nuovamente la testata all'altezza di lavoro.
- ⑩ Spegner la mietitrebbia, inserire il freno di stazionamento e attivare i blocchi della tramoggia.

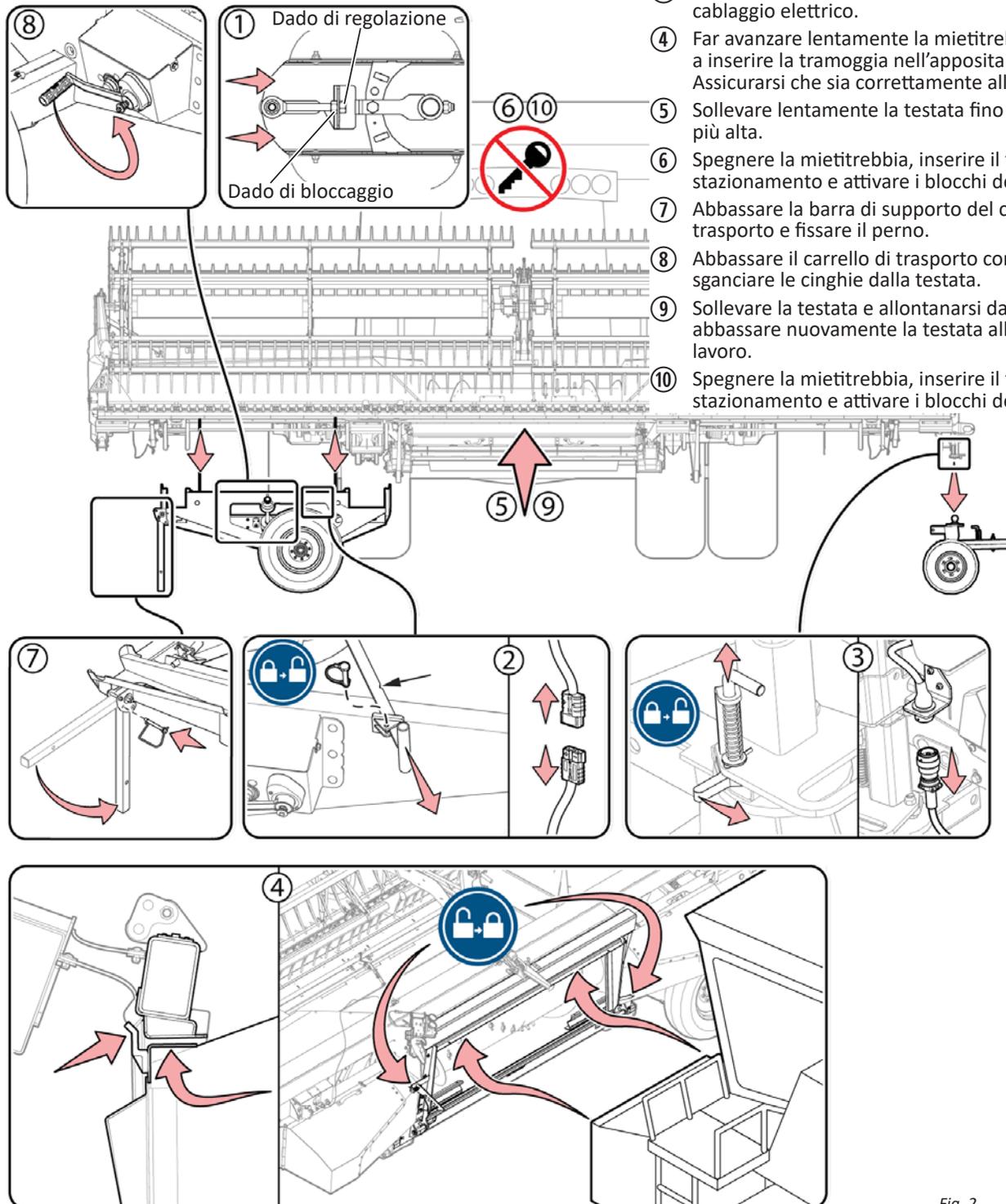


Fig. 2

3 - Terminazione del montaggio

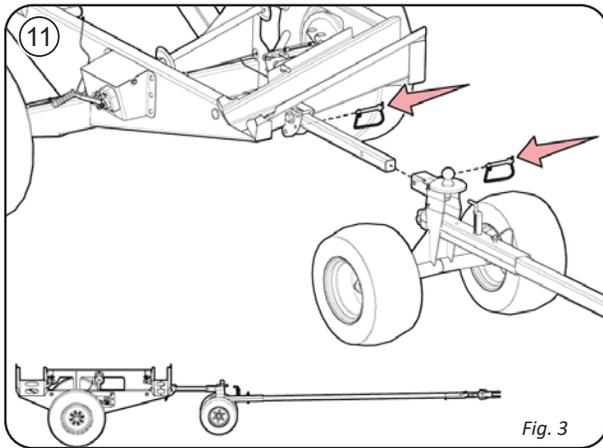


Fig. 3

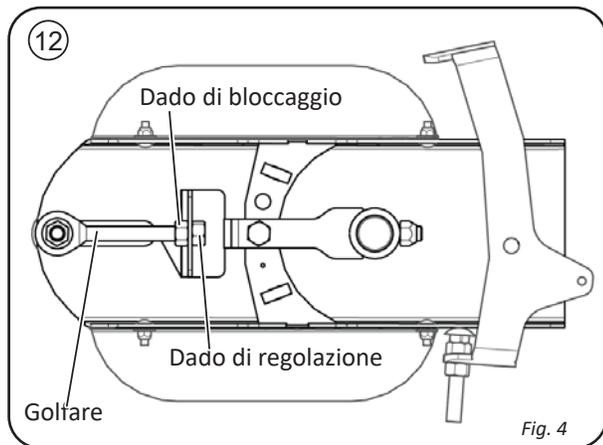


Fig. 4

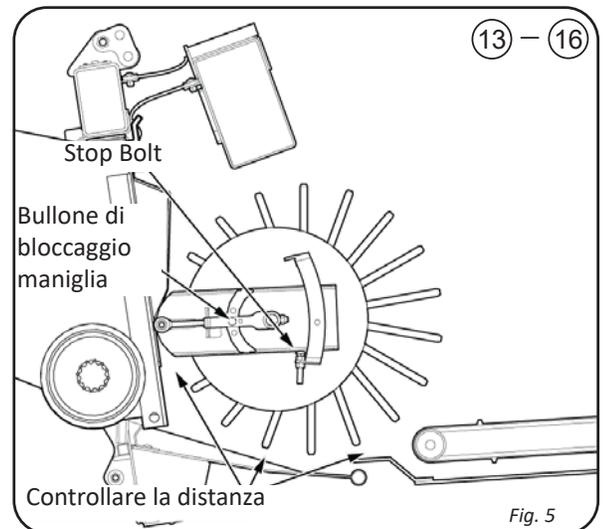


Fig. 5

- ⑪ Fissare insieme il carrello di trasporto e il carrello del timone, bloccandoli con i perni come illustrato e riporli in un luogo di stoccaggio.
- ⑫ Regolare uniformemente i golfari sinistro e destro del tamburo della coclea di alimentazione in modo che lo spostamento si verifichi a una distanza non superiore a 1,3 cm (1/2") dalle sporgenze della tramoggia della mietitrebbia.
- ⑬ Regolare i bulloni di arresto inferiori del tamburo della coclea di alimentazione per evitare che il tamburo entri in contatto con il resto della testata.
- ⑭ Ruotare manualmente il tamburo della coclea per assicurarsi che non entri in contatto con le sporgenze, quindi serrare i dadi di bloccaggio sui golfari.
- ⑮ Impostare la fasatura delle dita della coclea di alimentazione in modo che queste ultime mantengano una distanza adeguata dai componenti che circondano il tamburo della coclea di alimentazione.
- ⑯ Controllare tutte le distanze intorno al tamburo della coclea di alimentazione e regolarle di conseguenza.
- ⑰ Posizionare le cinghie di sicurezza delle ruote di controllo in posizione operativa.

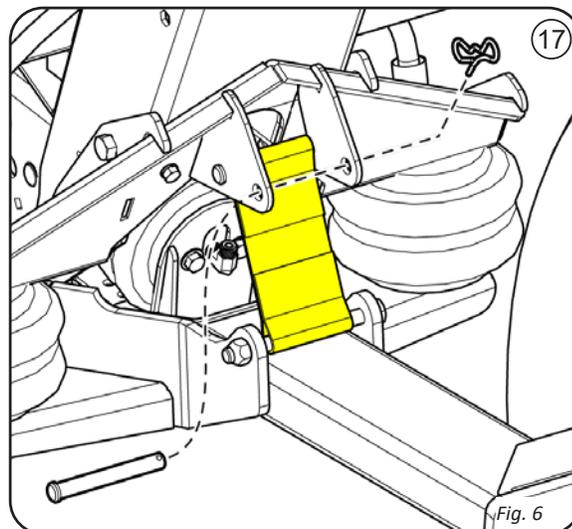
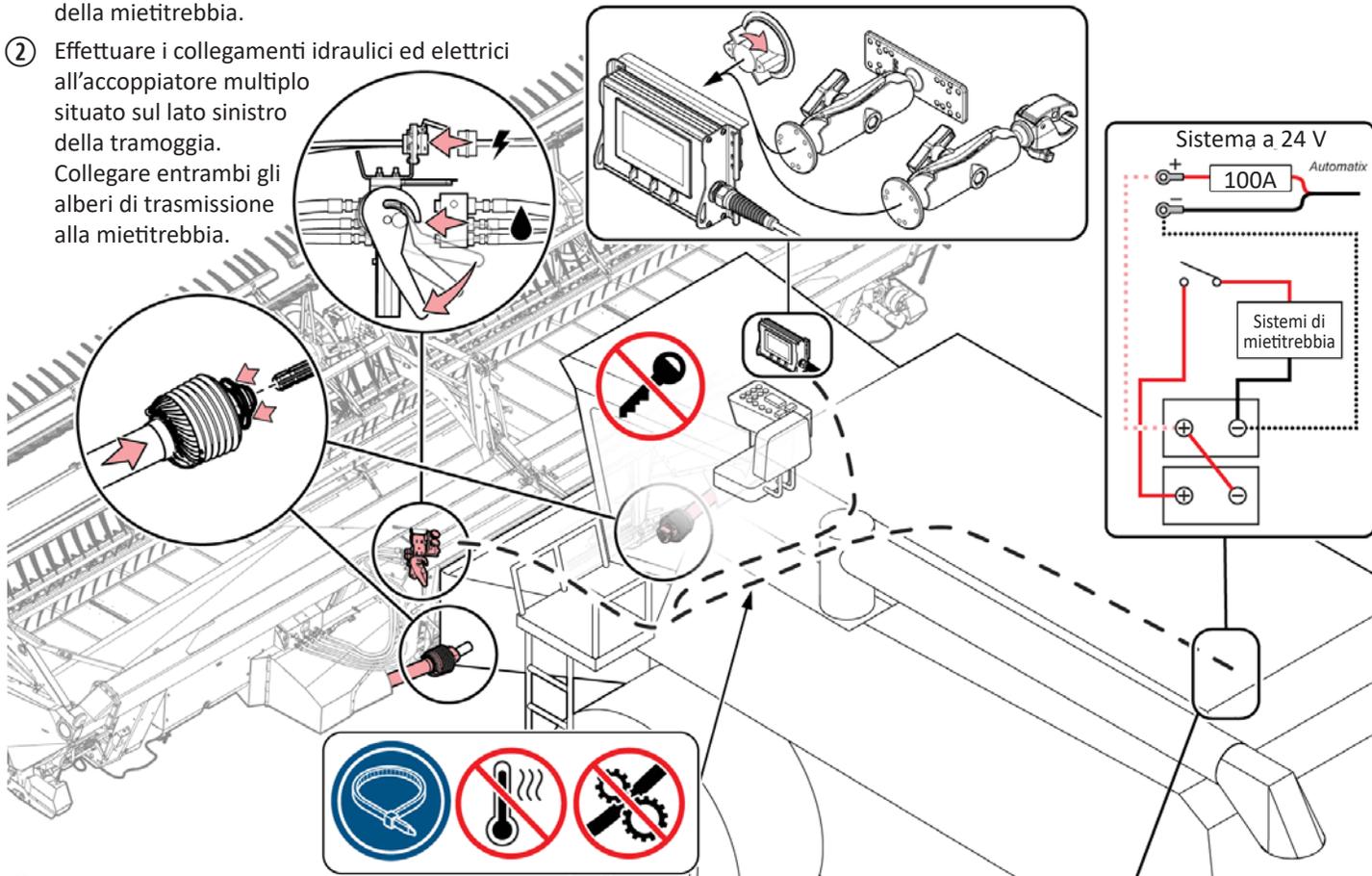


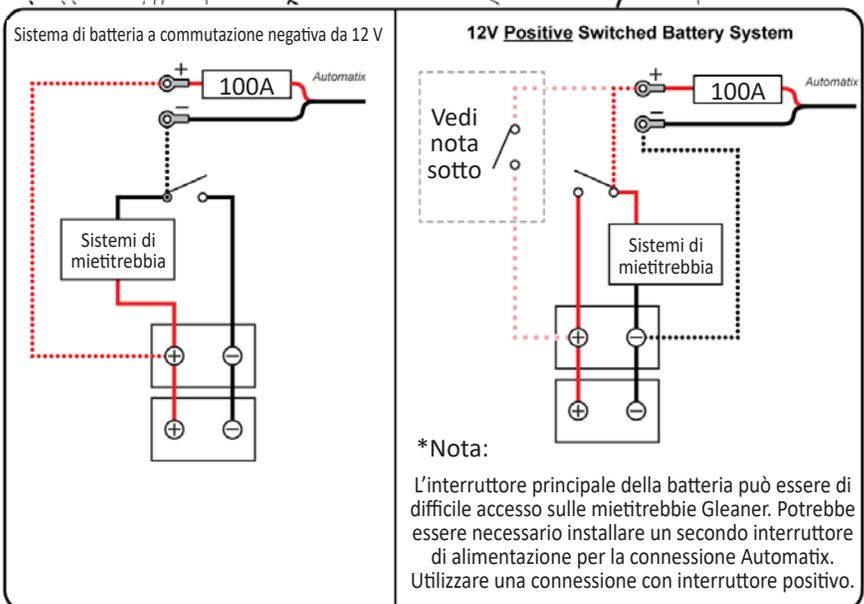
Fig. 6

4 - Collegamenti

- ① Spegnere l'interruttore principale della batteria della mietitrebbia.
- ② Effettuare i collegamenti idraulici ed elettrici all'accoppiatore multiplo situato sul lato sinistro della tramoggia. Collegare entrambi gli alberi di trasmissione alla mietitrebbia.



