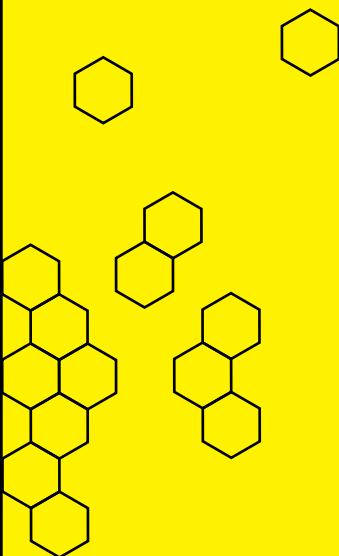


2019

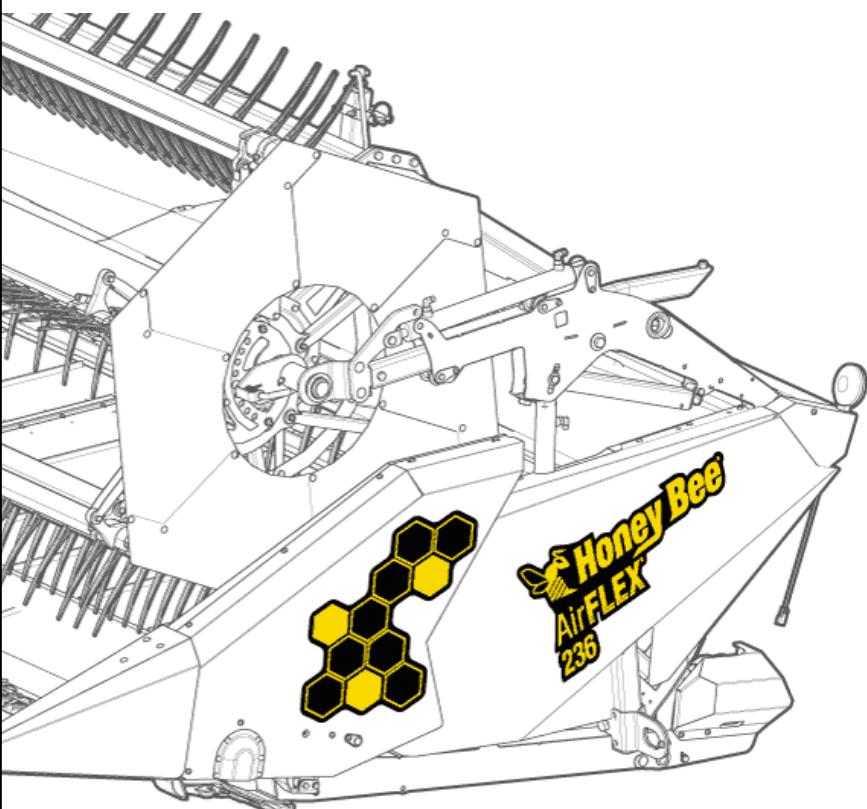
AirFLEX



Honey Bee®

Серия 200

Гибкая жатка AirFLEX
Руководство оператора



1 - Технический осмотр жатки AirFLEX перед доставкой

ВНИМАНИЮ ДИЛЕРА. Заполните этот бланк и передайте его в компанию Honey Bee Manufacturing Ltd. вместе с бланком регистрации гарантии. (Просьба заполнять печатными буквами.)

Модель: _____

Серийный номер: _____

Осмотр провел: _____

Подпись: _____

Наименование дилера: _____

Дата: _____

Проведите тщательный технический осмотр жатки сразу после ее получения и удостоверьтесь в том, что она находится в исправном состоянии и полностью укомплектована. При осуществлении технического осмотра жатки перед доставкой покупателю уделите особое внимание выполнению перечисленных ниже действий. Отмечайте выполненные действия в столбце слева.

На указанных страницах руководства оператора приводятся подробные инструкции по выполнению соответствующих действий.

При получении жатки выполните следующие действия:

- Снимите с жатки красный держатель и крепежную скобу сцепного стержня (стр. 38).
- Переведите передние планки мотовила из транспортного положения в рабочее (стр. 37).
- Снимите крепежные устройства мотовила, установленные на заводе.
- Установите и закрепите боковые делители и насадки (стр. 37).
- Проверьте натяжение полотенного транспортера, пользуясь наклейкой на задней панели. При необходимости отрегулируйте натяжение (стр. 100)
- Обойдите вокруг жатки и проверьте ремни, болты и щитки. Убедитесь в том, что все эти детали подтянуты и находятся в рабочем состоянии.
- Подсоедините к комбайну жгут проводов Automatix Lite, определите тип электрической системы (с положительным или отрицательным переключением) и подключите выводы аккумулятора соответствующим образом (стр. 41)
- Установите панель управления Automatix Lite в кабину комбайна и подсоедините к ней жгут проводов (стр. 41).
- Разблокируйте транспортную тележку и сцепной стержень. Поднимите жатку с помощью комбайна. Снимите тележку и сцепной стержень (стр. 38).
- Установите многоцелевой разъем и один или несколько электрических соединителей (стр. 41).
- Установите приводные валы на левую и правую стороны корпуса наклонной камеры комбайна (стр. 43).
- Проверьте расстояние между барабаном подающего шнека, съемной пластиной и наклонной камерой (стр. 53).
- Проверьте расстояние между пальцами подающего шнека. Убедитесь в том, что рычаг регулировки находится в среднем отверстии и что пальцы установлены в крайнее переднее положение (стр. 52).
- Переведите жатку в жесткий режим и создайте давление 6,2-7,9 бар (90-115psi), убедитесь в том, что все контакты гибкого сенсора находятся в правильном положении (стр. 122).
- Задайте угол лицевой пластины с помощью регулировочных болтов, расположенных на наклонной камере комбайна (если это возможно). (стр. 46)
- Задайте начальный шаг пальцев мотовила 5 (стр. 60).
- Убедитесь в том, что расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом составляет не менее 3,8 см (1 1/2 дюйма). При необходимости отрегулируйте высоту мотовила. (Чтобы полностью выдвинуть правый цилиндр подъема мотовила, должно работать мотовило жатки (стр. 51).
- Настройте параметры функции автоматического контроля высоты жатки в меню параметров чувствительности комбайна на панели управления комбайном.
- Выполните калибровку комбайна (в режиме гибкой жатки).
- Запустите жатку и выполните точную регулировку приводного ремня, чтобы минимизировать вибрацию и обеспечить плавную работу жатки.
- Обойдите вокруг жатки во время работы и убедитесь, что агрегат работает плавно.
- Если это возможно, испытайте жатку в поле или на земельном участке. При необходимости выполните точную регулировку параметров чувствительности.
- Убедитесь в том, что заказанное клиентом дополнительное оборудование установлено и работает.

Перед транспортировкой убедитесь в следующем:

- Цилиндр наклона отведен назад.
- Приводные валы находятся в положении для хранения (стр. 134).
- Жатка находится в режиме жесткой жатки: в пневматической системе создано давление 6,9 бар (100 psi). (стр. 66).
- Гидравлические и электрические соединители и линии находятся в положении для хранения.
- Мотовило опущено, отведено назад, закреплено и не может вращаться.
- Транспортная тележка и передняя ось сцепного стержня установлены правильно (стр. 133).
- Дисплей и жгут проводов Automatix, а также боковые делители, насадки и вспомогательные приспособления хранятся надежным образом.
- Сигнальные огни, наклейки, отражатели и знаки хорошо видны и находятся на своих местах (стр. 27).
- Передние пальцы мотовила опущены в транспортное положение (стр. 132).



2 - Информация об авторских правах

Оригинал инструкции.

© Honey Bee Manufacturing Ltd, 2019. Все права защищены.

Патенты: <https://www.honeybee.ca/patents.php> Ожидается выдача прочих патентов.

Содержание

1 - Технический осмотр жатки AirFLEX серии 200 перед доставкой.....	3
2 - Информация об авторских правах.....	5
3 - Рассматриваемая продукция и важная информация.....	13
4 - Информация о покупке.....	15
5 - Идентификационный номер жатки.....	17
6 - Введение.....	19
6.1 - Стороны.....	19
6.2 - Гарантия.....	19
7 - Безопасность.....	21
7.1 - Идентификация сведений о мерах обеспечения безопасности.....	21
7.2 - Определения сигнальных слов.....	21
7.3 - Ознакомление с инструкциями и предупреждениями.....	21
7.4 - Защитная одежда.....	21
7.5 - Чрезвычайные ситуации.....	21
7.6 - Распылители высокого давления.....	21
7.7 - Безопасное хранение жатки.....	22
7.8 - Правила техники безопасности, связанные с движущимися деталями.....	22
7.9 - Гидравлическое оборудование высокого давления.....	22
7.10 - Транспортировка жатки.....	22
7.11 - Использование надлежащих моментов затяжки.....	22
7.12 - Обеспечение безопасности технического обслуживания.....	23
7.13 - Обеспечение противопожарной безопасности.....	23
7.14 - Держите оборудование в чистоте.....	23
8 - Технические характеристики.....	25
8.1 - Размеры и технические характеристики.....	25
9 - Места расположения предохранительных устройств и наклеек.....	27
10 - Общее описание оборудования.....	31
10.1 - Дополнительный транспортный комплект.....	31
10.2 - Автоматическая система контроля высоты жатки.....	31
10.3 - Взаимозаменяемые приводные шкивы и переходники для комбайна.....	31
10.4 - Приводная система.....	31
10.5 - Режим гибкой жатки.....	32
10.6 - Режим жесткой жатки.....	32
10.7 - Дополнительный амортизационный подрамник.....	32
10.8 - Опорные колеса.....	32
11 - Осмотр оборудования перед первым использованием и началом сезона.....	33
11.1 - Внесение изменений в конструкцию жатки в соответствии с конфигурацией комбайна.....	33
11.1.1 - Комбайны JD 2016 года и последующих годов выпуска.....	33
11.1.2 - Комбайны с двухпозиционными или переключающими направляющими.....	33
11.1.3 - Комбайны Gleaner, Massey Ferguson и Challenger.....	33
11.2 - Осмотр жатки.....	33
11.3 - Контрольный список операций для выполнения перед первым использованием.....	35
12 - Установка жатки на комбайн.....	37
12.1 - Подготовка комбайна.....	37
12.2 - Подготовка жатки.....	37
12.3 - Действия, выполняемые при наличии дополнительного транспортного комплекта.....	38
12.3.1 - Хранение дополнительного транспортного комплекта.....	38

12.4 - Дополнительный транспортный комплект без тормоза.....	39
12.5 - Конфигурация без транспортного комплекта.....	39
12.6 - Установка жатки на комбайн.....	40
12.7 - Гидравлические и электрические соединения.....	41
12.8 - Установка приводных валов.....	43
12.9 - Контрольный список пунктов проверки правильности установки жатки.....	44
13 - Калибровка комбайна.....	45
13.1 - Скорость движения наклонной камеры комбайна.....	45
13.2 - Проверка контактов датчиков высоты жатки.....	45
13.3 - Проверка напряжения датчика высоты жатки.....	45
13.4 - Угол наклонной камеры комбайна.....	46
13.5 - Эффект «плавания» жатки.....	47
13.5.1 - Переключение «плавания» жатки CaseIH по давлению.....	47
13.5.2 - Порог переключения давления жатки New Holland.....	47
13.6 - Положение комбайна при калибровке.....	47
13.7 - Скорость подъема и опускания жатки гидравлической системой	47
13.8 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим гибкой жатки.....	48
13.9 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим жесткой жатки (сенсоры делителей)	48
13.10 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим жесткой жатки (сенсоры подрамника)	49
13.11 - Чувствительность измерения высоты и угла наклона жатки комбайном.....	49
13.12 - Подтверждение калибровки комбайна.....	49
13.13 - Прочие параметры работы комбайна.....	49
14 - Настройка жатки.....	51
14.1 - Настройка мотовила.....	51
14.1.1 - Регулировка расстояния между пальцами мотовила.....	51
14.1.2 - Регулировка минимальной высоты мотовила в зависимости от расстояния между пальцами	51
14.1.3 - Выравнивание мотовила по центру.....	52
14.2 - Расстояние между пальцами подающего шнека.....	52
14.3 - Регулировка сенсора высоты жатки.....	53
14.4 - Дополнительные компоненты.....	54
14.4.1 - Лыжи (опорные лапы).....	54
14.4.2 - Комплект для бездорожья.....	54
14.4.3 - Консольный (поперечный) шнек.....	55
14.5 - Расстояние между прижимным устройством ножей и режущей секцией.....	56
14.6 - Проверка для выявления неполадок.....	56
15 - Ежедневный осмотр оборудования.....	57
15.1 - Предохранительные и защитные щитки.....	57
15.2 - Боковые делители.....	57
15.3 - Шланги для воздуха.....	57
15.4 - Защитные устройства и ножевые секции.....	57
15.5 - Сенсоры системы контроля высоты гибкой жатки.....	57
15.6 - Подающий шнек.....	57
15.7 - Полотенные транспортеры.....	57
15.8 - Ремни.....	57
15.9 - Смазывание оборудования.....	57
16 - Эксплуатация оборудования.....	59
16.1 - Гидравлический цилиндр наклона жатки.....	59
16.2 - Скорость вращения ножа, барабана подающего шнека и полотенных транспортеров.....	59
16.3 - Параметры работы мотовила и устройства управления мотовилом	60
16.3.1 - Параметры подбора (шаг пальцев).....	60

16.3.2 - Гидравлические устройства контроля высоты и положения носовой и кормовой частей мотовила.....	61
16.3.3 - Скорость вращения мотовила.....	61
16.4 - Боковые делители.....	62
16.4.1 - Трубные насадки для боковых делителей:.....	62
16.4.2 - Усеченные насадки для боковых делителей:.....	62
16.4.3 - Насадки для боковых делителей:.....	62
16.4.4 - Режим идентификации боковых сенсоров (что размещены на делителях) в режиме жесткой жатки (RIGID).....	63
16.5 - Работа в режиме гибкой жатки (FLEX).....	64
16.5.1 - Настройка боковых делителей.....	64
16.5.2 - Настройка мотовила.....	64
16.5.3 - Давление воздуха в режиме гибкой жатки.....	65
16.5.4 - Настройка скорости.....	65
16.5.5 - Панель управления Automatix Lite.....	65
16.6 - Работа в режиме жесткой жатки (RIGID).....	66
16.6.1 - Выбор сенсоров при работе в режиме жесткой жатки (RIGID).....	66
16.6.2 - Выбор режима жесткой жатки.....	66
16.6.3 - Настройка высоты скашивания при помощи сенсоров подрамника.....	67
16.6.4 - Настройка высоты скашивания при помощи сенсоров боковых делителей.....	68
16.6.5 - Рекомендуемая настройка мотовила.....	68
16.6.6 - Рекомендуемая скорость.....	68
16.6.7 - Панель управления Automatix Lite.....	68
16.7 - Реверсивная эксплуатация оборудования.....	69
16.8 - Параметры работы барабана подающего шнека.....	69
16.9 - Параметры контроля высоты жатки комбайном.....	69
16.10 - Синий светодиодный индикатор воздушного компрессора.....	69
16.11 - Производительность оборудования с учетом особенностей различных культур.....	70
17 - Система Automatix Lite.....	73
17.1 - Экранные значки.....	73
17.2 - Физические переключатели.....	74
17.2.1 - Переключатель режима скашивания.....	74
17.2.2 - Реле давления воздуха.....	74
17.2.3 - Переключатель наклона жатки и высоты мотовила.....	75
17.3 - Кнопки сенсорного экрана.....	75
17.3.1 - Регулировка яркости экрана.....	75
17.3.2 - Настройки.....	75
17.4 - Экран настроек.....	75
17.5 - Шкальные индикаторы сенсоров в режиме гибкой жатки.....	76
17.6 - Шкальные индикаторы сенсоров в режиме жесткой жатки.....	76
17.7 - Предупреждения.....	77
17.7.1 - Предупреждения давления воздуха.....	77
17.7.2 - Предупреждения сенсора контроля высоты жатки.....	77
17.8 - Переключатели системы – Важное примечание.....	78
18 - Устранение неполадок.....	79
18.1 - Мотовило.....	79
18.2 - Полотенные транспортеры.....	79
18.3 - Режущая платформа.....	80
18.4 - Режущая платформа (продолжение).....	81
18.5 - Система активного контроля высоты жатки.....	82
18.6 - Консольный шнек.....	83

18.7 - Другое.....	83
19 - Техническая поддержка.....	85
20 - Плановое техническое обслуживание и регулировка.....	87
20.1 - Крепежные детали.....	87
20.2 - Долговечные втулки.....	87
20.3 - Регулировка сенсоров скорости мотовила и подающего шнека.....	87
20.4 - Очистка жатки.....	88
20.5 - Натяжение приводных ремней.....	89
20.5.1 - Общее руководство по натяжению ремней.....	90
20.5.2 - Использование индикаторов натяжения.....	90
20.5.3 - Проверка натяжения с помощью мобильных приложений	91
20.5.3.1 - Для устройств Apple (IOS).....	91
20.5.3.2 - Для устройств на Android.....	91
20.5.4 - Натяжение приводного ремня подающего шнека.....	92
20.5.5 - Натяжение первого приводного ремня левого полотенного транспортера.....	92
20.5.6 - Натяжение второго приводного ремня левого полотенного транспортера.....	92
20.5.7 - Натяжение приводного ремня центрального полотенного транспортера.....	93
20.5.8 - Натяжение ремня правого привода.....	93
20.5.9 - Натяжение первого ремня правого полотенного транспортера.....	94
20.5.10 - Натяжение второго ремня правого полотенного транспортера.....	94
20.5.11 - Натяжение ремня привода ножей.....	94
20.6 - Замена приводных ремней.....	96
20.6.1 - Замена ремня привода ножей.....	96
20.6.2 - Замена ремня подающего шнека.....	96
20.6.3 - Замена первого приводного ремня левого полотенного транспортера.....	97
20.6.4 - Замена второго приводного ремня левого полотенного транспортера.....	97
20.6.5 - Замена ремня правого привода.....	98
20.6.6 - Замена приводного ремня центрального полотенного транспортера.....	98
20.6.7 - Замена первого ремня правого полотенного транспортера.....	99
20.6.8 - Замена второго ремня правого полотенного транспортера.....	99
20.7 - Полотенные транспортеры.....	100
20.7.1 - Натяжение ремней боковых полотенных транспортеров.....	100
20.7.2 - Контроль движения ремней боковых полотенных транспортеров.....	100
20.7.3 - Натяжение ремня центрального полотенного транспортера.....	101
20.7.4 - Установка полотенного транспортера.....	101
20.7.5 - Настройка натяжителя полотенного транспортера.....	102
20.7.6 - Снятие и установка ремня центрального полотенного транспортера.....	102
20.8 - Мотовило.....	103
20.8.1 - Установка ограничителей хода мотовила.....	103
20.8.2 - Синхронизация цилиндров мотовила.....	103
20.8.3 - Автоматическая система контроля скорости вращения мотовила.....	103
20.8.4 - Регулировка сенсора скорости вращения мотовила.....	103
20.8.5 - Минимальная высота и выравнивание мотовила.....	104
20.8.6 - Замена пальцев мотовила.....	105
20.8.7 - Уплотнительные кольца.....	105
20.8.8 - Настройки импульсов на оборот в мотовилах комбайна HB.....	106
20.8.8.1 - Комбайны John Deere.....	106
20.8.8.2 - Комбайны AGCO (Gleaner, Massey, Challenger).....	107
20.8.8.3 - Комбайны CNH & LEXION.....	107
20.9 - Нож.....	108
20.9.1 - Рекомендуемые значения моментов затяжки компонентов привода ножей.....	108

20.9.2 - Регулировка расстояния между ножами режущего аппарата.....	108
20.9.3 - Регулировка продольного положения подшипника головки ножа в сборе.....	110
20.9.4 - Комплект деталей для технического обслуживания ножевых секций.....	110
20.9.5 - Техническое обслуживание режущего аппарата.....	110
20.9.6 - Замена ножа.....	111
20.9.6.1 - Снятие правого ножа.....	111
20.9.6.2 - Снятие левого ножа.....	112
20.9.6.3 - Установка нового ножа (левого или правого).....	112
20.9.7 - Снятие и установка ножевых секций.....	113
20.9.8 - Ремонт сломанной опоры ножа.....	113
20.9.9 - Соединительный стержень.....	113
20.9.10 - Приспособления для фиксации ножей.....	114
20.9.11 - Комплект для ремонта перекрытия ножей	115
20.10 - Боковые делители.....	116
20.10.1 - Блокировка боковых делителей.....	116
20.10.2 - Рукоятка боковых делителей.....	116
20.10.3 - Трубные насадки для боковых делителей.....	116
20.10.4 - Насадки для боковых делителей.....	116
20.10.5 - Усеченные насадки для боковых делителей.....	117
20.10.6 - Параметры колебаний пружин боковых делителей.....	117
20.11 - Подающий шnek.....	118
20.11.1 - Регулировка расстояния между пальцами.....	118
20.11.2 - Положение барабана подающего шнека.....	118
20.11.3 - Доступ к внутренней части подающего шнека.....	118
20.11.4 - Снятие и установка пальцев подающего шнека.....	119
20.11.5 - Снятие и установка направляющих устройств для пальцев подающего шнека.....	119
20.12 - Гидравлический цилиндр наклона.....	120
20.12.1 - Изменение положения гидравлического цилиндра наклона.....	120
20.13 - Центральный камнеуловитель и очистной люк полотенного транспортера.....	121
20.14 - Открытие бокового щитка.....	121
20.15 - Смазывание центрального приводного вала.....	121
20.16 - Сенсоры системы контроля высоты гибкой жатки.....	122
20.16.1 - Настройка контактов датчиков высоты гибкой жатки	123
20.16.2 - Диапазон датчиков контроля высоты гибкой жатки	123
20.17 - Датчики высоты бокового делителя жесткой жатки	124
20.18 - Датчики высоты подрамника жесткой жатки.....	124
20.19 - Проверка системы для выявления утечек воздуха.....	125
20.20 - Смазывание оборудования.....	126
20.20.1 - Смешивание смазочных материалов.....	126
20.20.2 - Смазывание мотовила.....	126
20.20.3 - Смазывание редукторов.....	126
20.20.4 - Альтернативные и синтетические смазочные материалы.....	126
20.20.5 - Спецификация смазочных материалов.....	126
20.20.6 - Смазочный материал для колесных подшипников.....	127
20.20.7 - Хранение смазочных материалов.....	127
20.20.8 - Таблица интервалов между циклами нанесения смазки	128
21 - Транспортировка и хранение жатки.....	130
21.1 - Информация, с которой необходимо ознакомиться перед транспортировкой.....	130
21.2 - Транспортировочные размеры.....	130
21.3 - Транспортировка жатки на комбайне.....	130
21.4 - Подготовка жатки к транспортировке с помощью тележки или прицепа.....	131

21.5 - Транспортировка жатки с помощью дополнительной транспортной тележки.....	132
21.5.1 - Параметры работы тормоза прицепа.....	133
21.5.2 - Транспортировка жатки по бездорожью.....	133
21.5.3 - Транспортировка жатки по дорогам общего пользования.....	133
21.5.4 - Действия, выполняемые после транспортировки.....	133
21.6 - Транспортировка жатки на прицепе-площадке.....	134
21.6.1 - С использованием дополнительного транспортного комплекта.....	134
21.6.2 - Без использования дополнительного транспортного комплекта.....	135
21.7 - Быстрое снятие жатки.....	136
21.8 - Хранение жатки по окончании сезона.....	137
22 - Приложение.....	138
22.1 - Гнезда AGCO.....	138
22.1.1 - Выбор конфигурации гнезд AGCO.....	139
22.2 - Стрипперы для комбайнов CNH и Lexion.....	142
22.3 - Места расположения втулок, не требующих регулярного смазывания.....	143
22.4 - Места расположения сенсоров системы контроля высоты жатки.....	144
22.4.1 - Идентификация сенсоров на дисплее Automatix	144
22.5 - Места расположения сенсоров скорости.....	145
22.6 - Устройство BeeBox для определения эффективности работы клапанов подъема.....	146
22.7 - Комплект оборудования запорного клапана для комбайнов 2016 года и последующих годов выпуска	147
22.8 - Рекомендуемые значения моментов затяжки (в Н·м).....	148
22.9 - Значения длины приводных валов.....	149
22.10 - Схема электрооборудования.....	150

3 - Рассматриваемая продукция и важная информация

 **ВАЖНО!**

Данное руководство распространяется ТОЛЬКО на жатку AirFLEX серии 200.

 **ВАЖНО!**

Прочтите разделы данного руководства, касающиеся регулировок, настроек, выравнивания и высоты стола, прежде чем пытаться управлять этой жаткой.

Без правильной регулировки может произойти повреждение жатки.

 **ВАЖНО!**

Пожалуйста, помойте это оборудование после транспортировки!

Honey Bee Manufacturing не будет нести ответственности за ухудшение качества краски, вызванное солью или резкой химической коррозией, если это оборудование не будет должным образом вымыто после транспортировки. Используйте мягкий мыльный раствор, затем тщательно промойте.

Если это оборудование хранится возле посыпанных солью дорог в зимние месяцы, его следует чистить каждую весну.

4 - Информация о покупке

Наименование
дилера: _____

Адрес: _____

Телефон: () _____

Дата покупки: _____

Модель: _____

Серийный
номер: _____

Дата доставки: _____

Ведомость модификаций	
Дата	Изменения

Компания Honey Bee Manufacturing Limited неизменно стремится совершенствовать свою продукцию.
Компания оставляет за собой право вносить в продукцию улучшения и изменения, если они
осуществимы и целесообразны; при этом она не принимает на себя обязательств по внесению
изменений и дополнений в уже проданное оборудование.

5 - Идентификационный номер жатки

Табличка с серийным номером жатки AirFLEX находится непосредственно на верхней части гидравлического отсека, как показано на следующей иллюстрации. Буквы и цифры, нанесенные на табличку, используются для идентификации жатки. Прежде чем заказывать запасные части, запишите серийный номер жатки и держите его под рукой. Если жатку украдут, для ее поиска серийный номер нужно будет сообщить властям.

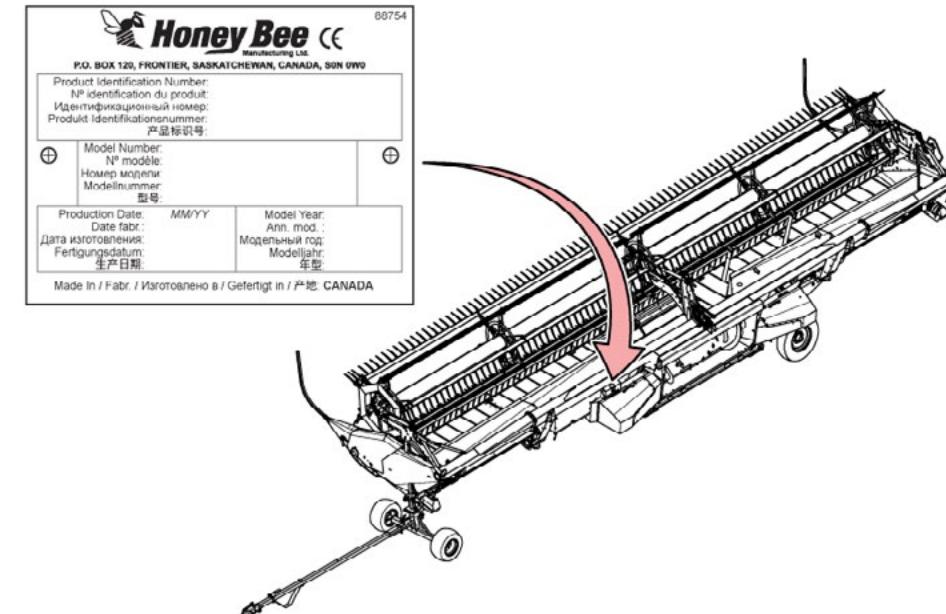


Рис. 1 - Место расположения таблички с серийным номером.

6 - Введение

В основе всех сведений, иллюстраций и технических характеристик, приведенных в этом руководстве, лежит новейшая информация, доступная на момент публикации документа. Компания оставляет за собой право вносить изменения в любой момент без уведомления.

Настоящее руководство следует считать неотъемлемым компонентом жатки и необходимо приложить к жатке в случае ее продажи.

Используйте исключительно соответствующие запасные части и крепежные детали. Для использования метрических и дюймовых крепежных деталей требуются конкретные метрические и дюймовые гаечные ключи.

В этом руководстве используются названия компонентов оборудования, применяющиеся во время его конструирования.

Запишите серийные номера оборудования в разделе «Технические характеристики»: это поможет в поиске жатки в том случае, если она будет украдена. Помимо этого, серийные номера оборудования следует сообщать дилеру при покупке запасных частей. Храните идентификационные номера оборудования в безопасном месте вдали от жатки.

6.1 - Стороны

Для определения правой и левой сторон следует встать лицом по направлению, в котором будет двигаться жатка при передвижении вперед.

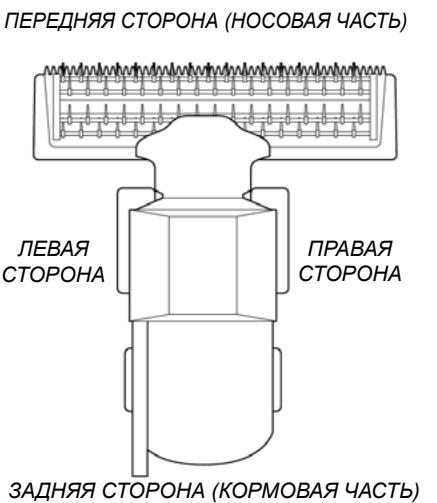


Рис. 2 - Стороны жатки.

6.2 - Гарантия

Гарантия предоставляется клиентам, которые эксплуатируют и обслуживают оборудование в соответствии с этим руководством, в рамках программы технической поддержки компании Honey Bee.

Компания Honey Bee Manufacturing Ltd. (Honey Bee) гарантирует, что новая жатка не имеет дефектов с точки зрения качества материала и изготовления при нормальном использовании и обслуживании. Обязательства по гарантии действуют в течение 1 года (12 месяцев) со дня первого использования оборудования первым покупателем и ограничиваются (по усмотрению компании Honey Bee) заменой или ремонтом тех компонентов, которые компания Honey Bee признает дефектными в результате технического осмотра.

Претензии по гарантии

Покупатель сообщает о наличии претензий по гарантии уполномоченному дилеру. Дилер заполняет бланк претензии в Интернете, после чего соответствующую информацию изучает уполномоченный представитель компании. Для подачи претензий по гарантии в Интернете в течение 60 дней после истечения срока действия гарантии следует использовать бланк претензии Honey Bee Manufacturing Ltd.

Пределы ответственности

Эта гарантия прямо заменяет все другие гарантии, явные или подразумеваемые, а также все другие обязательства или обязательства с нашей стороны любого рода или характера, включая обязательства по предполагаемым заявлениям или халатности. Мы не принимаем и не уполномочиваем какое-либо лицо принимать от нашего имени какую-либо ответственность в связи с последующей продажей жатки.

Эта гарантия не распространяется на любые жатки, которые были изменены за пределами завода таким образом, который, по мнению Honey Bee, может повлиять на его работу или надежность, или которые были предметом неправильного использования, небрежного обращения или несчастного случая.

Руководство оператора

Покупатель признает, что прошел обучение по безопасной эксплуатации жатки, и что Honey Bee не несет никакой ответственности в результате работы жатки каким-либо образом.

7 - Безопасность

7.1 - Идентификация сведений о мерах обеспечения безопасности



Это символ предупреждения об опасности. Если вы видите этот символ, проявляйте осторожность во избежание травм. Соблюдайте рекомендуемые меры предосторожности и правила безопасной эксплуатации оборудования.

7.2 - Определения сигнальных слов

Далее приводятся термины в области безопасности, которые используются на табличках и наклейках, прикрепленных к оборудованию, и в тексте этого руководства. Прочтите и примите к сведению определения этих терминов.

ОПАСНО!

Это сигнальное слово указывает на ситуацию, которая представляет непосредственную опасность; если эта ситуация не будет предотвращена, она приведет к смерти или серьезным травмам. Указанное слово используется исключительно при описании чрезвычайных ситуаций.

ВНИМАНИЕ!

Это сигнальное слово указывает на ситуацию, которая представляет потенциальную опасность и возникает, в частности, в отсутствие защитных устройств; если эта ситуация не будет предотвращена, она может привести к смерти или серьезным травмам. Кроме того, указанное слово может использоваться для предупреждения о действиях, противоречащих технике безопасности.

ОСТОРОЖНО!

Это сигнальное слово указывает на ситуацию, которая представляет потенциальную опасность; если эта ситуация не будет предотвращена, она приведет к травмам легкой или средней степени тяжести. Кроме того, указанное слово может использоваться для предупреждения о действиях, противоречащих технике безопасности.

ВАЖНО!

Это сигнальное слово предупреждает о возможности повреждения жатки в случае невыполнения надлежащих процедур.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Это сигнальное слово уведомляет о наличии важной информации, на которую следует обратить внимание.

7.3 - Ознакомление с инструкциями и предупреждениями

Прочтите и примите к сведению все предупреждения и информацию о мерах обеспечения безопасности, которые содержатся в этом руководстве и на прикрепленных к оборудованию предупреждающих знаках.

К дополнительному оборудованию для технического обслуживания могут быть прикреплены таблички и наклейки с дополнительной информацией о мерах обеспечения безопасности, которая отсутствует в этом руководстве.

К эксплуатации жатки AirFLEX следует допускать исключительно обученных специалистов.

Несоблюдение этого правила может привести к травмам и (или) повреждению оборудования.

Внесение изменений в конструкцию оборудования без разрешения может повлечь за собой травмы или поломки оборудования, на которые не распространяется гарантия.

7.4 - Защитная одежда

ВНИМАНИЕ!

На время работы рядом с функционирующим оборудованием необходимо убирать свободно висящие предметы, например длинные волосы, украшения, не прилегающую одежду, во избежание соприкосновения этих предметов с движущимися деталями. Несоблюдение этого правила может привести к травмам или смерти.

Используйте средства защиты органов слуха во избежание повреждения слуха.

Безопасная эксплуатация оборудования требует максимальной концентрации внимания. Не пользуйтесь наушниками в ходе эксплуатации жатки.

7.5 - Чрезвычайные ситуации

ПРИМЕЧАНИЕ.

Храните рядом с жаткой аптечку и огнетушитель. Храните рядом с телефоном номера аварийно-спасательных служб..

7.6 - Распылители высокого давления

ВАЖНО!

Не направляйте распылители высокого давления на себя, электронные устройства и гидравлические соединения.

7.7 - Безопасное хранение жатки

ВНИМАНИЕ!

Обеспечивайте безопасность жатки и всех приспособлений в промежутках между эксплуатацией. Не позволяйте посторонним лицам приближаться к оборудованию и не допускайте их в зону хранения жатки.

Несоблюдение этого правила может привести к травмам или смерти.

7.8 - Правила техники безопасности, связанные с движущимися деталями

ОПАСНО!

Ни в коем случае не пытайтесь осуществлять техническое обслуживание работающего оборудования. Перед приближением к жатке выключите комбайн и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

Не снимайте защитные устройства и щитки. Убедитесь в том, что они пригодны для использования и правильно установлены.

Функции режущего аппарата, шнека, мотовила, приводных валов и полотенных транспортеров не позволяют полностью оградить эти компоненты щитками. Не приближайтесь к этим движущимся компонентам в ходе эксплуатации оборудования

7.9 - Гидравлическое оборудование высокого давления

ОПАСНО!

Появление утечек в гидравлическом оборудовании высокого давления может привести к проникновению жидкости под кожу и серьезным травмам. Снимайте давление перед отсоединением гидравлических линий и затягивайте все соединения перед созданием давления в системе.

В гидравлическом оборудовании могут возникать чрезвычайно небольшие утечки, которые трудно обнаружить. Для поиска утечек следует использовать кусок картона. Защищайте руки и другие части тела от жидкостей высокого давления.

В случае травмы незамедлительно обратитесь к врачу. Жидкость, впрыснутую в кожу, необходимо удалить хирургическим путем в течение нескольких часов; в противном случае может развиться гангрена. Если врач не знаком с травмами этого типа, он должен обратиться к медицинскому работнику, который располагает соответствующей информацией.