- ③ Installare il display Automatix nella cabina della mietitrebbia utilizzando una delle staffe di montaggio fornite.
- ④ Partendo dalla parte anteriore della mietitrebbia, far passare il cablaggio Automatix sotto la cabina della mietitrebbia e all'interno. Collegare il display Automatix.
- ⑤ Instradare il cablaggio alla batteria della mietitrebbia, collegarlo al sistema di alimentazione dopo l'interruttore di alimentazione per evitare che il sistema Automatix scarichi la batteria quando la mietitrebbia è spenta. Lasciare il cablaggio allentato in corrispondenza del perno della tramoggia per consentire una gamma completa di movimenti. Evitare il contatto con parti ad alta temperatura e in movimento.



IMPORTANTE

Verificare che la tensione di uscita della testata non superi mai i 14 volt durante il funzionamento o all'avvio del motore.

5 - Panoramica della configurazione della testata

1. Con 115 psi nel sistema dell'aria, assicurarsi che ogni "flag" del sensore tocchi il relativo rullo sul "tallone" di ogni montante nella parte posteriore della testata. Il flag deve essere a contatto con il centro del rullo. Ciò garantisce che il sistema reagisca prima agli input provenienti dalle estremità esterne della testata.

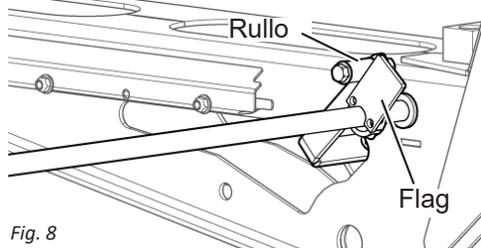


Fig. 8

2. Verificare le tensioni del sensore di altezza della testata sul display Automatix:
 - In modalità FLEX: Con il sistema dell'aria della testata pressurizzato a circa 115 psi, la tensione del sensore dovrebbe essere compresa tra 1,45 e 1,55 volt.
 - Modalità RIGID: Con il sistema dell'aria della testata pressurizzato al valore corretto per la larghezza della testata, come indicato nella tabella sottostante, le tensioni del sensore dovrebbero oscillare tra 1,5 e 3,4 volt nell'intero intervallo di movimento del sensore del sottotelaio.

Larghezza	25ft	30ft	36ft	40ft	45ft	50ft	60ft
PSI	90	95	100	105	110	115	125

Nota: consultare il manuale dell'operatore per istruzioni dettagliate.

IMPORTANTE: non fare supposizioni, non saltare passaggi e correggere tutti gli errori che si verificano prima di continuare.

6 - Impostare l'angolo della tramoggia della mietitrebbia.

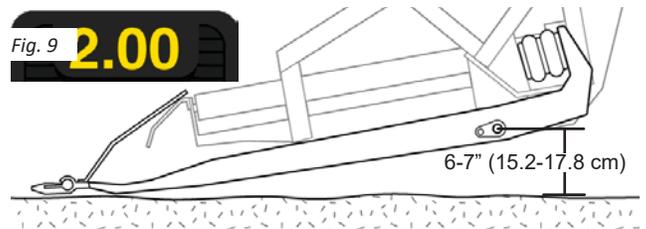
La tramoggia della mietitrebbia deve essere inclinata a un angolo specifico per un funzionamento ottimale della testata. Per impostare l'angolo di funzionamento corretto:

1. Parcheggiare la mietitrebbia e la testata su una superficie piana e stabile.
2. Impostare la testata in modalità FLEX e abbassare la pressione dell'aria fino a raggiungere i 30 psi.
3. Ritirare completamente il cilindro idraulico di inclinazione e i pattini idraulici opzionali.
4. Abbassare il tavolo finché la barra di taglio è completamente sollevata.
5. Sollevare lentamente la testata fino a visualizzare 2,00 volt (indicati dalle frecce sul display) nel grafico a barre del sensore sul display Automatix Lite.

PERICOLO

Spegnere la mietitrebbia, inserire il freno di stazionamento, inserire i fermi di sicurezza della testata e attendere che tutte le parti in movimento si fermino completamente prima di uscire dalla cabina.

6. Misurare a terra dal punto di rotazione della paletta più esterna. Quando l'angolazione della tramoggia è ottimale, deve esserci uno spazio di 15,4-17,8 cm (6-7").



- Se il perno della paletta si trova a più di 15,2-17,8 cm (6-7") dal suolo, la tramoggia è troppo inclinata in avanti e le protezioni della barra di taglio scavano nel terreno.
- Se il perno della paletta è a meno di 15,4-17,8 cm (6-7") dal suolo, la tramoggia non è inclinata abbastanza in avanti e la parte posteriore della paletta si trascina sul terreno. 15,2-17,8 cm (6-7")

7. Regolare l'angolo della tramoggia secondo necessità e testare nuovamente l'angolo come indicato nei passaggi precedenti. L'inclinazione può essere regolata in base alle condizioni del terreno e alle abitudini dell'operatore. Assicurarsi che l'angolo della tramoggia non cambi durante la calibrazione.

7 - Preparazione della testata per la calibrazione della mietitrebbia

7.1 - Calibrazione dell'altezza della testata della mietitrebbia - Modalità FLEX

1. Inclinare completamente la testata all'indietro (cilindro di inclinazione idraulico retracts), aprire entrambe le valvole di isolamento delle ruote di controllo e assicurarsi che i pattini opzionali siano retratti.

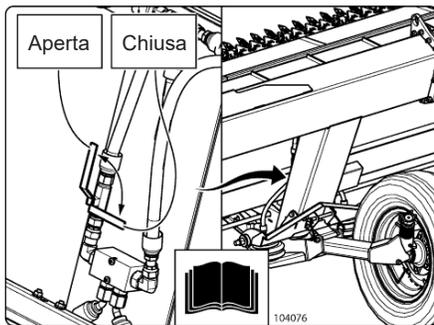


Fig. 10

2. Assicurarsi che l'inclinazione laterale della testata sia in piano e che la testata e la mietitrebbia siano appoggiate su una superficie piana.
3. Impostare la testata in modalità FLEX e pressurizzare a 30 psi. Procedere alla sezione 8 a pagina 10.

7.2 - Calibrazione dell'altezza della testata della mietitrebbia - Modalità RIGID

1. Assicurarsi che l'inclinazione laterale della testata sia in piano e che la testata e la mietitrebbia siano appoggiate su una superficie piana.
2. Se è installato un cilindro di inclinazione idraulica, inclinare completamente la testata all'indietro.
3. Assicurarsi che i pattini opzionali siano retratti.
4. Impostare la testata in modalità RIGID. Sollevare la testata da terra e pressurizzare al valore corretto per la larghezza della testata, come indicato nella tabella seguente, quindi cFig. 10 valvole di isolamento delle ruote di controllo (vedere la Fig. 10) quindi procedere alla sezione 8 a pagina 10.

Larghezza	25ft	30ft	36ft	40ft	45ft	50ft	60ft
PSI	90	95	100	105	110	115	125

8 - Calibrazione della mietitrebbia

1. Assicurarsi che la testata sia pronta per la calibrazione come indicato nella sezione 7 a pagina 9.
2. La mietitrebbia deve funzionare al numero massimo di giri (velocità di raccolta) e l'olio idraulico deve raggiungere le temperature di esercizio durante la calibrazione.
3. Controllare il livello dell'olio per verificare che non vi sia aria nel sistema (in genere causa un rumore simile a un fischio).
4. Impostare l'AIRFLEX tramite il monitor AutoMatix Lite in modalità RIGID se si taglia fuori dal terreno o in modalità FLEX se si taglia a terra.
5. Impostare la velocità di sollevamento idraulico della testata della mietitrebbia in modo che siano necessari 6 secondi per sollevare la testata dalla posizione più bassa a quella più alta.
6. Impostare la velocità di abbassamento della testata idraulica in modo da impiegare 7 secondi per abbassare la testata dalla posizione più alta a quella più bassa.
7. Al termine della calibrazione della mietitrebbia, abbassare e attivare la testata e il rotore della mietitrebbia in modo da abilitare l'altezza automatica della testata. Registrare un setpoint per l'altezza della testata della mietitrebbia (ad es. 10 cm/4"). Sollevare il tavolo completamente e inclinarlo lateralmente a destra o a sinistra. Premere il pulsante di ripristino del setpoint sulla mietitrebbia. La testata dovrebbe abbassarsi fino al setpoint e livellarsi automaticamente. Se l'operazione non riesce, vedere la sezione 12.
8. Aumentare lentamente la sensibilità all'altezza della testata tramite i comandi della mietitrebbia fino a quando la testata non inizia a muoversi verso l'alto e verso il basso. Diminuire la sensibilità del 10-20% finché la testata non smette di oscillare. Impostare la sensibilità di inclinazione alla metà della sensibilità dell'altezza meno il 10%, quindi, se la sensibilità dell'altezza della testata è impostata su 200, la sensibilità di inclinazione deve essere impostata a circa 90 ($200/2 = 100$, $100 - 10\% = 90$).

NOTA

Le impostazioni specifiche della mietitrebbia elencate nelle pagine seguenti sono solo raccomandazioni. Le impostazioni ottimali variano in base alla configurazione e alle condizioni dell'apparecchiatura. È responsabilità degli operatori dell'apparecchiatura garantire un utilizzo sicuro ed efficiente.

9 - Valore RPM massimo della tramoggia

Verificare che la velocità di uscita della presa di forza della tramoggia della mietitrebbia e la velocità delle lame siano corrette. Se la velocità non è corretta, si può verificare un guasto prematuro dei componenti di trasmissione. Consultare il manuale dell'operatore per istruzioni sul controllo manuale della velocità della tramoggia.



IMPORTANTE

Le macchine dotate di una tramoggia con trasmissione a cinghia variabile sono progettate per l'uso con una testata per mais o per colture a file. Una velocità delle lame superiore a 620 RPM può causare vibrazioni e guasti prematuri alle parti della trasmissione e della barra di taglio. Se non è tecnicamente possibile impostare la velocità della presa di forza della mietitrebbia al valore RPM richiesto (la velocità della lama è ancora superiore a 620 RPM), contattare il rappresentante Honey Bee più vicino per una soluzione personalizzata.

Se la tramoggia della mietitrebbia è configurata per funzionare a più velocità, assicurarsi che sia impostata sulla velocità "Cereali".

Mietitrebbia	RPM in uscita richiesti per la tramoggia	Velocità lama (RPM)
New Holland/CaseIH	565-575	595-605
Serie di fascia media da CaseIH X130 a X150	575-625	605-615 (NOTA: potrebbe essere necessario sostituire il pignone sulla trasmissione delle lame)
Serie CaseIH 2100-2500	540	592
Claas	760-770	603-611
Fendt Ideal/Gleaner/Massey Ferguson/Challenger	610-660	565-610
Serie John Deere S/T	490	602
Serie John Deere 50/60/70	520	612
Rostselmash	528	579



IMPORTANTE

Non superare i valori RPM della mietitrebbia indicati nella tabella sopra riportata, per evitare di danneggiare l'apparecchiatura.

10 - Setpoint dell'altezza di taglio

10.3 - Setpoint dell'altezza di taglio - modalità FLEX

1. Assicurarsi che la testata sia inclinata all'indietro, che le valvole di isolamento delle ruote di controllo siano aperte e che sia selezionata la modalità FLEX sul pannello di controllo Automatix.



IMPORTANTE

Se si cambia modalità di taglio, assicurarsi di eseguire la calibrazione della mietitrebbia prima di impostare il setpoint.

2. Utilizzare l'interruttore di pressione dell'aria sul pannello di controllo Automatix per impostare la pressione del sistema su un valore appropriato per la propria applicazione.
 - 30-40 psi per condizioni estreme come terrazze.
 - 40-50 psi per condizioni di terreno normali.
 - 50-60 psi per condizioni di terreno morbido/appiccicoso/umido/lento.
 - Per le testate di grandi dimensioni (50 piedi e oltre) con pattini montati, potrebbero essere necessari più di 65 psi.



NOTA

Aggiungere altri 10 psi se sulla barra di taglio sono installati pattini. Gli accessori collegati alla barra di taglio richiedono una pressione aggiuntiva per compensare il relativo peso.

3. Abbassare la testata fino a quando il grafico a barre del sensore sul pannello di controllo Automatix mostra 2,00 volt (8 barre) e impostarla come altezza di taglio tramite i comandi della mietitrebbia.



Fig. 11

10.4 - Setpoint dell'altezza di taglio - Modalità RIGID

1. Assicurarsi che la testata sia inclinata all'indietro (se è installato il cilindro di inclinazione idraulica), che la cinghia di sicurezza delle ruote di controllo siano in posizione operativa, che la modalità RIGID sia selezionata sul pannello di controllo Automatix e che i divisori siano in posizione bloccata.



IMPORTANTE

Se si cambia modalità di taglio, assicurarsi di eseguire la calibrazione della mietitrebbia prima di impostare il setpoint.

2. Verificare che la pressione dell'aria in modalità RIGID sia impostata sul valore consigliato per la larghezza della testata:

Larghezza	25ft	30ft	36ft	40ft	45ft	50ft	60ft
PSI	90	95	100	105	110	115	125

3. Chiudere entrambe le valvole di isolamento deFig. 10di controllo (vedere la Fig. 10.)
4. Abbassare la testata all'altezza di taglio desiderata e impostare il setpoint dell'altezza di taglio tramite i controlli della mietitrebbia. Se la mietitrebbia consente di impostare due o più setpoint di altezza di taglio, regolare l'altezza della testata e impostare anche la seconda altezza di taglio.



IMPORTANTE

Se la testata è completamente sollevata e si preme il pulsante di ripresa del controllo automatico dell'altezza della testata della mietitrebbia, ma la testata non si abbassa o si abbassa molto lentamente, la pressione dell'aria è troppo alta. Ridurre la pressione dell'aria e ripetere il test.



NOTA

Se la testata è sbilanciata e l'estremità destra o sinistra è più bassa o più alta dell'altra, è possibile regolare la posizione dell'airbag del sottotelaio come descritto nel manuale dell'operatore.

11 - Configurazione della bobina

Impostare l'inclinazione delle dita della bobina tramite il regolatore all'estremità della bobina. La posizione centrale è un buon punto di partenza. Se il raccolto si avvolge attorno alla bobina, impostare un'inclinazione delle dita meno aggressiva.

Assicurarsi che la bobina sia in piano e che le dita mantengano una distanza minima di 5 cm (2") dalla barra di taglio. Se necessario, regolare i bulloni di regolazione dell'altezza della bobina situati sul lato inferiore dei bracci della bobina.

12 - Risoluzione dei problemi di calibrazione:

Verificare che la mietitrebbia riceva le tensioni corrette dai sensori della testata.

Verificare che siano state inserite le impostazioni corrette della mietitrebbia.

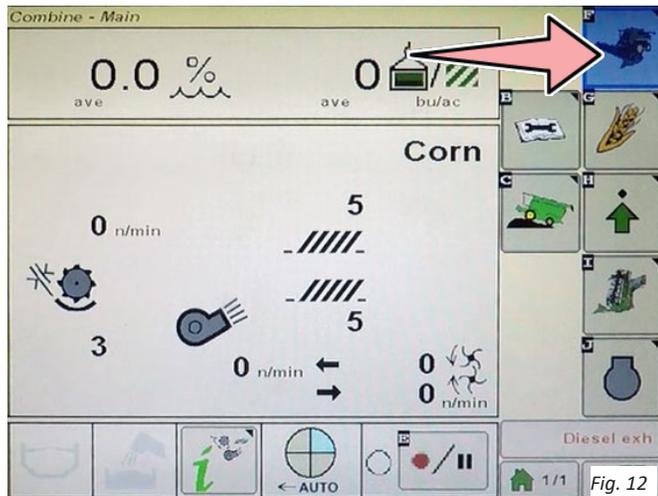
Se la testata non reagisce abbastanza rapidamente, potrebbe essere necessario aumentare la sensibilità. Se la testata si muove a scatti o salta, potrebbe essere necessario ridurre la sensibilità.

NOTA

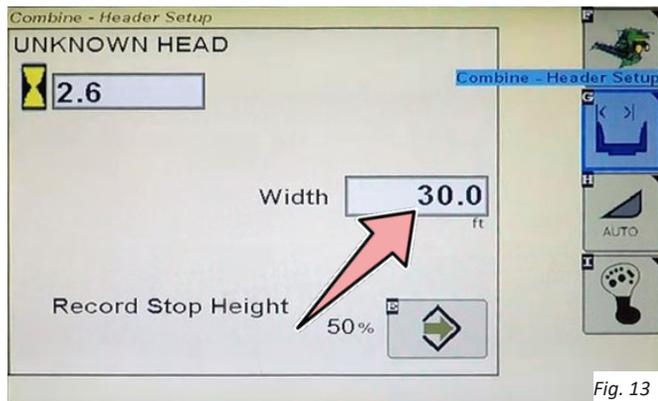
Potrebbe essere necessario spegnere la mietitrebbia dopo aver calibrato o modificato le impostazioni affinché abbiano effetto.

13 - Mietitrebbie John Deere serie S550 e S600

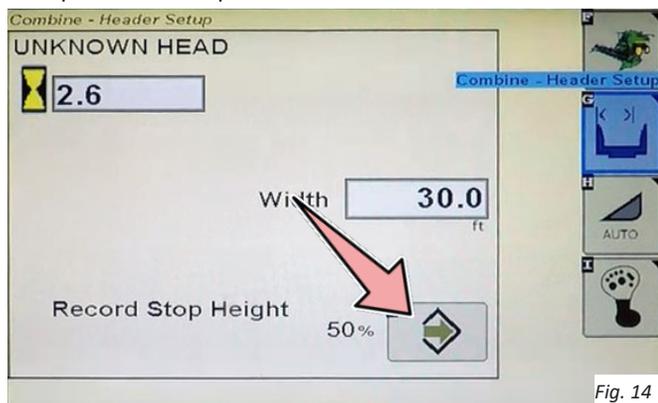
1. Accedere alla schermata di configurazione della testata della mietitrebbia selezionando l'icona della testata.



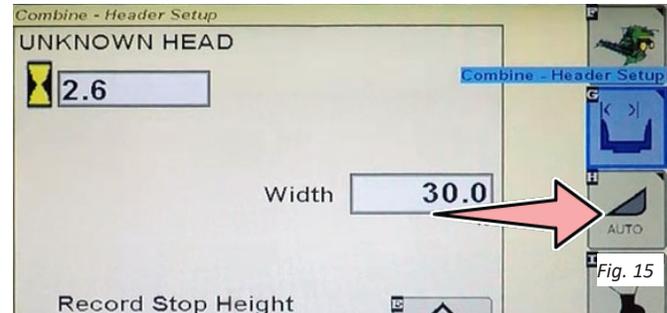
2. Impostare la larghezza della testata.



3. Alzare la testata al 60% dell'altezza massima e premere il pulsante Invio per salvare il valore.

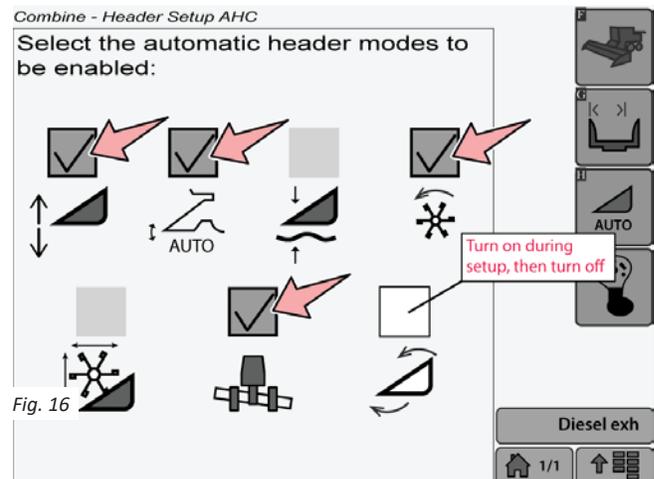


4. Selezionare la schermata Testata automatica tramite il pulsante AUTO.



5. Assicurarsi che le seguenti caselle siano selezionate:

- Controllo dell'altezza della testata
- HHC automatico
- Velocità automatica della bobina
- Inclinazione automatica
- Durante la configurazione, è necessario impostare l'angolo della piastra frontale.



NOTA

Se la mietitrebbia è dotata di regolazione idraulica anteriore/posteriore sulla tramoggia, un buon punto di partenza per la posizione anteriore/posteriore della tramoggia è -3,5, come indicato sul monitor della mietitrebbia.

13.5 - Impostazioni PPR della bobina della mietitrebbia John Deere S550/S600

1. Con l'interruttore a chiave attivato, selezionare l'icona del menu principale sul display della mietitrebbia.



2. Selezionare l'icona del centro messaggi.



3. Abilitare la modalità Tecnico:

- Selezionare l'icona Indirizzi



- Tenere premuto il pulsante di spunta sul pannello di controllo della mietitrebbia per 30 secondi, quindi rilasciarlo.



Fig. 17

- Accanto alla casella a discesa del dispositivo dovrebbe venire visualizzata una "T", a indicare che è stata attivata la modalità Tecnico.

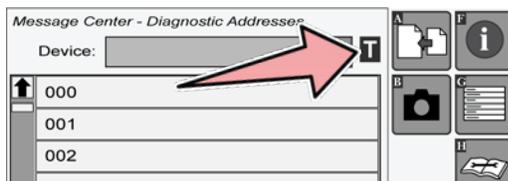


Fig. 18

4. Selezionare la casella a discesa, scorrere verso il basso e selezionare LC1.001.

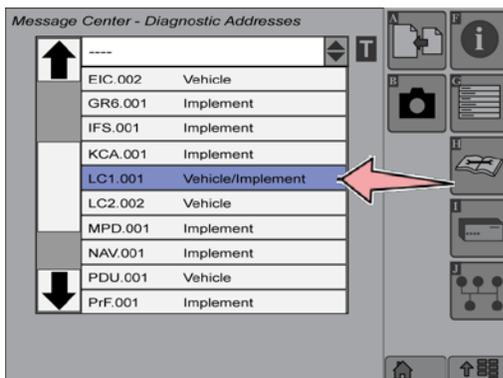
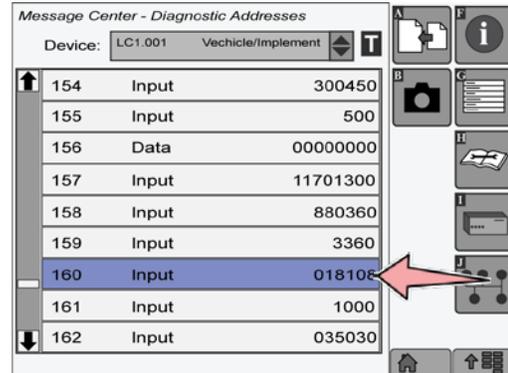


Fig. 19

5. Scorrere verso il basso e selezionare l'indirizzo 160.



Address	Type	Value
154	Input	300450
155	Input	500
156	Data	00000000
157	Input	11701300
158	Input	880360
159	Input	3360
160	Input	018108
161	Input	1000
162	Input	035030

Fig. 20

- A questo punto sullo schermo dovrebbe essere visualizzato il valore predefinito dell'indirizzo (018108 o 11018108). La parte 018 di questo numero rappresenta il valore PPR predefinito per la mietitrebbia. Selezionare l'icona Accetta.
- Sostituire la sezione 018 del numero con 048 per riflettere accuratamente il valore PPR della bobina Honey Bee. Ora il numero dovrebbe essere 048108 o 11048108. Premere nuovamente l'icona Accetta per accettare le modifiche.
- Se la velocità automatica della bobina è troppo elevata, aumentare il valore PPR fino a raggiungere una velocità accettabile.

14 - Mietitrebbie John Deere serie S700

1. Impostare la larghezza della testata nella schermata corrispondente



Fig. 21

2. Selezionare l'icona Contorno automatico (A) per accedere alla schermata di configurazione.

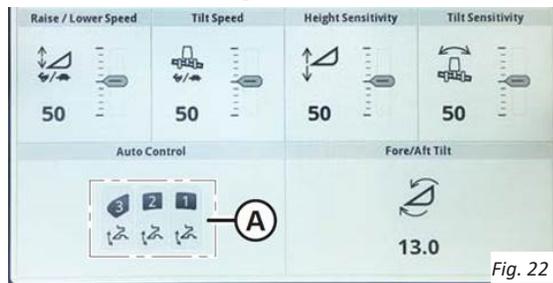


Fig. 22

NOTA

Se la mietitrebbia è dotata di regolazione idraulica anteriore/posteriore sulla tramoggia, un buon punto di partenza per la posizione anteriore/posteriore della tramoggia è -3,5, come indicato sul monitor della mietitrebbia.