7.10 - Транспортировка жатки

ВАЖНО!

В ходе транспортировки жатки необходимо с высокой частотой проверять пространство позади агрегата на предмет отсутствия других транспортных средств (в особенности на поворотах). В дневное и ночное время суток необходимо использовать фары головного света и проблесковые сигнальные огни; при поворачивании следует подавать сигналы поворота. Соблюдайте местные нормы, связанные с осветительными устройствами и опознавательными знаками оборудования. Обеспечивайте видимость, чистоту и хорошее состояние осветительных устройств и опознавательных знаков; при необходимости заменяйте их.

Если это возможно, не осуществляйте транспортировку жатки, установленной на комбайн, по автомобильным дорогам общего пользования.

При необходимости в транспортировке комбайна с установленной на него жаткой следует убедиться в том, что все сигнальные огни работают и что отражающие устройства чисты и хорошо видны.

Перед транспортировкой необходимо отвести назад и опустить мотовило.

На дорогах с интенсивным движением, узких и холмистых дорогах и мостах рекомендуется привлекать к транспортировке рабочего-регулировщика или использовать машину сопровождения.

Скорость движения должна быть безопасной и соответствовать условиям движения.

В случае транспортировки жатки с использованием дополнительного транспортного комплекта скорость движения не должна превышать 40 км/ч (25 миль/ч).

7.11 - Использование надлежащих моментов затяжки

ВАЖНО!

В ходе технического обслуживания жатки AirFLEX чрезвычайно важно использовать надлежащие моменты затяжки. Невыполнение рекомендаций относительно моментов затяжки, приведенных на стр. 149, может привести к повреждению оборудования.

7.12 - Обеспечение безопасности технического обслуживания

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем обслуживать оборудование, убедитесь в том, что вы хорошо понимаете правила выполнения операции, которую нужно осуществить.

Убедитесь в том, что оборудование защищено от резкого падения.

Зона выполнения работ должна быть чистой и сухой.

Поддерживайте хорошее состояние всех деталей и устанавливайте их правильно. Незамедлительно устраняйте все повреждения. Заменяйте изношенные и сломанные детали.

Очищайте оборудование от жира, масел и мусора.

При необходимости в проведении сварочных работ в связи с жаткой отсоедините кабель заземления аккумулятора (-), прежде чем вносить изменения в работу электрических систем и выполнять сварочные работы.

Перед проведением технического обслуживания опустите жатку на землю. Если для осуществления каких-либо работ жатку или мотовило понадобится поднять, используйте надежную опору. Устройства с гидравлической поддержкой, оставленные в верхнем положении, могут осесть или резко упасть.

В качестве опоры для жатки нельзя использовать шлакобетонные блоки, пустотельные кирличи и подпорки, которые могут обвалиться под длительной действующей нагрузкой. Не следите выполнять работы под жаткой, в качестве опоры для которой используется только домкрат.

Не используйте горючие моющие растворители для очистки приводных ремней и полотенных транспортеров.

7.13 - Обеспечение противопожарной безопасности

ВНИМАНИЕ!

Ежедневно осматривайте жатку для выявления остатков растений. Наличие соломы и послеуборочных остатков растений рядом с движущимися деталями создает опасность пожара. Регулярно осматривайте и очищайте зоны вокруг движущихся деталей. Прежде чем производить осмотр или техническое обслуживание, выключите двигатель, включите стояночный тормоз, извлеките ключ и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

Убедитесь в том, что операторы умеют использовать огнетушители, и храните рядом с оборудованием огнетушитель.

7.14 - Держите оборудование в чистоте

ВАЖНО!

Осмотрите и очистите оборудование перед каждым использованием. Внимательно осмотрите все движущиеся компоненты, такие как: приводной вал, приводные ремни и подшипники. Хранение неочищенного оборудования пожароопасно.

8 - Технические характеристики

8.1 - Размеры и технические характеристики

Модель	225	230	236	240	245	250
Общая ширина (кроме транспорта и отражателей)	26.4 (фунтов) (8.05 м)	31.4 (фунтов) (9.57 м)	37.4 (фунтов) (11.40 м)	41.4 (фунтов) (12.62 м)	46.4 (фунтов) (14.14 м)	51.4 (фунтов) (15.67 м)
Ширина захвата режущего аппарата	25 1/8 (фунтов) (7.66 м)	30 1/8 (фунтов) (9.18 м)	36 1/8 (фунтов) (11.01 м)	40 1/8 (фунтов) (12.23 м)	45 1/8 (фунтов) (13.75 м)	50 1/8 (фунтов) (15.28 м)
Вес жатки в рабочей конфигурации	6210 (фунтов) 2823 кг	6699 (фунтов) 3045 кг	7115 (фунтов) 3234 кг	7883 (фунтов) 3583 кг	8271 (фунтов) 3760 кг	8659 (фунтов) 3936 кг
Вес жатки в транспортной конфигурации	6995 (фунтов) 3180 кг	7484 (фунтов) 3402 кг	7900 (фунта) 3591 кг	8668 (фунтов) 3940 кг	9056 (фунтов) 4116 кг	9444 (фунтов) 4293 кг
Вес дополнительного транспортного комплекта	785 (фунтов) 356 кг					
Дополнительный консольный шнек	Консольный (поперечный) шнек с гидравлическим приводом.					
Режущий механизм	Механический привод ножей с секциями SCH. Диапазон хода в режиме гибкой жатки: 22,9 см (9 дюймов).					
Полотенные транспортеры	Транспортеры с механическим приводом и простой в использовании системой натяжения.					
Щиток полотенного транспортера	Новая запатентованная система, которая направляет урожай в центральную секцию и позволяет отказаться от использования движущихся деталей.					
Мотовило	Мотовило с гидравлическим приводом со множеством параметров уборки и вариантов регулировки шага пальцев. Скорость вращения мотовила регулируется автоматически.					
Система	Дополнительная высокопрочная дорожная система транспортировки с электрическими тормозами. Дополнительная система транспортировки без тормозов (не для использования на шоссе)					
Запишите серийные номера оборудования ниже для использования в ходе технического обслуживания или в случае кражи.						
Серийный номер жатки:						
Серийный номер мотовила:						
Указанные технические характеристики могут быть изменены без уведомления и без обязательств.						

9 - Места расположения предохранительных устройств и наклеек

Осмотрите оборудование со всех сторон и ознакомьтесь с содержанием наклеек и правилами использования предохранительных устройств. Для справки см. приведенную ниже иллюстрацию и перечень наклеек, который содержится на следующих страницах.

Прежде чем использовать оборудование, убедитесь в том, что вы хорошо понимаете все предупреждения и инструкции относительно обеспечения безопасности.

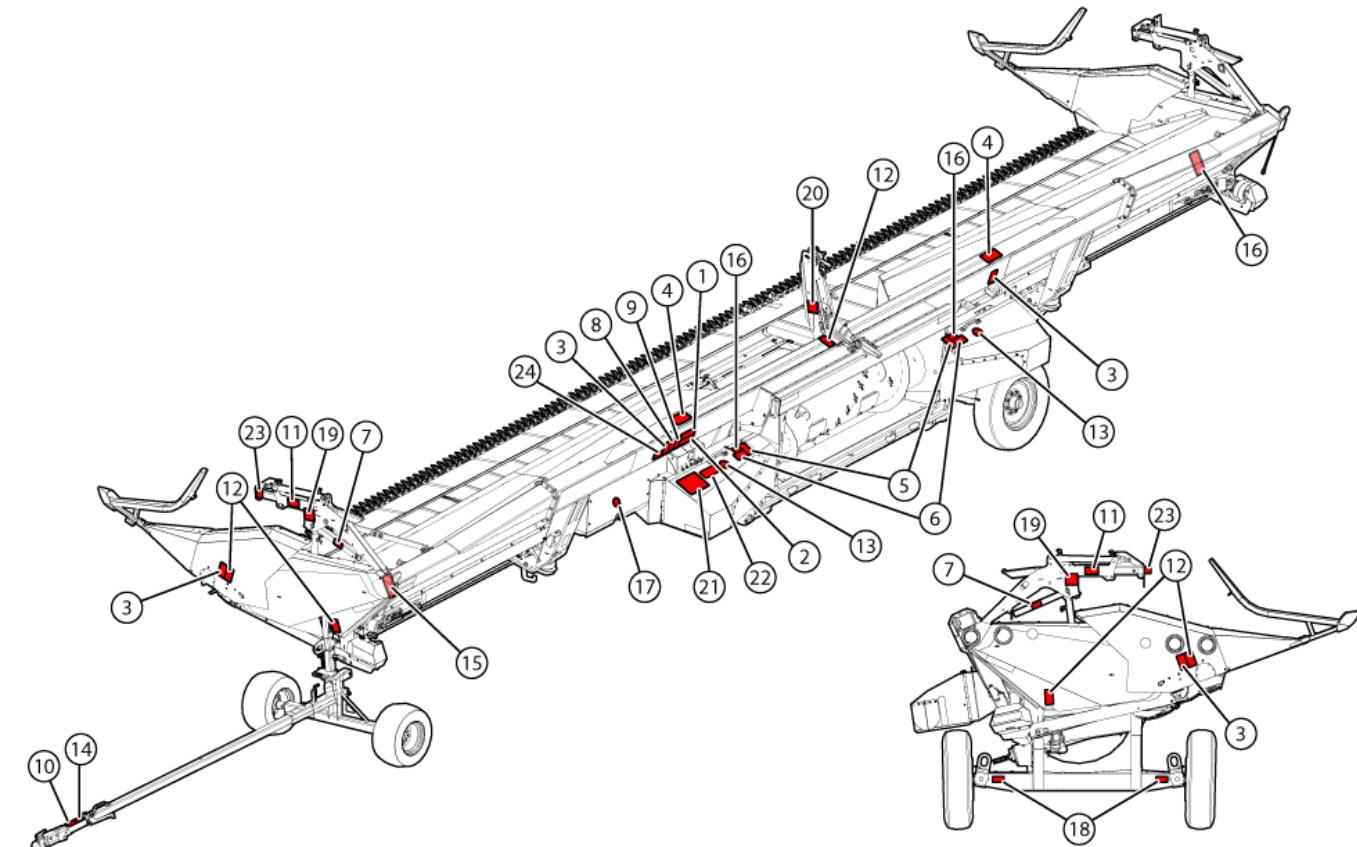


Рис. 3 - Места расположения предохранительных устройств и наклеек.



Рис. 4 - Опасность в связи с жидкостями высокого давления.



Рис. 5 - Правильно нагружайте комбайн балластом.



Рис. 6 - Держитесь на расстоянии.



Рис. 7 - Ступенька отсутствует: опасность падения.



Рис. 8 - Не прикасайтесь к врачающемуся приводному валу.



Рис. 9 - Не прикасайтесь к приводным ремням.



Рис. 10 - Перед проведением технического обслуживания установите фиксатор мотора.



Рис. 11 - Для технического обслуживания выключите двигатель.



Рис. 12 - Прочитайте руководство.



Рис. 13 - Максимальная скорость.



Рис. 14 - Для технического обслуживания мотовила выключите двигатель.



Рис. 15 - Зоны защемления.



Рис. 17 - Не осуществляйте транспортировку, если из пневматических подушек выпущен воздух.

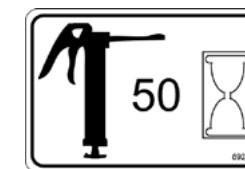


Рис. 18 - Смазывайте оборудование через каждые 50 часов.



Рис. 19 - Натяжение и контроль движения полотенного транспортера.



Рис. 20 - Не мойте оборудование под давлением.



ВНИМАНИЕ!

Опасность падения оборудования
Болты колесной оси должны быть установлены на свои места
Несоблюдение этого правила может привести к повреждению оборудования, травмам или смерти

101587

Рис. 21 - Не выкручивайте осевой болт.

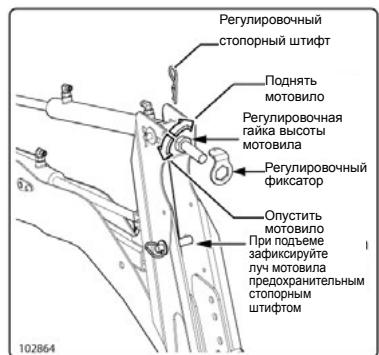


Рис. 23 - Инструкции по использованию центрального луча мотовила.

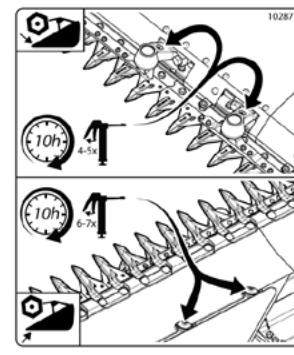


Рис. 24 - Смазывание ножей каждые 10 часов.

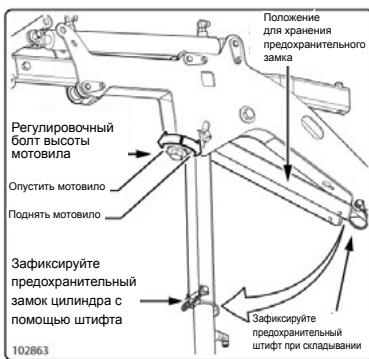


Рис. 22 - Инструкции по использованию луча мотовила.

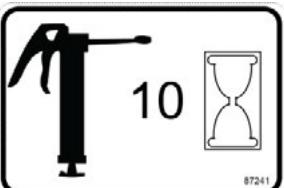


Рис. 25 - Смазывайте каждые 10 часов.

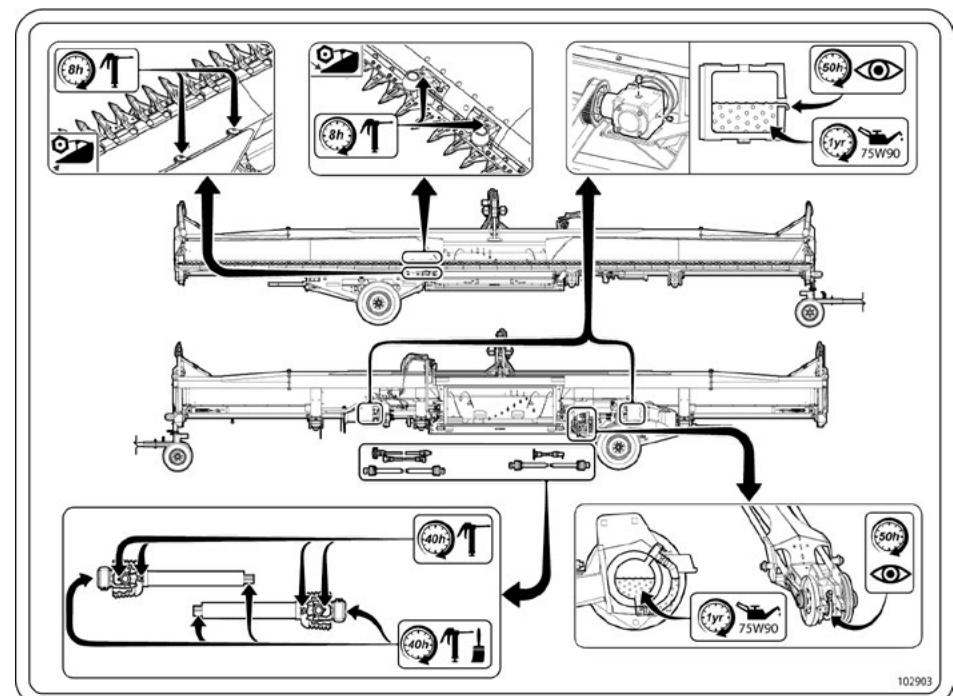


Рис. 26 - Основные правила смазывания оборудования.

10 - Общее описание оборудования

Ознакомьтесь с конструкцией, компонентами и режимами работы жатки AirFLEX

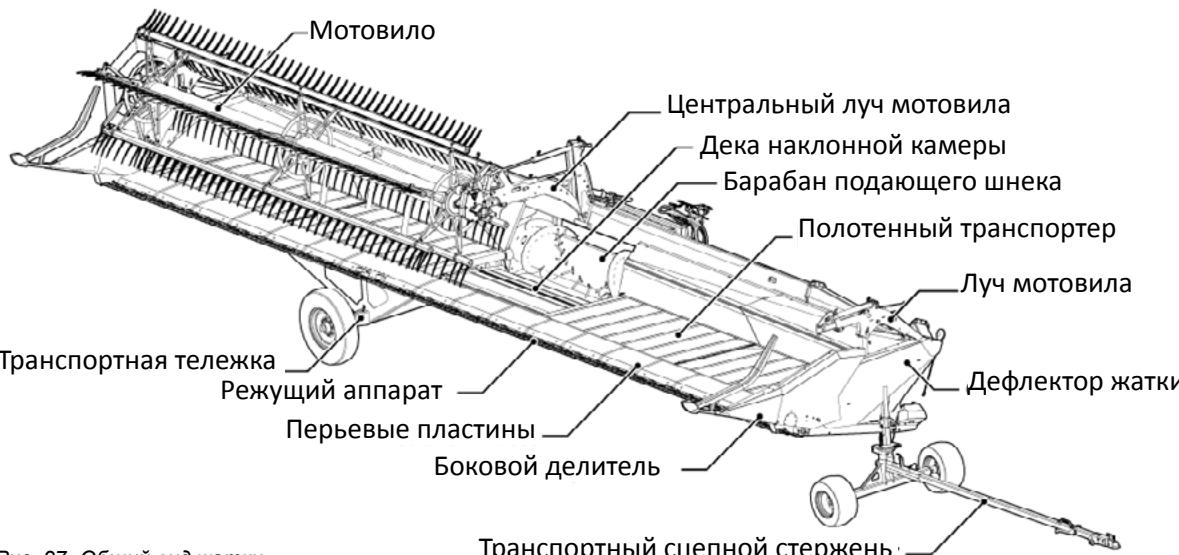


Рис. 27- Общий вид жатки.

10.1 - Дополнительный транспортный комплект

В этом комплекте предусмотрена съемная транспортная тележка, оказывающая минимальное воздействие на баланс, вес и функции оборудования. Транспортный комплект может безопасным образом демонтировать и установить один человек.

В отсутствие жатки транспортный комплект предназначен для буксировки с помощью транспортного средства или комбайна.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Для обеспечения правильной работы жатки AirFLEX с использованием автоматической системы контроля высоты комбайн необходимо оборудовать регулятором бокового наклона.

10.3 - Взаимозаменяемые приводные шкивы и переходники для комбайна

Конструкция жатки AirFLEX позволяет легко адаптировать ее для использования с комбайнами всех основных производителей. Компания выпускает лицевые пластины, многоцелевые разъемы, валы отбора мощности, регулируемые съемники для шнеков и приводные шкивы для комбайнов JD, CNH, LEXION, Versatile, Gleaner, Massey Ferguson и AGCO.

10.4 - Приводная система

Большая часть компонентов жатки приводится в действие механическим приводом. Исключение составляют мотовило, связанные с ним устройства (которые выполняют функции перемещения носовой и

кормовой частей и поднятия и опускания мотовила) и гидравлический цилиндр наклона жатки.

В конструкции жатки не предусмотрены гидравлические насос и бак. Гидравлические устройства на опорном столе приводятся в действие с помощью гидравлической системы комбайна.

Механическая приводная система предназначена для синхронизации встречного движения ножей и минимизации вибрации, передаваемой на раму и комбайн.

10.5 - Режим гибкой жатки

В режиме гибкой жатки режущий аппарат становится гибким и автоматически копирует рельеф почвы. Определяя местонахождение каждой лопатки и реагируя на наибольшую высоту лопаток с каждой стороны жатки, режущий аппарат способен сгибаться по направлениям вверх и вниз в диапазоне, который составляет приблизительно 23 см (9 дюймов).

Этот режим идеально подходит для уборки полеглых культур.

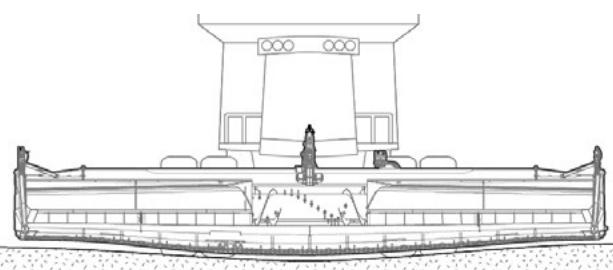


Рис. 28 - Режим гибкой жатки.

10.6 - Режим жесткой жатки

В режиме жесткой жатки режущий аппарат блокируется и не сгибается по вертикали. Система определяет расстояние до поверхности почвы с помощью сенсоров боковых делителей и нижних ограничительных сенсоров, расположенных под жаткой. В этом режиме AirFLEX выполняет функции обычной жатки.

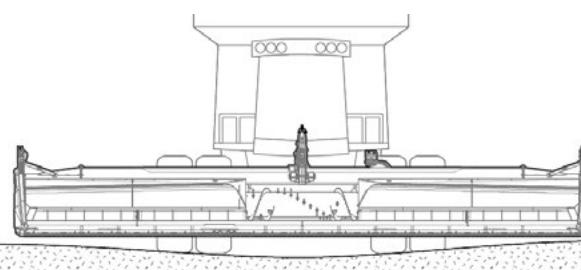


Рис. 29 - Режим жесткой жатки.

10.7 - Дополнительный амортизационный подрамник

Подвеска дополнительного подрамника помогает сгладить движение стола, смягчая его во время выдвижения режущего аппарата жатки или передвижению на опорных колесах. Сенсоры подвески подрамника могут использоваться в сочетании с системой автоматического контроля высоты жатки в режиме RIGID.

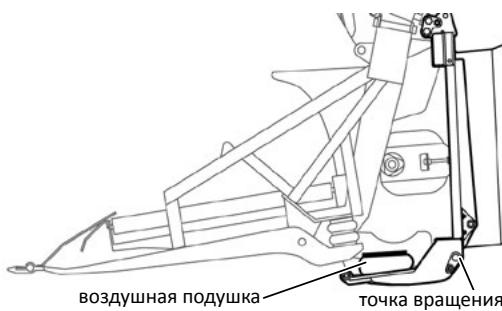


Рис.30 - Подвеска подрамника.

10.8 - Опорные колеса

Опорные колеса работают совместно с подвеской подрамника для обеспечения плавного движения жатки в режиме RIGID. Опорные колеса должны быть подняты при работе в режиме FLEX.

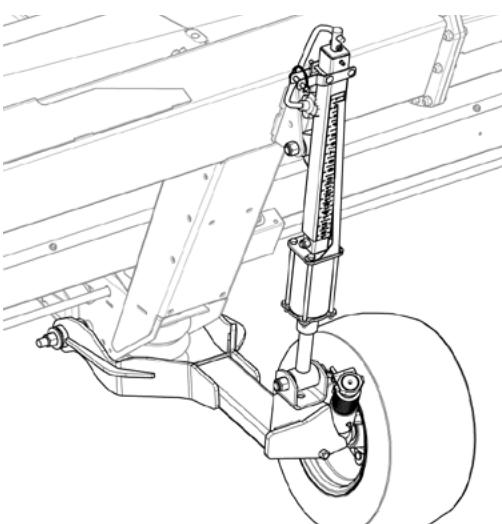


Рис. 31 - Опорное колесо.

11 - Осмотр оборудования перед первым использованием

11.1 - Осмотр оборудования перед первым использованием и началом сезона



ВАЖНО!

Для использования жатки с комбайнами некоторых конфигураций в конструкцию жатки до ее установки следует внести определенные изменения. Обязательно прочтайте этот раздел и выполните все необходимые действия до установки и эксплуатации жатки.

11.1.1 - Комбайны JD 2016 года и последующих годов выпуска

В случае установки жатки на комбайн John Deer 2016 года или какого-либо из последующих годов выпуска жатку следует оснастить запорным клапаном, который обеспечит ее правильную работу.

Прежде чем устанавливать жатку, выполните инструкции, приведенные в разделе 22.7 на стр.148

11.1.2 - Комбайны с двухпозиционными или переключающими направляющими распределительными клапанами.

В случае установки жатки на комбайн, оснащенный двухпозиционными направляющими распределительными клапанами, оборудование следует оснастить устройством BeeBox, которое предотвращает беспорядочные колебания высоты жатки.

Прежде чем устанавливать жатку, выполните инструкции, приведенные в разделе 22.6 на стр.147

11.1.3 - Комбайны Gleaner, Massey Ferguson и Challenger

В случае установки жатки AirFLEX на комбайн Gleaner, Massey Ferguson или Challenger следует убедиться в том, что лицевая пластина оснащена гнездами необходимой конфигурации, и только затем устанавливать жатку на комбайн. Подробные сведения см. в разделе 22.1 на стр.139

Сенсоры системы контроля высоты жатки

Убедитесь в том, что сенсоры высоты жатки установлены и не повреждены. При необходимости замените оборудование. Удалите остатки растений.



Рис. 32- Места расположения сенсоров системы контроля высоты жатки AirFLEX

Поддерживающие ремни

Жатка оснащена несколькими долговечными тканевыми поддерживающими ремнями повышенной прочности, которые обеспечивают дополнительную поддержку и позволяют жатке сгибаться в случае необходимости. В начале каждого сезона эти ремни следует осматривать для выявления признаков износа и повреждений.

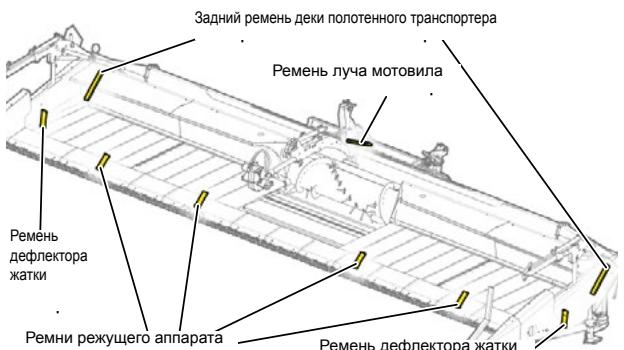


Рис. 33 - Места расположения поддерживающих ремней жатки AirFLEX

Наклонная камера комбайна

Осмотрите наклонную камеру комбайна для выявления остатков растений и при необходимости очистите ее.

Подающий шнек жатки

При первоначальной настройке убедитесь в том, что барабан подающего шнека находится в крайнем переднем положении и что он не будет входить в соприкосновение с другими компонентами оборудования во время работы. Позже положение барабана можно будет отрегулировать в соответствии с конфигурацией комбайна. Подробные сведения см. в разделе 20.11.

Положение гидравлического цилиндра наклона

Осмотрите гидравлический цилиндр наклона и убедитесь в том, что он находится в правильном положении, которое соответствует конфигурации комбайна. Подробные сведения см. в разделе 20.12 на стр.120

Мотовило

Убедитесь в том, что планки мотовила находятся в рабочем положении.

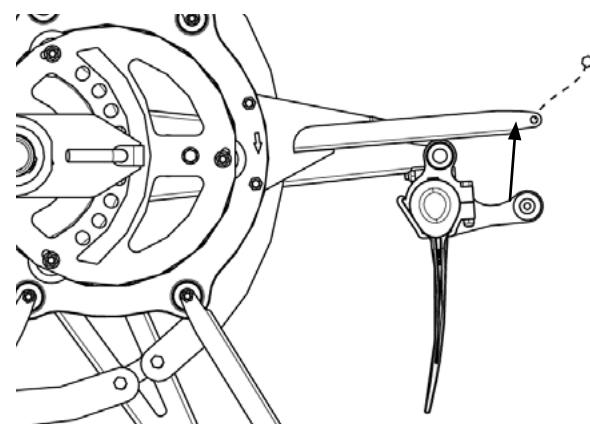


Рис. 34 - Поднимите планку мотовила в рабочее положение

Многоцелевой разъем

Тщательно осмотрите поверхности соединения жатки и многоцелевого гидравлического разъема со стороны комбайна. Убедитесь в том, что уплотнительные кольца находятся на своих местах, и очистите фитинги от мусора. Осмотрите гидравлические шланги и при необходимости отремонтируйте или замените их. Убедитесь в том, что жатка оборудована многоцелевым разъемом, приводными валами, приводными шкивами и пластиной переходника, которые подходят для эксплуатации с используемым комбайном.

Смазывание оборудования

Проверьте уровни жидкости во всех редукторах. Нанесите смазку на соответствующие детали согласно разделу 20.20 на стр. этого руководства.

Дополнительная тележка

Проверьте ось транспортной тележки и убедитесь в том, что болты оси установлены на свои места. В отсутствие этих болтов колеса могут слететь с тележки во время транспортировки.

Обратите внимание

...на операции, которые необходимо выполнить после установки жатки на комбайн в соответствии с руководством оператора комбайна.

11.3 - Контрольный список операций для выполнения перед первым использованием и началом сезона

Внесение изменений в конструкцию жатки в соответствии с конфигурацией комбайна

- Комбайны JD 2016 года и последующих годов выпуска: установите комплект оборудования запорного клапана согласно описанию, которое приводится в разделе 22.7 на стр.148
- Комбайны с двухпозиционными направляющими распределительными клапанами: установите устройство BeeBox согласно описанию, которое приводится в разделе 22.6 на стр.147.
- Комбайны Gleaner, Massey Ferguson и Challenger: убедитесь в наличии нужного гнезда (подробные сведения см. в разделе 22.1 на стр.139).
- Осмотрите наклонную камеру комбайна для выявления остатков растений и при необходимости очистите ее.
- Выполните калибровку комбайна согласно руководству оператора комбайна.

Контрольный список операций для выполнения в связи с жаткой

- Осмотрите жатку для выявления грязи, посторонних веществ и засоров. При необходимости очистите оборудование (зоны под полотенными транспортерами и боковыми щитками, участки вокруг наклонной камеры и т. д.).
- Осмотрите режущий механизм для выявления признаков повреждений, износа и остатков растений.
- Проверьте расстояние между ножевыми секциями (см. Рис. 176 и Рис. 177 на стр.108).
- Убедитесь в том, что приводные ремни не повреждены, правильно выровнены и натянуты. Подробные сведения см. в разделе 20.5 на стр.89
- Проверьте три ремня полотенных транспортеров для выявления повреждений и неравномерного износа. При необходимости замените оборудование.
- Убедитесь в том, что ремни полотенных транспортеров правильно натянуты и двигаются надлежащим образом (см. раздел 20.7 на стр.100).
- Убедитесь в том, что боковые деплита правильно установлены и что на них отсутствуют остатки растений (см. рис 36 на стр.37).
- Убедитесь в том, что все защитные щитки находятся на своих местах. Замените поврежденные и отсутствующие щитки. Осмотрите щитки и убедитесь в том, что все фитинги находятся на своих местах и хорошо закреплены
- Убедитесь в том, что сенсоры высоты жатки установлены и не повреждены. При необходимости замените оборудование. Удалите остатки растений
- Жатка оснащена некоторыми долговечными тканевыми поддерживающими ремнями повышенной прочности, которые обеспечивают дополнительную поддержку и позволяют жатке сгибаться в случае необходимости. В начале каждого сезона эти ремни следует осматривать для выявления признаков износа и повреждений.
- Убедитесь в том, что барабан подающего шнека находится в крайнем переднем положении и что он не будет входить в соприкосновение с другими компонентами жатки и комбайна во время работы. Подробные сведения см. в разделе 20.11.
- Осмотрите гидравлический цилиндр наклона и убедитесь в том, что он находится в правильном положении, которое соответствует конфигурации комбайна. Подробные сведения см. в разделе 20.12 на стр.120.
- Убедитесь в том, что планки мотовила находятся в рабочем положении.
- Тщательно осмотрите многоцелевой гидравлический разъем. Очистите фитинги от мусора.
- Осмотрите гидравлические шланги и при необходимости отремонтируйте или замените их.
- Убедитесь в том, что жатка оборудована многоцелевым разъемом и пластиной переходника, которые подходят для эксплуатации с используемым комбайном.
- Проверьте уровни жидкости во всех редукторах и нанесите смазку на соответствующие детали согласно разделу 20.20 на стр.126 этого руководства.
- Убедитесь в том, что болты оси транспортной тележки установлены на свои места. В отсутствие этих болтов колеса могут слететь с тележки во время транспортировки.
- Обратите внимание на операции, которые необходимо выполнить после установки жатки на комбайн в соответствии с руководством оператора комбайна.

12 - Установка жатки на комбайн

12.1 - Подготовка комбайна

Прежде чем устанавливать жатку на комбайн, выполните все надлежащие инструкции, которые приводятся в руководстве оператора комбайна.

Проверьте все механизмы блокировки и (или) стопорные штифты, которыми оснащена наклонная камера комбайна, и убедитесь в том, что они работают правильно и не помешают установке жатки AirFLEX.

Если комбайн оборудован наклонной гидравлической лицевой пластины, наклоните ее под таким углом, чтобы жатку можно было легко установить на комбайн.

ВНИМАНИЕ!

Если наклонная камера наклонена вперед и стол поднят, передняя часть жатки может зарываться в землю.

4. Установите боковые делители и соответствующие насадки (или трубы) по краям стола. Для этого нужно вставить два выступа с выемками на нижней поверхности задней части каждого делителя в два отверстия в нижней части поверхности рамы.
5. Зафиксируйте каждый делитель, затянув прилагаемые гайки, шайбы и болты, как указано ниже.

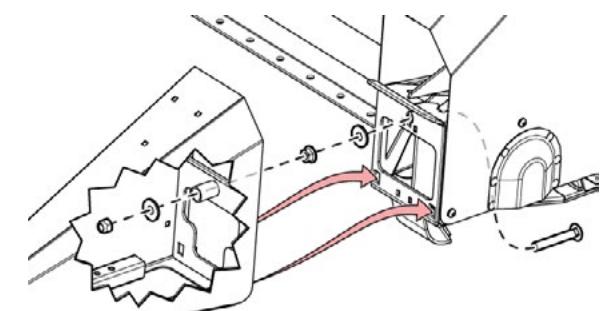


Рис. 36 - Установка бокового делителя.

12.2 - Подготовка жатки AirFLEX

1. Установите жатку AirFLEX на ровную и жесткую площадку.
2. Осмотрите жатку и снимите все крепежные устройства и тросы, используемые для крепления оборудования во время процесса транспортировки.
3. Поднимите передние планки мотовила в рабочее положение и прикрепите концы планок к рычагам регулировки расстояния при помощи болтов 5/16 дюйма x 1 1/2 дюйма UNC и гаек 5/16 дюйма UNC C-Lock



Рис. 35 - Поднятие пальцев мотовила в рабочее положение.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если требуется решение для быстрого снятия, делители можно закрепить с помощью прилагаемой.

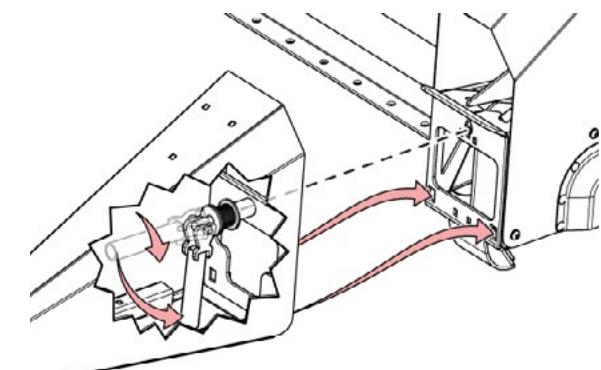


Рис. 37 - Установка бокового делителя с помощью опциональной рукоятки.

12.3 - Действия, выполняемые при наличии дополнительного транспортного комплекта

ВАЖНО!

Убедитесь в том, что жатка находится на земле: это позволит снять нагрузку со стопорных штифтов.

- Снимите красное прижимное устройство с крепежной скобы сцепного стержня и красный держатель сцепного стержня, часть которого находится под одним из подкосов на левой стороне жатки. Обеспечьте хранение этих деталей в надежном месте.

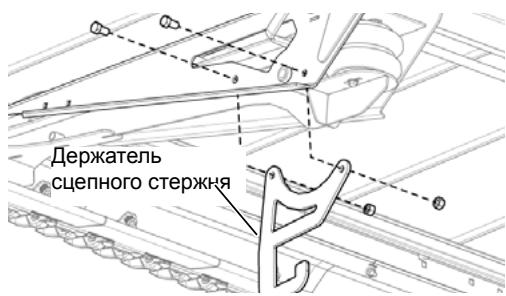


Рис. 38- Снятие держателя сцепного стержня.

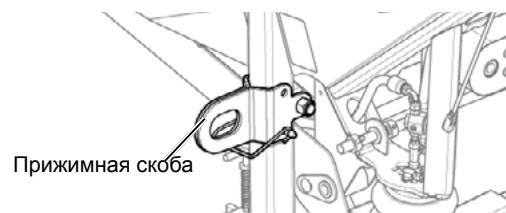


Рис. 39 - Снятие крепежной скобы

- Отсоедините электрический кабель жатки от оси сцепного стержня.
- Извлеките штифт, с помощью которого ось сцепного стержня крепится к раме жатки. При подъеме жатки в ходе выполнения описанных ниже действий ось отделяется от рамы.

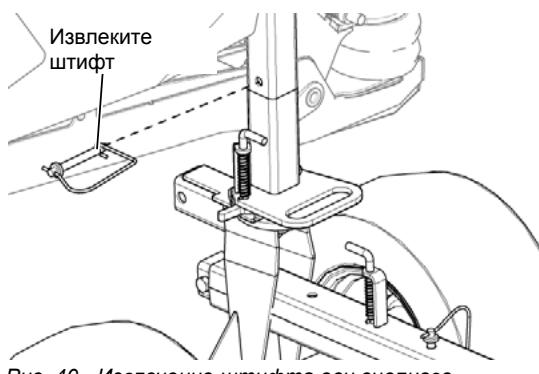


Рис. 40 - Извлечение штифта оси сцепного стержня

- Извлеките два стопорных штифта. Для этого поднимите замок штифта (A), переместите рукоятку с прорезью вверх по направлению к задней части жатки (B) и вытяните стопорный штифт из соответствующих перегородок (C).

Отсоедините электрический кабель транспортного комплекта от жатки.

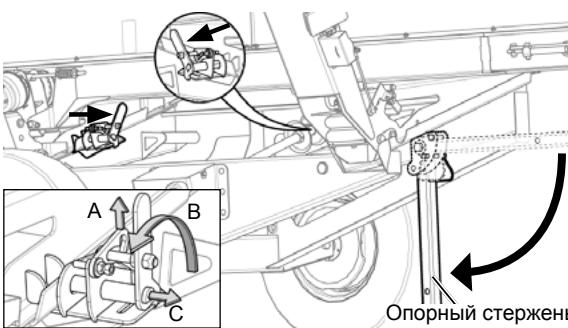


Рис. 41 - Разблокировка транспортного комплекта и опускание опорного стержня.

- После того, как жатка была установлена на комбайн и поднята, используя рукоятку, опустите транспортную тележку на землю с помощью ремней. Отсоедините ремни от жатки.

12.3.1 - Хранение дополнительного сцепного стержня и транспортного комплекта

Сцепной стержень и транспортный комплект можно соединить и отбуксировать к месту хранения.

- Зафиксируйте опорный стержень в горизонтальном положении.
- Вставьте опорный стержень в ось сцепного стержня и зафиксируйте его с помощью штифта.

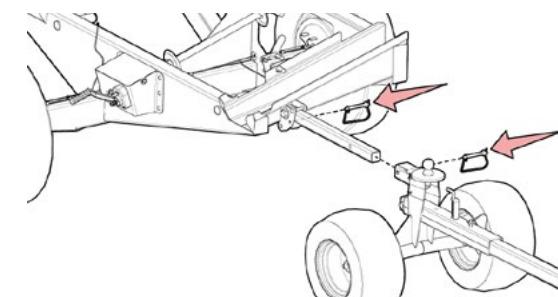


Рис. 42 - Положение транспортного комплекта для хранения.

ВНИМАНИЕ!

Скорость буксировки транспортной тележки не должна превышать 25 миль в час (40 км / ч). Всегда следуйте местным правилам.

12.4 - Дополнительный транспортный комплект без тормоза

Транспортный комплект без тормозов предназначен только для перемещения вашего оборудования на частной собственности и не предназначен для использования на шоссе.

ВНИМАНИЕ!

Транспортировка вашей жатки по дорогам общего пользования с использованием транспорта без тормозов может привести к травме или смерти.

Всегда следуйте местным правилам.

12.5 - Конфигурация без транспортного комплекта

Если выбрана конфигурация без транспортного комплекта, вы можете перемещать свой жатку, когда она установлена на вашем комбайне или с помощью стороннего транспортного прицепа.

ВНИМАНИЕ!

Всегда проверяйте надежность крепления жатки к оборудованию, используемому для транспортировки. Неправильное закрепление жатки может привести к повреждению оборудования, травме или смерти.

Всегда следуйте местным правилам.

12.6 - Установка жатки на комбайн

ПРИМЕЧАНИЕ.

В случае использования дополнительного транспортного комплекта разблокируйте транспортную тележку и отсоедините подъемные ремни тележки, прежде чем поднимать жатку (см. раздел 21.5).

- Установите комбайн непосредственно позади жатки и расположите наклонную камеру как можно ближе к центру жатки, на которой должен быть установлен переходник наклонной камеры.
- Опустите наклонную камеру комбайна. Медленно перемещайте комбайн вперед камеры не войдет в соприкосновение с верхним поперечным элементом подрамника жатки.

ВАЖНО!

Убедитесь в том, что расстояние между цепью наклонной камеры комбайна и барабаном подающего шнека составляет не менее 1,27 см (1/2 дюйма).

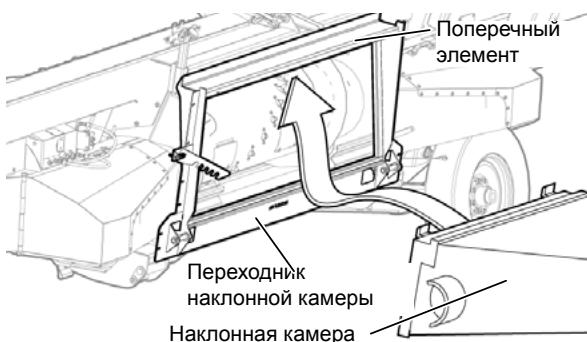


Рис. 43 Ввод наклонной камеры в пластину переходника.

- Медленно поднимайте наклонную камеру до тех пор, пока она не войдет в соприкосновение с внутренней стороной верхней части переходника наклонной камеры.
- Проверьте расстояние между наклонной камерой и ее переходником, рамой переходника и барабаном подающего

шнека и убедитесь в том, что эти компоненты правильно выровнены. При необходимости отрегулируйте барабан подающего шнека в переходнике, переместив его вперед (подробные сведения см. в разделе 14.2 на стр.52)

- Проверьте выравнивание наклонной камеры и расстояния между этой камерой и соответствующими компонентами оборудования. Запустите двигатель и переведите наклонную камеру (вместе с жаткой) в крайнее верхнее положение.

ВАЖНО!

Если наклонная камера и ее переходник **ВЫРОВНЕНЫ НЕПРАВИЛЬНО**, выполните действия, описанные в этом разделе руководства, еще раз.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание травм переведите наклонную камеру в крайнее верхнее положение и опустите ограничитель хода камеры на шток гидравлического цилиндра. Прежде чем покинуть кабину, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

- Установите все стопорные штифты и (или) стопорные болты переходника жатки согласно руководству по эксплуатации комбайна. При этом жатка должна находиться в крайнем верхнем положении.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем продолжить, убедитесь, что все стопорные элементы правильно закреплены.

12.7 - Гидравлические и электрические соединения

ПРИМЕЧАНИЕ.

Конструкция многоцелевого разъема и конфигурация жгутов проводов зависят от модели комбайна.

- Подключите к жатке главный жгут проводов Automatix.



Рис. 44 - Подсоединение многоцелевого разъема и жгутов проводов.

- Если комбайн оснащен двухпозиционными направляющими распределительными клапанами, установите устройство BeeBox согласно описанию, которое приводится на стр. 147.
- Подсоедините один конец удлинительного кабеля Automatix к главному жгуту проводов Automatix.
- Проложите удлинительный кабель Automatix как можно ближе к кабине комбайна. При прокладывании кабеля учитывайте место ввода кабеля в кабину.
- Используя входящие в комплект присоски, установите панель управления Automatix Lite в легко обозримой и доступной зоне кабины. Присоска должна быть сначала закреплена на чистом стекле, затем следует использовать запорный выступ для надежного крепления панели управления.

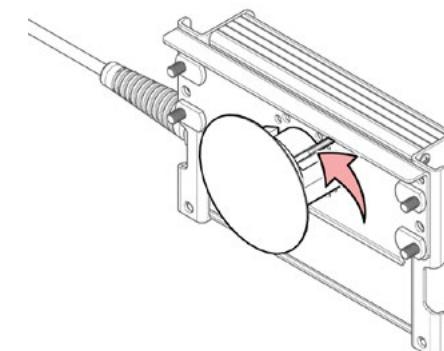


Рис. 45 - Запорный выступ присоски.

ПРИМЕЧАНИЕ.

В случае использования присосок убедитесь в чистоте и незапыленности всех деталей, прежде чем устанавливать панель. Присоски можно установить только на плоском стекле.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если присоски не подходят к вашей конфигурации, система отверстий на задней части Automatix Lite примет шарик Ram Industries, если присоска снята. Обычно их можно приобрести у вашего дилера оборудования.

ВАЖНО!

При прокладывании кабелей рядом с комбайном необходимо удостовериться в том, что кабели не будут подвергаться воздействию высоких температур и движущихся деталей. Во избежание повреждения оборудования кабели необходимо фиксировать стяжками или прижимными устройствами.

ВАЖНО!

Проверьте и убедитесь, что кабели и шланги не проложены в местах, где они могут защемиться при регулировке наклонной камеры.

6. Подведите два разъема питания жгута проводов Automatix к источнику электропитания комбайна. Подсоедините кабели питания к аккумулятору, соблюдая следующие правила:
- Кабели питания Automatix не следует подключать непосредственно к аккумулятору. Во избежание разрядки аккумулятора во время хранения обеспечьте наличие выключателя для размыкания цепи.
 - Подсоедините непереключаемый провод питания Automatix к тому же аккумулятору, к которому подсоединен главный выключатель. Благодаря этому система Automatix не будет подвергаться воздействию напряжения свыше 12 В. Некоторые комбайны оснащаются аккумуляторными реле, которые объединяют напряжение до 24 В. Воздействие напряжения свыше 12 В может привести к повреждению системы. При наличии сомнений измерьте напряжение с помощью мультиметра.
 - Как правило, на современных комбайнах используются системы с положительным переключением, тогда как некоторые старые комбайны оборудованы системами с отрицательным переключением. Осмотрите комбайн и выясните, какой системой он оборудован, поскольку для разных систем предусмотрены различные точки соединения.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Доступ к главному выключателю аккумулятора на комбайнах Gleaner может быть затруднен. Для подсоединения системы Automatix к источнику питания может потребоваться установка второго выключателя питания. Используйте систему с положительным переключением.

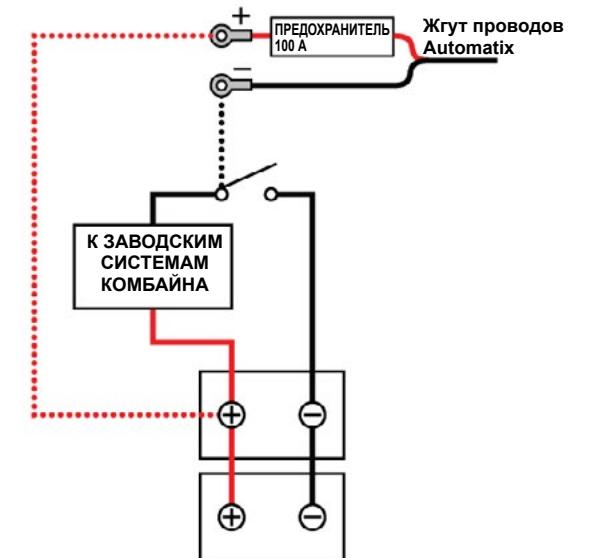


Схема 1 - Аккумуляторная система с отрицательным переключением 12 В

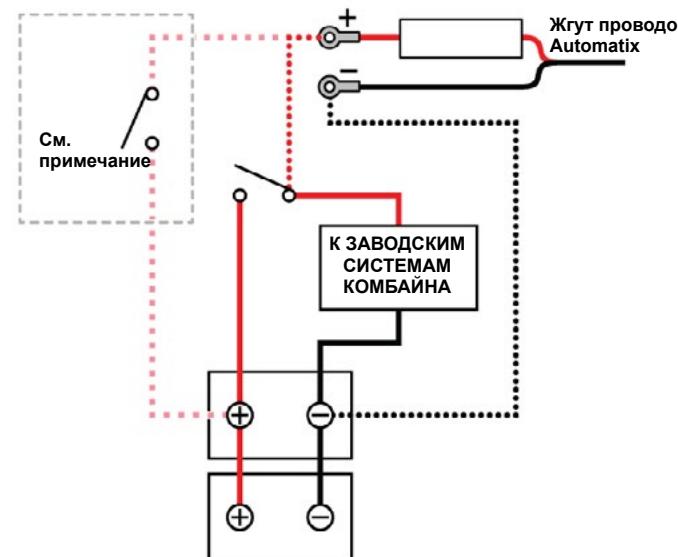


Схема 2 - Аккумуляторная система с положительным переключением 12 В

12.8 - Установка приводных валов

1. Установите раздвижной приводной вал на левую сторону переходника наклонной камеры и соедините его с приводным валом наклонной камеры. Убедитесь в том, что на приводном валу заблокировано кольцо для быстрой установки.



ВАЖНО!

Для выравнивания приводного вала относительно выходного вала комбайна может понадобиться рычажное приспособление. Не повредите тавотницу!

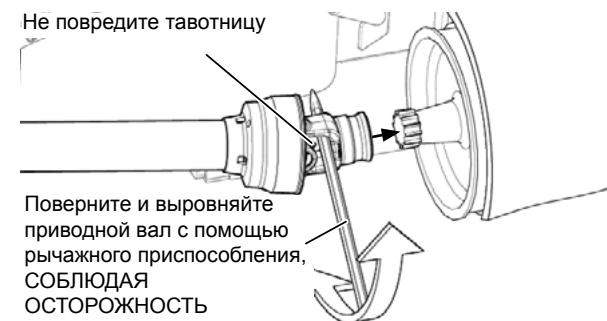


Рис. 46 - Установка приводных валов на обе стороны наклонной камеры.

2. Выполните эти же действия для установки приводного вала на правую сторону наклонной камеры.
3. Закрепите щитки приводного вала, используя прилагаемые защитные цепи, как показано на рисунке ниже. Это предотвратит вращение щитков и их изнашивание. Убедитесь в том, что щитки привода находятся на своих местах.

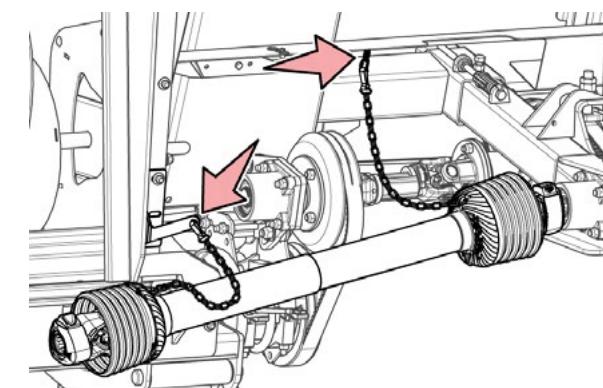


Рис. 48 - Закрепите щитки приводного вала.



ВНИМАНИЕ!

Убедитесь в том, что щитки привода находятся на своих местах.



ПРИМЕЧАНИЕ.

Чтобы подсоединить трансмиссию механизма отбора мощности, нажмите кнопку на кольце и установите механизм отбора мощности на вал. Когда кольцо встанет на место, механизм произведет щелчок.

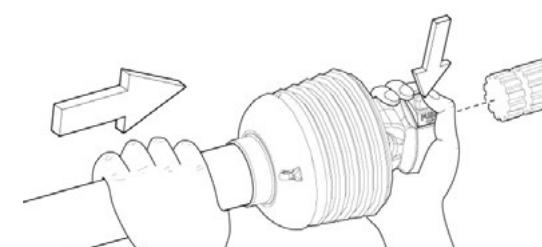


Рис. 47 - Подсоединение механизма отбора мощности.

12.9 - Контрольный список пунктов проверки правильности установки жатки

- Наклонная камера комбайна надежным образом подсоединенена к пластине переходника на жатке; все стопорные приспособления находятся на своих местах.
- Между жаткой и комбайном установлено электрическое соединение.
- Между жаткой и комбайном установлено гидравлическое соединение.
- Трансмиссии механизма отбора мощности подсоединенены к левой и правой сторонам наклонной камеры комбайна.
- Защитные кожухи ВОМ установлены на своих местах.
- Пальцы мотовила находятся в рабочем положении.
- Дополнительная передняя ось сцепного стержня и транспортная тележка демонтированы и отправлены на хранение.
- Если используется опциональная транспортная тележка и пластиковые лыжи жатки, обе лыжи должны быть сняты и установлены на соответствующие стойки.
- Красная скоба сцепного стержня и прижимное устройство сняты (в соответствующих случаях).
- Все предохранительные щитки и наклейки находятся на своих местах и не повреждены.
- В кабине комбайна установлен дисплей Automatix.
- Жгут проводов питания Automatix подсоединен к источнику электропитания комбайна правильным образом.
- Гидравлические устройства и воздуховоды осмотрены для выявления повреждений и утечек.

13 - Калибровка комбайна

Калибровка комбайна должна выполняться каждый раз при изменении режима жатки (FLEX, RIGID Divider, RIGID Center).

ПРИМЕЧАНИЕ.

Не используйте функции поплавка аккумулятора жатки, если не указано иное.

ВАЖНО!

Регулировка параметров наклона и высоты жатки вручную может привести к дезактивации автоматических функций. На некоторых комбайнах, не позволяющих регулировать параметры вручную и использующих параметр высоты жатки, функцию автоматического контроля высоты жатки необходимо активировать заново.

13.1 - Скорость движения наклонной камеры комбайна

ВАЖНО!

Комбайны, оборудованные наклонными камерами с вариаторным ременным приводом, предназначены для эксплуатации совместно с приставками для уборки кукурузы или пропашных культур. Если комбайн оснащен режущей платформой, работа вариаторного ременного привода с чрезмерно высокой скоростью может вызывать вибрацию и повышенный износ деталей режущего аппарата.

Если конфигурация наклонной камеры комбайна предусматривает движение с различными скоростями, выберите скорость для уборки зерновых культур.

13.2 - Проверка контактов сенсоров контроля высоты жатки

Когда жатка находится в режиме жесткой жатки и под давлением 6,9 бар (100 psi), проверьте контакты сенсоров контроля высоты жатки, чтобы убедиться, что они находятся в правильном положении. Подробнее см. в разделе 20.16 на стр.122

13.3 - Проверка напряжения сенсоров контроля высоты жатки

Убедитесь, что напряжение сенсоров контроля высоты жатки находится в пределах, указанных в разделе 17.5 на стр. 76 При необходимости отрегулируйте положения сенсоров, как указано в разделе 20.16.2 на стр.123

13.4 - Угол наклонной камеры комбайна

Наклонная камера комбайна должна находиться под определенным углом для обеспечения оптимальной работы жатки. После установки жатки на комбайн в соответствии с Руководством Оператора нужно выполнить следующие действия:

1. Переведите жатку в гибкий режим и понижайте давление воздуха до достижения 30 фунтов на кв. Дюйм.

2. Полностью втяните гидравлический цилиндр наклона.
3. Опустите стол до тех пор, пока режущий аппарат не будет полностью поднят в воздух.

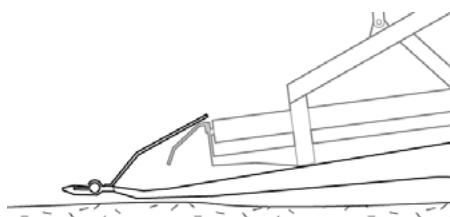


Рис. 49 - Режущий аппарат поднят.



ВАЖНО!

Не опускайте жатку слишком низко. Слишком низкое опускание жатки приведет к тому, что стол наклонится назад, в результате чего жатка может быть повреждена.

4. Медленно поднимайте жатку до тех пор, пока на панели оперативных данных о высоте гибкой жатки на дисплее Automatix Lite не появится значение 2 вольт (8 бар).



Рис. 50 - 2,0 В - 8 Бар.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

5. Измерьте расстояние от земли до точки поворота лопатки. При оптимальном угле наклонной камеры должен быть зазор 6-7 дюймов (15,4-17,8 см).
 - Если это расстояние составляет более 6-7 дюймов (15,4-17,8 см) над землей, угол наклона слишком велик и защитные устройства режущего аппарата будут зарываться в землю.
 - Если это расстояние составляет менее 6-7 дюймов (15,4-17,8 см) над землей, угол наклона слишком мал и задняя часть бруса будет "волочиться" по земле.

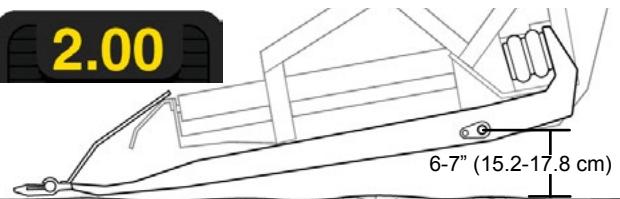


Рис. 51 - Оптимальный угол наклонной камеры.

6. Отрегулируйте угол наклонной камеры и при необходимости повторите проверку ещё раз как указано в предыдущих шагах. Наклон можно отрегулировать в соответствии с состоянием почвы и привычкам оператора.

13.5 - Эффект «плавания» жатки (Float)

Для всех марок комбайнов, кроме New Holland и CaseIH, функция Float мешает правильной работе автоматического контроля высоты жатки и должна быть отключена на комбайне (аккумуляторы отключены).

В инструкции по эксплуатации комбайна можно более детально ознакомится с функцией Float и как ее отключить (если она имеется).

ВАЖНО!

Системы Float могут влиять на корректность работы системы жатки комбайна.. Прежде чем включить жатку, необходимо отключить на комбайне функцию Float, иначе это может привести к повреждению вашего оборудования.

13.5.1 - Активация функции CaseIH Pressure Float («плавающее давление»)

Функция Pressure Float («плавающее давление») мгновенно подключает режим Float когда на нижнюю часть режущего аппарата оказывается оказывается слишком сильное давление. Указанный показатель давления должен быть установлен на приблизительно 50-60%. Это позволит предотвратить повреждение режущего аппарата в том случае, если быстрота реагирования системы контроля высоты жатки на изменения рельефа почвы окажется недостаточной.

13.5.2 - Порог отключения давления жатки New Holland

Пороговое значение отключения давления должно быть установлено на верхний предел его диапазона около 17,2-20,7 бар (250-300 PSI). Если система автоматического контроля высоты жатки неожиданно отключается, порог отключения может быть повышен еще выше.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Не используйте функции поплавка аккумулятора жатки AirFLEX. Единственное исключение из этого правила делается для комбайнов Gleaner, при использовании которых функции поплавка можно применять в ограниченном объеме (примерно 25 %) после осуществления всех процедур калибровки.

13.6 - Положение комбайна при калибровке

Может быть полезно поставить комбайн на стоянку над траншеей, чтобы освободить место под жаткой. Это позволит жатке пройти весь ее диапазон движения.

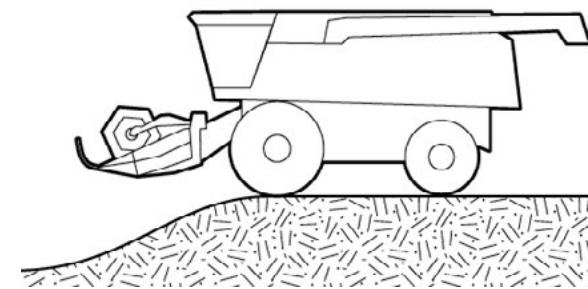


Рис. 52 - 2,0 В - 8 Бар.

13.7 - Скорость подъема и опускания жатки гидравлической системой

Скорость подъема: Скорость подъема жатки комбайном следует задать так, чтобы подъем жатки из крайнего нижнего положения в крайнее верхнее занимал пять секунд.

Скорость опускания: Скорость опускания жатки комбайном следует задать так, чтобы опускание жатки из крайнего верхнего положения в крайнее нижнее занимало семь секунд.

13.8 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим гибкой жатки

- Убедитесь, что жатка полностью наклонена назад (цилиндр наклона полностью задвинут), опорные колеса сняты или полностью убранны с пути.
- Убедитесь, что боковой наклон жатки выровнен, а жатка и комбайн находятся на ровной поверхности.
- Пока жатка находится в режиме FLEX и под давлением примерно 2,1 бар (30 psi), выполните калибровку высоты жатки с помощью устройств управления комбайном. Сведения об изменении соответствующих параметров см. в руководстве оператора комбайна.

13.9 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим жесткой жатки (сенсоры делителей)

- Убедитесь, что жатка полностью наклонена наружу (цилиндр наклона полностью выдвинут), опорные колеса сняты или полностью убранны с пути, а давление в пневматической системе составляет 6,9 бар (100 psi).
- Убедитесь, что боковой наклон жатки выровнен, а жатка и комбайн находятся на ровной поверхности.
- Опускайте жатку, пока делители не коснутся земли.



Рис. 53 - Жатка наклонена наружу, делители касаются земли

- Возможно, вам придется поместить деревянный блок под насадки делителя, чтобы убедиться, что она полностью отведены вверх во время калибровки.
- Полностью опустите жатку, затем выйдите и поднимите делители, чтобы понять размер блока, который вам понадобится. Очень важно, чтобы делители были откалиброваны в полном диапазоне их движения.

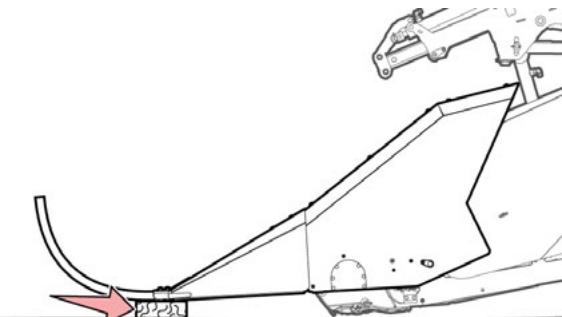


Рис. 54 - Деревянный блок, подложенный под делители.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Блокировка будет зависеть от типа и положения ваших насадок делителя и от того, установлены ли у вас опорные лыжи. В идеале, опорные лыжи должны быть полностью подняты или сняты для гибкой жатки, если только не требуется работать в режиме жесткой жатки на заранее установленной высоте над землей.

- Выполните калибровку высоты жатки с помощью устройств управления комбайном. Сведения об изменении соответствующих параметров см. в руководстве оператора комбайна.

13.10 - Калибровка высоты жатки с помощью комбайна - Режим жесткой жатки (сенсоры подрамника)

- Убедитесь, что боковой наклон жатки выровнен, а жатка и комбайн находятся на ровной поверхности.
- Убедитесь, что давление в воздушной системе составляет 6,2 бар (90P psi).
- Опускайте жатку до тех пор, пока делители или режущий аппарат не коснутся земли (положение цилиндра наклона во время калибровки сенсора подрамника не имеет значения. Он может быть полностью выдвинут или задвинут).
- Опускайте опорные колеса до тех пор, пока индикатор не покажет приблизительно 25,4 см (10 дюймов) в шинах маленьких опорных колес (20.5/8.00-10) и приблизительно 15,24 см (6 дюймов) в шинах больших опорных колес (ST23 / 85R16). Используйте одинаковые настройки для обеих сторон.

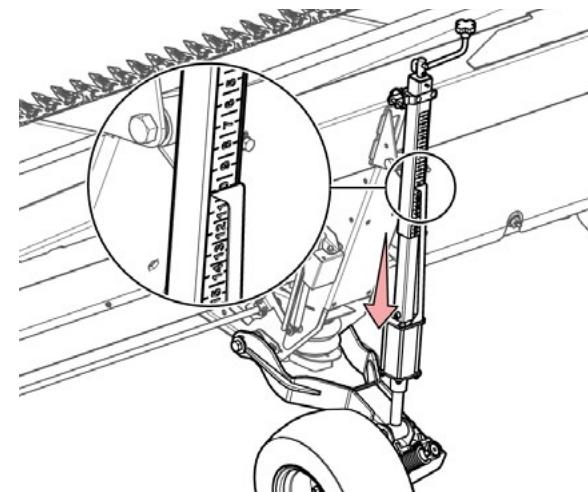


Рис. 55 - Настройте высоту опорного колеса.

- Выполните калибровку высоты жатки с помощью устройств управления комбайном. Сведения об изменении соответствующих параметров см. в руководстве оператора комбайна.

13.11 - Чувствительность измерения высоты и угла наклона жатки комбайном

- При выполнении первой калибровки жатки медленно увеличивайте чувствительность измерения высоты жатки с помощью устройств управления комбайном до тех пор, пока жатка не начнет совершать беспорядочные колебания вверх и вниз.
- Уменьшите чувствительность на 10–20 %, чтобы жатка перестала совершать колебания.
- Если чувствительность настроена правильно, жатка не должна совершать колебания во время простоя.
- Отрегулируйте чувствительность измерения угла наклона жатки посредством выполнения этих же действий.

13.12 - Подтверждение калибровки комбайна

После выполнения калибровки комбайна для любого режима измерения, проверьте, чтобы комбайн производил измерения и работал правильно.

- Убедитесь, что комбайн и жатка работают полностью на холостом ходу.
- Установите высоту жатки с помощью устройств управления комбайном (см. Разделы 16.5–16.6 о том, как установить высоту жатки для каждого режима).
- Поднимите жатку прямо вверх и нажмите «Продолжить». Следите за правильным и точным позиционированием до заданного значения. Как только подтвердится, что это работает, тогда:
- Поднимите жатку до самого верха, полностью наклоните ее в одну сторону и нажмите «Продолжить». Следите за тем, чтобы нижняя сторона перестала давить вниз и уровни жатки выровнялись, прежде чем переходить к конечному заданному значению. Если это работает, то вы можете приступить.

13.13 - Прочие параметры работы комбайна

Прежде чем приступать к уборке, убедитесь в том, что все остальные параметры работы комбайна, указанные в руководстве оператора, правильно настроены.

14 - Настройка жатки

14.1 - Калибровка мотовила

14.1.1 - Регулировка расстояния между пальцами мотовила

Отрегулируйте расстояние между пальцами мотовила в соответствии с условиями уборки. Проверяйте расстояние между пальцами и режущим аппаратом после каждой регулировки.

Подробные сведения см. в разделе 16.3.1 на стр. 60.

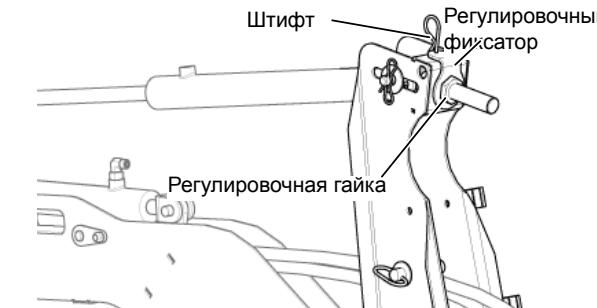


Рис. 57 - Регулировка высоты центрального луча мотовила.

14.1.2 - Регулировка минимальной высоты мотовила в зависимости от расстояния между пальцами

По окончании регулировки расстояния между пальцами, измените высоту мотовила с помощью болтов для регулировки высоты мотовила.

Переведите жатку в жесткий режим и убедитесь в том, что расстояние между мотовилом и режущим аппаратом с перьевыми пластинами составляет 3,8 см (1 1/2 дюйма) и не изменяется.

Отрегулируйте лучи мотовила по краям стола. Затем отрегулируйте центральный луч мотовила. Возможно, регулировку понадобится выполнить несколько раз.



Рис. 56 - Болт для регулировки высоты мотовила.

Чтобы отрегулировать высоту центрального луча мотовила, извлеките указанный на иллюстрации штифт и регулировочный фиксатор, поверните болт для регулировки так, чтобы задать нужную высоту, и установите фиксатор и штифт на место.

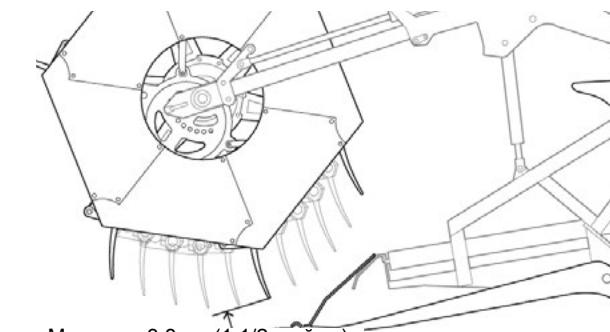


Рис. 58 - Расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом.

14.1.3 - Выравнивание мотовила по центру

Измерьте расстояние от левого края мотовила до левого края жатки. Затем измерьте расстояние от правого края мотовила до правого края жатки. Если полученные значения совпадают, это означает, что мотовило правильно выровнено по центру жатки.

Если выравнивание нужно отрегулировать, ослабьте два указанных на иллюстрации болта в подкосе луча мотовила, отрегулируйте положение луча и затяните болты.

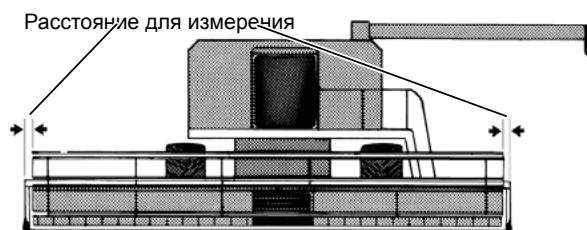


Рис. 59 - Выравнивание мотовила по центру

14.2 - Регулировка расстояния между пальцами подающего шнека

Правильное расстояние между пальцами подающего шнека будет способствовать равномерной подаче скошенной массы с центрального транспортера в наклонную камеру.

Рукоятка для регулировки расстояния между пальцами имеет 2 позиции:

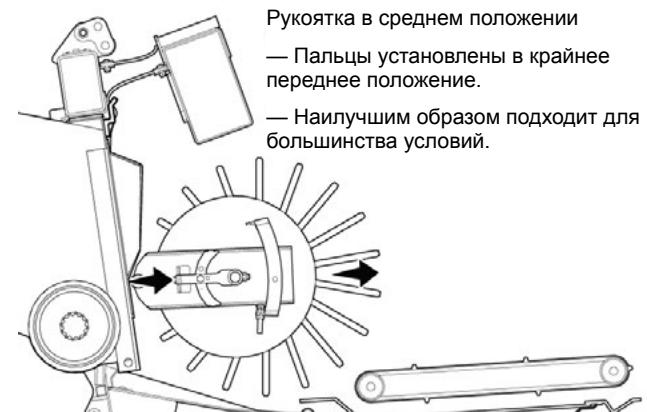


Рис. 60 - Пальцы барабана подающего шнека в среднем положении.

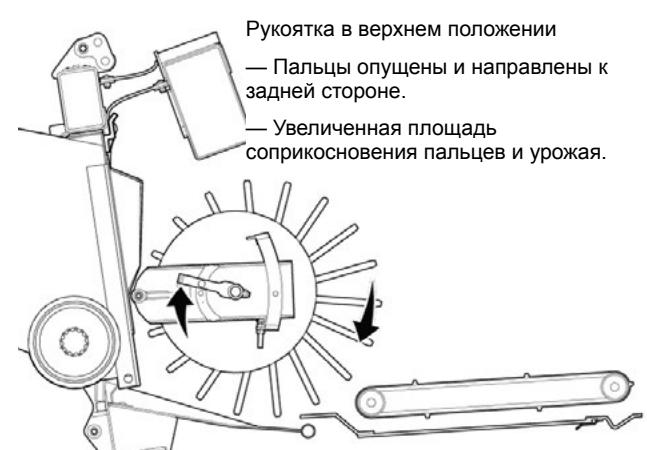


Рис. 61 - Пальцы барабана подающего шнека в нижнем положении

ОСТОРОЖНО!