3. Le calibrazioni seguenti devono essere eseguite partendo dall'inizio dell'elenco e scendendo verso il basso. Prima di montare la testata, potrebbe essere necessario eseguire alcune calibrazioni della tramoggia.
 - Calibrazione dell'intervallo di inclinazione laterale della tramoggia
 - Calibrazione della velocità di inclinazione laterale della tramoggia

- Calibrazione della velocità di sollevamento della tramoggia
- Calibrazione dell'intervallo di inclinazione della testata avanti/indietro
- Calibrazione della testata (deve essere eseguita per ultima)

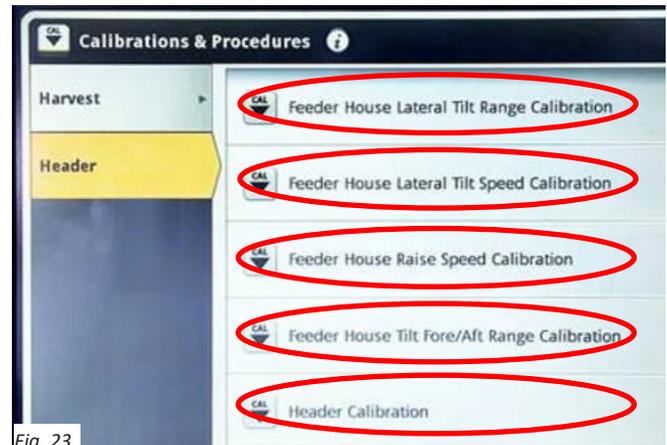


Fig. 23

4. Una volta completate tutte le calibrazioni (inclusa quella della testata), è possibile configurare le impostazioni di automazione della testata. Successivamente, definire le seguenti impostazioni CRITICHE nella schermata dei comandi automatici della testata:

- Riavvio altezza: attivato
- Rilevamento altezza: attivare
- Inclinazione laterale: attivare
- Velocità di selezione: attivato
- Riavvio avanti/indietro: disattivato

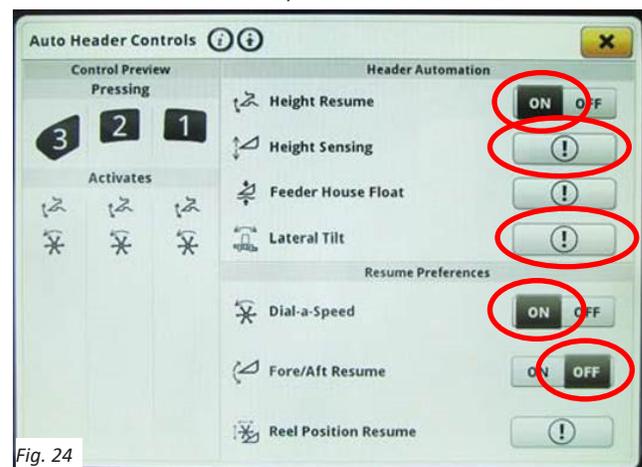
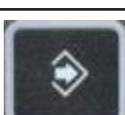


Fig. 24

15 - Mietitrebbie John Deere serie 50/60/70

1. Premere il pulsante di diagnostica sul montante angolare.	
2. Premere il pulsante di sollevamento fino a visualizzare CAL sullo schermo.	
3. Premere il pulsante Invio.	
4. Premere il pulsante di sollevamento finché non viene visualizzato Hdr sullo schermo.	
5. Premere il pulsante Invio. Sullo schermo dovrebbe venire visualizzato Hdr-dn.	
6. Abbassare completamente la testata a terra.	
7. Premere il pulsante di calibrazione. Lo schermo dovrebbe visualizzare Hdr-up.	
8. Sollevare la testata nella posizione più elevata.	
9. Premere il pulsante di calibrazione. Lo schermo dovrebbe visualizzare EOC.	
10. Premere il pulsante Invio.	
11. Premere il pulsante di escape fino a tornare alla schermata principale.	

12. Se la calibrazione non riesce e il display visualizza l'errore ER74 (intervallo di tensione del sensore di posizione dell'altezza sinistro inferiore a 2,0 V CD) e ER84 (intervallo di tensione del sensore di posizione dell'altezza destro inferiore a 2,0 V CC), è possibile spostare il braccio di leveraggio del sensore HHC Flex sul foro più arretrato del braccio di attivazione del sensore per ottenere un intervallo più ampio. Vedere l'immagine qui sotto.

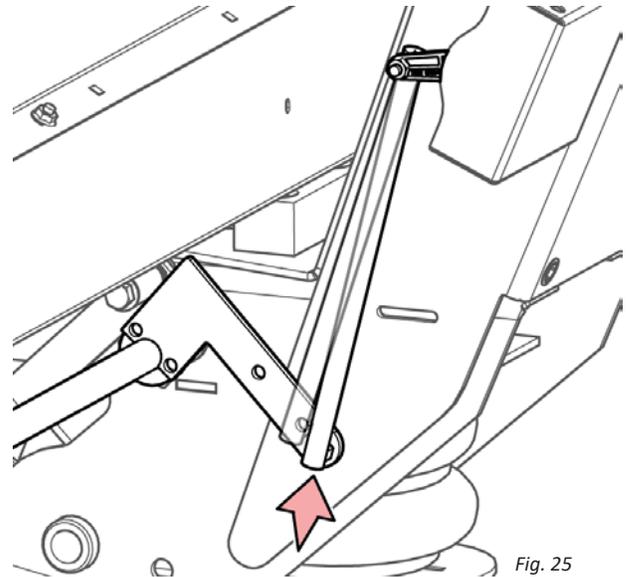


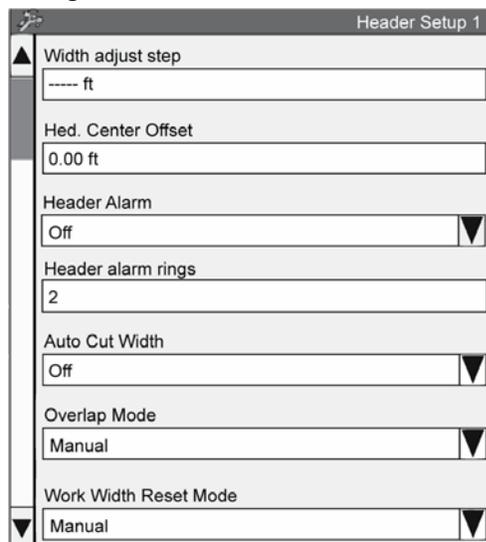
Fig. 25

16 - Calibrazioni/Impostazioni delle mietitrebbie New Holland del 2018 e precedenti

NOTA

Se si utilizza una vecchia testata New Holland con un sistema di controllo dell'altezza della testata da 10 volt, la mietitrebbia richiede un kit da 10 volt di HeadSight per rendere il sistema compatibile con la testata Honey Bee. Saranno necessari 1 cablaggio INSIGHT e 1 cablaggio QB0-NHCR-31C da installare tra la testata e il cablaggio dell'adattatore della mietitrebbia. Contattare Headsight per i dettagli.

1. Immettere le seguenti impostazioni nella schermata Testina 1 dei sistemi di mietitrebbia. Inserire la larghezza della testata nel campo Larghezza testata e Larghezza lavoro target.



Header Setup 1

- Width adjust step: ----- ft
- Hed. Center Offset: 0.00 ft
- Header Alarm: Off
- Header alarm rings: 2
- Auto Cut Width: Off
- Overlap Mode: Manual
- Work Width Reset Mode: Manual



Header Setup 1

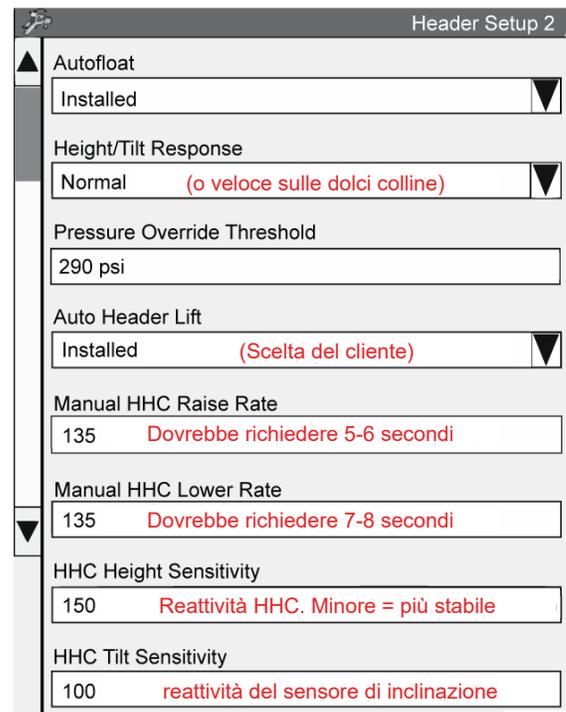
- Header Type: Draper/Varifeed
- Header Sub Type: 80/90
- Cutting Type: Platform
- Frame Type: Flex Header Rigid Header - vedi nota
- Header Width: 36.0 ft *inserisci la larghezza dell'intestazione*
- Target Work Width: 36.0 ft *sottrarre la sovrapposizione dalla larghezza*

Fig. 26

NOTA

Per il tipo di telaio, inserire la testata Flex quando si opera in modalità FLEX e la testata RIGID quando si opera in modalità RIGID.

2. Assicurarsi che le seguenti impostazioni siano inserite nella schermata Testina 2 dei sistemi di mietitrebbia. Utilizzare tutti i valori sotto indicati come punto di partenza, regolando se necessario in base alle proprie condizioni.



Header Setup 2

- Autofloat: Installed
- Height/Tilt Response: Normal *(o veloce sulle dolci colline)*
- Pressure Override Threshold: 290 psi
- Auto Header Lift: Installed *(Scelta del cliente)*
- Manual HHC Raise Rate: 135 *Dovrebbe richiedere 5-6 secondi*
- Manual HHC Lower Rate: 135 *Dovrebbe richiedere 7-8 secondi*
- HHC Height Sensitivity: 150 *Reattività HHC. Minore = più stabile*
- HHC Tilt Sensitivity: 100 *reattività del sensore di inclinazione*

Fig. 27

(continua nella pagina seguente)

▲ Hydraulic Reel	Installed ▼
Reel Speed Sensor	Not Installed ▼
Reel Speed Minimum	2.2 mph
Reel Speed Offset	0.0 mph
Reel Speed Slope	133 <i>(la velocità aumenta con l'aumentare della velocità della mietitrebbia)</i>
Reel Sensor Vertical	Not Installed
HHC Height Sensitivity	150 <i>(reattività, inferiore = più stabile)</i>
HHC Tilt Sensitivity	100 <i>(reattività del sensore di inclinazione)</i>

Fig. 28

▲ Reel Sensor Vertical	Not Installed ▼
Reel Sensor Horizontal	Not Installed ▼
Knife Fore-Aft	Not Installed ▼
Knife Position Sensor	Not Installed ▼
Vertical Knives Type	Not Installed ▼
Hydraulic Reel Reverse	Installed ▼
Autotilt	Installed ▼
Autolevel in Headland	Not Installed <i>(può essere installato, livelli in modalità fine campo)</i> ▼

Fig. 29

16.1 - Nuove icone della testata Holland

Quando si è in modalità HHC automatica, dovrebbe essere presente una linea ondulata sotto la testata nella schermata di sinistra.



Se l'override del galleggiamento a pressione è impostato su un valore troppo basso o se la testata urta violentemente il terreno, la testata andrà in override di pressione.



Quando ciò accade, viene visualizzata una linea ondulata più una freccia verso l'alto. A seconda della durata, potrebbe essere necessario premere il pulsante di riavvio.

Se sotto la testata è presente una linea retta, l'HHC automatico è stato disattivato.



16.2 - Per mietitrebbie a velocità variabile

Sulle mietitrebbie con tramoggia a velocità variabile, assicurarsi che la velocità della presa di forza in uscita sia impostata a non più di 575 RPM. Una velocità della presa di forza superiore a 575 RPM può provocare un guasto prematuro dei componenti di trasmissione delle lame.

17 - Calibrazioni/Impostazioni delle mietitrebbie New Holland del 2019 e successive

NOTA: questa sezione mostra il software del 2022, le mietitrebbie più vecchie dovrebbero essere aggiornate alla versione più recente disponibile.

1. Impostare il tipo di testata su "Draper/Varifeed TM".



Fig. 31

2. Impostare il sottotipo di testata su "80/90".

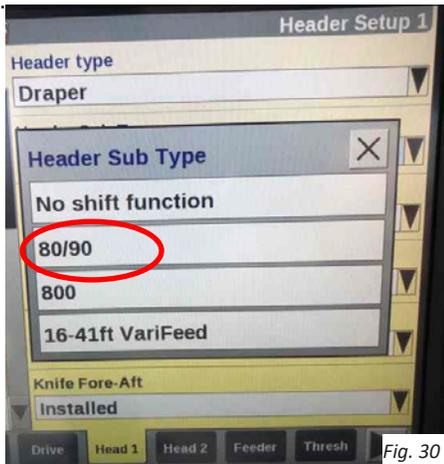


Fig. 30

3. Impostare le altre opzioni della schermata di configurazione 1 della testata come segue:

Tipo di telaio: Testina flessibile in modalità FLEX e testina rigida in modalità RIGID.

Tipo di lama verticale: non installata

Sensore di pressione di galleggiamento della testata: installato.

Lama avanti-indietro: non installata.

Inversione idraulica bobina: configurata

Larghezza testata: larghezza della testata.

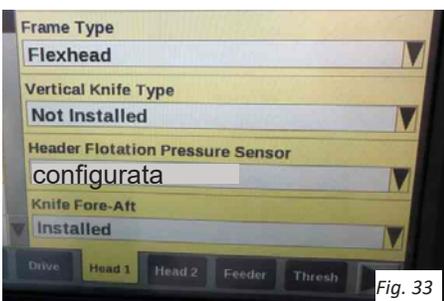


Fig. 33

4. Impostare le opzioni nella schermata di configurazione 2 della testata:

Bobina idraulica: configurata

Sensore di velocità della bobina: non configurata

Sensore di posizione orizzontale della bobina: non configurata

Sensore di posizione verticale della bobina: non configurata

Velocità minima della bobina: scelta dell'operatore

Altezza massima di lavoro: almeno il 50%.

Galleggiamento automatico: configurata

Sollevamento automatico della testata: configurata

Nota: questa funzione solleva la testata quando la mietitrebbia è invertita.

Inclinazione automatica in Headland: configurata

Soglia di override della pressione: 290 psi

Risposta altezza/inclinazione: Normale, ma l'altra opzione è Veloce

Sensibilità altezza HHC: impostare almeno 150 per iniziare e poi regolare secondo necessità.

Sensibilità di inclinazione HHC: iniziare con un livello basso e aumentare secondo necessità.

Il resto delle velocità di sollevamento e abbassamento e le impostazioni di sensibilità variano in base alla dimensione e alla configurazione della testata. Queste impostazioni possono essere utilizzate per ottimizzare la risposta della testata.