Если вы не зафиксируете стопорный болт рукоятки, оборудование может быть повреждено

14.3 - Регулировка сенсора высоты жатки

Чтобы система контроля высоты жатки функционировала правильно, вы должны убедиться, что напряжения сенсора вписываются в правильный диапазон для выбранного режима жатки:

- В режиме гибкой жатки: когда давление в системе подачи воздуха в жатке составляет около 2,1 бар (30 psi), напряжение сенсора должно находиться в диапазоне от 1,5 до 3,5 вольт во всем диапазоне движения режущего аппарата. Подробнее см. раздел 17.5 на стр. 76.

- Режим делителей в режиме жесткой жатки: когда давление воздуха в системе жатки составляет приблизительно 6,9 бар (100 psi), напряжение сенсора должно находиться в диапазоне от 1,5 до 3,5 вольт во всем диапазоне движения делителя. Подробнее см. раздел 17.6 на стр. 76.

- Режим центрального сенсора в режиме жесткой жатки: когда давление воздуха в системе жатки составляет приблизительно 6,2 бар (90 psi), напряжение сенсора должно находиться в диапазоне от 1,5 до 3,4 вольт во всем диапазоне движения сенсора надрамника. Подробнее см. раздел 17.6 на стр. 76.

Если напряжения сенсоров не соответствуют значениям, перечисленным выше, см. раздел 20.16 на стр 122. для получения подробной информации о настройке сенсоров высоты жатки.

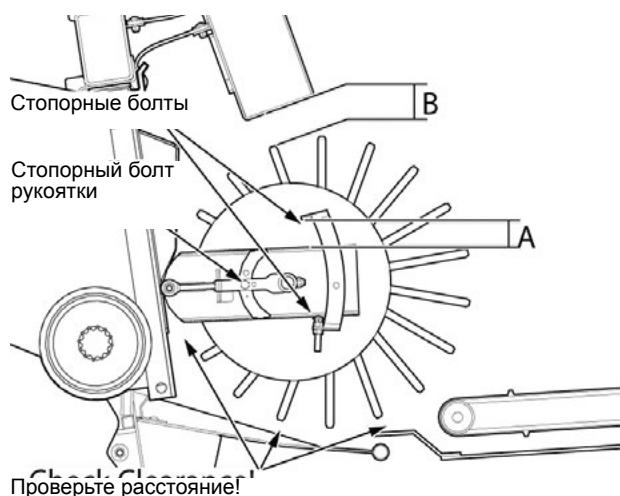


Рис. 62 - Расстояния между барабаном подающего шнека и другими компонентами оборудования.

14.4 - Дополнительные компоненты

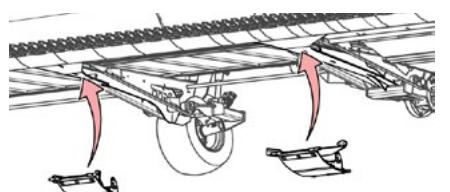
14.4.1 - Лыжи (опорные лапы)

Дополнительные опорные лапы обеспечивают дополнительную защиту днища жатки в процессе скашивания культур над поверхностью почвы в режиме гибкой жатки.

Предусмотрено два положения опорных лап, которые можно регулировать с помощью указанного на иллюстрации болта.



На новых заводских жатках с установленной дополнительной транспортной тележкой необходимо установить две опорные лапы на ближайшие к транспортной тележке лопатки после ее снятия.



ПРИМЕЧАНИЕ.

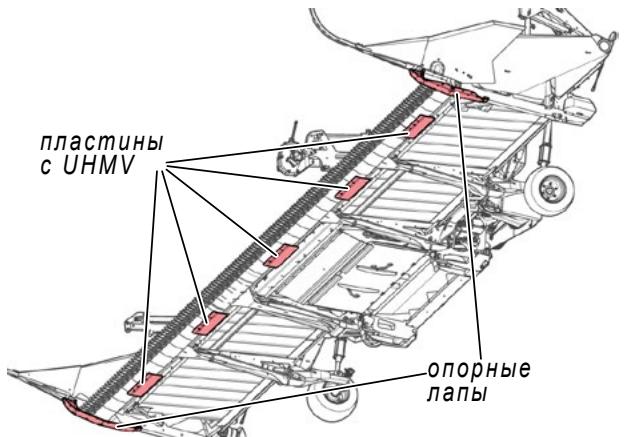
Используйте опорные лапы только при скашивании на высоте от 5,1 см до 10,2 см (от 2 до 4 дюймов). При скашивании на высоте менее 5,1 см (2 дюймов), опорные лапы необходимо снять.

14.4.2 - Комплект для бездорожья

Данный опциональный комплект обычно устанавливается на жатки что используются исключительно на уборку сои и при работе на особо бугристых полях.

Данный комплект включает:

- Пластины с UHMW снизу по всей ширине режущего бруса (этую опцию можно покупать отдельно).
- Боковые защитные элементы что препятствуют повреждению основных пластин.



ВАЖНО!

Когда установлен для бездорожья, плавающие боковые делители культур должны быть заблокированы. Если позволить делителям плавать вверх и вниз, это приведет к повреждению оборудования при использовании вместе с комплектом для бездорожья.

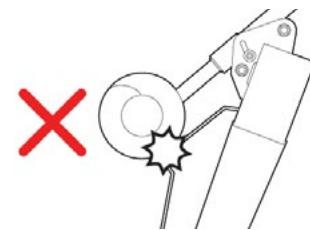
14.4.3 - Консольный шнек

Дополнительный консольный шнек следует отрегулировать так, чтобы шnekовая спираль входила в соприкосновение с урожаем и помогала перемещать его к отверстию в деке наклонной камеры.

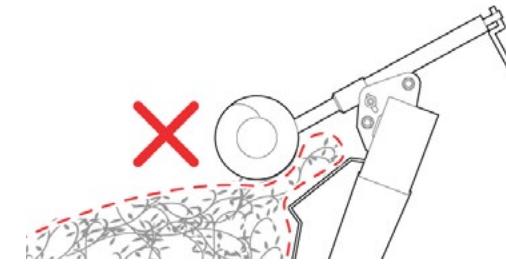
Для регулировки длины выдвижения консольного шнека используются монтажные домкраты. Для регулировки угла наклона консольного шнека можно ослабить стопорные болты. По окончании регулировки стопорные болты необходимо затянуть.



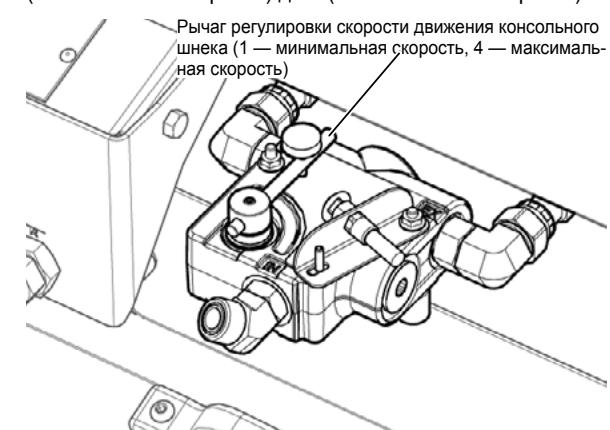
При движении на небольшом расстоянии от задней панели консольный шнек может входить в соприкосновение с этой панелью. Расстояние между консольным шнеком и задней панелью должно составлять не менее (3/4 дюйма).



Создание слишком большого расстояния между консольным шнеком и задней панелью приводит к наматыванию растений на консольный шнек. Слишком большое расстояние между указанными компонентами может создаваться в результате чрезмерного выдвижения или задания слишком большого угла наклона консольного шнека.



Скорость движения консольного шнека можно отрегулировать с помощью устройства контроля потока урожая, расположенного на одной из сторон гидравлического коллектора (см. иллюстрацию ниже). Устройство контроля потока урожая оснащено механическим ограничителем, который позволяет выбрать значение скорости в диапазоне от 1 (минимальная скорость) до 4 (максимальная скорость).



ВНИМАНИЕ!

Механический ограничитель скорости не следует игнорировать. Задание скорости выше 4 может привести к повреждению оборудования или травмам.

14.5 - Расстояние между прижимным устройством ножей и режущей секцией

Расстояние между прижимным устройством ножей и режущей секцией должно составлять 0,5 мм (0,020 дюйма). Как правило, это значение не является критичным. Тем не менее, поддержание слишком малого расстояния может привести к сокращению срока службы ножей.

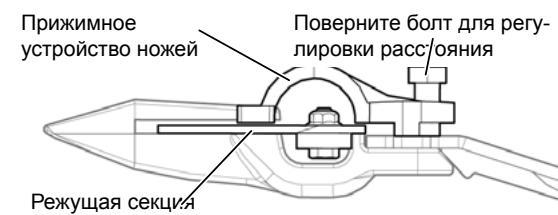


Рис. 70 - Регулировка расстояния между прижимным устройством и режущей секцией

Для подробной настройки прижимного устройства смотрите раздел 20.9.10 на стр. 114.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если прижимные устройства ножей слишком ослаблены или слишком затянуты, это приведет к сокращению срока службы ножа и уменьшению его производительности.

Проверяйте расстояние между прижимным устройством ножей и режущей секцией раз в год.

14.6 - Проверка для выявления неполадок

Запустите жатку на несколько минут.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

Проверьте, не перегреваются ли подшипники и нет ли утечек в редукторах.

Осмотрите полотенные транспортеры и участки вокруг них для выявления посторонних деталей, которые могли отделиться от оборудования в ходе работы жатки.

15 - Ежедневный осмотр оборудования

15.1 - Предохранительные и защитные щитки

Проверьте все предохранительные щитки и убедитесь в том, что они хорошо закреплены. Затяните все ослабленные крепежные детали. Вычистите весь мусор урожая.

15.2 - Боковые делители

Убедитесь в том, что боковые делители установлены правильно. К боковым делителям должны быть подсоединенны насадки (или трубы).

 **ВНИМАНИЕ!**
Боковые делители очень тяжелые! Во избежание растяжений и травм спины при передвижении боковых делителей следует применять подъемные устройства и использовать надлежащий метод подъема оборудования.

15.3 - Шланги для воздуха

Осмотрите шланги для воздуха и пневматические фитинги и подушки для выявления повреждений и утечек (подробные сведения см. в разделе 20.19 на стр. 125).

- Ресивер находится на левой стороне зоны наклонной камеры.
- Пневматические подушки находятся позади каждого подкоса.

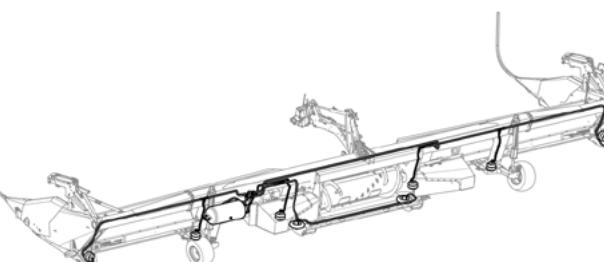


Рис. 71 - Пневматическая система жатки AirFLEX.

15.4 - Защитные устройства и ножевые секции

Осмотрите режущий аппарат. Замените сломанные защитные устройства и режущие секции.

15.5 - Сенсоры системы контроля высоты гибкой жатки

Осмотрите и отрегулируйте панель сенсоров высоты гибкой жатки согласно разделу 20.16 на стр. 122.

15.6 - Подающий шнек

Убедитесь в том, что регулировка расстояния между пальцами барабана подающего шнека обеспечивает наиболее эффективную уборку соответствующей культуры.

В большинстве случаев барабан и пальцы должны находиться в крайнем переднем положении (и не должны входить в соприкосновение с какими-либо предметами). Убедитесь в том, что вокруг подающего шнека имеется достаточное свободное пространство. Подробные сведениясмотрите рис. 62 стр. 53.

15.7 - Полотенные транспортеры

Убедитесь в том, что все полотенные транспортеры натянуты и выровнены. Рукоятки натяжения полотенных транспортеров должны находиться в правильном положении.

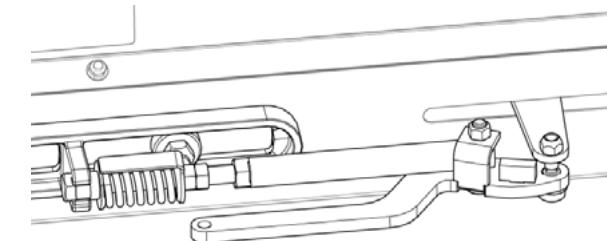


Рис. 72 - Правильное положение рукоятки натяжения полотенного транспортера.

15.8 - Ремни

Убедитесь в том, что приводные ремни правильно выровнены и натянуты. Подробные сведения см. в разделе 20.5 на стр. 89. Очистите ремни от мусора и остатков растений.

15.9 - Смазывание оборудования

Головки ножей необходимо смазывать в четырех точках через каждые 10 часов эксплуатации.

Смазку рекомендуется наносить ежедневно перед использованием оборудования.

Подробные сведения о смазывании оборудования и точках нанесения смазки см. в разделе 20.20 на стр. 126.

16 - Эксплуатация оборудования



ВАЖНО!

При скашивании растений на небольшом расстоянии от поверхности почвы важно избегать чрезмерного опускания наклонной камеры комбайна, поскольку в результате режущий аппарат и поддон центрального полотенного транспортера могут врезаться в землю и получить повреждения.



ВАЖНО!

Жатка AirFLEX предназначена для работы совместно с автоматической системой контроля высоты жатки. Не выключайте автоматическую систему контроля высоты жатки в ходе эксплуатации жатки, поскольку выключение этой системы приводит к повреждению оборудования.



ВАЖНО!

В ходе эксплуатации жатки AirFLEX ЧРЕЗВЫЧАЙНО ВАЖНО смазывать подшипники головок ножей через каждые восемь часов (или каждый день эксплуатации). Несоблюдение этого правила приведет к значительному сокращению срока службы подшипников головок ножей. Подробные сведения см. в разделе 20.20 на стр. 126.

16.1 - Гидравлический цилиндр наклона жатки

С помощью гидравлического цилиндра наклона жатку AirFLEX можно наклонить вперед или назад.

Наклон жатки можно контролировать, выбрав опцию наклона на панели управления *automatix lite*, используйте устройства для регулировки высоты мотовила, которыми оснащен комбайн.



Рис. 73 - Активация режима наклона жатки



Рис. 74 - Гидравлический цилиндр и индикатор наклона



ВАЖНО!

При использовании комбайна CNH переключатель выбора наклона ничего не делает при выборе функции наклона (его всегда следует оставлять на высоте мотовила). На комбайнах CNH управление наклоном жатки осуществляется с помощью переключателя AUX, расположенного на многофункциональной рукоятке комбайна. Обратитесь к руководству оператора комбайна для получения инструкций о том, как включить / отключить вспомогательное управление, если это необходимо.



ВАЖНО!

После завершения наклона жатки верните переключатель в положение высоты мотовила, чтобы предотвратить отбор мощности клапана наклона. Если оставить выбранный режим наклона, аккумулятор комбайна разрядится, даже когда питание комбайна отключено.

16.2 - Скорость ножа, барабана подающего шнека, и полотенного транспортера.

Скорости ножа, барабана подающего шнека и полотенного транспортера на жатке напрямую связаны со скоростью механизма отбора мощности наклонной камеры комбайна.

16.3 - Параметры работы мотовила и устройства управления мотовилом

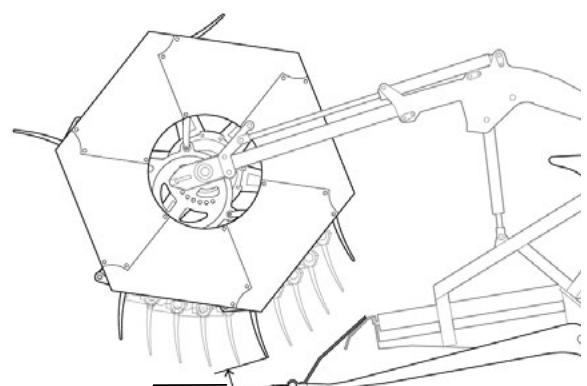
Мотовило жатки AirFLEX содействует отделению скошенных растений от нескошенных и переносит растения через перьевые пластины между ножом и полотенными транспортерами для обеспечения постоянного потока урожая.

Конфигурация мотовила чрезвычайно важна для достижения оптимальной производительности жатки. Следующие параметры перечисляются в порядке убывания значимости:

- шаг пальцев;
- положение носовой и кормовой частей мотовила;
- высота мотовила;
- скорость вращения мотовила.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Сведения о регулировке мотовила см. в разделе 20.8 на стр. 103.



Минимум 3,8 см (1 1/2 дюйма)
Рис. 75 - Расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом.

16.3.1 - Параметры подбора (шаг пальцев)

Для начала отрегулируйте шаг пальцев так, чтобы пальцы были расположены перпендикулярно режущему аппарату.

Для уборки полеглых культур пальцы следует отрегулировать так, чтобы они активнее поднимали растения и бросали их на деки полотенных транспортеров.

Если культура начинает наматываться на мотовило, необходимо отрегулировать степень агрессивности, или шаг пальцев (2 1/2", 5" или комбинированный шаг)

Отрегулируйте пальцы в соответствии с имеющимися потребностями. Обращайте внимание на те параметры работы жатки, которые являются оптимальными для различных условий уборки.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, во избежание серьезных травм поднимите мотовило, задействуйте ограничители подъема мотовила, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ

ВАЖНО!

Расстояние между кончиками пальцев мотовила и режущим аппаратом с перьевыми пластинами должно составлять не менее 3,8 см (1 1/2 дюйма). При уборке низкорослых и полеглых культур это расстояние можно уменьшить до 2,5 см (1 дюйма), однако при этом возникает риск повреждения пальцев мотовила (на такие повреждения гарантия не распространяется).

Расстояние между мотовилом и ножом необходимо регулировать всякий раз после изменения шага пальцев.

- Крепко сожмите рукоятку, а затем потяните стопорный штифт и поверните его в одну сторону, чтобы отсоединить его от мотовила.

ВНИМАНИЕ!

Если вы потянете штифт, не сжимая рукоятку, планки мотовила резко упадут.

- Чтобы уменьшить степень агрессивности пальцев, поднимите рукоятку.

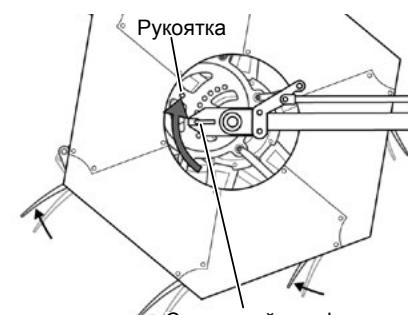


Рис. 76 - Уменьшение агрессивности пальцев

- Чтобы увеличить степень агрессивности пальцев, опустите рукоятку.

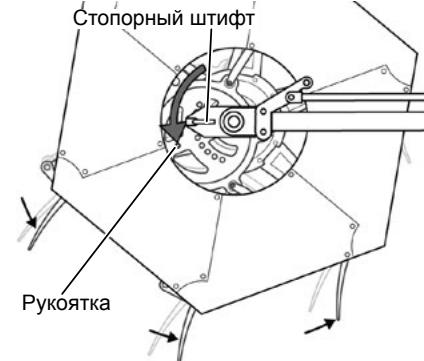


Рис. 77 - Увеличение агрессивности пальцев

ПРИМЕЧАНИЕ.

Отверстия для регулировки шага пальцев имеют номера от 1 до 9 (1 — минимальная агрессивность, 9 — максимальная агрессивность).

- По окончании регулировки установите стопорный штифт на место.

- Выполните эти же действия на другом краю мотовила, чтобы обеспечить одинаковый шаг пальцев с обеих сторон.

- Выполните повторную регулировку высоты и положения носовой и кормовой частей мотовила, чтобы создать минимальное безопасное расстояние между мотовилом и ножом (3,8 см [1 1/2 дюйма]).

ВАЖНО!

Расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом следует задавать в режиме жесткой жатки, пока нож находится в крайнем верхнем положении.

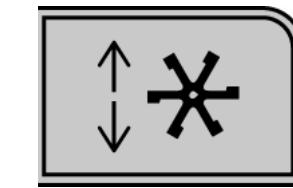
Регулировка расстояния между этими компонентами оборудования в режиме гибкой жатки приводит к повреждению пальцев мотовила.

16.3.2 - Гидравлические устройства контроля высоты и положения носовой и кормовой частей мотовила

Для использования жатки в общих целях центр мотовила следует расположить позади и на небольшом расстоянии от режущего аппарата.

Для уборки полеглых культур мотовило следует отрегулировать так, чтобы его центр находился перед режущим аппаратом.

Устройства контроля высоты и положения носовой и кормовой частей мотовила находятся среди устройств управления комбайном.



Переключатель наклона жатки
Рис. 78 - Активация режима высоты

Подробнее о настройке минимальной высоты см. Раздел 20.8.5 на странице 104.

 **ВАЖНО!**

Важно сначала задать расстояние между мотовилом и режущим аппаратом (3,8 см или 1 1/2 дюйма) в режиме жесткой жатки и только затем использовать устройства контроля высоты и положения носовой и кормовой частей мотовила. В противном случае пальцы мотовила могут быть повреждены.

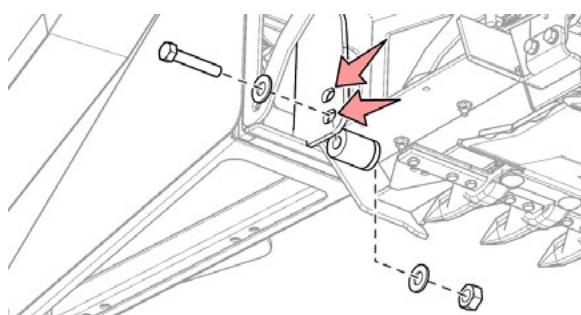


Рис. 79 - Положения блокировки делителей

16.3.3 - Скорость вращения мотовила

Для регулировки и определения скорости вращения мотовила используются панель управления и дисплей комбайна. Подробные сведения см. в руководстве оператора комбайна.

Сенсор скорости вращения мотовила выдает 48 импульсов за оборот (PPR). Возможно, вам придется произвести калибровку вашего комбайна для приведение его в соответствие с этим значением, чтобы получить точные показания, подробности см. в разделе 20.8.3 на стр. 103.

Скорость вращения мотовила следует задать так, чтобы она немного превышала скорость движения жатки.

Если жатка движется со скоростью более 3,2 км/ч (2 мили), мотовило должно двигаться примерно на 10 % быстрее.

Если жатка движется со скоростью менее 3,2 км/ч (2 мили), мотовило должно двигаться примерно на 20% быстрее.

16.4 - Боковые делители

Делители по умолчанию заблокированы на месте.

Есть два возможных положения, в которых делитель может быть заблокирован. Убедитесь, что левый и правый разделители зафиксированы в одном положении.

Если сенсоры боковых делителей используются в режиме жесткой жатки, необходимо разблокировать делители, открутив болт, как показано ниже.

16.4.1 - Трубные насадки для боковых делителей:

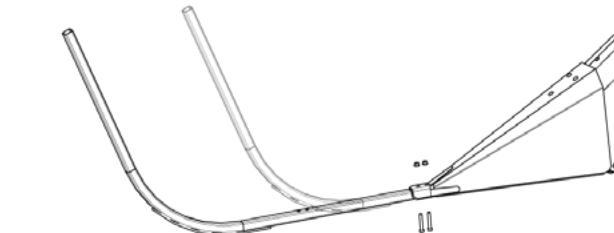


Рис. 80 - Трубная насадка для бокового делителя

Используется в жесткой или гибком режиме. Как правило применяются для уборки спутанных растений в режиме гибкой жатки, но может использоваться и на других культурах. Существует два рабочих положения.

Удлините или снимите трубные насадки для боковых делителей для лучшей производительности механизма контроля высоты жатки в зависимости от текущей высоты скашивания.

16.4.2 - Усеченные насадки для боковых делителей:



Рис. 81 - Усеченная насадка для бокового делителя

Усеченные насадки для боковых делителей используются в основном в режиме гибкой жатки в ходе уборки сои и в тех случаях, когда соприкосновение делителей с растениями желательно ограничить.

Подробные сведения об установке и регулировке боковых делителей см. в разделе 12.10 на стр. 116.

16.4.3 - Насадка для бокового делителя:

У насадки для бокового делителя есть три возможных положения. Чем выше высота скашивания, тем дальше должен быть выдвинута насадка бокового делителя.

Насадка для бокового делителя лучше всего работает при делении полеглых культур, но может использоваться в любых условиях.

 **ОСТОРОЖНО!**

Из-за геометрии насадки бокового делителя он более подвержен попаданию в ямы в поле, что может привести к повреждению жатки. Будьте особенно внимательны при использовании этой насадки.

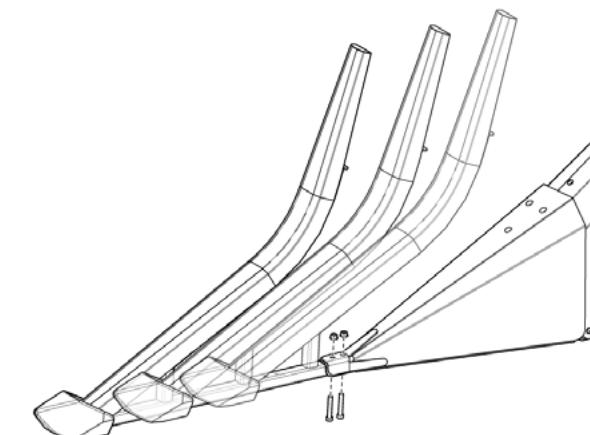


Рис. 82 - Насадки для боковых делителей

16.4.4 - Режим сенсоров боковых делителей в режиме жесткой жатки (RIGID mode)

Боковые делители можно разблокировать, сняв стопорный болт, показанный на рис. 79 на предыдущей странице.

Разблокировка делителей позволяет им «плавать» вверх и вниз, чтобы копировать рельеф почвы. Сенсоры делителей распознают это движение и сообщают о нем обратно в комбайн, чтобы активировать систему автоматического контроля высоты жатки.

Отрегулируйте колебания делителя так, чтобы он ощущался достаточно тяжелым, чтобы скользить по почве и не подниматься убираемыми культурами или пожнивными остатками. Подробнее см. раздел 20.10.6 на стр 117.

 **ВАЖНО!**

Пожалуйста, имейте в виду, что плавающие делители склонны попадать в ямы или врезаться в уступы, что приводит к повреждению вашего жатки. Используйте этот режим на свой страх и риск.

16.5 - Работа в режиме гибкой жатки.

ВАЖНО!

При изменении режимов резания убедитесь, что калибровка комбайна выполнена. Смотрите разделы с 13.8 по 13.13 для деталей.

При уборке жатка изгибается в соответствии с контуром земли.

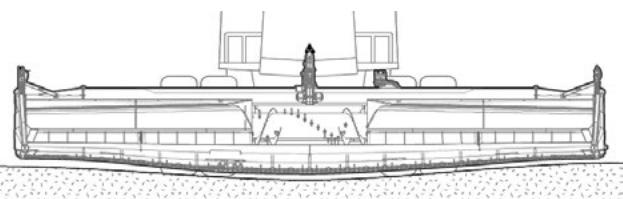


Рис. 83 - Режим гибкой жатки.

Чтобы активировать режим гибкой жатки:

1. Прежде чем включить режим гибкой жатки, наклоните жатку назад. Для этого следует отвести назад гидравлический цилиндр наклона.

ВАЖНО!

Если жатка наклонена вперед, режим гибкой жатки работает неправильно.

2. Убедитесь в том, что опорные колеса подняты до максимума.

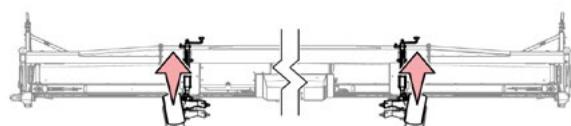


Рис. 84 - Поднятие опорных колес.

3. Переместите переключатель выбора датчика режима резки влево, пока не активируется режим гибкой жатки.

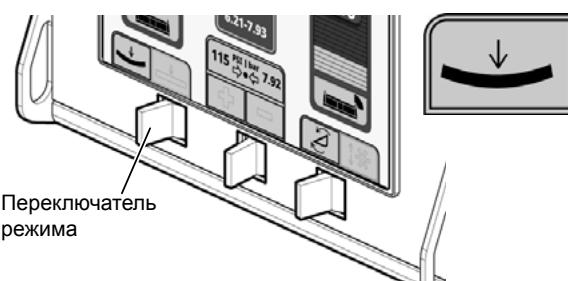


Рис. 85 - Активировать режим

4. Используйте переключатель давления воздуха, чтобы установить давление в системе на 25-60 фунтов на квадратный дюйм.

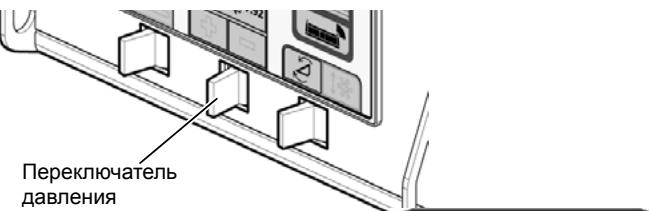


Рис. 86 - Установите давление воздуха 25-65 фунтов на квадратный дюйм

5. Опускайте жатку до тех пор, пока диаграмма датчика не покажет 2,00 В (8 бар) и установите ее в качестве высоты среза с помощью органов управления комбайном.



16.5.1 - Настройки делителя

См. Раздел 20.10.6 на стр. 117 для получения подробной информации о настройке делителей. Делители должны быть зафиксированы на месте с установленными разделительными трубами, чтобы минимизировать износ.

16.5.2 - Параметры работы мотовила

Как правило, в режиме гибкой жатки шаг пальцев мотовила должен позволять им работать агрессивно: это способствует лучшему подбору растений. Подробные сведения см. в разделе 20.8 на стр. 103. Задайте такую скорость вращения мотовила, чтобы оно двигалось примерно на 10-20 % быстрее жатки. Расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом с первьевыми пластинами должно составлять не менее 3,8 см (1 1/2 дюйма); необходимо постоянно поддерживать это значение.

P/N: 95110

16.5.3 - Давление воздуха в режиме гибкой жатки

Давление воздуха в системе составляет от 25 PSI до 60 PSI.

Для максимизации производительности жатки в гибком режиме рекомендуется использовать следующие диапазоны значений давления:

- **для насыпей — менее 2,2 бар (32 psi);**
- **для твердой почвы и в условиях быстрого движения — 2,2–2,4 бар (32–35 psi);**
- **для нормальной почвы — 2,5–2,7 бар (36–39 psi);**
- **для мягкой, липкой или влажной почвы и в условиях медленного движения — 2,8–3,5 бар (40–50 psi);**
- **Выше 50 фунтов на квадратный дюйм в суровых каменистых условиях.**
- **Выше 4,1 бар (60 psi), в результате чего режущий аппарат становится негибким.**



ПРИМЕЧАНИЕ.

Пожалуйста, увеличьте давление воздуха на 0,7 бар (10 PSI), если на режущем аппарате установлены опорные лапы. Дополнительное оборудование, установленное на режущем аппарате, требует дополнительного давления для противодействия его весу.

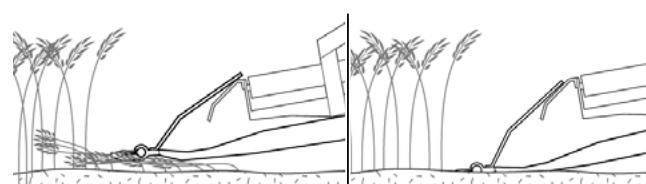


Рис. 87 - Слишком низкое давление воздуха в режиме гибкой жатки: режущий аппарат опускается в почву.

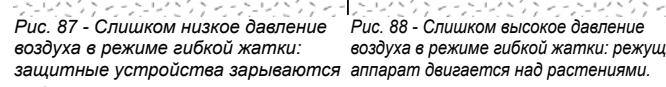


Рис. 88 - Слишком высокое давление воздуха в режиме гибкой жатки: режущий аппарат застревает в почве.

Отрегулируйте «вес» режущего аппарата, увеличив давление воздуха или удалив его из аварийных предохранительных подушек режущего аппарата. Это делается с помощью реле давления воздуха на панели управления Automatix Lite. См. рис. 86 на предыдущей странице.

P/N: 95110

- Положение «+» увличивает подачу воздуха, делая режущий аппарат легче.
- Положение '-' удаляет воздух и делает режущий аппарат тяжелее.
- При необходимости произведите регулировку, чтобы режущий аппарат не застревал в почве (обычно это видно на концах).

При необходимости отрегулируйте, чтобы нож не зависал на земле (обычно это видно на концах).

ВАЖНО!

Указанные значения являются рекомендуемыми. В зависимости от условий уборки оператору может понадобиться использовать значения ниже или выше рекомендуемых.

16.5.4 - Скорость движения жатки

Во многих случаях жатка AirFLEX может передвигаться по почве быстрее других жаток того же размера.

Отрегулируйте скорость движения жатки в соответствии с рельефом почвы, урожайностью убираемой культуры и производительностью комбайна.

Отрегулируйте давление воздуха с учетом скорости работы и влажности почвы. В условиях высокой влажности необходимо создать повышенное давление, чтобы сделать режущий аппарат легче.

Скорость, с которой комбайн может поднимать стол в качестве реакции на изменения рельефа почвы, может ограничивать скорость движения жатки.

16.5.5 - Рабочие экраны режима гибкой жатки

Подробные сведения об управлении в режиме FLEX с помощью системы Automatix см. в разделе 17 на стр. 73.

16.6 - Инструкции по эксплуатации - Жесткий режим жатки

В жестком режиме жатки система подачи воздуха находится под давлением 6,9 бар (100 psi), блокируя режущий аппарат в жесткой конструкции. Система автоматического контроля высоты жатки будет поднимать или опускать жатку в зависимости от входного сигнала от выбранной группы сенсоров (сенсоров подрамника или делителей).

Для оптимизации плавучести может понадобиться увеличение или уменьшения давление воздуха в зависимости от того, какие опции установлены в жатке.

ВАЖНО!

Система автоматического контроля высоты жатки должна быть включена в жестком режиме.

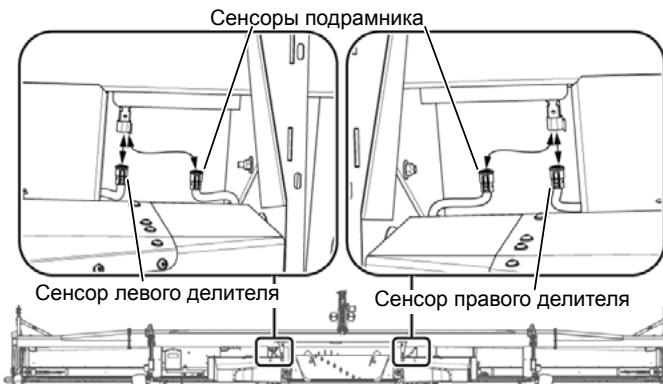


Рис. 89 - Выбор сенсоров при работе в режиме жесткой жатки

16.6.2 - Чтобы активировать режим жесткой жатки (RIGID):

1. Определите, какие сенсоры, работающие в этом режиме, использовать, и активируйте их, как описано в предыдущем разделе.
2. Используйте переключатель режима скашивания на панели управления Automatix Lite, чтобы активировать иконку режима жесткой жатки (RIGID).

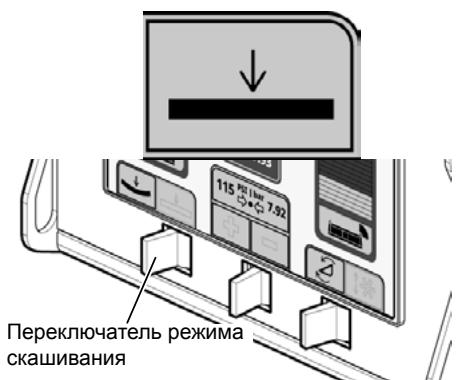


Рис. 90 - Активировать режим жесткой жатки (RIGID)

3. Используйте реле давления воздуха, чтобы установить в системе давление 6,2 бар (90 psi) при использовании сенсоров подрамника и 6,9 бар (psi) при использовании сенсоров делителей.