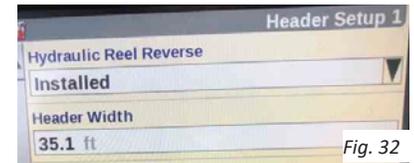


Fig. 32



Fig. 34



Fig. 35

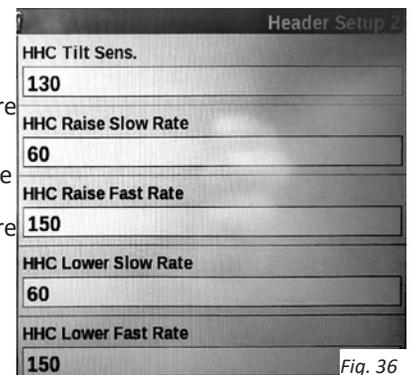


Fig. 36

Per completare il processo di configurazione, accedere alla modalità Rivenditore nel monitor spegnendo prima la mietitrebbia, poi girando la chiave in posizione “on” senza avviare effettivamente il motore.

Tenere premuti il pulsante di scarico della coclea e quello di riavvio della testata finché non viene visualizzata l’icona Tecnico. Ora il sistema è in modalità rivenditore finché non si disattiva la chiave.



Fig. 37

Quando si passa alla modalità rivenditore, sul display appare una piccola icona “Tecnico”.

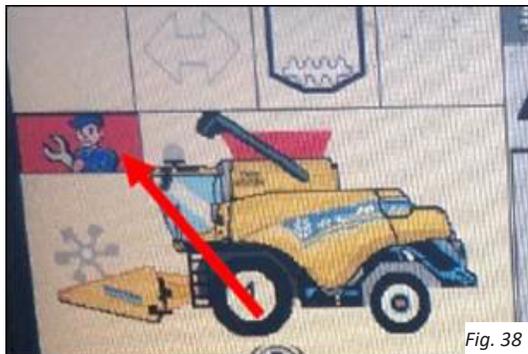


Fig. 38

5. Le tre voci indicate dalla modalità Tecnico si trovano nella schermata di configurazione 2 della testata:

Diametro bobina

Spostamento bobina per giro (cc/rev)

Galleggiamento automatico II

Header Setup 2	
Reel Diameter	42.52 inch
Reel Displacement per Revolution (cc/rev)	600 cc
Maximum Work Height	50 %
Autofloat	Installed
AutoFloat II	Enable

Fig. 39

6. Sulle mietitrebbie con tramoggia a velocità variabile, assicurarsi che la velocità della presa di forza in uscita sia impostata a non più di 575 RPM. Una velocità della presa di forza superiore a 575 RPM può provocare un guasto prematuro dei componenti di trasmissione delle lame.

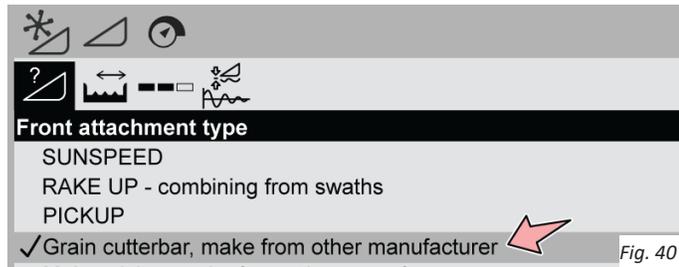
NOTA

In alcuni casi, durante la calibrazione, lo schermo può indicare che i sensori di inclinazione devono essere calibrati. L’avviso può essere ignorato utilizzando il pulsante Invio.

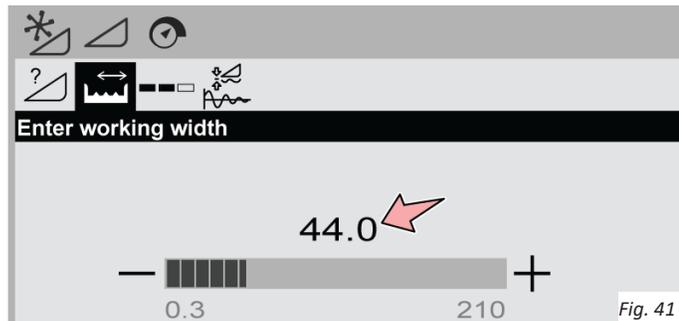
Ciò non ha nulla a che fare con i controlli HHC. Il nuovo sistema riduce le regolazioni all’1% o meno. Questi sono alcuni dei controlli per le impostazioni automatiche del raccolto.

18 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Claas Lexion serie 6/700

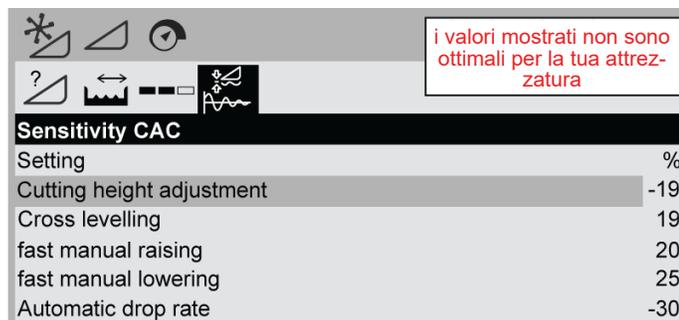
1. Selezionare il tipo di attacco anteriore “Barra di taglio per cereali, realizzata da un altro produttore”



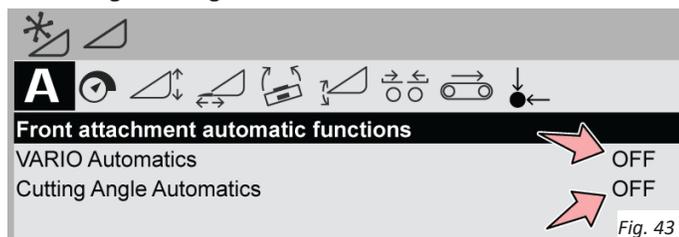
2. Inserire la larghezza della testata meno la sovrapposizione prevista (l'esempio seguente è il valore inserito per una testata di 45 piedi con una sovrapposizione di 1 piede)



3. Assicurarsi che le impostazioni elencate di seguito siano inserite nella schermata della sensibilità.



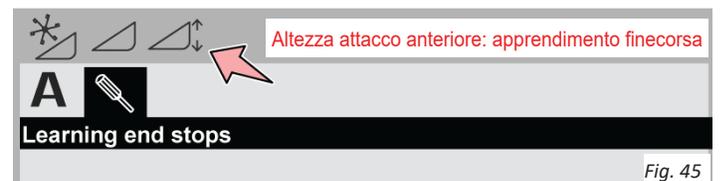
4. Assicurarsi che gli automatismi VARIO e gli automatismi dell'angolo di taglio siano disattivati.



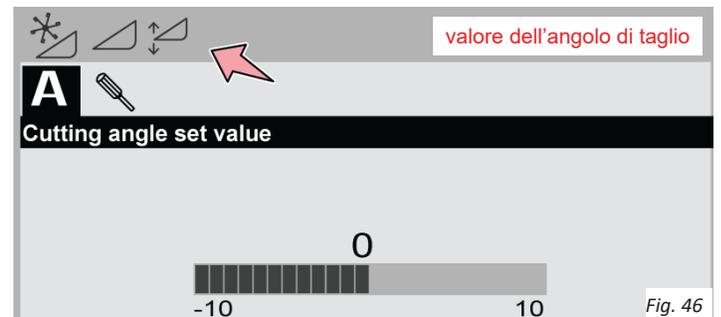
5. Eseguire la procedura di apprendimento dei finecorsa nella sezione Livellamento trasversale del menu.



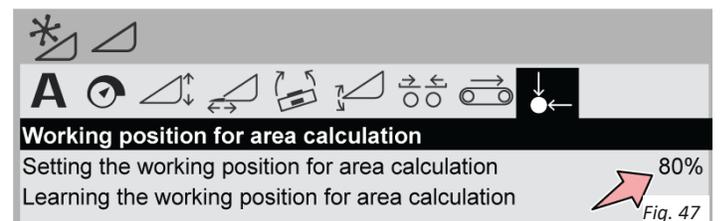
6. Eseguire la procedura di apprendimento dei finecorsa nella sezione Altezza attacco anteriore del menu.



7. Impostare l'angolo della tramoggia per la mietitrebbia su 0, come mostrato di seguito. Questo valore può richiedere ulteriori regolazioni a seconda della configurazione dell'apparecchiatura.



8. Impostare la posizione di lavoro per il calcolo dell'area a circa l'80%.



9. Sulle mietitrebbie Claas con tramoggia a velocità variabile, assicurarsi che la velocità della presa di forza in uscita sia impostata a non più di 767 RPM. Velocità della presa di forza superiori a 767 RPM possono causare il guasto prematuro dei componenti di trasmissione delle lame. Sulle mietitrebbie Claas della serie 6/700 con azionamento della tramoggia a velocità variabile, la velocità di uscita visualizzata sul monitor della cabina ha un intervallo di 300-420 RPM che misura l'albero superiore della mietitrebbia. Impostare la velocità a 420 RPM, che corrisponderà a una velocità della presa di forza in uscita di 767 RPM.

19 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Claas Lexion serie 6/7/8000

1. Selezionare il tipo di testata nella scheda “Specifiche della testata”. Selezionare “Prodotto di terze parti - Testata Flex”.

2. Selezionare la larghezza della testata nella scheda “Specifiche della testata”.

3. Impostare la “Sensibilità contorno automatico” iniziale e la “Velocità di sollevamento e abbassamento manuale della testata”.



Fig. 48

4. Impostare la pressione massima al suolo del contorno automatico. Impostare questo valore il più alto possibile. Circa 1000 kg.

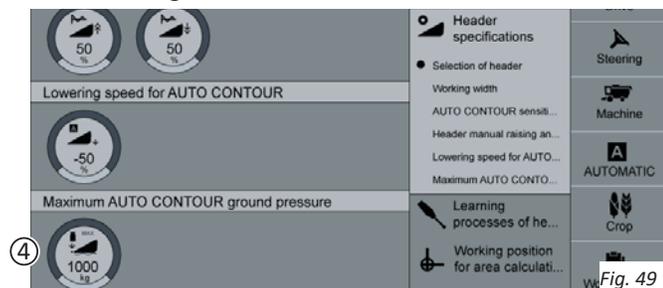


Fig. 49

5. Passare alla schermata delle funzioni della testata AutoMatic. Assicurarsi che la velocità automatica della bobina sia attivata e che l'altezza automatica della bobina e la regolazione avanti/indietro siano disattivate. Assicurarsi che il livellamento laterale con il controllo dell'altezza preselezionato sia impostato su ON e l'inclinazione automatica della testata sia impostata su OFF.

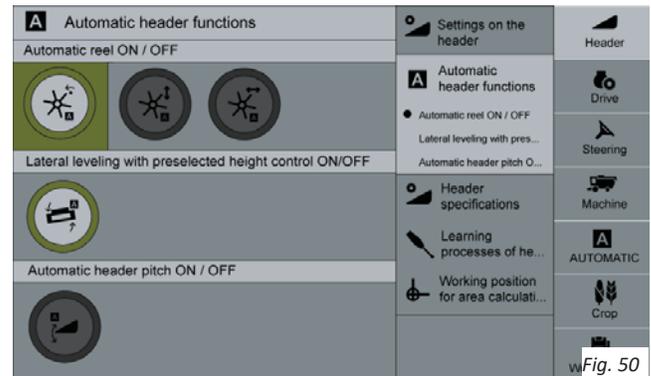


Fig. 50

6. Andare alla schermata “Processi di apprendimento della testata” ed eseguire le calibrazioni per l’inclinazione, l’inclinazione laterale e l’altezza della testata.

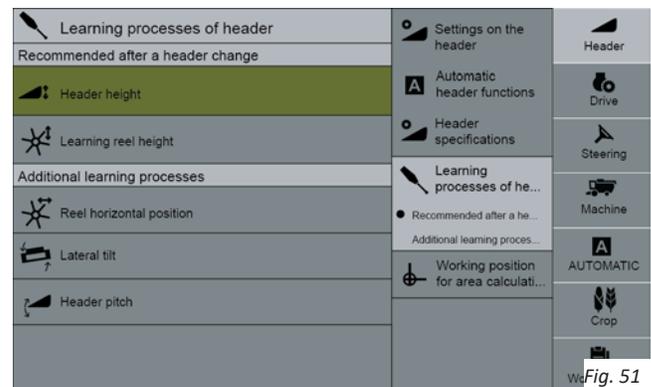


Fig. 51

7. Andare alla schermata “Posizione di lavoro per il calcolo dell’area” e impostarla all’80%.

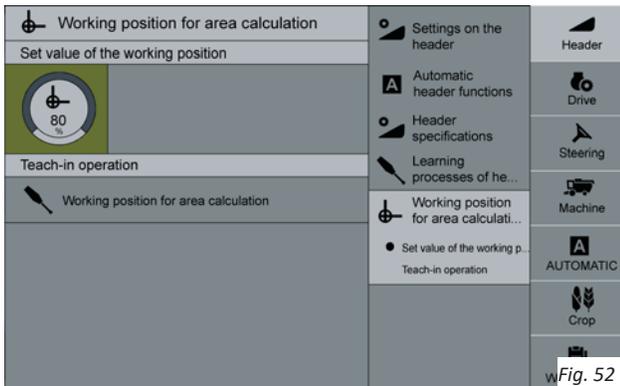


Fig. 52

8. Dopo aver eseguito tutte le calibrazioni, è possibile impostare l’altezza di taglio della testata utilizzando l’apposito pulsante in basso sulla maniglia multifunzione.