16.6.1 - Выбор сенсоров при работе в режиме жесткой жатки (RIGID)

При работе в жестком режиме жатка может использовать либо сенсоры делителей, либо сенсоры подрамника для автоматического контроля высоты жатки. Сенсоры подрамника подключены по умолчанию с завода.

При использовании сенсоров делителей, делители должны быть разблокированы, чтобы они копировали рельеф почвы следовали. Когда делители поднимаются вверх, они подают сигнал комбайну поднять жатку.

При использовании сенсоров подрамника система автоматическая контроля высоты жатки измеряет угол между подрамником и остальной частью жатки. Когда жатка поднимается опорными колесами, система поднимает жатку.

Выбор сенсоров происходит путем переключения соединений датчиков на левом и правом концах подрамника (см. ниже)



Рис. 91 - Увеличивайте подачу воздуха до 6,2-6,9 бар (90-100 psi).

4. Установите заданное значение высоты среза для сенсоров подрамника или сенсоров делителей, как описано на следующей странице.

16.6.3 - Настройка высоты скашивания при помощи сенсоров подрамника

ВАЖНО!

При изменении режимов скашивания убедитесь, что калибровка комбайна выполнена до установки заданного значения. Подробную информацию смотрите в разделах с 13.8 по 13.13.

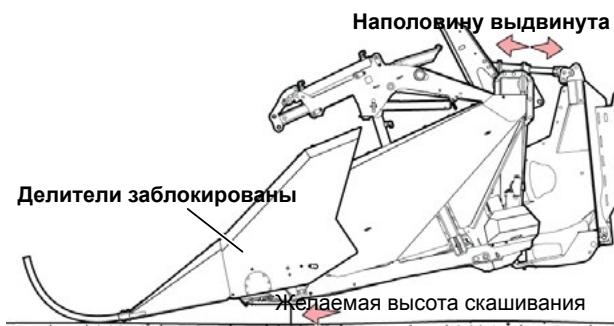


Рис. 92 - Установите высоту скашивания с помощью сенсоров подрамника

1. Убедитесь, что жатка наполовину наклонена наружу, сенсоры заблокированы и опорные колеса задвинуты.
2. Убедитесь, что в режиме жесткой жатки в системе установлено давление 6,2 бар (90 psi).
3. Опустите жатку до желаемой высоты скашивания.
4. Опустите левое опорное колесо, пока оно не коснется почвы.
5. Опустите левое опорное колесо еще на 3,8 см (1,5 дюйма), чтобы оно сжимало амортизатор опорного колеса примерно наполовину.

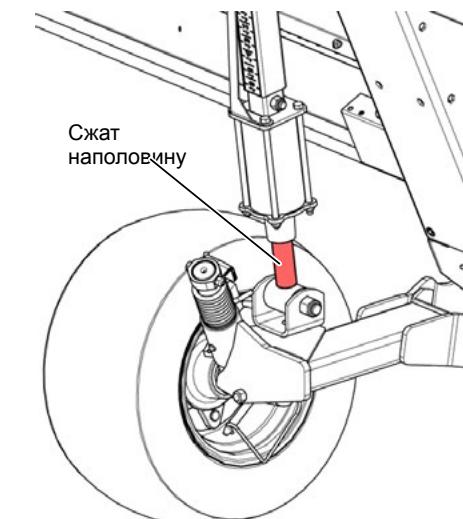


Рис. 93 - Опорное колесо сжато наполовину

6. Обратите внимание на индикатор высоты на левом опорном колесе и опустите правое опорное колесо на то же значение.
7. Убедитесь, что выходной сигнал сенсора на мониторе Automatix Lite в кабине комбайна составляет примерно 2,80-3,00 В на левой и правой панели оперативных данных о высоте жатки. Если вольтаж выше этой величины, опускайте жатку пока не достигнете этих значений. Сохраните заданное значение комбайна.

ВАЖНО!

Это заданное значение не изменяется после того, как оно установлено. Любое существенное изменение высоты скашивания следует производить только с помощью регулировок опорных колес.

ВАЖНО!

Небольшие изменения высоты скашивания можно выполнить с помощью цилиндра наклона жатки. Работа жатки в середине диапазона наклона позволит регулировать высоту скашивания в обоих направлениях: выше и ниже.

ВАЖНО!

Очень важно, чтобы амортизатор колеса сжимался только наполовину, когда установлено заданное значение комбайна. Если амортизатор сжимается сильнее, его можно отрегулировать, увеличив давление воздуха в системе.

16.6.4 - Настройка высоты скашивания с помощью сенсоров делителей

ВАЖНО!

При изменении режимов скашивания убедитесь, что калибровка комбайна выполнена до установки заданного значения. Смотрите подробную информацию в разделах с 13.8 по 13.13.

Убедитесь, что жатка полностью наклонена наружу, сенсоры разблокированы и опорные колеса задвинуты.

1. Убедитесь, что в режиме жесткой жатки в системе установлено давление 6,9 бар (100 psi).
2. Опустите жатку до желаемой высоты скашивания.

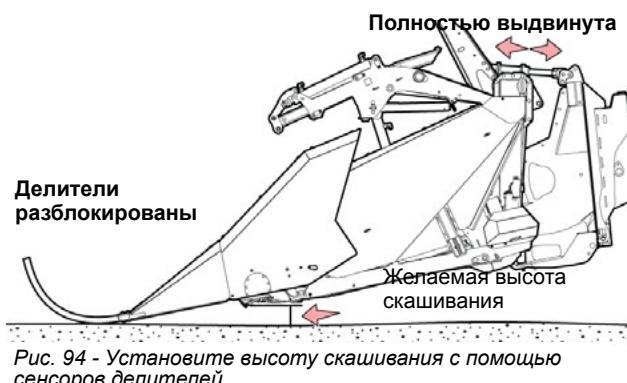


Рис. 94 - Установите высоту скашивания с помощью сенсоров делителей

3. Сохраните эту заданное значение на комбайне, как описано в руководстве по эксплуатации комбайна.
4. Опускайте опорные колеса до тех пор, пока они не коснутся почвы. Они НЕ должны быть сжаты.

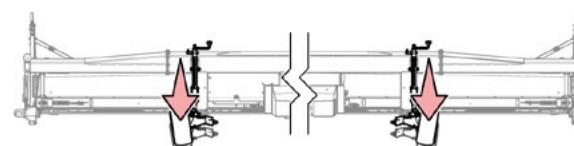


Рис. 95 - Опускайте опорные колеса до тех пор, пока они не коснутся почвы

ВАЖНО!

В режиме сенсоров делителей опорные колеса обеспечивают только стабилизацию и не должны влиять на высоту жатки.

5. Отрегулируйте высоту скашивания с помощью элементов управления комбайном.

16.6.5 - Рекомендуемые настройки мотовила

В режиме жесткой жатки шаг пальцев мотовила должен позволять им работать менее агрессивно для плавной подачи культуры на режущий аппарат.

Подробные сведения см. в разделе 20.8 на стр 103.

Скорость вращения мотовила должна быть приблизительно на 10-20% выше скорости движения жатки относительно земли.

Нужно всегда следить за достаточным пространством между пальцами мотовила и режущим аппаратом и первьевыми пластинами (3,8 см(1 ½ дюйма)).

16.6.6 - Рекомендуемая скорость движения жатки относительно земли

Отрегулируйте скорость движения жатки в соответствии с рельефом почвы, урожайностью убираемой культуры и производительностью комбайна.

16.6.7 - Панель управления Automatix Lite

Подробные сведения о работе системы Automatix Lite см. в разделе 17 на странице 73.

16.7 - Реверсивная эксплуатация оборудования

Если наклонная камера комбайна находится в реверсивном положении, полотенные транспортеры, нож и барабан подающего шнека двигаются в обратном направлении, способствуя таким образом отделению растений от компонентов оборудования.

ВНИМАНИЕ!

Не изменяйте направление движения механической системы до полной остановки всех компонентов оборудования. Несоблюдение этого правила приведет к повреждению жатки.

16.8 - Параметры работы барабана подающего шнека

Переведите пластины для регулировки пальцев наклонной камеры в среднее положение, чтобы направить пальцы в крайнее переднее положение.

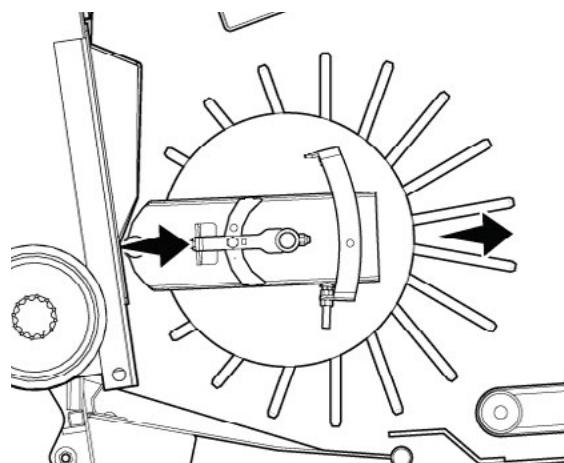


Рис. 96 - Пальцы подающего шнека в крайнем переднем положении.

Подробные сведения о регулировке подающего шнека см. в разделе 14.2 на стр.52.

16.9 - Параметры контроля высоты жатки комбайном

При настройке чувствительности высоты жатки увеличивайте значение до тех пор, пока не начнется поиск жатки, а затем уменьшите на 10-20% для подъема и бокового наклона.

- Скорость повышения: 5 секунд (снизу вверх)
- Частота выпадения: 7 секунд (сверху вниз)

Калибровку системы контроля высоты жатки следует осуществить вначале в системе жатки, а затем в системе комбайна.

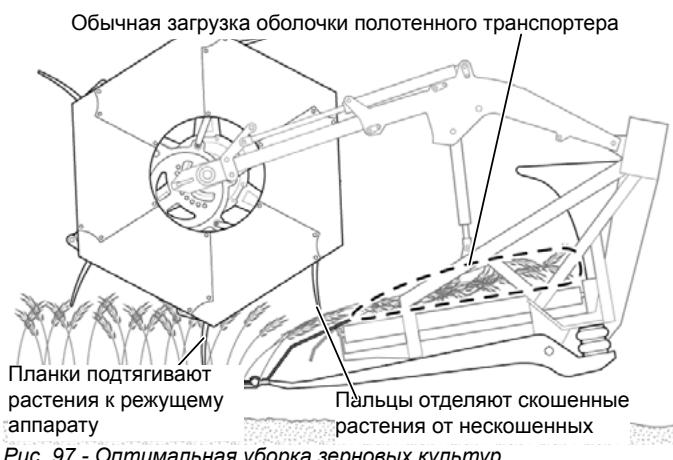
16.10 - Синий светодиодный индикатор воздушного компрессора

На панели над воздушным резервуаром (слева от подрамника) установлен синий светодиодный индикатор. Этот светодиод загорается при работе воздушного компрессора.

16.11 - Производительность оборудования с учетом особенностей различных культур

Уборка зерновых культур на корню

Урожай следует собирать в режиме жесткой жатки. Опустите жатку так, чтобы режущий аппарат производил скашивание под самыми низкими колосьями. Для максимизации эффективности работы комбайна последний нужно заполнять по мере необходимости. Расположите мотовило под режущим аппаратом и перьевыми пластинами. Поднимите или опустите мотовило так, чтобы планки подтягивали растения к режущему аппарату и пальцы переносили скошенные колосья через перьевые пластины.



Уборка зернобобовых культур

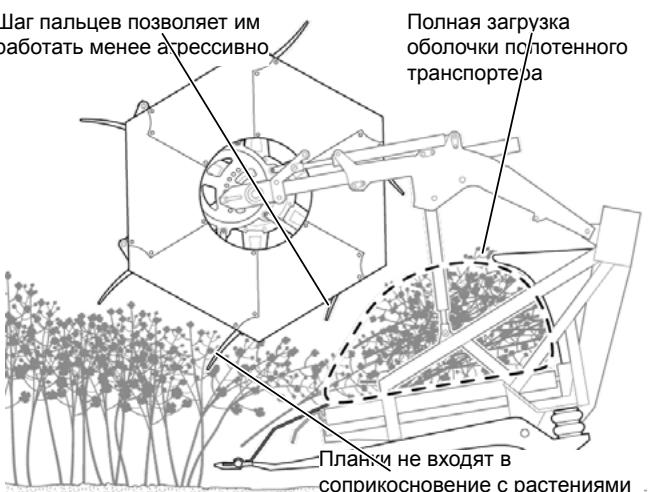
Урожай следует собирать в режиме гибкой жатки. Отрегулируйте шаг пальцев так, чтобы они работали агрессивно. Расположите мотовило перед режущим аппаратом. Поднимите или опустите мотовило так, чтобы пальцы поднимали растения и направляли их к режущему аппарату. Полотенный транспортер должен заполняться наполовину (см. иллюстрацию).



Уборка кустистых культур

Урожай следует собирать в режиме жесткой жатки. Опустите жатку так, чтобы режущий аппарат производил скашивание под собираемым материалом. Для максимизации эффективности работы оборудования полотенные транспортеры следует заполнять целиком, чтобы растения достигали верха щитков транспортеров. Поднимите и отведите назад мотовило так, чтобы оно располагалось позади и на небольшом расстоянии от режущего аппарата: благодаря этому мотовило будет способствовать отделению скошенных растений от нескошенных.

Планки подтягивают растения к режущему аппарату. Пальцы отделяют скошенные растения от нескошенных растений от нескошенных. Планки мотовила не должны входить в соприкосновение с растениями.



Уборка в трудных условиях подачи

Уборка скучного урожая низкорослых культур

Передвиньте мотовило назад, чтобы обеспечить отделение тяжелых скошенных растений от нескошенных и их перенос через перьевые пластины на полотенные транспортеры.

Уборка скучного урожая низкорослых культур

Расположите мотовило на небольшой высоте, над примерно наполовину выдвинутым ножом и передней частью полотенного транспортера.

Благодаря этому мотовило будет способствовать переносу растений на транспортеры. Пальцы мотовила должны располагаться непосредственно над режущим аппаратом.

При уборке скучного урожая следует повысить скорость движения жатки, чтобы увеличить количество поступающих растений и упростить подачу.

Уборка соевых бобов

При уборке соевых бобов отрегулируйте давление в системе жатки AirFLEX с учетом следующих условий:

- **Сухая почва:** низкое давление, тяжелый режущий аппарат
- **Влажная почва:** высокое давление, легкий режущий аппарат.



ВАЖНО!

Выполнение указанных действий приводит к повышенному износу защитных устройств, ножевых секций и подшипников головок ножей. При эксплуатации жатки в этом режиме головки ножей следует смазывать через каждые пять часов (не десять). Этот режим следует использовать исключительно для уборки урожая сильно полегших культур на укатанной почве.

Уборка сою

Задайте высоту скашивания так, чтобы жатка срезала метелки и не скашивала ненужные части стеблей.

Расположите мотовило на небольшой высоте и передвиньте его в крайнее заднее положение, чтобы оно способствовало переносу скошенных метелок к ремням. Наклоните жатку назад, чтобы метелки скатывались в соответствующем направлении.

Полеглые культуры

Полностью выдвиньте мотовило к передней стороне жатки.

Если мотовило выдвинуто полностью, оно подбирает растения из-под режущего аппарата. Мотовило можно использовать в таком положении только для уборки полеглых культур, поскольку такое использование приводит к быстрому износу пальцев.

Высоту мотовила следует задать так, чтобы расстояние между пальцами и режущим аппаратом составляло не менее 3,8 см (1 1/2 дюйма).

При уборке полеглых растений шаг пальцев мотовила должен позволять им работать агрессивно.

Перьевые пластины в этом режиме располагаются под большим углом, в силу чего мотовило следует отрегулировать так, чтобы оно очищало верхнюю часть перьевых пластин и способствовало переносу растений на полотенные транспортеры. Отрегулируйте скорость движения жатки так, чтобы обеспечить соприкосновение режущего аппарата с достаточным количеством растений и упростить их подачу.

Кустистые культуры и спелые растения

Пальцы подающего шнека следует перевести в крайнее переднее положение или направить вверх под небольшим углом, чтобы увеличить способность барабана подающего шнека захватывать и втягивать крупные растения. Отведите мотовило к задней стороне жатки. При подборе кустистых и спелых растений шаг пальцев мотовила должен позволять им работать менее агрессивно.

Культуры с легко шелушащейся оболочкой

Мотовило следует расположить так, чтобы его соприкосновение с растениями перед режущим аппаратом было минимальным. Перевод мотовила в слишком далекое переднее положение может привести к тому, что освобожденные от оболочки растения будут падать под режущий аппарат.

Согласно общему правилу, мотовило следует выровнять по середине перьевых пластин: это позволит ему не соприкасаться с ножом и обеспечит надлежащую подачу растений с минимальными потерями. Поднимите мотовило так, чтобы с растениями соприкасались только пальцы мотовила, но не его планки.

Сильно полеглые культуры

Полностью выдвиньте цилиндр наклона, чтобы направить защитные устройства вниз.

Уменьшите давление воздуха (посредством увеличения веса режущего аппарата), чтобы предотвратить движение режущего аппарата над полеглыми растениями.

Если режущий аппарат, несмотря на уменьшение давления воздуха, двигается над растениями, выполните следующие действия:

Наклоните жатку вперед, чтобы увеличить угол для лучшего сбора урожая.

Обычные культуры

Расположите мотовило так, чтобы обеспечить оптимальный поток урожая с минимальными помехами. Для уборки зерновых культур мотовило, как правило, следует выдвинуть вперед приблизительно на 17,8 см (7 дюймов). Это означает, что пальцы должны находиться на одной линии с верхней частью перьевых пластин. Для уборки полеглых растений и зернобобовых культур мотовило следует выдвинуть вперед приблизительно на 27,9 см (11 дюймов). Это означает, что пальцы должны находиться на одной линии с задней частью защитных устройств.

17 - Система Automatix

Для отправки команд в систему Automatix и получения доступа к параметрам уборки используется нижних ряд кнопок.



Рис. 100 - Панель управления Automatix.

17.1 - Экранные значки

	Левый датчик высоты жатки.
	Правый датчик высоты жатки.
	FLEX режим (доступно не на всех моделях)
	RIGID режим (доступно не на всех моделях)
	Увеличить давление воздуха (при рабочем компрессоре)

	Уменьшить давление воздуха (при рабочем компрессоре).
	Активация режима высоты (контролируется с помощью управления комбайном)
	Активация режима наклона жатки (контролируется с помощью управления комбайном)
	Меню настроек Automatix
	Регулировка яркости экрана.

17.2 - Физические Переключатели

Функции жатки управляются при помощи трех физических переключателей, расположенных вдоль нижней части панели управления Automatix Lite.



Рис. 101 - Расположение физических переключателей

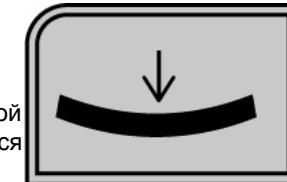
Функции этих переключателей следующие:

17.2.1 - Переключатель режима скашивания:

Переключатель режима скашивания используется для выбора желаемого режима скашивания.

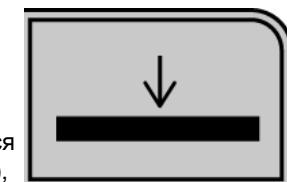
Режим гибкой жатки (FLEX)

Когда выбран режим гибкой жатки (FLEX), активируются сенсоры высоты жатки и режущего аппарата и рекомендуется создать низкое давление воздуха, чтобы режущий аппарат мог гнуться для копирования рельефа почвы. Используется при скашивании близко к земле.



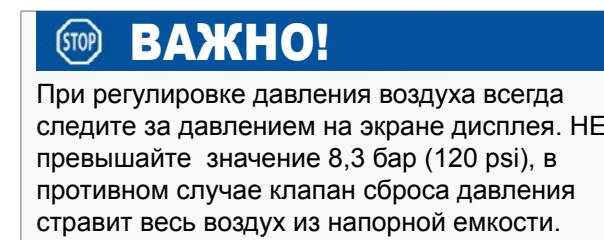
Режим жесткой жатки (RIGID)

Когда выбран жесткий жатки (RIGID), сенсоры высоты жатки отключаются (как показано на дисплее), и рекомендуется создать достаточно высокое давлению воздуха. Высокое давление воздуха предотвращает изгибание режущего аппарата. Используется при резке высоко от земли.



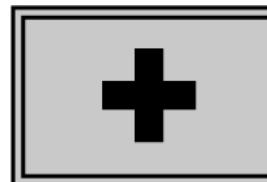
17.2.2 - Реле давления воздуха

Реле давления воздуха имеет три возможных положения. Это реле следует оставить в среднем положении после достижения желаемого давления воздуха.



Добавить давление воздуха

Перемещайте переключатель влево до тех пор, пока не будет выделен символ «+», это активирует воздушный компрессор и начнет увеличивать давление в воздушной системе. Чем больше воздуха добавлено в систему, тем более жестким становится режущий аппарат.



Уменьшить давление воздуха

Перемещайте переключатель вправо, пока символ «-» не будет выделен. Это откроет клапан в системе давления, который будет медленно выпускать воздух из системы. Чем меньше воздуха в системе, тем более гибким становится режущий аппарат.

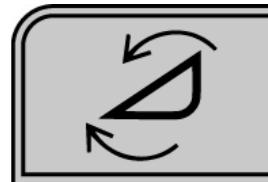


17.2.3 - Переключатель наклона жатки и высоты мотовила

Переключатель наклона жатки и высоты мотовила используется для выбора функции управления наклоном жатки / высотой мотовила в комбайне.

Наклон жатки

Перемещайте переключатель влево, пока не активируется значок наклона жатки, и ручка управления изменит наклон жатки.



ВАЖНО!

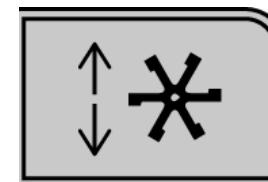
После завершения наклона жатки ВСЕГДА возвращайте переключатель в положение мотовила, чтобы предотвратить снижение мощности клапана наклона. Если переключатель оставить в режиме наклона, клапан наклона будет непрерывно расходовать мощность аккумулятора комбайна, даже когда комбайн выключен.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Переключатель функции наклона будет неактивен, если использовать альтернативный жгут наклона в комбайнах CNH.

Высота мотовила

Перемещайте переключатель вправо, пока не активируется значок высоты мотовила, и ручка управления комбайном изменит высоту мотовила.

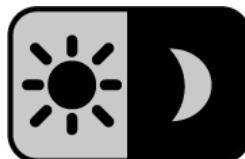


17.3 - Кнопки сенсорного экрана

Панель управления Automatix Lite оснащена сенсорным экраном. На данный момент на экране всего две кнопки.

17.3.1 - Регулировка яркости экрана

Коснитесь значка яркости в правом верхнем углу экрана, чтобы переключиться между ярким и тусклым режимами.



17.3.2 - Настройки

Коснитесь значка настроек, чтобы открыть меню настроек.



17.4 - Экран Настроек

Экран настроек дает возможность переключаться между сенсорной системой 5 В и 10 В. На данный момент система 10 В является экспериментальной и ее не следует активировать, если только техник Honey Bee не получит указание сделать это.



Рис. 102 - Основные настройки Automatix Lite

ВАЖНО!

Активация опции 10 В при использовании комбайна с сенсорной системой 5 В приведет к неточным показаниям на дисплее Automatix Lite. Опция 10 В требует, чтобы работала дополнительная электроника, связанная с датчиком.

17.5 - Панели оперативных данных о высоте гибкой жатки

В режиме гибкой жатки на дисплее Automatix Lite отображается текущее напряжение сенсоров высоты жатки и режущего аппарата.

Панель оперативных данных отображает остаток диапазона движения режущего аппарата.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если выбран режим 10 В при работе с комбайном 5 В, полный диапазон движения лопаток будет охватывать только половину панели оперативных данных.

- Панель оперативных данных с напряжением 3,5 В указывает на то, что режущий аппарат может работать в полном диапазоне своего движения (приблизительно 22,9 см или 9 дюймов).



Рис. 103 - Панель оперативных данных - Доступен полный диапазон движения режущего аппарата

- В основном пустая панель оперативных данных с показателем 1,5 вольт указывает на то, что режущий аппарат полностью поднят.



Рис. 104 - Панель оперативных данных - Режущий аппарат поднят

17.6 - Панели оперативных данных о высоте жесткой жатки

В режиме жесткой жатки (RIGID) на дисплее Automatix Lite отображается текущее напряжение сенсоров высоты делителей и подрамника.

Панель оперативных данных отображает остаток диапазона движения делителей и подрамника.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если выбран режим 10 В при работе с комбайном 5 В, полный диапазон движения делителей или подрамника будет охватывать только половину панели оперативных данных.

При выборе сенсоров делителей, как описано в разделе 16.6.1 на стр 66:

- Панель оперативных данных с напряжением 3,5 вольт показывает, что делитель может работать в полном диапазоне своего движения.

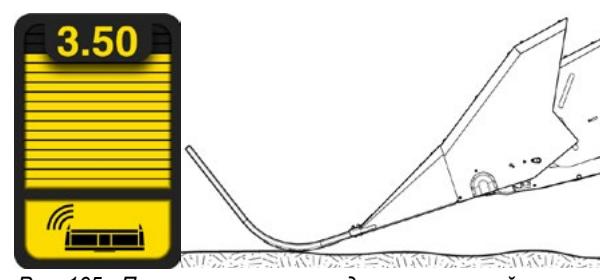


Рис. 105 - Панель оперативных данных – полный диапазон движения делителя доступен

- Панель оперативных данных с напряжением 1,5 вольт указывает на то, что делитель полностью поднят.

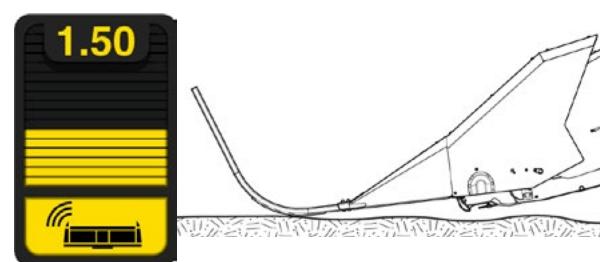


Рис. 106 - Панель оперативных данных – делитель поднят

При выборе центральных сенсоров подрамника, как описано в разделе 16.6.1 на стр. 66:

- Панель оперативных данных с напряжением 3,4 вольт показывает, что подрамник / жатка могут работать в полном диапазоне своего движения.

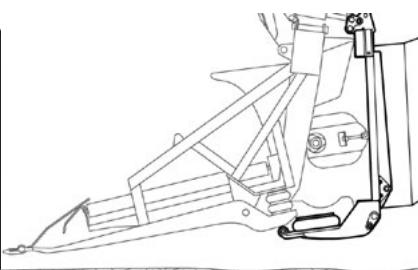


Рис. 107 - Панель оперативных данных - полный диапазон движения жатки доступен

- Панель оперативных данных с напряжением 1,5 вольт указывает на то, что жатка была поднята опорными колесами датчика (опорные колеса не показаны на рисунке).

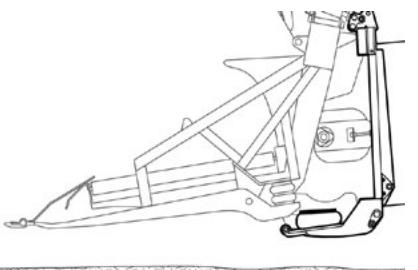


Рис. 108 - Панель оперативных данных - Жатка поднята

17.7 - Предупреждения

17.7.1 - Предупреждения о давлении воздуха

Если обнаруженное давление воздуха слишком низкое или слишком высокое для выбранного режима, на дисплее Automatix Lite появится анимированное предупреждение, предупреждающее оператора жатки. Измените с помощью больше (+) или меньше (-) давление воздуха в системе, как указано в анимации, пока предупреждение не исчезнет.



Рис. 109 - Предупреждение! Добавьте воздух!!



Рис. 110 - Предупреждение! Сбросьте воздух!

17.7.2 - Предупреждения датчика высоты жатки

Если датчик высоты жатки отключен или напряжение датчика слишком низкое, чтобы его можно было обнаружить, гистограмма станет красной, указывая на то, что датчик не активен.



Рис. 111 - Предупреждение! Датчик высоты жатки не обнаружен!

ВАЖНО!

Автоматическое управление высотой жатки не будет работать, пока отображается это предупреждение!

17.8 - Переключатели Automatix - Важное примечание

Переключатели под дисплеем Automatix всегда активны. Даже если дисплей выключен, переключатели все питаются от батареи комбайна.

18 - Устранение неполадок

18.1 - Мотовило

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
На мотовило намоталась культура	Место расположения мотовила выбрано неправильно. Мотовило вращается слишком быстро. Пальцы мотовила не выталкивают растения надлежащим образом.	Опустите мотовило и передвиньте его вперед. Уменьшите скорость вращения мотовила так, чтобы растения начали равномерно поступать на ремни. Отрегулируйте расстояние между пальцами мотовила так, чтобы они работали более агрессивно (уменьшите заданное значение).
Мотовило не выпускает растения; колосья слишком сильно растрескиваются	Мотовило вращается слишком быстро. Мотовило располагается слишком низко. У пальцев для подбора растений слишком большой шаг.	Уменьшите скорость вращения мотовила. Скорость вращения мотовила должна немного превышать скорость движения жатки. Поднимите мотовило, чтобы уменьшить объем собираемой им соломы. Уменьшите шаг пальцев, отрегулировав расстояние между пальцами мотовила так, чтобы они работали менее агрессивно (увеличьте заданное значение).
Высота и положение носовой и кормовой частей мотовила колеблются	Не синхронизирована работа цилиндров мотовила. Фиксаторы мотовила установлены на разной высоте.	Синхронизируйте цилиндры (см. раздел 20.8.2 на стр. 103). Отрегулируйте фиксаторы мотовила.
Режущий аппарат засоряется или загрязняет подаваемые растения	Мотовило вращается слишком медленно. Мотовило находится в слишком далеком переднем положении. Пальцы мотовила находятся слишком далеко от режущего аппарата.	Увеличьте скорость вращения мотовила. Отведите мотовило назад. Опустите мотовило.

18.2 - Полотенные транспортеры

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Полотенный транспортер замедляется или останавливается	В механизм полотенного транспортера попали растения.	Остановите комбайн, дождитесь остановки всех компонентов оборудования и измените направление движения механических систем (см. раздел 16.7 на стр. 69)
	В очистном люке или камнеуловителе транспортера застряли растения.	Удалите растения из камнеуловителя и очистного люка (смотрите на стр. 121)
Полотенные транспортеры скользят	Транспортеры плохо натянуты.	Отрегулируйте натяжение транспортеров (см. раздел 20.7.1 на стр. 100)

18.3 - Режущая платформа

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Зерна растрескиваются перед режущим аппаратом	Скорость вращения мотовила не соответствует скорости движения жатки, в силу чего оборудование слишком сильно колеблет растения перед их скашиванием.	Отрегулируйте скорость вращения мотовила с учетом скорости движения жатки, чтобы мотовило передвигало растения равномерно. Скорость вращения мотовила должна немного превышать скорость движения жатки.
	Мотовило располагается слишком низко.	Поднимите мотовило.
	Мотовило вращается слишком быстро.	Уменьшите скорость движения жатки, чтобы мотовило не ударяло по растениям и не растрескивало зерна.
	Жатка двигается слишком медленно, что не соответствует условиям уборки.	Увеличьте скорость движения жатки так, чтобы повысить «давление» на растения, в результате чего на полотенные транспортеры будет попадать большее количество растений.
	Мотовило находится в слишком далеком переднем положении.	Расположите мотовило над режущим аппаратом.
Скошенные растения накапливаются и падают перед режущим аппаратом; в области режущего аппарата теряются колосья	Мотовило располагается недостаточно низко и плохо подает скошенные растения на ремни.	Расположите мотовило на достаточно небольшой высоте, чтобы оно смахивало растения с режущего аппарата.
	Жатка двигается слишком медленно, что не соответствует условиям уборки.	Увеличьте скорость движения жатки так, чтобы повысить «давление» на растения, в результате чего на полотенные транспортеры будет попадать большее количество растений.
	Мотовило находится в слишком далеком переднем положении.	Передвиньте мотовило так, чтобы приблизить его к режущему аппарату.
	Режущий аппарат располагается под большим углом, в результате чего оборудование не выталкивает растения на полотенный транспортер.	Отрегулируйте угол наклона режущего аппарата с помощью регулятора наклона, расположенного в центре платформы.
	Значение высоты скашивания в режиме гибкой жатки слишком велико (превышает 5,1 см [2 дюйма]).	Уменьшите значение высоты скашивания.

Скашивание производится неровно	Нож затупился. Режущий аппарат засорился остатками растений. Повреждены ножевые секции. Встроенные прижимные устройства ножей установлены неплотно.	Замените нож. Отрегулируйте мотовило так, чтобы оно смахивало растения с режущего аппарата. Замените поврежденные секции. Отрегулируйте прижимные устройства так, чтобы обеспечить рекомендуемый зазор.
Режущие части слишком сильно вибрируют	Скорость вращения нижнего вала наклонной камеры отличается от рекомендуемой.	Проверьте основную скорость комбайна (см. руководство оператора комбайна).
	Наклонная камера с регулируемой скоростью движется слишком быстро.	Уменьшите скорость движения наклонной камеры (см. руководство оператора комбайна).
	Расстояние между ножами не отрегулировано должным образом. Ослабьте болты в лопатке привода ножей.	Правильно отрегулируйте расстояние между ножами (см. раздел 20.9.2. стр.108) Затяните все фитинги на лопатке привода ножей.

18.4 - Режущая платформа (продолжение)

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Привод ножей находится под чрезмерной нагрузкой; скашивание производится на разных высотах	Ножевые секции затупились.	Замените ножевые секции.
	Кромки защитных устройств ножей затупились.	Замените защитные устройства ножей.
	Верхние части ножевых секций и отверстий для защитных устройств приклеились друг к другу.	Проверьте, не погнулись ли защитные устройства и режущий аппарат, и убедитесь в том, что защитные устройства находятся в правильном положении.
Привод ножей находится под чрезмерной нагрузкой; скашивание производится на разных высотах	Ножевые секции затупились.	Замените ножевые секции.
Подача растений осуществляется неправильным образом	Растения соприкасаются с перьевыми пластинами	Опустите мотовило, увеличьте скорость работы силовой установки или мотовила, отрегулируйте расстояние между пальцами мотовила так, чтобы они действовали более агрессивно. Отрегулируйте носовую или кормовую часть мотовила так, чтобы эти части не соприкасались с перьевыми пластинами.

18.5 - Система активного контроля высоты жатки

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Система активного контроля высоты жатки не работает	Не удается поднять или опустить жатку вручную. Система активного контроля высоты жатки выключена.	Обратитесь к дилеру, у которого был приобретен комбайн. Включите нужный режим активного контроля высоты жатки. Для этого выполните соответствующую процедуру с помощью комбайна.
	Наклонная камера не подсоединенна или плохо подсоединенна к жатке. Сенсор жатки подсоединен неправильно или поврежден.	Соедините оборудование правильным образом. Подсоедините или отремонтируйте сенсор.
	Не выполнена правильная калибровка жатки.	Осуществите калибровку системы контроля высоты жатки вначале в системе жатки, а затем в системе комбайна.
Система активного контроля высоты жатки опускает жатку, но не поднимает ее	Плата системы активного контроля высоты жатки неисправна.	Обратитесь к дилеру, у которого был приобретен комбайн.
Система активного контроля высоты жатки поднимает жатку, но не опускает ее	Плата системы активного контроля высоты жатки неисправна.	Обратитесь к дилеру, у которого был приобретен комбайн.
Система повторяет цикл движений или совершает беспорядочные колебания	Аккумулятор комбайна отрегулирован неправильно. Чувствительность измерения высоты или угла наклона жатки комбайном слишком высока.	Система контроля высоты жатки AirFLEX работает оптимальным образом, если поплавковый аккумулятор выключен. Уменьшите чувствительность измерения высоты жатки комбайном (или чувствительность измерения угла наклона жатки комбайном, если жатка совершает беспорядочные колебания из стороны в сторону). Если устранить проблему таким образом не удалось, увеличьте значение сглаживания напряжения комбайном. Выполните повторную калибровку системы контроля высоты жатки, которой оснащен комбайн.
В системе периодически возникают сбои после подъема жатки вручную над каким-либо препятствием	Система была выключена.	Включите систему контроля высоты жатки.
Жатка поднимается или опускается слишком медленно или слишком быстро	Скорость подъема или опускания неправильно отрегулирована.	Отрегулируйте скорость подъема или опускания (см. руководство оператора комбайна).
Жатка «скакает» вверх вниз	Сглаживание хода боковых делителей настроено слишком слабо для работы в жестком режиме	Отрегулируйте «вес» делителя, как описано в разделе 20.10 на стр. 116

18.6 - Консольный шнек

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Скошенная культура наматывается на консольный шнек	Скошенная культура наматывается на консольный шнек	Установите консольный шнек ближе к задней панели. См. Раздел 14.4.3 на стр. 55.

18.7 - Прочие компоненты оборудования

Признак неполадки	Возможная причина	Способ устранения
Растения подаются неравномерно или пучками	Скошенные растения не отделяются от нескошенных в области режущего аппарата. Конвейерная цепь наклонной камеры ослаблена. Нижние ограничители хода подающего шнека расположены слишком высоко. Ременной привод подающего шнека ослаблен. Полотенные транспортеры плохо натянуты. Растения собираются в пучки в области первьевых пластин.	Отрегулируйте параметры работы мотовила согласно описанию, которое приводится в разделе 9.3 на стр. 53. Отрегулируйте натяжение цепи (см. руководство оператора комбайна). Опустите ограничители хода. Отрегулируйте натяжение ремня. Увеличьте натяжение транспортеров. Отрегулируйте мотовило.
Наклоненная вперед жатка смещает грунт	Жатка слишком сильно наклонена вперед. Наклонная камера комбайна установлена под неподходящим углом.	Наклоните жатку назад. Увеличьте давление воздуха на лопатки. Опустите мотовило и отрегулируйте расстояние между пальцами так, чтобы они работали более агрессивно. Отрегулируйте угол наклонной камеры комбайна (см. раздел 13.4 на стр. 46).
В многоцелевом разъеме обнаружена утечка гидравлической жидкости	Протекает уплотнительное кольцо.	Обратитесь к местному дилеру.
Система не поддерживает давление воздуха во время работы жатки AirFLEX	Либо из системы утекает воздух, либо компрессор работает неправильно.	Проверьте, нет ли утечек в воздуховодах и пневматических подушках и фитингах.
Боковые делители двигаются над растениями	Боковые делители неправильно отрегулированы.	Отрегулируйте параметры колебаний боковых делителей так, чтобы увеличить «вес» делителей, как описано в разделе "20.10 - Боковые делители" на стр. 116.

19 - Поддержка

Общая информация и продажи:

E-Mail:	sales@honeybee.ca
Веб сайт:	http://www.honeybee.ca
Телефон:	(306) 296-2297

Отделы запчастей и обслуживания:

E-Mail отдела запасных частей:	parts@honeybee.ca
E-Mail отдела технического обслуживания:	service@honeybee.ca
Телефон:	1 (855) 330-2019 (Toll free in north america)

Местный дилер:

E-Mail:	
Телефон:	
Примечание:	

Инструкции по оборудованию и сервисную информацию можно найти на нашем сайте:

<http://www.honeybee.ca>

20 - Плановое техническое обслуживание и регулировка

ВНИМАНИЕ!

Жатка AirFLEX оснащена большим количеством высокоскоростных механических устройств. Если какое-либо из этих устройств будет повреждено, чрезвычайно важно отремонтировать его как можно скорее. Эксплуатация оборудования с неправильно выровненными или поврежденными деталями может привести к тому, что расположенные рядом с этими деталями устройства также получат повреждения. Кроме того, в ходе эксплуатации такого оборудования может возникнуть пожар.

20.1 - Крепежные детали

В ходе эксплуатации крепежные детали различных компонентов жатки могут расшатываться под воздействием вибрации. Детали из тонкого металла, например предохранительные щитки, имеют тенденцию вибрировать больше прочих деталей, в связи с чем их необходимо закреплять с особой тщательностью.

Всегда проверяйте, чтобы все крепежные детали были затянуты, стр. 149. При необходимости наносите на крепежные детали резьбовой герметик.

20.2 - Долговечные втулки

Осматривайте герметизированные подшипники и долговечные втулки через каждые 200 часов эксплуатации и при необходимости заменяйте их.

Места расположения втулок см. в разделе 22.3 на стр. 144.

ВАЖНО!

Не смазывайте долговечные втулки. Втулки смазываются автоматически. Нанесение на втулки дополнительной смазки приводит к значительному сокращению срока их службы.

20.3 - Регулировка сенсоров скорости мотовила и подающего шнека

Сенсоры скорости, которыми оснащена жатка, отрегулированы изготовителем и находятся в оптимальном положении. Однако в результате замены или технического обслуживания эти сенсоры могут потребовать регулировки.

Для обеспечения правильной работы сенсоров скорости эти сенсоры должны располагаться на высоте 0,90–0,95 мм (0,035–0,037 дюйма) от той поверхности, скорость движения которой они измеряют.

Один полный оборот регулировочной гайки означает примерно 1 мм хода каждого сенсора. Чтобы отрегулировать сенсор оптимальным образом, закрутите его так, чтобы он слегка соприкоснулся с соответствующей поверхностью, а затем открутите сенсор на 90–95 % оборота.

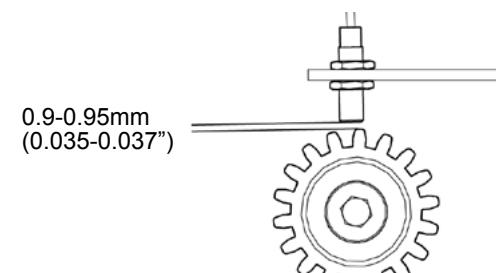


Рис. 112 - Расстояние от сенсора скорости до соответствующей поверхности.

Места расположения сенсоров скорости см. в разделе 22.5 на стр. 146

20.4 - Очистка жатки

Для обеспечения оптимальной производительности проверяйте и очищайте жатку каждый день до работы. Накопление мусора увеличит трение, сократит срок службы деталей и может спровоцировать возгорание.

Продольные полотенные транспортеры	Осмотрите ролики и пространство внутри полотна на наличие отработанного материала и устраните его по необходимости.
Центральный транспортер	Проверьте ролики и пространство внутри полотна на наличие отработанного материала и устраните его по необходимости. Удалите весь мусор из центральной ковши и очистки полотенного транспортера, как показано в разделе 20.13 на стр. 121.
Боковые делители	Убедитесь, что область внутри боковых делителей очищена от мусора, который затрудняет движение.
Нож	Осмотрите нож на наличие смолы и очистите его водой или дизелем по мере необходимости.
Усиленный кронштейн	В центре режущего бруса под переходными пластинами находится усиленный кронштейн, в этом месте может накапливаться скошенная масса. Проверьте и очистите от накопленного материала всю область кронштейна.
Головки ножей	Проверьте область вокруг головок ножей на наличие накопленного материала и при необходимости очистите.
Мотовило	Убедитесь, что все движущиеся части мотовила не обернуты отработанным материалом и при необходимости очистите.
Задние крышки роликов	Проверьте крышки роликов на заднем левом и правом краях на наличие накопленного материала и при необходимости очистите.
Боковые дверцы	Откройте обе боковые дверцы и осмотрите все движущиеся компоненты внутри. Очистите от накопленного материала приводные валы, шкивы, приводные ремни и крышки.
Подающий барабан	Осмотрите область вокруг барабана подающего шнека и очистите от накопленного материала.

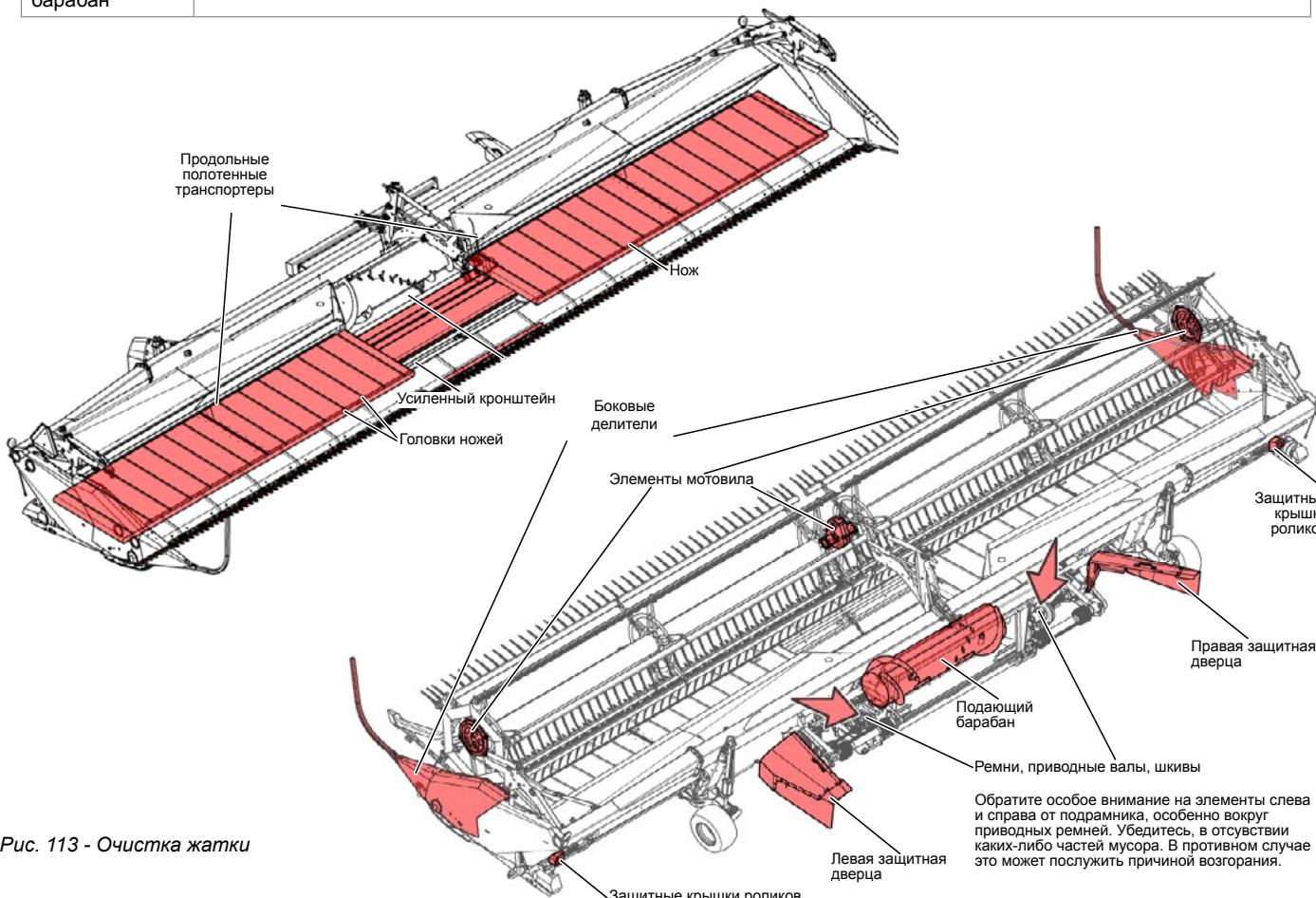


Рис. 113 - Очистка жатки

20.5 - Натяжение приводных ремней

Все приводные ремни должны быть натянуты и выровнены надлежащим образом. Если вы обнаружите признаки повреждения какого-либо ремня, замените этот ремень и выясните и устранив причину повреждения.

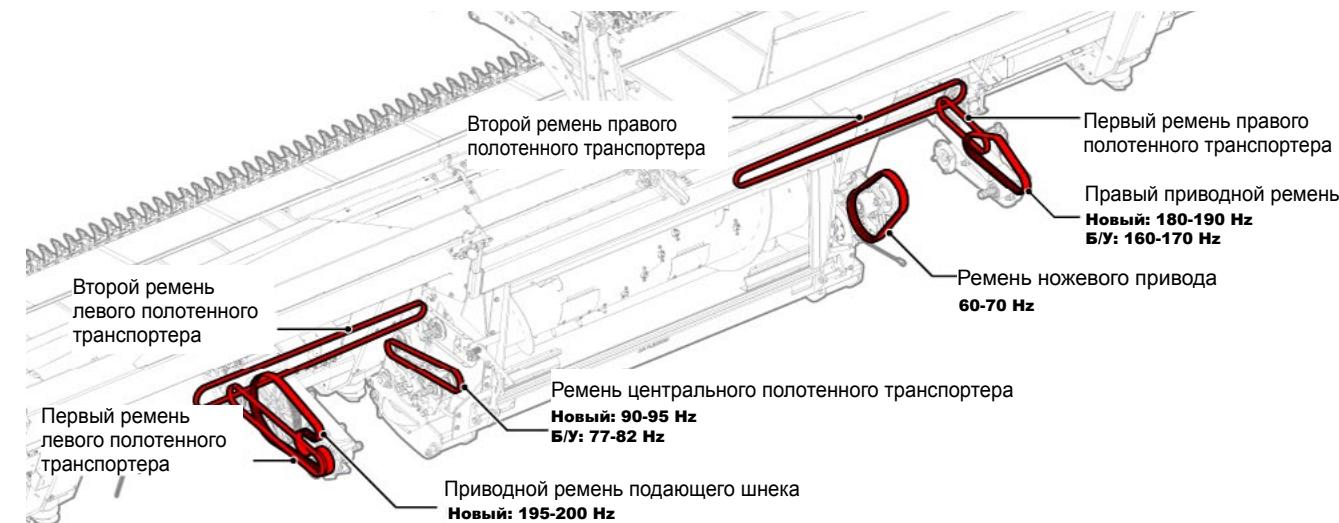


Рис. 114 - Места расположения приводных ремней

Натяжение большинства ремней регулируется с помощью соответствующих индикаторов натяжения. Индикаторы могут немного различаться по конструкции, однако их основная функция остается неизменной. Ослабьте стопорный механизм, поверните регулировочный болт (в некоторых случаях — гайку) так, чтобы выровнять индикатор относительно шайбы, и затяните стопорный механизм.

ВНИМАНИЕ!

Перед приближением к жатке и регулировкой натяжения ремней выключите комбайн, включите стояночный тормоз и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

ВАЖНО!

Не регулируйте стопорные гайки до получения соответствующих указаний!

 **ВАЖНО!**
Недостаточно натянутые ремни могут скользить и производить тепло, что приводит к сокращению срока службы ремней и повреждению зубчатых шкивов.

Слишком сильное натяжение приводит к растяжению ремней и сокращению срока службы подшипников.

Через день после регулировки натяжения ремней следует еще раз проверить натяжение и убедиться в том, что все детали хорошо зафиксированы.

В ходе регулировки натяжения ремней следует осматривать для выявления признаков износа и трещин. При необходимости замените оборудование.

 **ВАЖНО!**
Проверьте натяжение ремней по окончании первых 100 часов эксплуатации.

20.5.1 - Общее руководство по натяжению ремней

- При установке или замене ремня сначала установите ремень, следуя инструкциям в разделе 20.6 на стр. 96.
- После установки задайте натяжение одним из следующих способов:

- Новое значение Гц** для новых ремней (см. Предыдущую страницу)
- Используемое значение Гц** для ремней, которые использовались в течение 24+ часов (см. Предыдущую страницу).
- Индикатор механического натяжения**, индикатор должен быть выровнен с шайбой, как показано ниже.

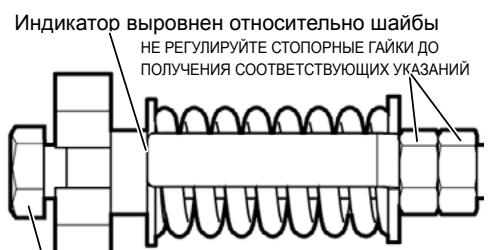


Рис. 115 - Положение индикатора натяжения.

- Вернитесь в кабину комбайна и запустите жатку на несколько оборотов.

ВНИМАНИЕ!

Выключите комбайн, включите стояночный тормоз и дождитесь остановки всех движущихся частей, прежде чем подойти к жатке.

- Еще раз проверьте натяжение, чтобы убедиться, что оно все еще точно, отрегулируйте при необходимости.
- Если новый ремень был установлен, проверьте натяжение еще раз через 24 часа работы, чтобы убедиться, что оно находится в пределах диапазона используемой частоты, указанного на предыдущей странице. Отрегулируйте по необходимости.
- Проверяйте натяжение ремня не реже одного раза в год.

20.5.2 - Использование индикаторов напряжения

Индикаторы натяжения разных ремней могут слегка отличаться, пожалуйста,смотрите инструкции по конкретным ремням на следующих страницах.

- Ослабьте контргайку и / или болты.
- Поверните регулировочный болт (в некоторых случаях — гайку) так, чтобы выровнять индикатор относительно шайбы.
- Затяните стопорный механизм.

20.5.3 - Проверка натяжения с помощью мобильных приложений

Многие ремни приводной системы AirFLEX требуют регулярной проверки натяжения.

Honey Bee рекомендует для этого указанные ниже мобильные приложения. Обратите внимание на значок приложения и имя разработчика, поскольку существует несколько приложений с одинаковыми именами.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.**
Для обеспечения точности измерений частоты вибрации ремней приложения необходимо использовать в тихом месте.
Следует помнить, что данные приложения - это программы стороннего разработчика и что компания Honey Bee не принимала участия в их создании. Приложение может быть удалено или изменено без уведомления, причем эти обстоятельства не зависят от компании Honey Bee.

20.5.3.1 - Для устройств Apple (iOS)



Название приложения: Fine Tuner
Разработчик: 9928189 Canada Inc.
Ссылка: <http://www.finertunerapp.com>



Рис. 116 - Приложение Fine Tuner (iOS)

20.5.3.2 - Для устройств на Android



Название приложения: Simple Tuner
Разработчик: Julian Schakib
Ссылка: <https://play.google.com/store/apps/details?id=tuner.simple.idse03.com.tuner>

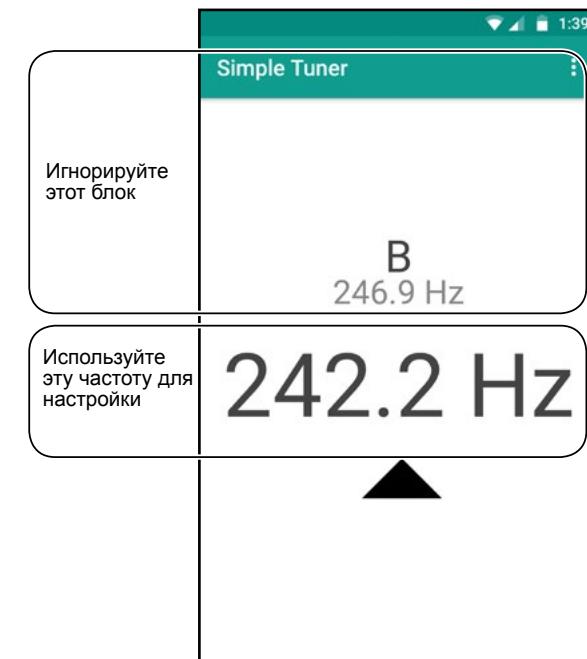


Рис. 117 - Приложение Simple Tuner для Android

20.5.4 - Натяжение приводного ремня подающего шнека

Приводной ремень подающего шнека находится слева от подрамника.

1. Ослабьте стопорную гайку.
2. Отрегулируйте натяжение и затяните стопорную гайку.
3. Потяните и отпустите ремень, как гитарную струну, и измерьте частоту его вибрации с помощью соответствующего приложения, чтобы проверить ее правильность:
 - Новый (0-24 часа): 195-200 Гц
 - Использованный (24 часа +): 165-170 Гц

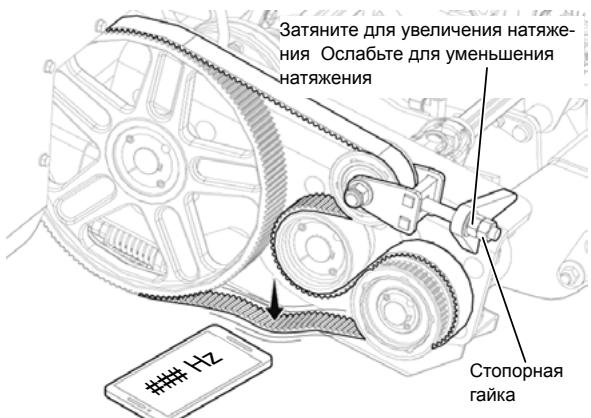


Рис. 118 - Натяжение приводного ремня подающего шнека

20.5.5 - Натяжение первого приводного ремня левого полотенного транспортера

1. Ослабьте два стопорных болта и стопорную гайку.
2. Отрегулируйте натяжение ремня с помощью регулировочного болта.
3. При достижении нужного натяжения затяните стопорную гайку и стопорные болты.

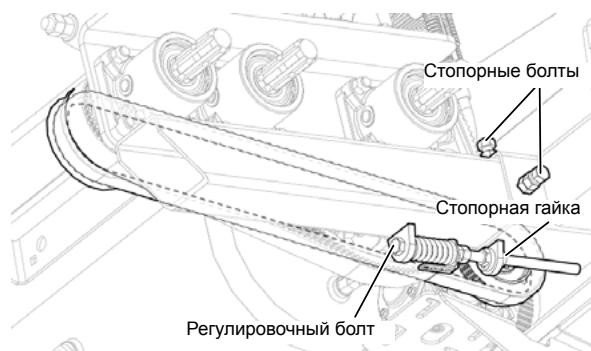


Рис. 119 - Регулировка натяжения первого приводного ремня левого полотенного транспортера

20.5.6 - Натяжение второго приводного ремня левого полотенного транспортера

4. Ослабьте четыре стопорных болта в нижней части редуктора, после чего ослабьте стопорную гайку.
5. Отрегулируйте натяжение ремня с помощью регулировочной гайки.
6. При достижении нужного натяжения затяните стопорную гайку и стопорные болты.

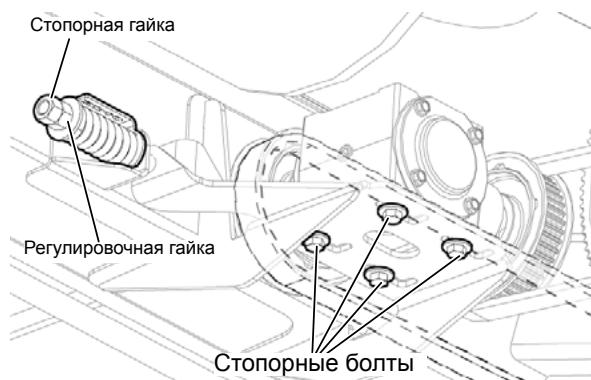


Рис. 120 - Регулировка натяжения второго приводного ремня левого полотенного транспортера.

20.5.7 - Натяжение приводного ремня центрального полотенного транспортера

Приводной ремень центрального полотенного транспортера находится под щитком слева от корпуса барабана подающего шнека.

1. Ослабьте стопорную гайку В и С.
2. Отрегулируйте стопорную гайку А, чтобы она была достаточно далеко, чтобы она не соприкасалась с рукавом, позволяя болту вращаться внутри рукава.
3. Затяните стопорную гайку В по отношению к стопорной гайке А. После того, как эти две гайки затянуты вместе, вы можете использовать 3/4" гаечный ключ, чтобы повернуть весь болт для регулировки натяжения приводного ремня.
4. Проверьте натяжение с помощью соответствующего приложения для следующих частот:
 - Новый (0-24 часа): 90-95 Гц
 - Использованный (24 часа +): 77-82 Гц

5. Когда будет достигнуто правильное натяжение, зафиксируйте все на месте, затянув стопорную гайку С.



Рис. 121 - Регулировка натяжения приводного ремня центрального полотенного транспортера



ВАЖНО!

Проверьте натяжение приводного ремня центрального полотенного транспортера, когда жатка поднята комбайном от земли и цилиндр наклона задвинут, поскольку это может изменить геометрию системы приводного ремня центрального полотенного транспортера.

- На новых (0-24 часа) жатках частота натяжения данного ремня должна составлять 180-190 Гц
- На старых и Б.У. (24 часа+) жатках AirFlex частота натяжения данного ремня должна составлять 160-170 Гц

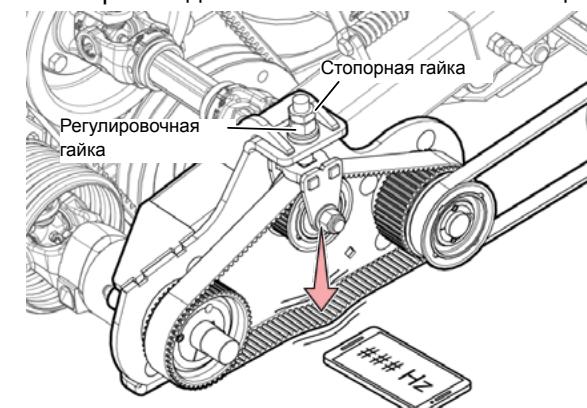


Рис. 122 - Натяжение ремня правого привода

20.5.9 - Натяжение первого ремня правого полотенного транспортера

1. Ослабьте два стопорных болта и стопорную гайку.
2. Отрегулируйте натяжение ремня с помощью регулировочного болта.
3. При достижении нужного натяжения затяните стопорные болты и стопорную гайку.

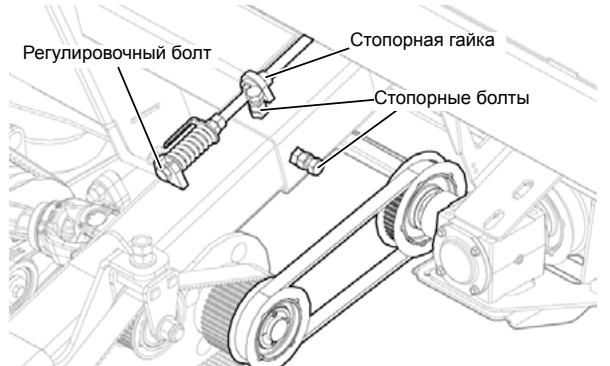


Рис. 123 - Натяжение первого ремня правого полотенного транспортера.

20.5.10 - Натяжение второго ремня правого полотенного транспортера

1. Ослабьте четыре стопорных болта в нижней части редуктора.
2. Ослабьте стопорную гайку и отрегулируйте натяжение ремня с помощью регулировочной гайки.
3. При достижении нужного натяжения затяните стопорные болты.

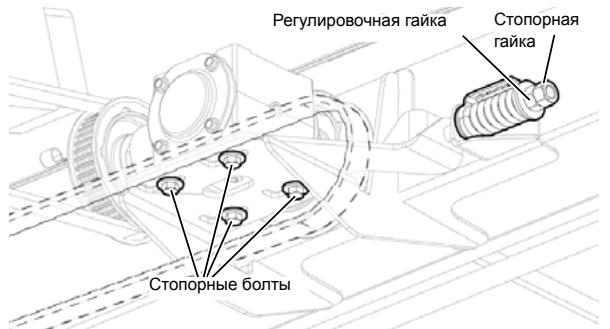


Рис. 124 - Регулировка натяжения второго ремня правого полотенного транспортера

20.5.11 - Натяжение ремня привода ножей

1. Немного ослабьте стопорную гайку и стопорный болт, но НЕ извлекайте их.

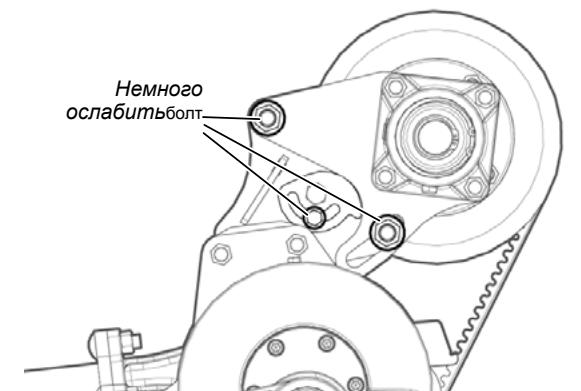


Рис. 125 - Натяжение ремня ножей: ослабление стопорной гайки и болта.

2. Установите ключ с ограничением момента затяжки на регулировочный болт и поднимите ключ с усилием 244 Н·м (180 фут-фунтов). По достижении указанного момента затяжки затяните стопорный болт, чтобы зафиксировать соответствующее натяжение. Затяните стопорную гайку.

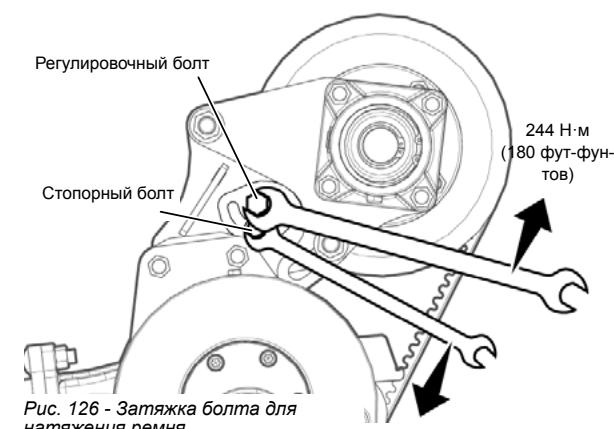


Рис. 126 - Затяжка болта для натяжения ремня.

3. Подтяжка гаек.

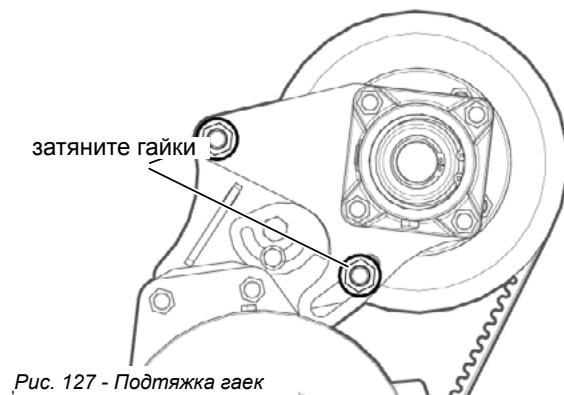


Рис. 127 - Подтяжка гаек

4. Правильное натяжение достигается, когда ремень вибрирует с частотой 60-70 Гц, когда натяжка, как у гитарной струны. Используйте приложение-тюнер для смартфона, чтобы проверить частоту. Если правильное натяжение не было достигнуто, повторите шаги с 1 по 4.

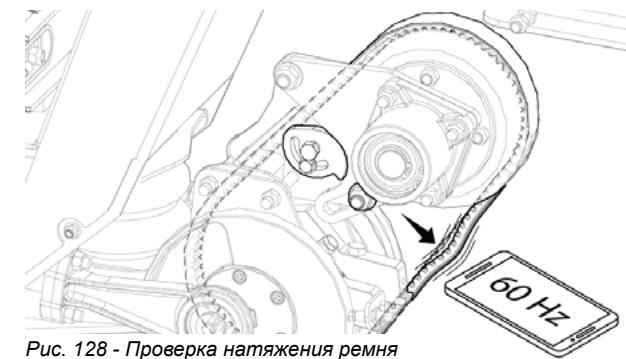


Рис. 128 - Проверка натяжения ремня

20.6 - Замена приводных ремней

ВАЖНО!

В ходе замены или регулировки приводных ремней НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ сгибать ремни с превышением диаметра самого малого шкива из числа используемых совместно с ремнями. Сгибание ремней на слишком большом расстоянии приводит к значительному сокращению срока службы ремней и может привести к повреждению оборудования.

В ходе замены приводных ремней следует проверять шкивы для выявления признаков чрезмерного износа зубьев.

20.6.1 - Замена ремня привода ножей

Если в процессе разборки вы будете запоминать, какие гайки, шайбы и болты используются для закрепления соответствующих компонентов, это упростит процесс сборки.

1. Отсоедините от узла ремня привода ножей приводной вал механизма отбора мощности и правую соединительную тягу.

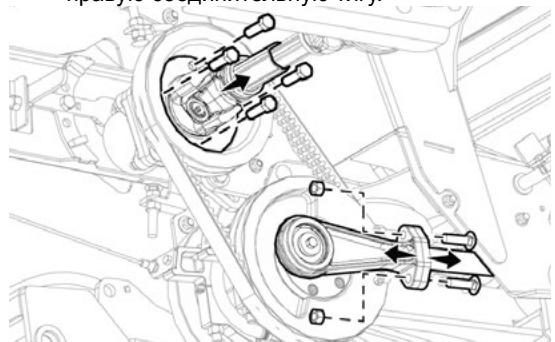


Рис. 129 - Отсоединение соединительной тяги и механизма отбора мощности.

2. Ослабьте натяжение ремня, как показано на следующей иллюстрации.

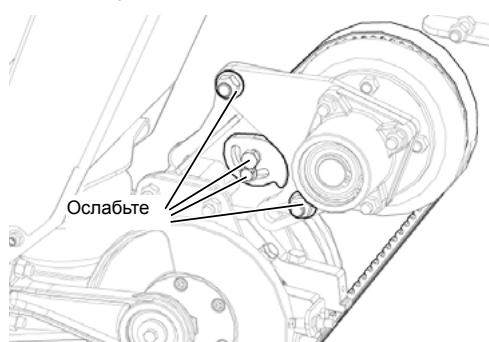


Рис. 130 - Ослабление стопорных механизмов.

3. Снимите старый ремень и установите новый.
4. Установите на место соединительную тягу и

приводной вал, выполняя перечисленные выше действия в обратной последовательности. Рекомендуемые значения моментов затяжки см. в разделе 22.8 на стр. 149.

5. Убедитесь в том, что новый ремень ножей правильно натянут. По окончании этой процедуры необходимо правильно затянуть все фитинги.

20.6.2 - Замена ремня подающего шнека

1. Откройте боковой щиток согласно описанию, которое приводится в разделе 20.14 на стр. 121.
2. Снимите первый ремень левого полотенного транспортера согласно описанию, которое приводится в разделе 20.6.3 на стр. 97.
3. Ослабьте натяжение ремня подающего шнека посредством ослабления указанного на иллюстрации болта.
4. Ослабьте (но не снимайте) гайку, с помощью которой зафиксирован натяжной шкив. В результате будет разблокирована скоба шкива, что позволит вам снять ремень полотенного транспортера.

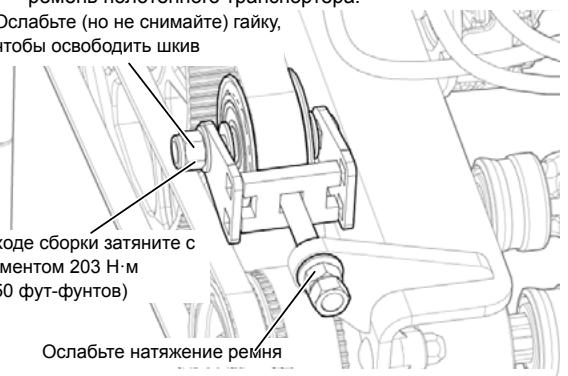


Рис. 131 - Регулировка приводного ремня подающего шнека

ВАЖНО!

Если вы осуществляете полную разборку шкива, обратите внимание на шайбы, установленные на обеих сторонах шкива и отделяющие шкив от скобы. В отсутствие этих шайб система не будет работать.

5. Запомните ориентацию ремня и обратите внимание на то, как он продел через шкивы. Снимите старый ремень и установите новый.
6. Установите на место первый ремень полотенного транспортера.
7. Установите на место шкив и отрегулируйте натяжение обоих ремней, смотрите в разделе 20.5 на странице 89.

20.6.3 - Замена первого приводного ремня левого полотенного транспортера

Работу левого полотенного транспортера обеспечивают два приводных ремня. Первый ремень располагается параллельно приводному ремню подающего шнека, который находится слева от подрамника.

1. Ослабьте два стопорных болта, указанных на рисунке.

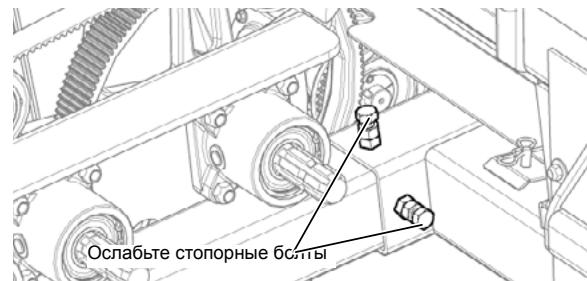


Рис. 132 - Стопорные болты первого приводного ремня левого полотенного транспортера.