Fig. 53

9. Sulle mietitrebbie Claas con tramoggia a velocità variabile, assicurarsi che la velocità della presa di forza in uscita sia impostata a non più di 767 RPM. Velocità della presa di forza superiori a 767 RPM possono causare il guasto prematuro dei componenti di trasmissione delle lame.

NOTA

Nei modelli più recenti di mietitrebbie Claas, potrebbe essere necessario installare un convertitore di tensione sulla testata per inviare la tensione corretta ai sensori della testata.

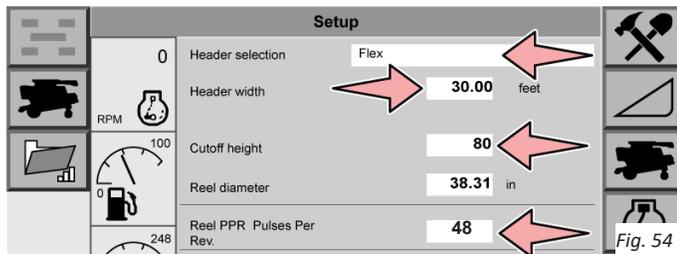
Per ulteriori informazioni, consultare il manuale dell’operatore di AirFlex NXT.

20 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Massey Ferguson

NOTA: affinché il controllo dell'altezza della testata funzioni sui modelli più vecchi delle mietitrebbie Massey Ferguson, è necessario installare una valvola a sfera sull'accumulatore e chiuderla. Per ulteriori informazioni sull'aggiunta di questa valvola a sfera all'accumulatore, rivolgersi al proprio rivenditore Massey Ferguson.

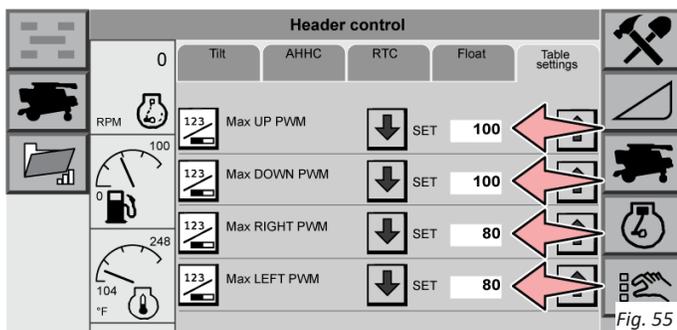
1. Nella schermata di configurazione della mietitrebbia:

- Selezionare il tipo di testata "Flex"
- Inserire la larghezza della testata sotto "Larghezza testata"
- Impostare il valore "Altezza di taglio" su 80%.
- PPR bobina: 48.



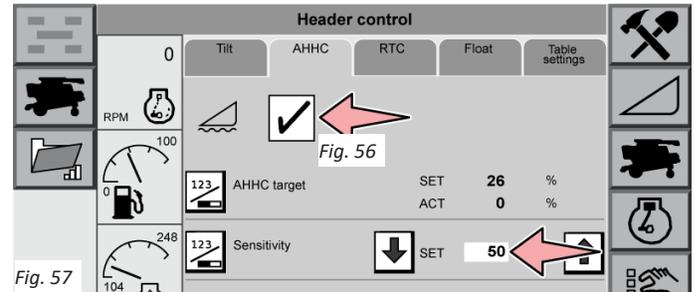
2. Nella scheda delle impostazioni della tabella di controllo della testata:

- Impostare entrambi i valori Max UP PWM e Max DOWN PWM su 100.
- Impostare entrambi i valori Max RIGHT PWM e Max LEFT PWM su 80.



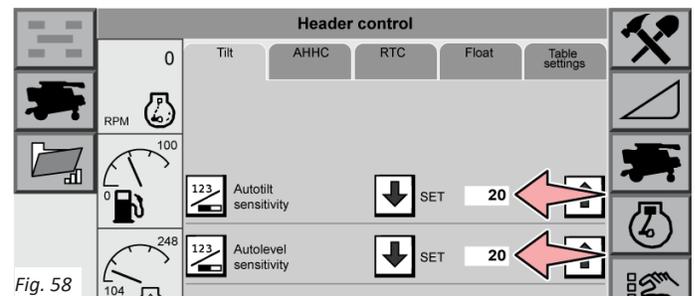
3. Nella scheda AHHC:

- Assicurarsi che il controllo automatico dell'altezza della testata sia abilitato (segno di spunta)
- Impostare la sensibilità al 50% come punto di partenza.



4. Nella scheda Inclinazione:

- Impostare la sensibilità dell'inclinazione automatica su 20%
- Impostare la sensibilità del livellamento automatico su 20%



Nota: il valore ottimale della sensibilità di inclinazione laterale è direttamente collegato alla sensibilità del controllo automatico dell'altezza della testata e può essere calcolato con la seguente equazione:

$$\text{Sensibilità di inclinazione laterale} = \left(\frac{\text{Sensibilità AHHC}}{2} \right) - 10\%$$

21 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Case Flagship

Questa sezione riguarda le mietitrebbie CaselH 7120, 8120, 9120, 7240, 8240, 9240, 7250, 8250 e 9250.

1. Inserire le seguenti impostazioni nella schermata di configurazione 1 della testata dei sistemi di mietitrebbia. Inserire la larghezza della testata nei campi Larghezza testata e Larghezza lavoro target.

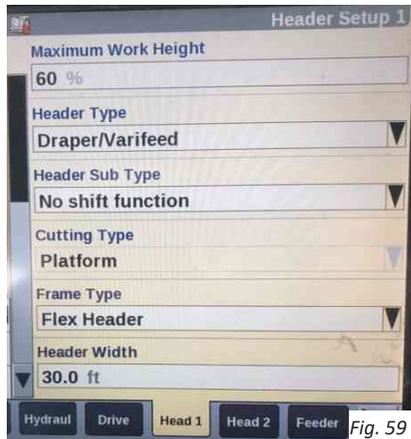


Fig. 59

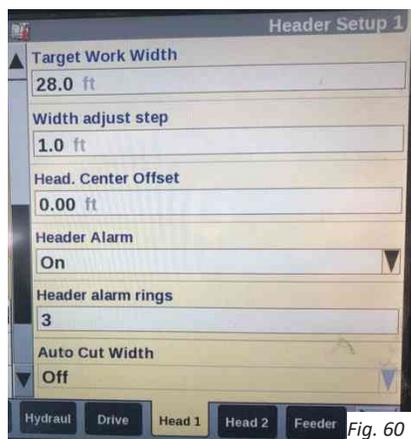


Fig. 60

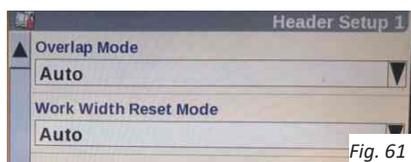


Fig. 61

2. Assicurarsi che le seguenti impostazioni siano inserite nella schermata di configurazione 2 della testata dei sistemi di mietitrebbia. Utilizzare tutti i valori sotto indicati come punto di partenza, regolando se necessario in base alle proprie condizioni.

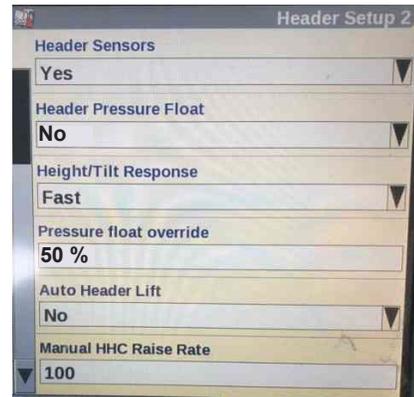


Fig. 62

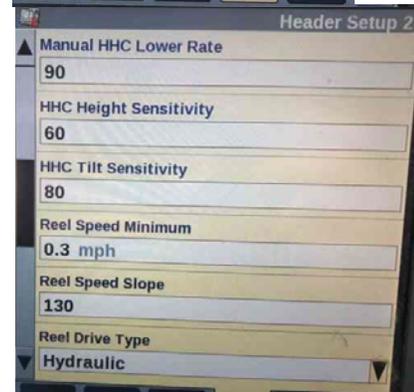


Fig. 63

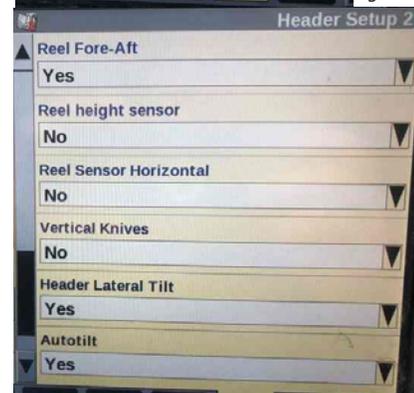


Fig. 64

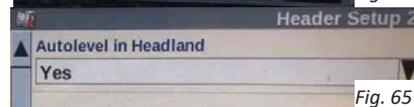


Fig. 65

21.1 - Icone della testata CASE IH

Quando si è in modalità HHC automatica, dovrebbe essere presente una linea ondulata sotto la testata nella schermata di sinistra.



Se l'override del galleggiamento a pressione è impostato su un valore troppo basso o se la testata urta violentemente il terreno, la testata andrà in override di pressione.



Quando ciò accade, viene visualizzata una linea ondulata più una freccia verso l'alto. A seconda della durata, potrebbe essere necessario premere il pulsante di riavvio.

Se sotto la testata è presente una linea retta, l'HHC automatico è stato disattivato.



21.2 - Per mietitrebbie a velocità variabile

Sulle mietitrebbie con tramoggia a velocità variabile, assicurarsi che la velocità della presa di forza in uscita sia impostata a non più di 575 RPM. Una velocità della presa di forza superiore a 575 RPM può provocare un guasto prematuro dei componenti di trasmissione delle lame.

22 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia di gamma media Case

Questa sezione riguarda le mietitrebbie CaseIH 5130, 6130, 7130, 5140, 6140, 7140, 5150, 6150 e 7150.

1. Inserire le seguenti impostazioni nella schermata di configurazione 1 della testata dei sistemi di mietitrebbia. Inserire la larghezza della testata nei campi Larghezza testata e Larghezza lavoro target.

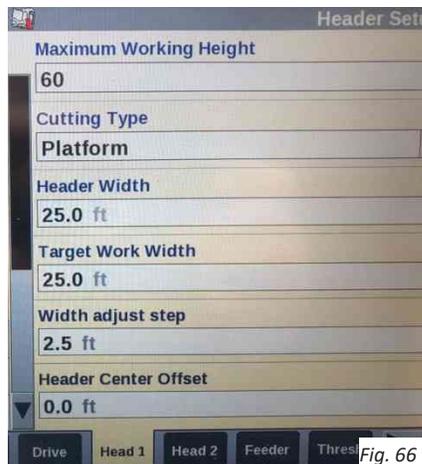


Fig. 66

2. Assicurarsi che le seguenti impostazioni siano inserite nella schermata di configurazione 2 della testata dei sistemi di mietitrebbia. Utilizzare tutti i valori sotto indicati come punto di partenza, regolando se necessario in base alle proprie condizioni.



Fig. 67

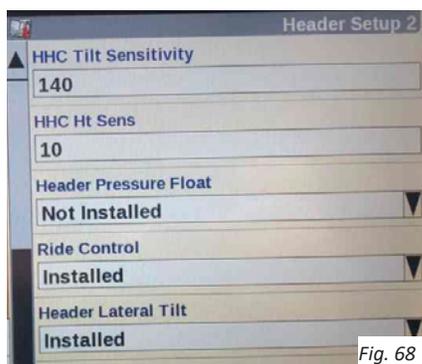


Fig. 68

22.1 - Icone della testata CASE IH

Quando si è in modalità HHC automatica, dovrebbe essere presente una linea ondulata sotto la testata nella schermata di sinistra.

Se il valore di override del galleggiamento a pressione è troppo basso o se la testata colpisce il terreno con forza, viene attivato l'override di pressione sulla testata. Quando ciò accade, viene visualizzata una linea ondulata insieme a una freccia verso l'alto. Potrebbe essere necessario premere il pulsante di riavvio.

Se sotto la testata è presente una linea retta, l'HHC automatico è stato disattivato.



22.2 - Controllo della velocità di uscita della presa di forza

Per garantire le prestazioni corrette delle mietitrebbie CaseIH di gamma media, verificare che la velocità della presa di forza sulla testata sia impostata su 565-575 RPM. Se la velocità della presa di forza supera questo intervallo e non può essere regolata, modificare il rapporto di trasmissione della cinghia di distribuzione della lama per rallentare la lama a meno di 620 RPM. Se la velocità della presa di forza è superiore a 575 RPM, sostituire il pignone da 47 denti con il pignone da 50 denti fornito con la testata quando si installa l'adattatore per mietitrebbia di gamma media CaseIH.

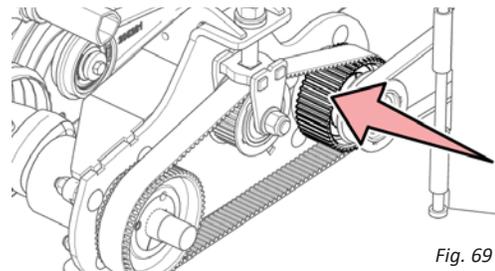


Fig. 69

22.3 - Calibrazione della testata della mietitrebbia.

1. Parcheggiare la mietitrebbia su un terreno piano con il motore acceso.
2. La mietitrebbia e la testata devono essere spente.
3. Abbassare la testata a terra e tenere premuto il pulsante per 2 secondi dopo che la testata ha toccato il suolo.
4. Sollevare completamente la testata senza rilasciare il pulsante di sollevamento. Se la testata si ferma momentaneamente durante il sollevamento, significa che la calibrazione è stata completata correttamente.

23 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia Fendt Ideal

1. Assicurarsi che il pulsante HHC AutoMatic e i pulsanti di inclinazione AutoMatic siano premuti sulla console del braccio.