2. Ослабьте натяжение ремня с помощью натяжного болта. Снимите старый ремень со шкивов.



Рис. 133 - Снятие первого ремня левого полотенного транспортера.

3. Установите на шкивы новый ремень и увеличьте натяжение ремня. Убедитесь в правильности регулировки натяжения ремня согласно описанию, которое приводится в разделе 20.5.5 на стр. 92.

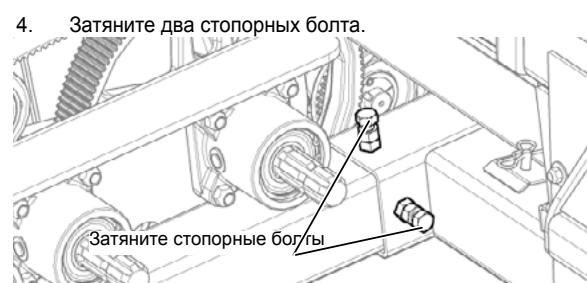


Рис. 134 - Стопорные болты первого приводного ремня левого полотенного транспортера.

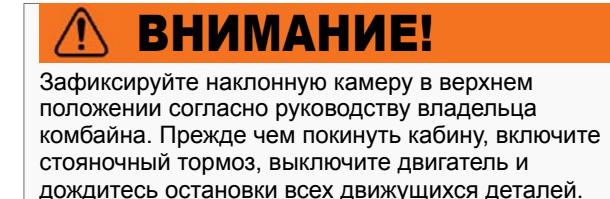
ВАЖНО!

Перед использованием жатки чрезвычайно важно правильно натянуть ремень и плотно затянуть два стопорных болта, изображенных на Рис. 134.

20.6.4 - Замена второго приводного ремня левого полотенного транспортера

Второй ремень левого полотенного транспортера располагается за узлом ремня подающего шнека (между декой транспортера и рамой подающего шнека).

1. Прежде чем приступить к замене ремня, полностью выдвиньте цилиндр наклона (наклоните стол вперед). Благодаря этому у вас появится дополнительное пространство для доступа к крепежным деталям ремня.



ВНИМАНИЕ!

Задержите наклонную камеру в верхнем положении согласно руководству владельца комбайна. Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

2. Ослабьте натяжение приводного ремня.



Рис. 135 - Ослабление натяжения приводного ремня левого полотенного транспортера.

3. Снимите крышку с другого конца ремня полотенного транспортера. Снимите ремень со шкивов.

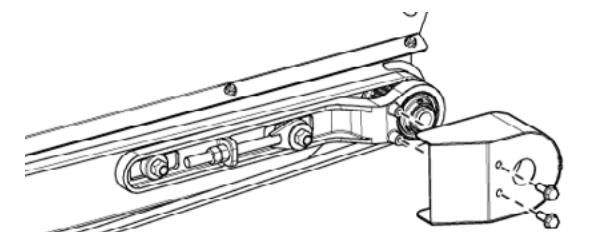
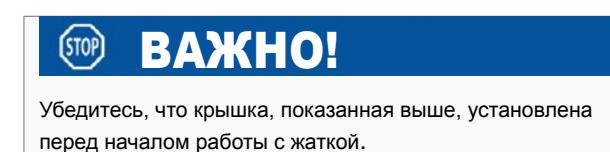


Рис. 136 - Снятие крышки приводного ремня левого полотенного транспортера.

4. Установите новый ремень и верните на место крышку.



5. Убедитесь в правильности регулировки натяжения ремня согласно описанию, которое приводится в разделе 20.5.6 стр. 92.

20.6.5 - Замена ремня правого привода

- Прежде чем приступить к замене ремня, наклоните стол вперед. Благодаря этому у вас появится дополнительное пространство для доступа к крепежным деталям ремня.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

- Перед заменой ремня правого привода необходимо снять первый ремень правого полотенного транспортера согласно описанию, которое приводится в разделе 20.6.5.
- Ослабьте указанную на иллюстрации стопорную гайку. Ослабьте натяжение приводного ремня с помощью регулировочной гайки. Ослабьте (но не снимайте) гайку шкива, чтобы освободить ремень.

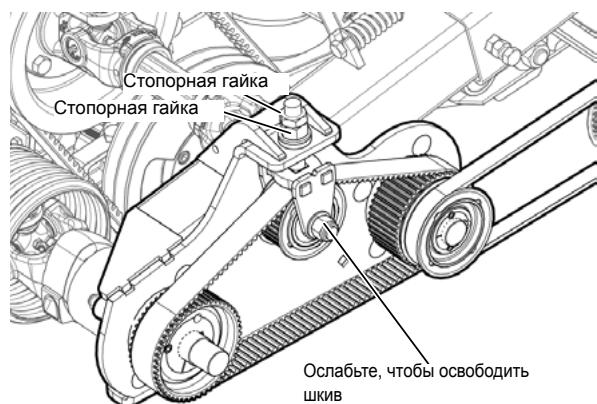


Рис. 137 - Регулировка натяжения первого ремня правого полотенного транспортера

- Замените и закрепите приводной ремень. Установите на место первый ремень правого полотенного транспортера. Отрегулируйте натяжение согласно описанию, которое приводится в разделе 20.5 на стр. 89.

20.6.6 - Замена приводного ремня центрального полотенного транспортера

- Отсоедините рычаг регулировки натяжения от подрамника, отвинтив указанную гайку.

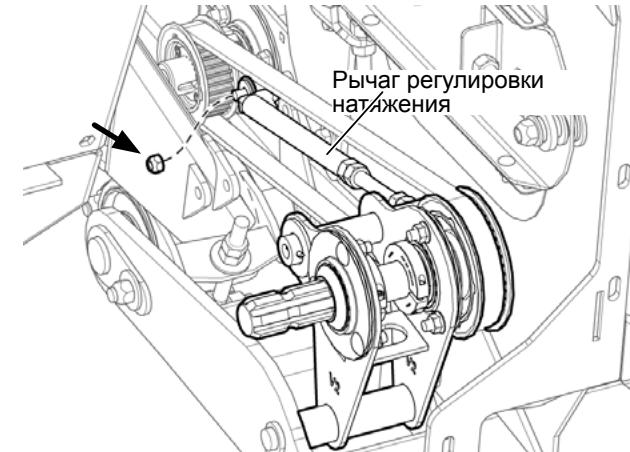


Рис. 138 - Отсоединение рычага регулировки натяжения от подрамника

- Снимите ремень со шкивов и вокруг регулировочного рычага, чтобы снять его. Установите новый ремень таким же образом.

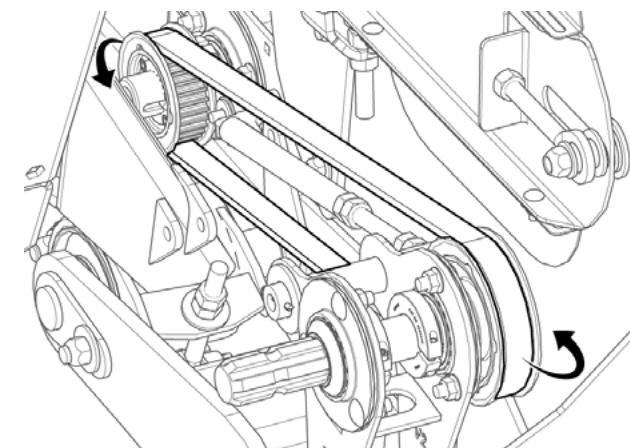


Рис. 139 - Замена центрального ремня

- Снова закрепите рычаг регулировки натяжения и следуйте инструкциям по натяжению в разделе 20.5 на стр. 89.

20.6.7 - Замена первого ремня правого полотенного транспортера

- Ослабьте два стопорных болта и стопорную гайку. Ослабьте натяжение ремня с помощью регулировочного болта.

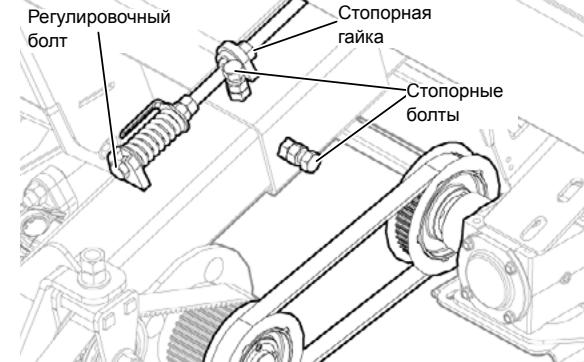


Рис. 140 - Снятие первого ремня правого полотенного транспортера для получения доступа к приводному ремню



ВАЖНО!

Перед использованием жатки чрезвычайно важно правильно натянуть ремень и плотно затянуть два стопорных болта, изображенных на Рис.140.

- Возможно, с целью перемещения редуктора на достаточно большое расстояние для освобождения первого ремня правого полотенного транспортера понадобится ослабить натяжение второго ремня правого полотенного транспортера путем ослабления стопорной гайки, регулировочной гайки и стопорных болтов. Как описано в разделе 20.5 на странице 89.

20.6.8 - Замена второго ремня правого полотенного транспортера

- Ослабьте натяжение ремня. Для этого ослабьте стопорную гайку, регулировочную гайку и четыре стопорных болта, чтобы переместить редуктор вдоль четырех Г-образных отверстий в нижней поверхности.

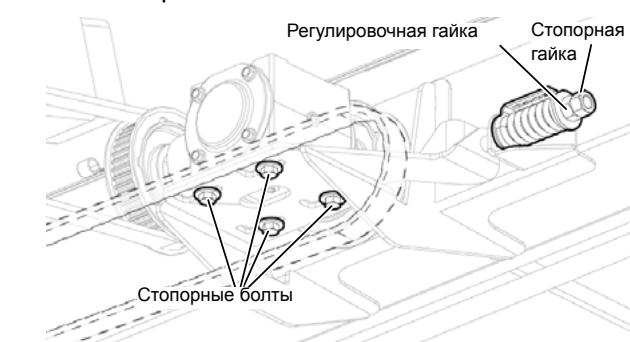


Рис. 141 - Регулировка натяжения второго ремня правого полотенного транспортера.

- Переместите редуктор вдоль Г-образных отверстий. Благодаря этому у вас появится свободное пространство для снятия ремня.
- Снимите старый ремень и установите новый.
- Переместите редуктор в его исходное положение на Г-образных отверстиях. Затяните четыре стопорных болта, стопорную гайку и регулировочную гайку.
- Отрегулируйте натяжение ремня, как показано в разделе 20.5 на стр. 89.

20.7 - Полотенные транспортеры

20.7.1 - Натяжение ремней боковых полотенных транспортеров

ПРИМЕЧАНИЕ.

Для предотвращения скольжения ремней во время работы на влажной почве и уборки тяжелых растений требуется увеличить натяжение ремней. Увеличивать натяжение ремней следует только в случае необходимости, поскольку такое увеличение влияет на срок службы ремней, движение транспортеров и работу компонентов привода.

Во избежание скольжения по приводным роликам необходимо поддерживать соответствующее натяжение полотенных транспортеров. Для регулировки натяжения полотенных транспортеров используется направляющий ролик.

1. Включите привод силовой установки и обеспечьте работу двигателя на малых оборотах холостого хода.
2. Определите степень натяжения полотенных транспортеров, не покидая кабину.

ВНИМАНИЕ!

Опустите жатку, поднимите мотовило и задействуйте фиксаторы цилиндра. Прежде чем покинуть кабину, выключите двигатель.

3. Обратите внимание на положение индикатора натяжения по отношению к пружине.
4. Разблокируйте рукоятку, чтобы уменьшить натяжение.
5. Поворачивайте регулировочный болт до тех пор, пока индикатор не будет выровнен по отношению к шайбе.
6. Заблокируйте рукоятку и затяните стопорную гайку.



Рис. 142 - Регулировка натяжения полотенного транспортера

Максимальное натяжение Минимальное натяжение

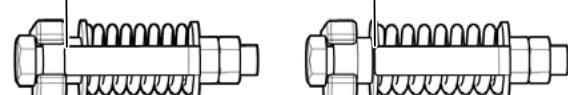


Рис. 143 - Положение индикатора натяжения

7. Перезапустите комбайн и еще раз проверьте натяжение на холостом ходу. При необходимости снова отрегулируйте оборудование.

20.7.2 - Контроль движения ремней боковых полотенных транспортеров

Если приводной ролик полотенного транспортера выровнен неправильно, полотенный транспортер может соприкасаться с краем соответствующего коридора, что приводит к неправильной подаче урожая и повреждению оборудования.

1. Осмотрите полотенный транспортер и убедитесь в том, что он движется правильно. Если транспортер движется неправильно, у края соответствующего коридора собирается ткань.

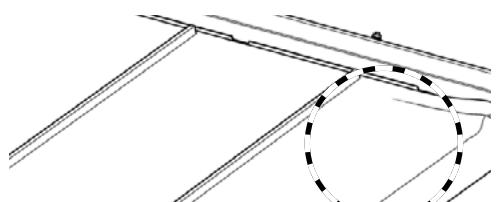


Рис. 144 - Неправильное натяжение полотенного транспортера.

2. Приводной ролик должен располагаться строго под углом 90° относительно рамы полотенного транспортера.

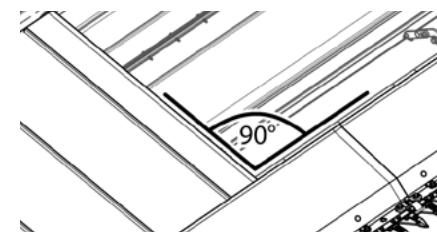


Рис. 145 - Настройка приводного ролика

3. Если ролик необходимо отрегулировать, разблокируйте рукоятку натяжения ремня полотенного транспортера, ослабьте стопорную гайку и измените положение ролика с помощью регулировочной гайки. Заблокируйте рукоятку натяжения полотенного транспортера.

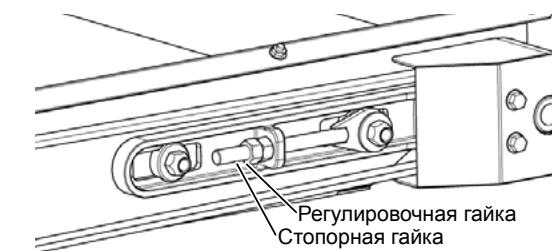


Рис. 146 - Регулировка натяжения центрального полотенного транспортера.

4. Если приводной ролик выровнен правильно, отрегулируйте натяжение приводного ремня полотенного транспортера согласно описанию, которое приводится в разделе 20.5

20.7.3 - Натяжение ремня центрального полотенного транспортера

ВНИМАНИЕ!

Перед выполнением работ под жаткой необходимо опустить ограничитель хода гидравлического цилиндра на шток цилиндра во избежание опускания жатки.

ПРИМЕЧАНИЕ.

В некоторых случаях для уборки растений, плохо поддающихся скашиванию, требуется увеличить натяжение ремней. Увеличивать натяжение ремней следует только в случае необходимости, поскольку такое увеличение влияет на срок службы ремней, движение транспортеров и работу привода.

Чтобы увеличить натяжение центрального полотенного транспортера, выполните следующие действия.

1. Найдите два приспособления для натяжения, расположенные по обеим сторонам центрального полотенного транспортера на днище жатки.
2. Ослабьте зажимную гайку 1/2 дюйма UNC, зажмите стопорную гайку гаечным ключом, чтобы зафиксировать ее, и поворачивайте регулировочный болт до тех пор, пока индикатор натяжения не окажется на одной линии с концом пружины. Затяните зажимную гайку.
3. Выполните эти же действия в связи с регулировочным болтом на другой стороне центрального полотенного транспортера.



Рис. 147 - Настройка натяжения центрального полотенного транспортера

20.7.4 - Установка полотенного транспортера

1. Прежде чем устанавливать полотенный транспортер на деку, убедитесь в том, что быстро освобождаемый рычаг находится в открытом положении.
2. Поместите свернутый полотенный транспортер на направляющие деки и разверните транспортер так, чтобы пластины были обращены вверх. Треугольное направляющее устройство следует расположить так, чтобы сторона ролика с выемками была направлена к задней стороне жатки.
3. Оберните полотенный транспортер вокруг одного из роликов и вставьте полотно в нижнее направляющее устройство деки. Нижние направляющие устройства поддерживают полотенный транспортер и не позволяют ему провисать.
4. Протяните полотенный транспортер через нижнее направляющее устройство и оберните транспортер вокруг другого ролика. Соедините концы полотенного транспортера. Установите соединительный стержень, чтобы закрыть стык.

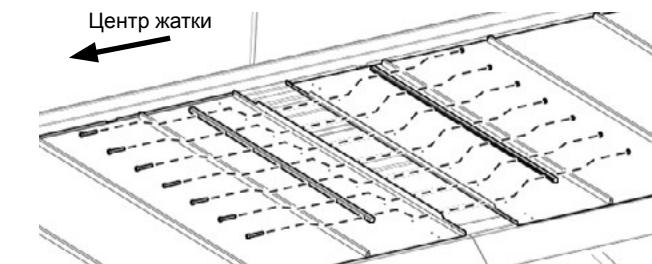


Рис. 148 - Установка соединительного стержня полотенного транспортера.

5. Болты соединительного стержня нужно установить так, чтобы головки болтов были обращены к центру жатки. Благодаря этому за болты не будут цепляться растения. Чтобы завершить установку, отрегулируйте натяжение и движение полотенного транспортера согласно описанию, которое приводится на следующих страницах.
6. Установив полотенный транспортер на деку, закройте быстро освобождаемый рычаг (см. иллюстрацию на следующей странице), чтобы натянуть транспортер.

20.7.5 - Установка натяжения полотенного транспортера

Если натяжения полотенного транспортера когда-либо отсоединяли или если вы сомневаетесь, что он настроен правильно и его необходимо настроить снова, выполните следующие действия:

1. Ослабьте регулировочные и стопорные гайки рядом с индикатором пружины.

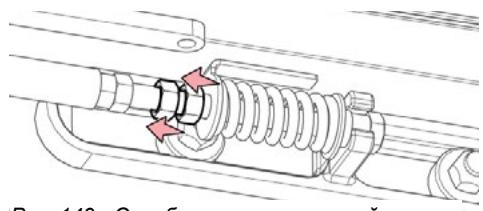


Рис. 149 - Ослабьте стопорные гайки

2. Отожмите индикатор, пружину, шайбу и кольцевую трубку против плеча кронштейна, как изображено на рисунке. Убедитесь, что кольцевая трубка полностью вставлена в кронштейн.

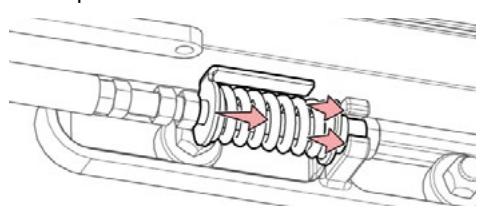


Рис. 150 - Выровняйте против плеча кронштейна

3. Затяните первую 1,27-сантиметровую гайку до НАЧАЛА сжатия пружины.

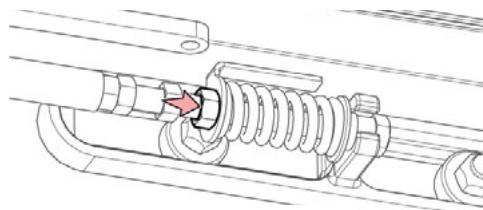


Рис. 151 - Затяните гайку

4. Затяните стопорную гайку против регулировочной гайки

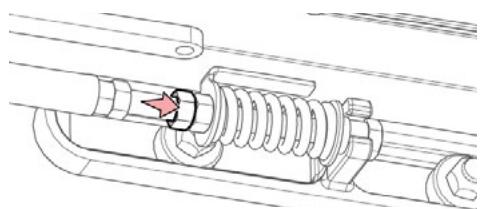


Рис. 152 - Затяните стопорную гайку

5. Перейдите к разделу 20.7.1 на стр. 100, чтобы повторно выполнить натяжение полотенного транспортера.

20.7.6 - Снятие и установка ремня центрального полотенного транспортера

1. Для получения доступа к нижней поверхности центрального полотенного транспортера в ходе установки ремня следует снять нижнюю панель очистного люка.

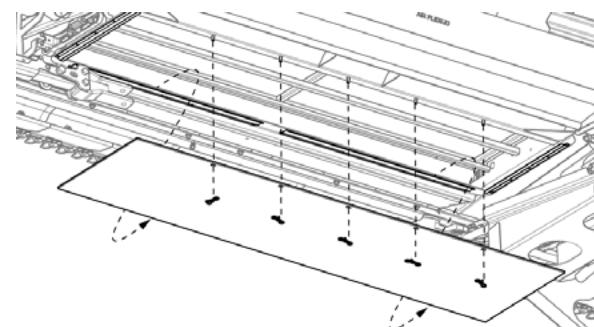


Рис. 153 - Снятие панели очистного люка центрального полотенного транспортера.

2. Снимите упаковку с нового полотенного транспортера и разверните его на центральной деке подачи.

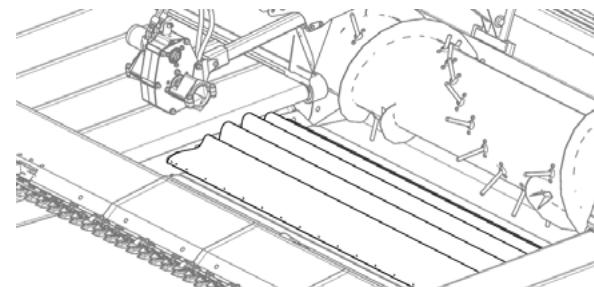


Рис. 154 - Развертывание нового полотенного транспортера на центральной деке.

3. Оберните полотенный транспортер вокруг роликов, протяните его под центральной декой и выведите его наружу сверху.
4. Соедините концы полотенного транспортера с помощью соединительных стержней. Установите болты дики центрального транспортера со стороны подающего шнека.



Рис. 155 - Закрепление полотенного транспортера с помощью соединительных стержней.

20.8 - Мотовило

20.8.1 - Установка ограничителей хода мотовила

Концевые лучи мотовила. Переведите мотовило в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничители хода на цилиндрах подъема мотовила по краям жатки. Каждый ограничитель нужно защелкнуть на цилиндре с помощью стопорного штифта.

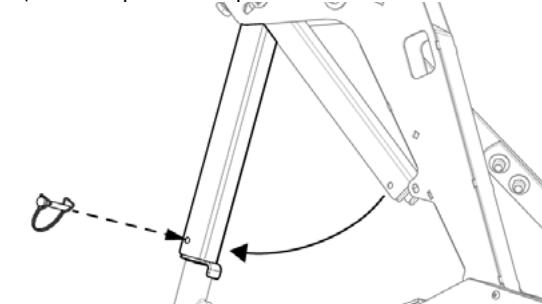


Рис. 156 - Ограничитель хода луча мотовила

Центральный луч мотовила. Зафиксируйте луч мотовила перед лучом на центральной башне мотовила механическим путем.

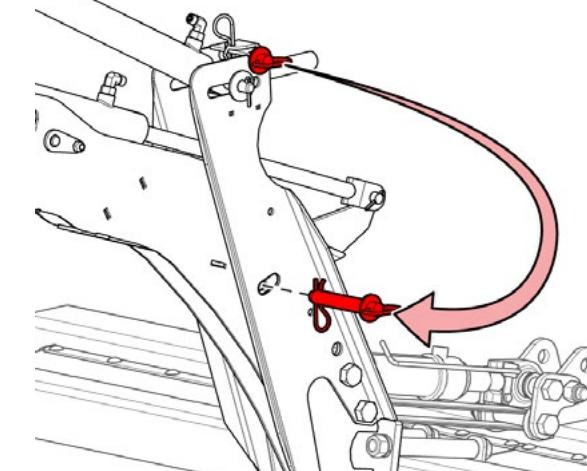


Рис. 157 - Стопорный штифт центрального луча мотовила

20.8.2 - Синхронизация цилиндров мотовила

В случае неравномерного выдвижения цилиндров отведите их назад; нажмите и удерживайте выключатель отвода цилиндров в течение нескольких секунд, чтобы удалить из системы воздуха.

Чтобы полностью выдвинуть правый цилиндр подъема мотовила, мотовило жатки должно работать.

Невозможность запустить мотовило для полного подъема мотовила приведет к тому, что правый цилиндр подъема мотовила выдвигается только частично.

20.8.3 - Автоматическая система контроля скорости вращения мотовила

Сенсор скорости вращения мотовила подвергается калибровке для использования совместно с конкретным комбайном. В целом скорость вращения мотовила регулируется автоматически только в том случае, если активирована автоматическая система контроля высоты жатки.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Как правило, автоматическая система контроля высоты жатки не работает, если скорость движения жатки не достигает 1 км/ч (0,62 мили/ч). Если жатку необходимо медленно перемещать через полеглые растения, выключите на время автоматическую систему контроля скорости вращения мотовила и используйте средства ручного контроля скорости.

Скорость вращения мотовила рекомендуется регулировать так, чтобы она на 10–20 % превышала скорость движения комбайна.

20.8.4 - Регулировка сенсора скорости вращения мотовила

Сенсор скорости вращения мотовила (как и все остальные сенсоры скорости) необходимо расположить так, чтобы поверхность сенсора соприкасалась с вращающимся элементом запуска сенсора, а затем открутить на 1,5 оборота (1 оборот = 1 мм). В случае сенсора скорости вращения мотовила вращающимся элементом запуска сенсора являются зубья малой шестерни привода мотовила. Регулировка сенсора производится снаружи и не требует демонтажа оборудования. Для регулировки сенсоров скорости следует отключить соединительный провод: благодаря этому корпус сенсора можно будет вращать, не перекручивая провод. По окончании регулировки затяните зажимную гайку и подключите соединительный провод. Для затягивания зажимных гаек сенсоров скорости используется гаечный ключ 3/4 дюйма.

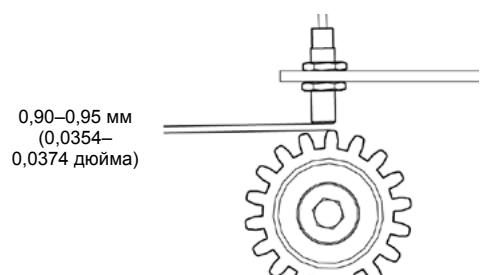


Рис. 158 - Регулировка сенсора скорости вращения мотовила.

20.8.5 - Минимальная высота и выравнивание мотовила

Использование надлежащего значения минимальной высоты мотовила защищает оборудование от внезапных движений мотовила, в результате которых его пальцы могут входить в соприкосновение с режущим аппаратом.

- Переведите жатку в режим жесткой жатки и подождите, пока нож не станет абсолютно жестким (это занимает не более 15 минут).
- Переведите стол в крайнее нижнее положение. Переведите мотовило в крайнее нижнее положение.
- Отрегулируйте шаг пальцев мотовила так, чтобы кончики пальцев располагались как можно ближе к режущему аппарату. Подробные сведения о регулировке шага пальцев см. в разделе 16.3. на стр. 60

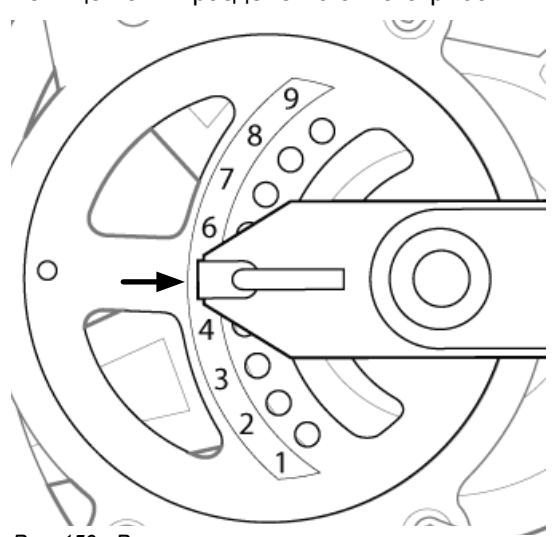


Рис. 159 - Регулировка пальцев мотовила

- Используя цилиндры носовой и кормовой частей мотовила, расположите пальцы мотовила как можно ближе к режущему аппарату и первьевым пластинам.
- Используя гаечный ключ, поверните регулировочные болты 3/4 дюйма UNC на левом и правом лучах мотовила так, чтобы поднять или опустить мотовило. Отрегулируйте каждый вал так, чтобы расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом составляло не менее 3,8 см (1 1/2 дюйма) по всей длине мотовила.



Рис. 160 - Болт для регулировки высоты мотовила.

- Если это возможно, отрегулируйте высоту центрального луча мотовила. Для этого следует извлечь штифт, разблокировать фиксатор и повернуть регулировочную гайку 1 дюйм UNC, как показано на следующей иллюстрации.



Рис. 161 - Регулировка высоты центрального луча мотовила.



ВАЖНО!

Следует помнить, что данная регулировка приводит к изменению расстояния между пальцами мотовила и режущим аппаратом. Оператор должен знать расстояние между пальцами мотовила и режущим аппаратом в любых обстоятельствах.

20.8.6 - Замена пальцев мотовила



ВНИМАНИЕ!

Во избежание серьезных травм переведите мотовило в крайнее верхнее положение, задействуйте ограничители подъема мотовила, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

- Используя переставные плоскогубцы, сожмите и извлеките распорную деталь, расположенную рядом с тем пальцем мотовила, который нужно заменить.

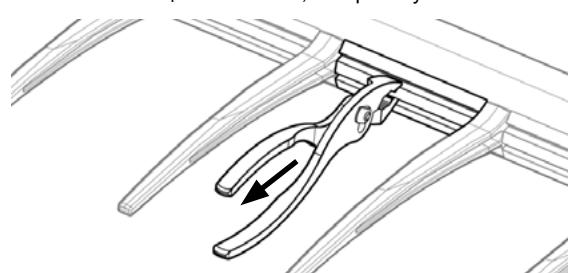


Рис. 162 - Извлечение распорной детали между пальцами мотовила.

- Поверните палец мотовила против часовой стрелки и потяните его, чтобы извлечь палец из канавки.

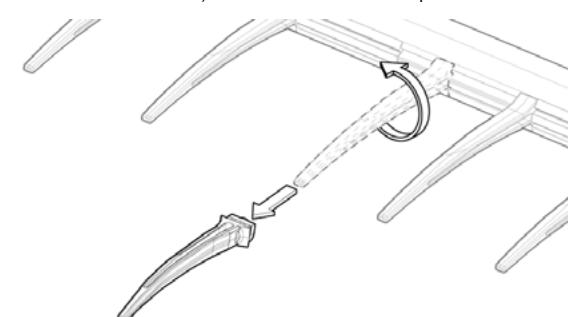


Рис. 163 - Извлечение пальца путем его поворота по часовой стрелке и вытягивания.

- Повторите описанную выше процедуру, чтобы установить пальцы барабана.



ПРИМЕЧАНИЕ.

Если вам нужно заменить несколько пальцев, необходимо извлечь всего одну распорную деталь, поскольку остальные распорные детали можно сдвигать в сторону в ходе установки пальцев.



ПРИМЕЧАНИЕ.

Для крепления пальцев мотовила к планке мотовила не обязательно использовать распорные детали, поэтому их можно не использовать, если необходимо индивидуальная распорка между пальцами.

20.8.7 - Техническое обслуживание режущего аппарата

Для обеспечения оптимальной производительности и долговечности ножей необходимо выполнять следующие действия.

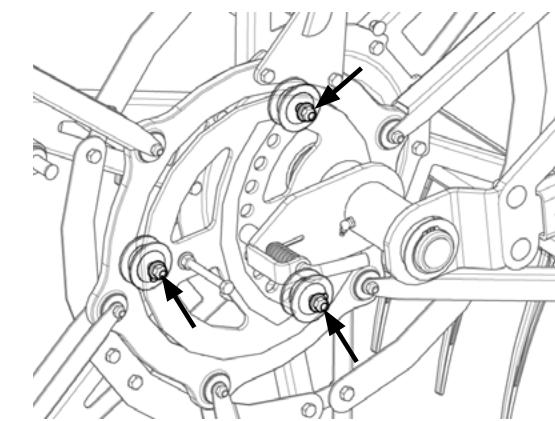


Рис. 164 - Уплотнительные кольца мотовила



ВНИМАНИЕ!

Переведите жатку в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничитель хода наклонной камеры. Переведите мотовило в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничители хода на цилиндрах подъема мотовила. Выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

- Вращайте катушку, пока ролики не окажутся в самом узком месте. Это гарантирует, что ролики не будут связываться при вращении барабана.
- Отрегулируйте ролики, ослабив крепежный болт на каждом ролике (показано стрелками на рисунке)
- Переместите все ролики так, чтобы они слегка давили на внутренний диаметр контрольного кольца.
- Отрегулируйте все три ролика, чтобы они находились в одном и том же месте в каждом из их слотов.
- Затяните крепежные болты.
- Сверните катушку, чтобы убедиться, что на роликах остается небольшое давление.
- Повторите для другого конца катушки.



ПРИМЕЧАНИЕ.

Если необходимо отрегулировать один ролик, то все ролики должны быть установлены в одно и то же положение в пазах.

20.8.8 - Настройки импульсов на оборот в мотовилах комбайна HB

Сенсоры скорости вращения мотовила в различных марках комбайнов выдают разные значения импульсов на оборот (PPR). Сенсор скорости вращения мотовила в комбайне Honey Bee выводит 48 PPR. Чтобы получить точные значения скорости вращения мотовила на консоли комбайна, вы должны убедиться, что комбайн выдает правильное значение PPR.



Рис. 165 - Меню Иконок



Рис. 166 - Центр сообщений



Рис. 167 - Адреса



Рис. 168 - Кнопка галочка

- Рядом с раскрывающимся списком устройства должна появиться буква «T», указывающая на то, что технический режим активирован.



Рис. 169 - T символ

- Выберите раскрывающийся список, прокрутите вниз и выберите LC1.001.

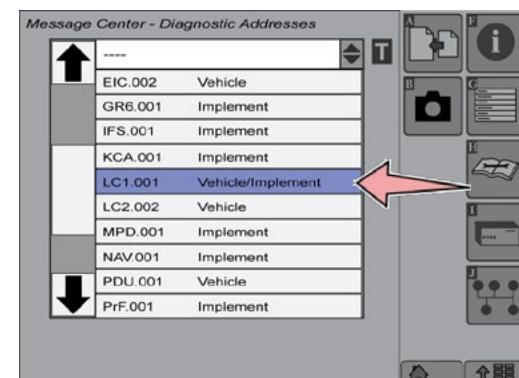


Рис. 170 - Выберите LC1.001 из выпадающего списка

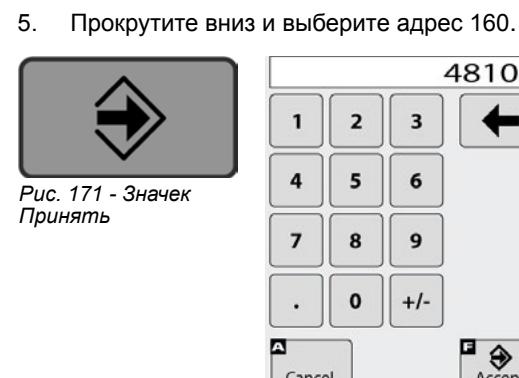


Рис. 172 - Обновление с 48 ppr

20.8.8.1 - Комбайны John Deere

- Когда переключатель под ключ включен, выберите иконку главного меню на дисплее комбайна.
- Выберите.
- Включите технический режим:
 - Выберите иконку адресов
 - Удерживайте кнопку «галочка» на панели управления комбайна в течение 30 секунд, затем отпустите ее.

Message Center - Diagnostic Addresses		
Device:	LC1.001 Vehicle/Implement	T
154	Input	300450
155	Input	500
156	Data	00000000
157	Input	11701300
158	Input	880360
159	Input	3360
160	Input	018108
161	Input	1000
162	Input	035030

Рис. 171 - Выберите 160

- Значение по умолчанию для адреса не должно отображаться на экране (018108 или 11018108). Часть 018 этого числа представляет PPR по умолчанию для вашего комбайна. Выберите иконку «Принять».
- Замените часть 018 числа на 048, чтобы точно отразить PPR мотовила Honey Bee.
- Теперь номер должен быть 048108 или 11048108. Снова нажмите иконку «Принять», чтобы принять ваши изменения. AGCO (Gleaner, Massey, Challenger)

Введите значение 48 в поле PPR мотовила на экране настройки комбайна.