Fig. 70

2. Il secondo passaggio consiste nel selezionare tutti i parametri della testata nel monitor della mietitrebbia. Selezionare l'icona della mietitrebbia.



Fig. 71

3. Quindi selezionare l'icona delle impostazioni della testata:

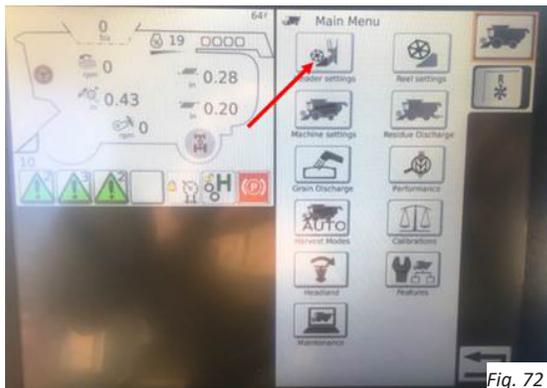


Fig. 72

4. Selezionare la configurazione della testata appropriata nel menu a discesa. Selezionare il menu a discesa, quindi premere l'icona "+ ABC" e selezionare "PowerFlow" nel menu. La selezione di questa opzione consente di attivare l'inclinazione idraulica avanti/indietro e della testata.

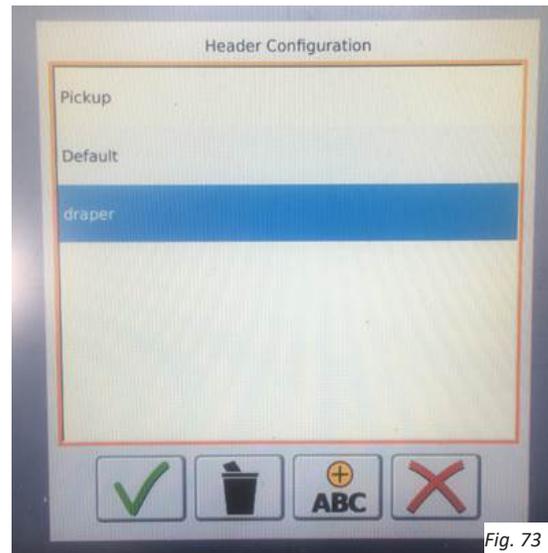


Fig. 73

5. Quindi impostare la larghezza della testata, mantenere il diametro della bobina invariato e impostare il valore PPR della bobina su 48. Selezionare anche il menu a discesa superiore e scegliere



Fig. 74

6. Impostare le calibrazioni della velocità della testata e della bobina seguendo le istruzioni del manuale dell'operatore della mietitrebbia.

24 - Calibrazioni/Impostazioni della mietitrebbia CaseIH serie 2100-2500

1. Disattivare l'interruttore di controllo della corsa dell'accumulatore situato sotto la copertura del bracciolo.

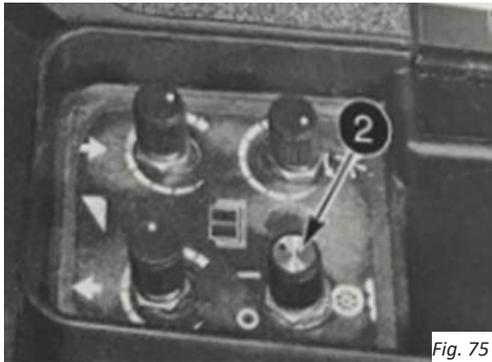


Fig. 75

2. Se si desidera utilizzare la funzione di velocità automatica della bobina, attivarla. Per maggiori dettagli, consultare il manuale dell'operatore della mietitrebbia.



Fig. 76

3. Assicurarsi che l'interruttore dell'altezza della testata (HT) e che il pulsante di inclinazione laterale siano attivati.



Fig. 77

4. Accedere al monitor (se installato) e selezionare la schermata di configurazione, quindi andare alla scheda della mietitrebbia e impostare il tipo di testata (piattaforma), la larghezza della testata e la larghezza di taglio (come la larghezza).



Fig. 78



Fig. 79

5. Dopo aver completato tutte le configurazioni, calibrare la testata HHC seguendo le istruzioni presenti nel manuale dell'operatore.

NOTA: il kit HeadSight kit##HP0IH23-32C-2020 deve essere installato tra la testata e l'impianto elettrico della mietitrebbia per garantire un corretto funzionamento.

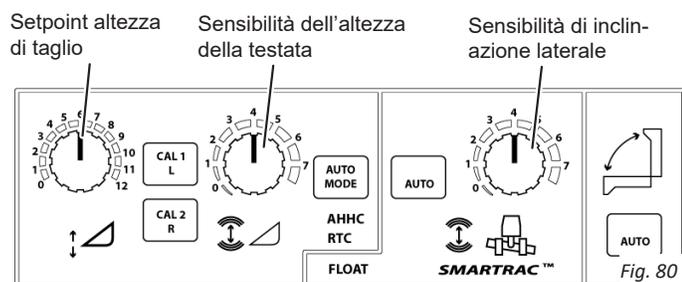
25 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia S8 e Earlier Gleaner

Poiché le mietitrebbie Gleaner sono dotate di valvole di ritegno di tipo “Bang-Bang”, è necessario apportare una modifica aftermarket alla mietitrebbia affinché il sistema di controllo automatico dell’altezza della testata possa funzionare efficacemente. Sono disponibili due opzioni:

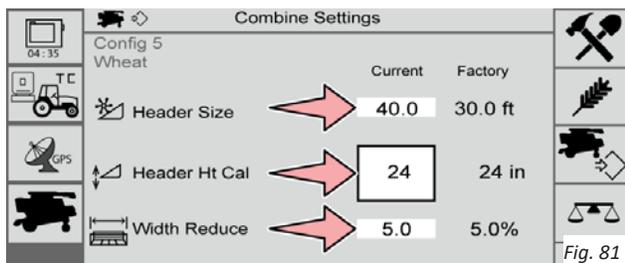
- Dal rivenditore AGCO: Kit di aggiornamento della valvola proporzionale a modulazione di larghezza di impulsi (Headsight)
- Da Honey Bee: BeeBox

Se nessuno di questi kit è installato, il sistema di controllo automatico dell’altezza della testata non funzionerà correttamente.

Calibrazione



1. Chiudere la valvola a sfera dell’accumulatore per disattivarla durante il processo di calibrazione. La valvola a sfera può essere parzialmente aperta dopo la calibrazione per consentire un flusso parziale (fino al 30%). Non aprire completamente la valvola durante il funzionamento di AirFLEX.
2. Aprire la schermata delle impostazioni della mietitrebbia e inserire i seguenti valori:
 - Inserire la larghezza della testata nel campo Dimensione testata.
 - Impostare l’altezza di taglio nel campo Cal. alt. testata.
 - Impostare il valore Riduzione larghezza sulla quantità di sfalci che si intende sovrapporre. Se si utilizza un AirFLEX da 40 piedi e si desidera una sovrapposizione di 2 piedi, inserire 5% (2 piedi è il 5% di 40 piedi).



3. Avviare la mietitrebbia e portare il regime del motore a poco più di 2000 RPM.
4. Tenere premuto Cal1 finché le spie non lampeggiano sul pannello di controllo della mietitrebbia.
5. Abbassare la testata fino a terra, quindi premere il pulsante Cal 2.
6. Sollevare la testata fino alla posizione più alta, quindi premere il pulsante Cal 2.
7. Inclinare la testata verso sinistra, quindi premere il pulsante Cal 2.
8. Inclinare la testata verso destra, quindi premere il pulsante Cal 2.
9. Tutte le spie dovrebbero lampeggiare. Livellare la testata e premere il pulsante Cal 1 per uscire dalla calibrazione.
10. Se tutte le spie rimangono spente, la mietitrebbia è calibrata. Per ulteriori dettagli, consultare il manuale dell’operatore della mietitrebbia.
11. Per ottenere prestazioni ottimali, impostare la sensibilità dell’altezza della testata sul valore più alto possibile. Aumentare la sensibilità fino a quando la testata inizia a “oscillare” verso l’alto e verso il basso, quindi abbassarla finché l’oscillazione si interrompe.
12. La sensibilità di inclinazione laterale deve essere impostata su un valore inferiore a quello della sensibilità dell’altezza della testata. La sensibilità di inclinazione laterale ottimale può essere determinata utilizzando la seguente equazione:

$$\text{Sensibilità di inclinazione laterale} = \left(\frac{\text{Sensibilità AHHC}}{2} \right) - 10\%$$

26 - Calibrazione/Impostazioni della mietitrebbia S9 Gleaner

1. I due interruttori mostrati di seguito servono per attivare l'altezza automatica della testata (interruttore a sinistra) e l'inclinazione laterale automatica (interruttore a destra). Abilitare l'inclinazione laterale automatica prima di procedere.



Fig. 82

2. Nel menu principale della mietitrebbia, selezionare Impostazioni testata.

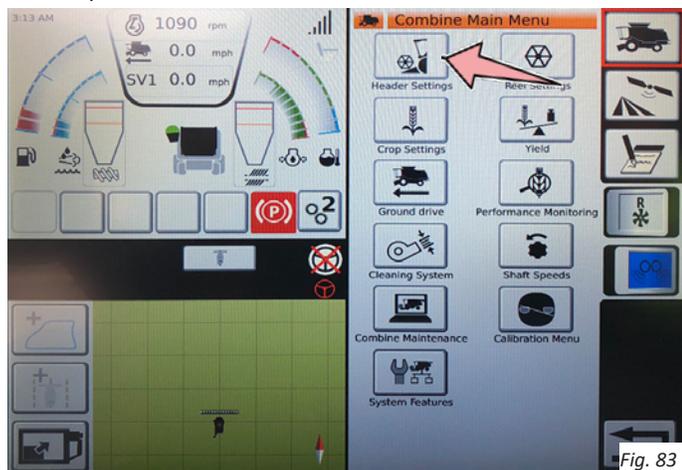


Fig. 83

3. Assicurarsi che RTC e AHHC siano attivati e che il galleggiamento sia disattivato. Immettere le seguenti impostazioni di sensibilità per iniziare (queste possono essere modificate successivamente, se necessario)
 RTC: 60
 Autolivellamento: 50
 AHHC: 100
 Inclinazione automatica: 70
 Galleggiamento: 50

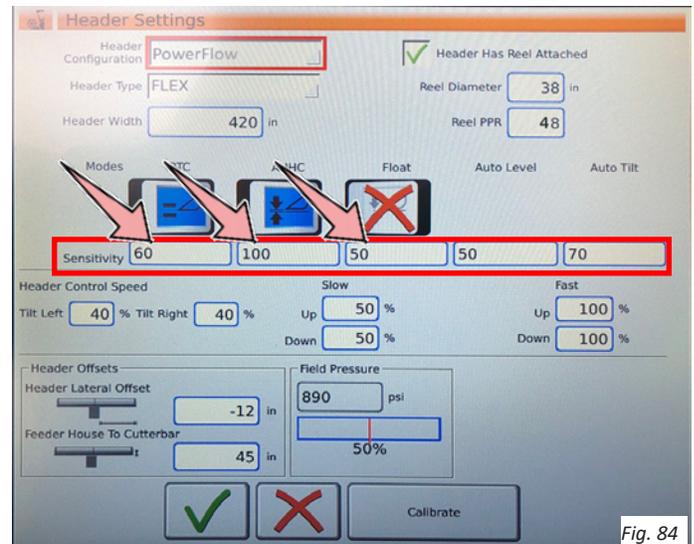


Fig. 84

4. Assicurarsi che le altre impostazioni mostrate nell'illustrazione precedente siano inserite nella schermata Impostazioni testata della mietitrebbia:

Diametro bobina: 38 pollici
 Sollevamento rapido: 100%
 PPR bobina: 48
 Giù veloce: 100%
 Inclinazione a sinistra: 40%
 Offset laterale dell'intestazione: -12 in
 Inclinazione a destra: 40%
 Dalla tramoggia alla barra di taglio: 45 pollici.
 Sollevamento rallentato: 50%
 Abbassamento rallentato: 50%

5. Una volta verificate le impostazioni di cui sopra, tornare al menu principale della mietitrebbia e selezionare il menu di calibrazione, quindi selezionare Calibrazione testata. Seguire le istruzioni sullo schermo

27 - Rostselmash Acros 595+ e Torum 750-765

1. Assicurarsi che il cablaggio della batteria della mietitrebbia sia collegato alle batterie nella posizione corretta. Le mietitrebbie Rostselmash hanno un impianto di batterie a 24 volt, quindi assicurarsi che il cablaggio sia collegato alla batteria corretta per ottenere un collegamento di alimentazione a 12 volt. Fare riferimento alla sezione 4 a pagina 7.
2. Andare alla schermata Impostazioni nel monitor della mietitrebbia e selezionare l'icona della testata "CFS automatico" per impostare correttamente la testata.

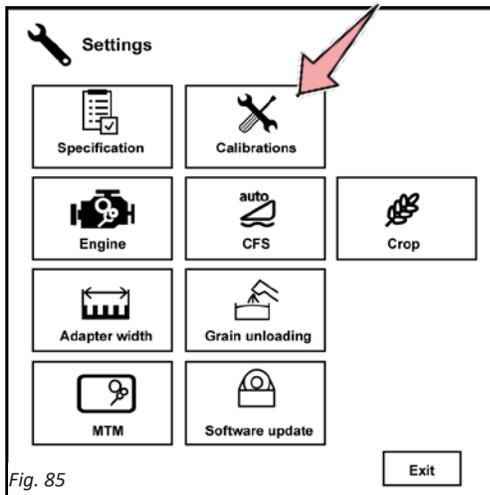


Fig. 85

3. Impostare la modalità 1 e la modalità 2 per il contorno elettroidraulico seguendo i valori impostati in "Altezza di taglio".

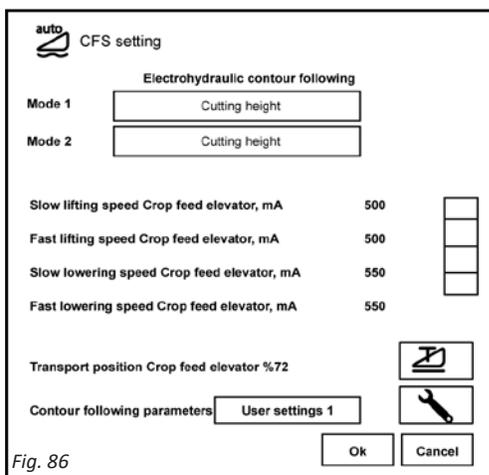


Fig. 86

4. Regolare le velocità di sollevamento e abbassamento in modo da ottenere una velocità di sollevamento di circa 6 secondi dalla posizione più bassa a quella più alta e una

velocità di abbassamento di 7 secondi dalla posizione più alta a quella più bassa. Regolare la posizione di trasporto dell'elevatore di alimentazione del raccolto al 50% o più.

5. Eseguire la calibrazione della testata accedendo alla schermata Calibrazioni tramite la schermata delle impostazioni.

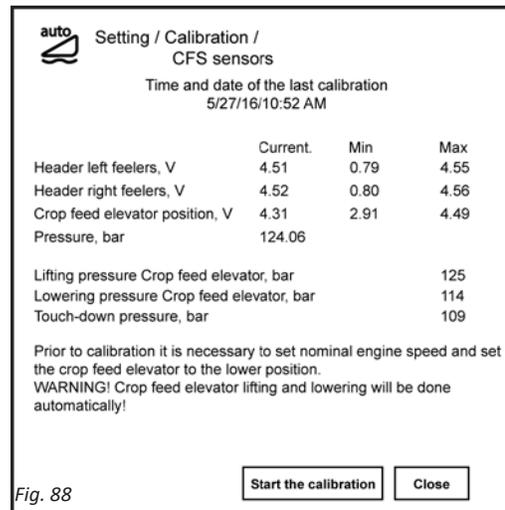
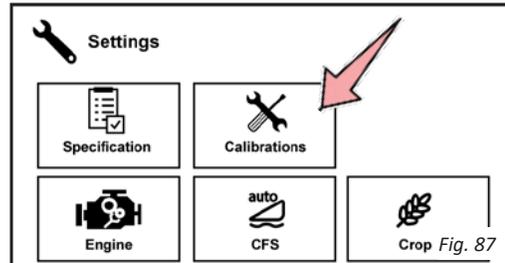


Fig. 88

6. Accedere alla schermata di impostazione del CFS (come descritto al punto 2), quindi accedere alla schermata dei parametri del contorno tramite l'icona della chiave inglese.

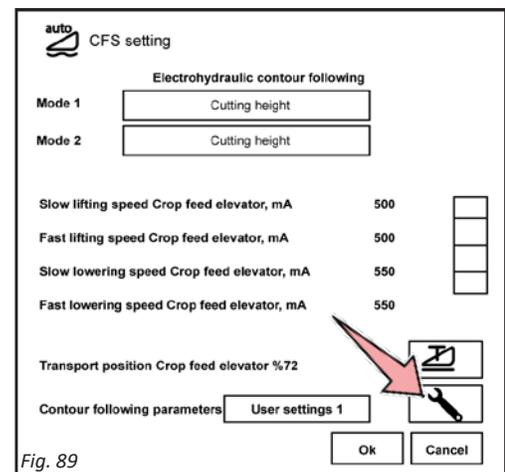


Fig. 89

7. Regolare la “Sensibilità di rilevamento, %”, il “Ritardo di sollevamento/abbassamento, ms” e il “Ritardo di inclinazione della testata, ms” nella schermata dei parametri del contorno. Regolare in modo tale che la testata sia reattiva quando è in funzione.

Contour following parameters				
Parameter	Factory settings	User settings 1	User settings 2	User settings 3
Maintaining of the cutting height:				
Feelers sensitivity, %	20	60	20	20
Crop feed elevator position allowance, %	2	2	2	2
Pressure maintenance:				
Lifting threshold after bumping, bar	10	10	10	10
Pressure maintenance allowance, bar	3	3	3	3
Pressure maintenance delay, ms	100	100	100	100
Lifting/lowering period by pressure, ms	200	200	200	200
Pressure control pause, ms	150	150	150	150
General:				
Lifting/lowering delay, ms	100	100	100	100
Header tilting delay, ms	500	500	500	500
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	<input type="button" value="Ok"/>		<input type="button" value="Cancel"/>	

Fig. 90

28 - Rostselmash Torum 770-785 e RSM-161

1. Aprire la schermata delle impostazioni tramite il menu principale

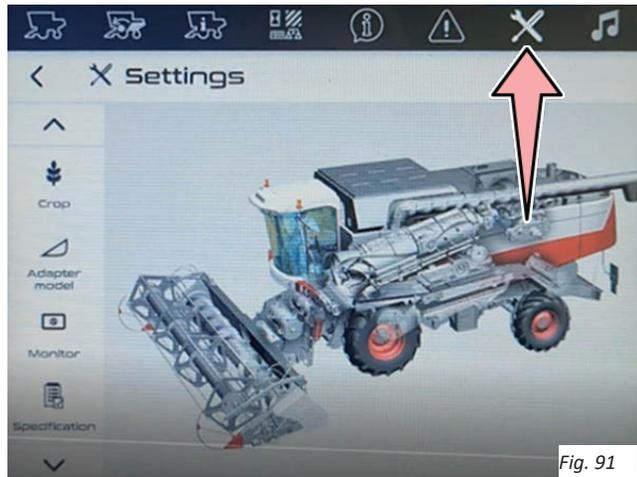


Fig. 91

2. Aprire la pagina del modello di adattatore e inserire le seguenti impostazioni:

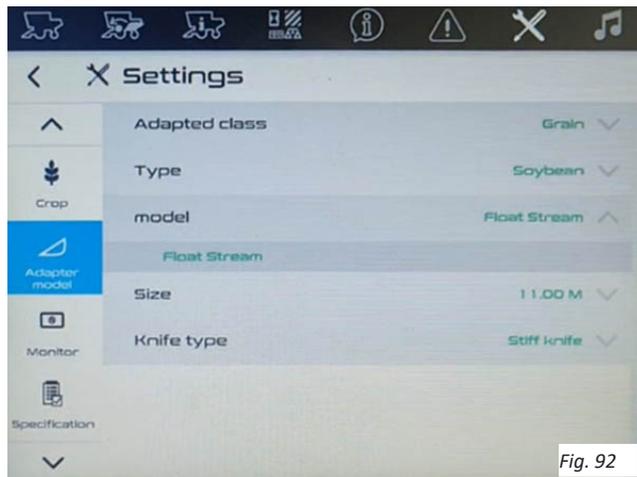


Fig. 92

- Classe adattatore: Grano
- Tipo: Soia
- modello: Flusso di galleggiamento
- Dimensioni: Dimensione della testata
- Tipo di lama: Lama rigida

STOP IMPORTANTE

Non utilizzare l'impostazione Honey Bee anche se è presente nell'elenco.

3. Scorrere verso il basso e aprire la pagina CFS

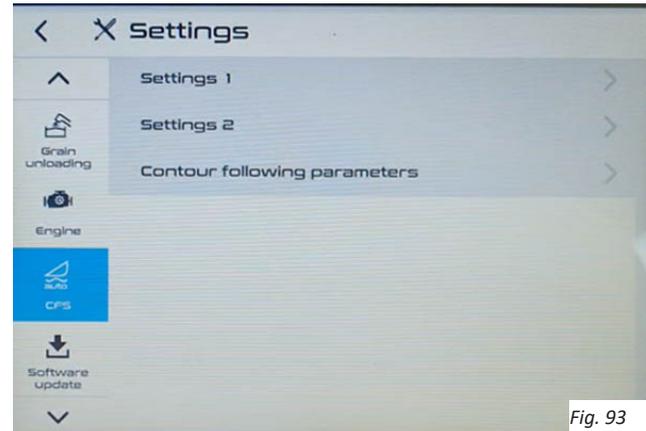


Fig. 93

4. Aprire la pagina "Impostazioni 1" e inserire le seguenti impostazioni:

Modalità di controllo:

- Tasto 1: Manutenzione dell'altezza di taglio
- Tasto 2: Manutenzione dell'altezza di taglio

Parametri del profilo:

- Tasto 1: Impostazioni utente 1
- Tasto 2: Impostazioni utente 1

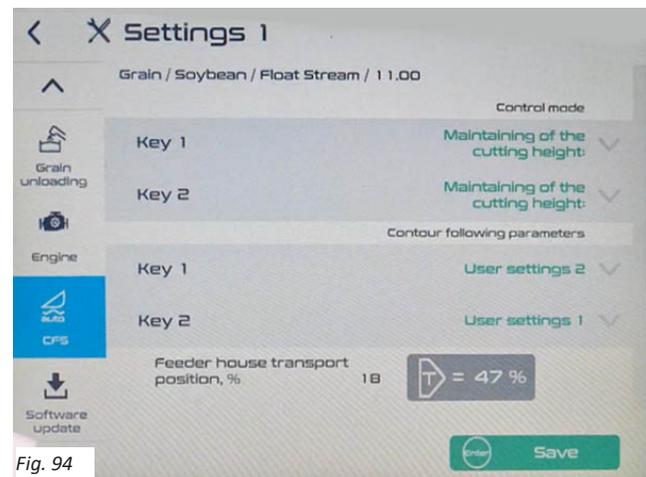


Fig. 94

5. Premere il pulsante Salva

6. Aprire la pagina “Impostazioni 2”. I valori inseriti variano a seconda delle diverse combinazioni di mietitrebbia/testata. Iniziare con le impostazioni di fabbrica predefinite e regolare se necessario.

- Impostare la corrente di sollevamento lenta della tramoggia e la corrente di abbassamento lento in modo da impiegare 9 secondi per sollevare la testata dal punto più basso al punto più alto.
- Impostare la corrente di sollevamento veloce e la corrente di abbassamento veloce della tramoggia in modo da impiegare 6 secondi per sollevare la testata dal punto più basso al punto più alto.

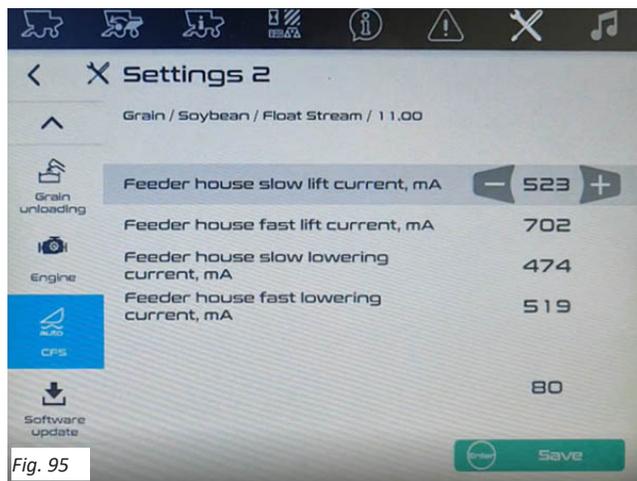
- Se le prestazioni non sono soddisfacenti, provare le impostazioni “Utente 1” mostrate a destra.

Настройка	1
Поддержание в	31
	66
	7
	2
Поддержани	10
	3
	100
	30
	200

Fig. 99

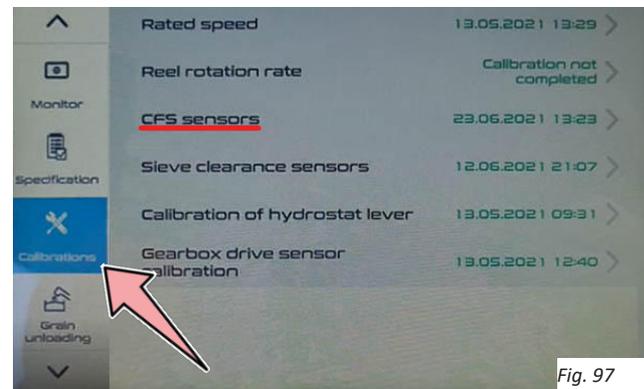
9. Premere il pulsante Salva.

10. Scorrere verso il basso e selezionare la pagina Calibrazioni, quindi selezionare “Sensori CFS”.



7. Premere il pulsante Salva.

8. Aprire la pagina dei parametri del contorno. I valori inseriti variano a seconda delle diverse combinazioni di mietitrebbia/testata. L'impostazione più importante è “Sensibilità di rilevamento, %”. Iniziare con le impostazioni mostrate nell'immagine seguente.



11. Spostare la tramoggia nella posizione più bassa finché non si percepisce un leggero urto. Premere il pulsante Avvia per avviare il processo di calibrazione.

Parameter	Factory settings	User settings 1	2	3
Maintaining of the cutting height:				
Feelers sensitivity, %	20	10	5	20
Feelers position allowance, %	45	29	54	45
Header longitudinal position allowance, %	7	7	11	7
Drop feed elevator position allowance, %	2	2	17	2
Pressure maintenance:				
Lifting threshold after bumping, bar	10	15	8	10
Pressure maintenance allowance, bar	3	1	47	3
Pressure maintenance delay, ms	100	140	160	100
Lifting/lowering period by pressure, ms	200	150	150	200
Pressure control pause, ms	200	100	180	200

Fig. 96

Fig. 98