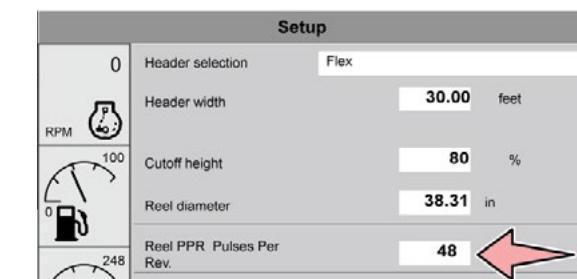


Рис. 173 - Введите 48 для PPR на экране настройки

20.8.8.2 - Комбайны CNH & LEXION

Никаких изменений не требуется.

20.9 - Нож

20.9.1 - Рекомендуемые значения затяжки компонентов привода ножей

Рекомендуемые значения моментов затяжки, которые следует использовать в ходе технического обслуживания компонентов привода ножей.

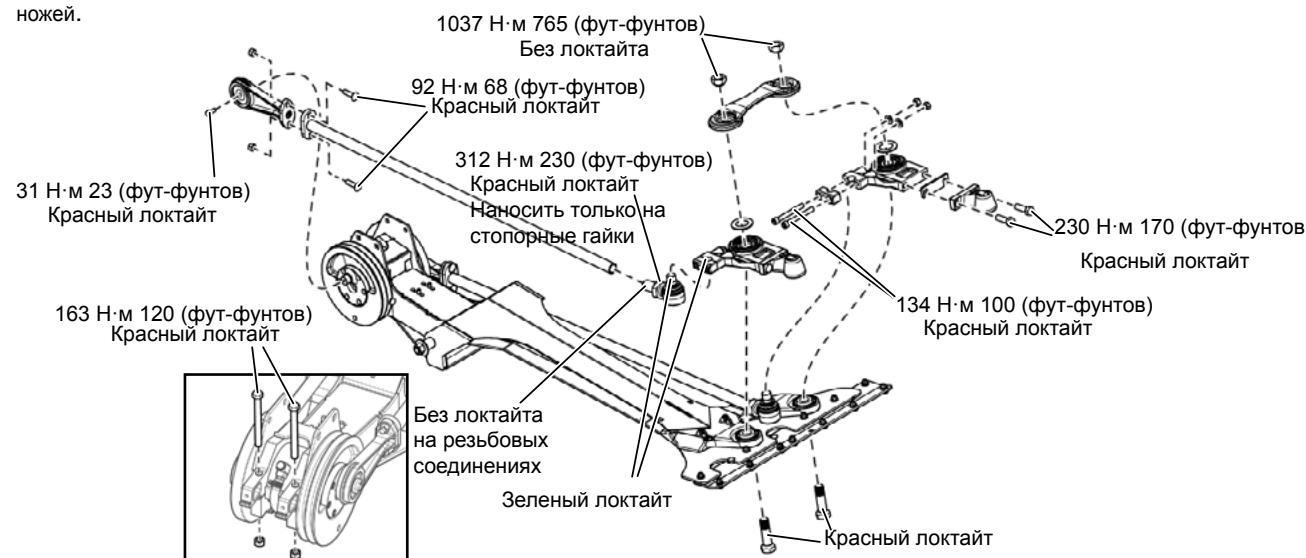


Рис.. 174 - Рекомендуемые значения моментов затяжки компонентов привода ножей (подробные сведения см. в разделе 22.8 на странице 149)

20.9.2 - Регулировка расстояния между ножами режущего аппарата

ВНИМАНИЕ!

Убедитесь в том, что наклонная камера комбайна находится в крайнем верхнем положении и что все предохранительные замки хорошо зафиксированы. Невыполнение этого указания может привести к травмам или смерти.

1. Отсоедините механизм отбора мощности приводного вала от системы привода ножей: благодаря этому вы сможете свободно перемещать ножи в ходе их выравнивания.

2. Снимите щиток, закрывающий маховик.

3. Вставьте длинный болт или стержень в отверстие для выравнивания двух маховиков, чтобы расположить их на одной линии.

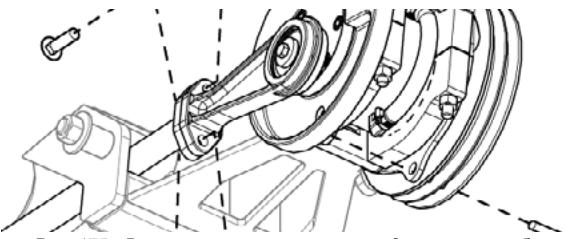


Рис. 175 - Выравнивание пластин привода с помощью болта.



4. Снимите первую пластину, расположенную над головками двух ножей на режущем аппарате.

5. Проверьте выравнивание угловых рычагов и режущих секций, чтобы определить, следует ли отрегулировать расстояние между ними.

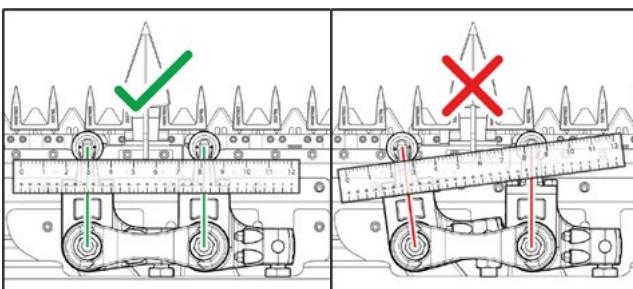


Рис. 176 - Расстояние отрегулировано правильно: угловые рычаги выровнены
Рис. 177 - Расстояние отрегулировано неправильно: угловые рычаги не выровнены

6. Ослабьте зажимные гайки рычагов привода

7. Отсоедините два рычага привода ножей от двух маховиков привода ножей, как показано на иллюстрации.

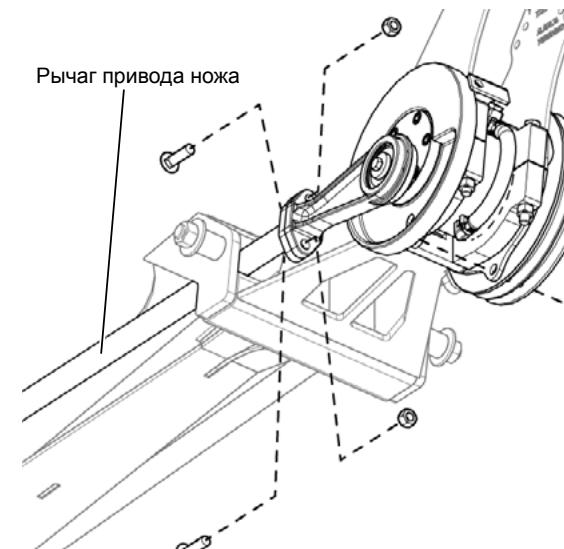


Рис. 178 - Отсоединение обеих ручагов привода ножа

8. Отрегулируйте длину рычагов привода ножей так, чтобы выровнять угловые рычаги и режущие секции. Закрутите или открутите крепежные детали так, чтобы они сидели плотно.
9. Если выравнивание выполнено правильно, подсоедините рычаги привода ножей к маховикам.

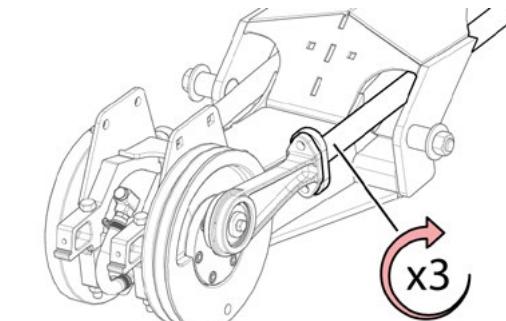


Рис. 179 - Затяните правый рычаг привода ножа на 3 оборота

10. Снова прикрепите рычаги привода ножа к маховикам...
11. Затяните все компоненты оборудования.
12. Извлеките болт или стержень из отверстия для выравнивания маховиков.
13. Установите на место предохранительные щитки и убедитесь в том, что ремень ножей правильно натянут.

20.9.3 - Регулировка продольного положения узлов подшипников головок ножей

1. Отсоедините вал отбора мощности от системы привода ножа, чтобы вы могли свободно перемещать ножи во время выравнивания.
2. Снимите щиток, закрывающий маховик.
3. Пропустите болт или шток 1/2 "(1,27 см) через установочное отверстие двух маховиков, чтобы они совпали друг с другом.
4. Снимите первьевую пластину сверху двух ножевых головок на режущем аппарате.
5. Установите корпус подшипников на нож.
6. Нанесите красный (высокопрочный) резьбовой герметик на крепежные болты S-образного соединения и нежёстко его соедините с коленным рычагом.
7. Начните устанавливать прокладки между S-образного соединения и коленным рычагом и следите за расстоянием между ножевым узлом (спинка ножа сверху) и щитками. Установите достаточное количество прокладок, чтобы расстояние между ножевым узлом (задней частью ножа сверху) и центральными щитками составляло примерно от 1/32 "до 1/16" (см. рисунок ниже).

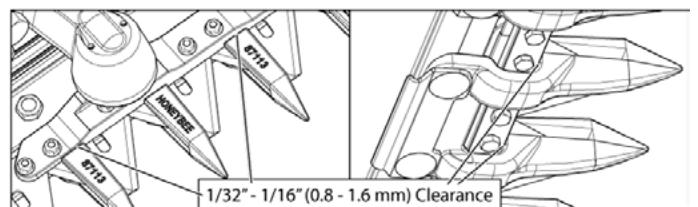


Рис. 180 - Расстояние между щитками ножа.

8. После того, как продольное положение узлов подшипников головок ножей установлено, затяните крепежные болты до 170 футо-фунтов.
9. Во избежание заедания между левым и правым ножом при перекрытии и / или чрезмерном износе, вызванном давлением сегментов ножа режущего аппарата на щитки, проверьте расстояние между сегментами ножа режущего аппарата и щитками, а также между левым и правым ножами в месте их перекрытия. Если обнаружено избыточное давление, пожалуйста, отрегулируйте вертикальное положение узлов подшипников головки ножей. Также чрезмерное смазывание подшипников головок ножей также может вызвать чрезмерное давление.

Чтобы уменьшить давление смазки в подшипниках головок ножей, нажмите на запорный шарик в масленках.

20.9.4 - Комплект деталей для технического обслуживания ножевых секций

Комплекты деталей для технического обслуживания ножевых секций можно приобрести у местного дилера компании Honey Bee. С помощью такого комплекта можно заменить отдельные ножевые секции или нож целиком.

В комплекте предусмотрены все необходимые крепежные детали, секции и инструкции.

20.9.5 - Техническое обслуживание режущего аппарата

Для обеспечения оптимальной производительности и долговечности ножей необходимо выполнять следующие действия:

- Убедитесь в том, что прижимные устройства не сломаны и отрегулированы правильно.
- Убедитесь в том, что ножевые секции не затупились и не сломаны.
- Убедитесь в том, что режущие кромки защитных устройств не затупились и не сломаны и что на этих кромках нет признаков износа.
- Проверьте, не приклеились ли к друг другу верхние части ножевых секций и отверстий для защитных устройств. Склейивание этих элементов может происходить в результате работы согнутых или неправильно выровненных защитных устройств или согнутого режущего аппарата.
- Осмотрите головку ножа и проверьте выравнивание привода ножей и первого отверстия для защитного устройства, чтобы убедиться в том, что эти элементы не приклеились друг к другу.
- Убедитесь в том, что режущий механизм вращается свободно. Для этого прокрутите привод без приводного вала вручную. Если вращение режущего механизма затруднено, осмотрите оборудование еще раз.

20.9.6 - Замена ножа

ВНИМАНИЕ!

У ножевых секций острые лезвия!

Для работы с ножами следует использовать защитные рукавицы.

Переведите жатку в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничитель хода наклонной камеры. Переведите мотовило в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничители хода на цилиндрах подъема мотовила. Выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

1. Перед заменой левого или правого ножа необходимо снять первьевую пластину, которая находится над подшипниками головки ножа.

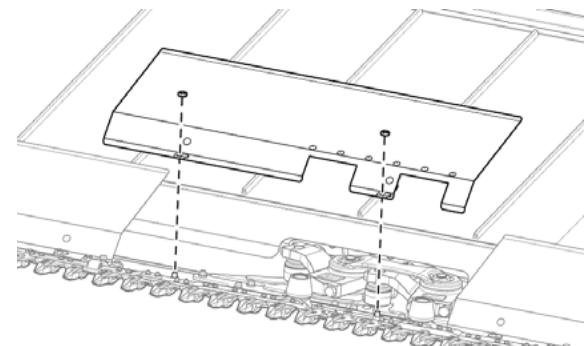


Рис. 181 - Снятие первевой пластины, расположенной над подшипниками ножей.

2. Снимите тавотницу с корпуса подшипников, который вы будете снимать в следующих секциях (справа или слева)

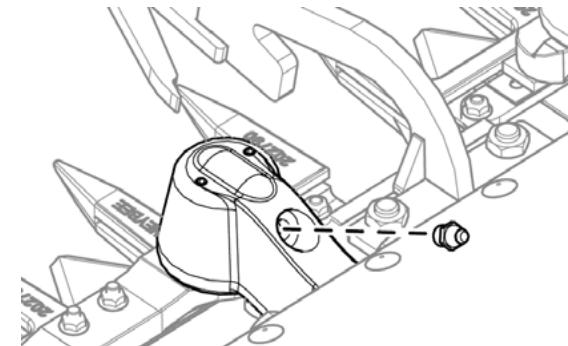


Рис. 182 - Временно снимите тавотницу

20.9.6.1 - Снятие правого ножа

1. Снимите 4–6 защитных устройств, которые окружают головку правого ножа.

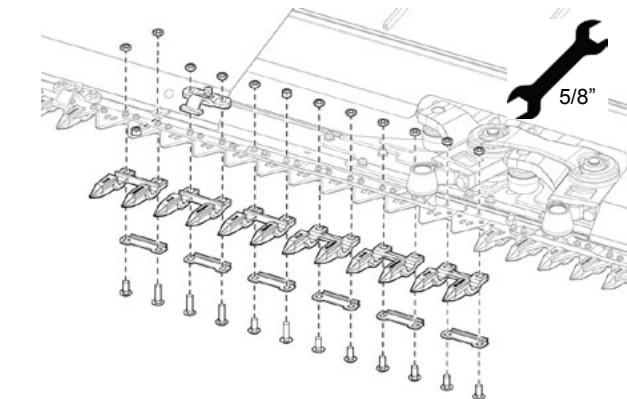


Рис. 183 - Снятие защитных устройств, окружающих головку правого ножа

2. Снимите корпус подшипников с головки правого ножа.

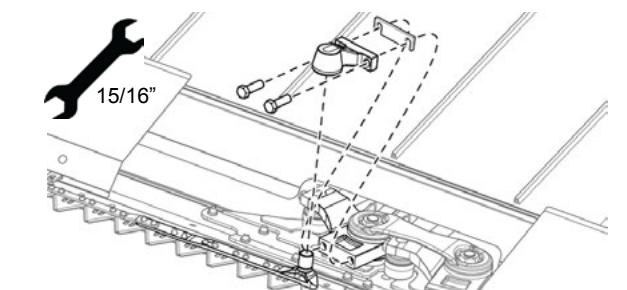


Рис. 184 - Снятие корпуса подшипников с головки правого ножа

ВАЖНО!

В головке ножа присутствуют незакрепленные компоненты, которые нельзя смещать в ходе сборки. Соблюдайте особую осторожность, чтобы не сместить находящиеся внутри головки игольчатые подшипники.

3. Наденьте защитные рукавицы. Поднимите и стяните головку ножа с защитных устройств.

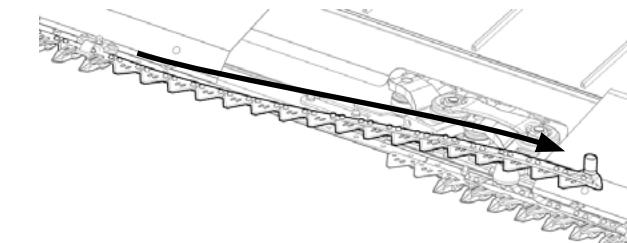


Рис. 185 - Подъем и вытягивание правого ножа

ПРИМЕЧАНИЕ.

Чтобы снять правый нож с режущего аппарата, проще всего поднять этот нож, однако во избежание зацепления ножа за защитные устройства к подъему ножа можно привлечь еще одного человека.

Если вы выполняете эту процедуру самостоятельно, вы можете снять нож с режущего аппарата путем опускания ножа.

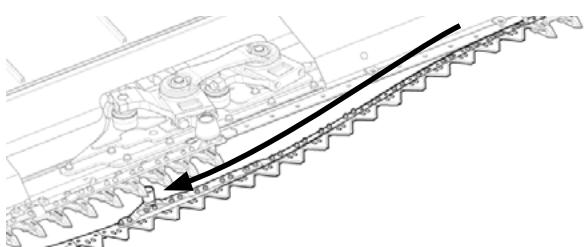


Fig. 2 - Подъем и вытягивание левого ножа.

20.9.6.2 - Снятие левого ножа

- Снимите 4–6 защитных устройств, которые окружают головку левого ножа.

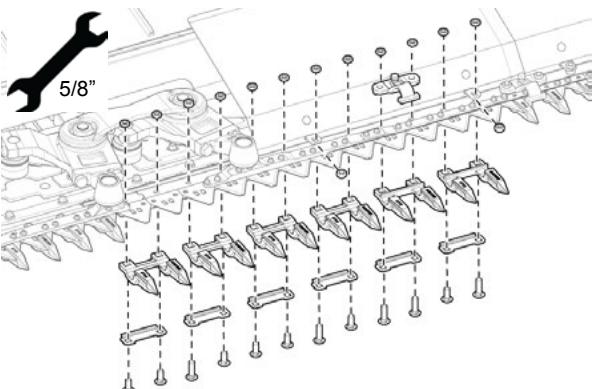


Рис. 186 - Снятие защитных устройств, которые окружают головку левого ножа

- Снимите корпус подшипников с головки левого ножа.

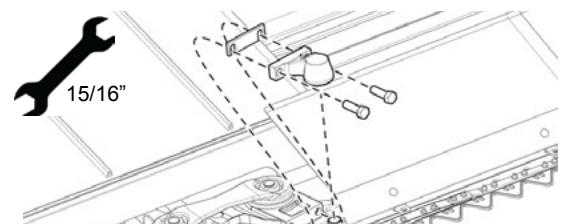


Рис. 187 - Снятие корпуса подшипников с головки левого ножа

IMPORTANT! ВАЖНО!

В головке ножа есть компоненты, которые нельзя смешать в ходе сборки. Соблюдайте особую осторожность, чтобы не смешивать находящиеся внутри головки игольчатые подшипники.

- Наденьте защитные рукавицы. Опустите и стяните головку ножа с защитных устройств.

ВАЖНО!

Нанесите смазку на головку ножа согласно описанию, которое приводится в разделе 20.20.8 на стр. 128.



Рис. 188 - Проверка правильности установки корпуса подшипников

- Зафиксируйте корпус подшипников с помощью болтов и установите на место тавотницу. Затяните два болта с моментом 230 Н·м (170 фут-фунтов).
- Используйте шприц для смазки и тавотницу, вводите смазку в корпус подшипников до тех пор, пока смазка не начнет просачиваться наружу.
- Установите на место 4–6 защитных устройств.
- Установите первьевую пластину над головками ножей.

20.9.7 - Снятие и установка ножевых секций

ВНИМАНИЕ!

Для работы с ножами следует использовать защитные рукавицы.

Переведите жатку в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничитель хода наклонной камеры. Переведите мотовилко в крайнее верхнее положение и задействуйте ограничители хода на цилиндрах подъема мотовилка. Выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

Расположите нож так, чтобы прижимные устройства и хвостовики защитных устройств не мешали снятию ножевых секций.

- Снимите гайки с ножевой секции.
- Снимите и выбросьте ножевую секцию.
- Замените поврежденные колпачковые винты, если такие имеются. Для получения доступа к отверстиям для болтов нож можно сдвигать в сторону.
- Установите ножевые секции и гайки.

20.9.8 - Ремонт сломанной спинки ножа

Сломанный в ходе эксплуатации нож, как правило, можно отремонтировать с помощью соединительного стержня. Чаще всего спинка ножа ломается по линии отверстия для болта секции режущей кромки. Для правильного использования соединительного стержня необходимо вырезать поврежденную секцию режущей кромки и (или) удалить ножевую секцию.

ВАЖНО!

Если место поломки находится рядом с головкой ножа, удалите соответствующую ножевую секцию и установите на место головку ножа. Затем установите новую секцию на дальний конец ножа, который подвергается меньшей механической нагрузке. Место стыка ножей должно находиться под серединой одной из секций режущей кромки, но не в промежутке между двумя секциями режущей кромки.

При возникновении такой поломки следует осмотреть нож для выявления затупившихся или поврежденных защитных устройств и секций и обнаружения веществ, из-за которых детали могут

склеиваться. Затупление и (или) повреждение деталей и (или) воздействие клейких веществ могли вызвать поломку спинки ножа.

20.9.9 - Соединительный стержень

Соединительный стержень находится на спинке ножа. В стержне предусмотрено шесть отверстий для болтов. В спинке ножа присутствуют отверстия для секций режущих кромок, которые немного расширяются к низу.

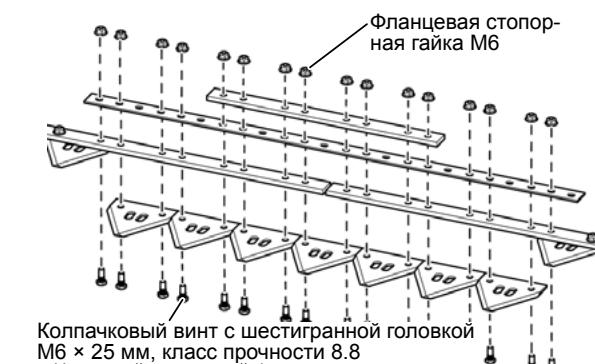


Рис. 189 - Соединительный стержень.

Ножевые секции необходимо устанавливать на верхней стороне спинки ножа.

ВАЖНО!

Если вам нужно заказать соединительный стержень, используйте его номер по каталогу: 95132.

20.9.10 - Регулировка держателя ножа

- Обведите нож так, чтобы секции режущей кромки были сосредоточены на держателях.

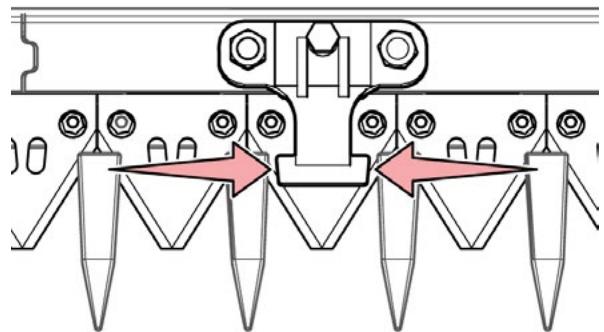


Рис. 190 - Выровняйте секцию режущей кромки на держателе

- Надавите на режущую секцию вниз против защитного кожуха и вставьте измерительный щуп 0,02 дюйма (0,5 мм) между секцией удержания и режущей кромкой.

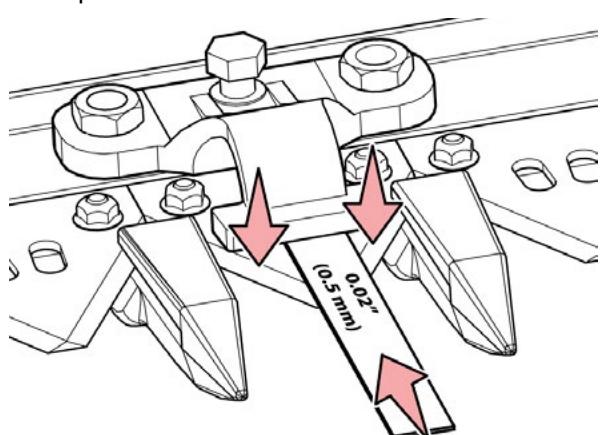


Рис. 191 - Надавите на режущую секцию и вставьте измерительный щуп

- Если имеется большой зазор, то необходимо настроить фиксирующий элемент. При правильной настройке прокладка должна быть вставлена с легким усилием путем прижатия режущего элемента против защитного сегмента.

- Отрегулируйте фиксирующий элемент путем проворота соответствующего регулировочного болта.

- Поверните болт по часовой стрелке, чтобы опустить держатель.
- Поверните болт против часовой стрелки, чтобы поднять держатель.

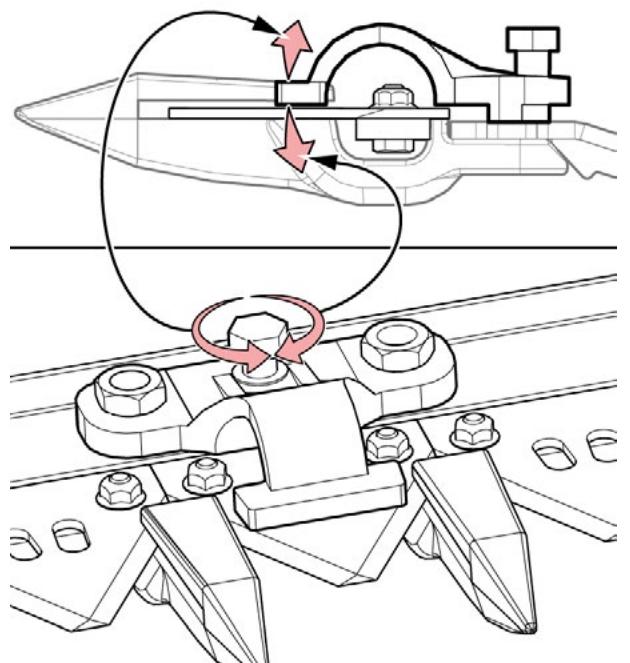


Рис. 192 - Регулировка держателя

- Повторите этот процесс для всех держателей на режущем аппарате.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если требуется большая регулировка, вам может понадобиться ослабить две крепежные гайки, которые фиксируют держатель на режущей пластине. Если эти гайки ослаблены, их необходимо затянуть до 49 фут-фунтов (66,4 Нм).

20.9.11 - Комплект для ремонта перекрытия ножей

Если секция перекрытия ломается на левом ноже, комплект для ремонта перекрытия можно использовать для ремонта и усиления секции перекрытия.

ВНИМАНИЕ!

При работе с ножами надевайте защитные перчатки. Полностью поднимите платформу и включите предохранительный выключатель наклонной камеры. Полностью поднимите мотовило и включите предохранительные выключатели на цилиндрах подъема мотовила. Выключите двигатель, включите стояночный тормоз и выньте ключ.

- Снимите оригинальный поврежденную брус перекрытия, как показано ниже.

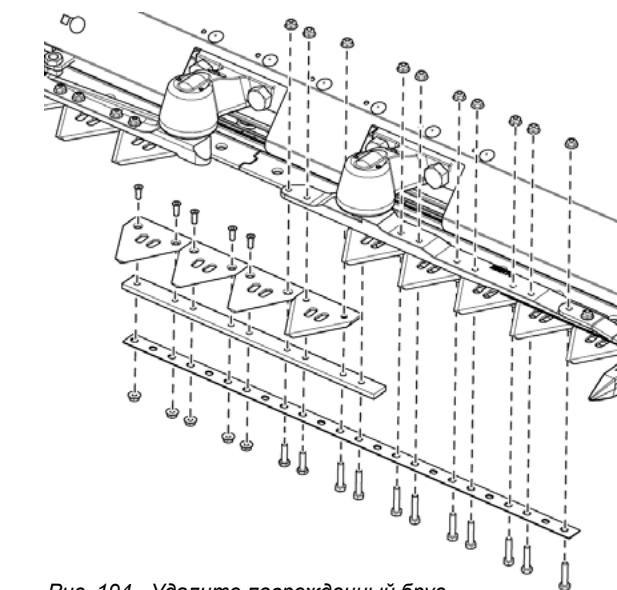


Рис. 194 - Удалите поврежденный брус перекрытия

- Снимите пять центральных защитных щитков, показанных ниже.

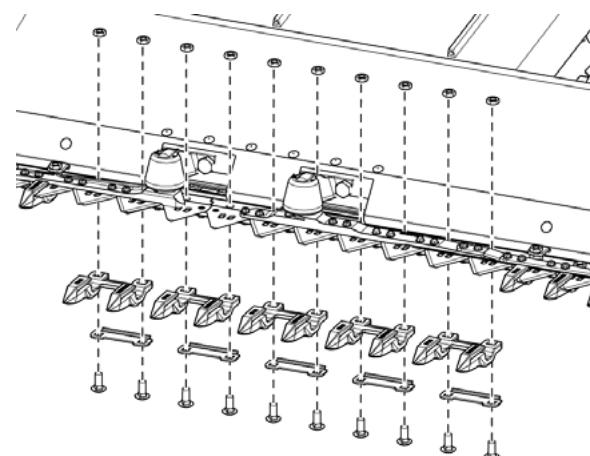


Рис. 193 - Снимите 5 пять центральных защитных щитков

- Установите новый брус перекрытия, выполнив в обратном порядке описанную выше процедуру.



ВАЖНО!

Проверьте зазор между гайками в секции перекрытия и защитными щитками. Если гайки не подходят к нижнему пазу щитка, возможно, их необходимо отшлифовать, чтобы обеспечить достаточный зазор.

20.10 - Боковые делители

20.10.1 - Блокировка делителей

Делители культур фиксируются на заводе, используя следующие компоненты:

- 1 из 1/2 'x 2-1 / 2" болт UNC 5го класса
- 2 из 1/2" SAE Washer
- 1 из 1/2 " UNC гайка класса A

Делитель можно заблокировать в двух положениях, указанных стрелками ниже.

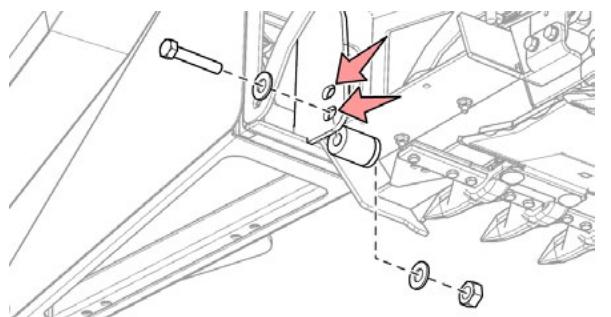


Рис. 195 - Блокировка делителей с помощью болта

20.10.2 - Рукоятка делителя

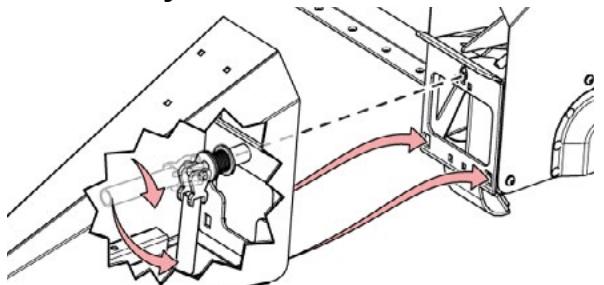


Рис. 196 - Дополнительная рукоятка делителя.

Со временем использование рукоятки для снятия боковых делителей может затрудниться. В этом случае за рукояткой следует установить дополнительную шайбу, как показано на следующей иллюстрации. Эта шайба компенсирует «медлительность» рукоятки.



Рис. 197 - Установка дополнительной шайбы для закрепления расшатанной рукоятки.

20.10.3 - рубные насадки для боковых делителей

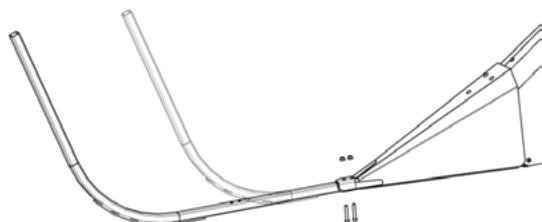


Рис. 198 - Трубная насадка для бокового делителя.

Чтобы затянуть трубные насадки для боковых делителей:

Снимите два болта, закрепляющих удлинитель, сдвиньте его в одно из двух возможных положений и закрепите двумя болтами.

20.10.4 - Насадки для боковых делителей

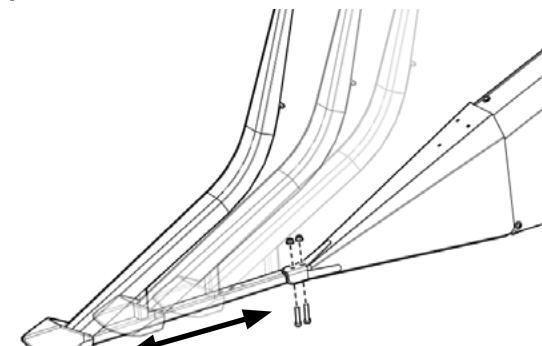


Рис. 199 - При возможных положения насадки для бокового делителя

Чтобы отрегулировать положение насадки для бокового делителя, выполните следующие действия:

Извлеките два болта, которые используются для закрепления насадки. Сместите насадку вперед или назад, чтобы отрегулировать ее положение. Закрепите насадку с помощью двух болтов.

20.10.5 - Усеченные насадки для боковых делителей

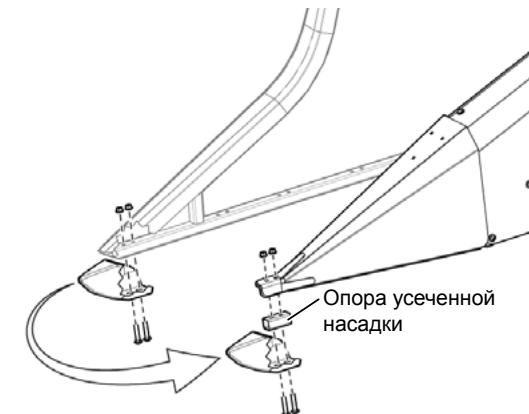


Рис. 200 - Усеченная насадка для бокового делителя.

Чтобы установить усеченную насадку для бокового делителя, выполните следующие действия:

1. Снимите используемые насадки для боковых делителей.
2. Снимите носовой конус с насадок для боковых делителей и отложите в сторону гайку и болт с квадратным подголовком для использования при осуществлении следующего действия.
3. Используя опору усеченной насадки, закрепите носовой конус на конце бокового делителя с помощью болтов с квадратным подголовком.

20.10.6 - Параметры колебаний пружин боковых делителей

При желании делители культур могут быть разблокированы, чтобы у них была возможность перемещаться вверх и вниз по рельефу.

ОСТОРОЖНО!

Плавающие делители, как правило, ухудшают характеристики жатки и увеличивают риск повреждения жатки в случае падения делителя в отверстие.

Пружины боковых делителей должны быть настроены таким образом, чтобы делитель копировал структуру поля, но не «наезжал» на культуру.

Если боковой делитель «скачет» вверх-вниз, то это значит что пружина настроена слишком слабо.

Рекомендуемый «вес» делителя зависит от условий уборки и регулируется в соответствии со способом применения жатки.

Чтобы отрегулировать параметры колебаний бокового делителя, снимите крышку делителя и выполните следующие действия:

- Затяните болт для увеличения колебаний (снижения «веса» делителя).
- Ослабьте болт для уменьшения колебаний (повышения «веса» делителя).



Рис. 201 - Регулировка параметров колебаний пружин боковых делителей.

20.11 - Подающий шнек

20.11.1 - Регулировка расстояния между пальцами

В большинстве случаев пальцы барабана подающего шнека следует отрегулировать так, чтобы они были полностью вытянуты и находились в крайнем переднем положении (рукоятка регулировки работы пальцев должна располагаться в среднем отверстии, как показано на рисунке).

Чтобы отрегулировать пальцы подающего шнека, выполните следующие действия:

1. Извлеките стопорный болт.
2. Измените положение рукоятки регулировки расстояния между пальцами барабана подающего шнека следующим образом:
 - Переместите рукоятку вниз, чтобы поднять пальцы и направить их к задней стороне жатки.
 - Переместите рукоятку вверх, чтобы опустить пальцы и направить их к задней стороне жатки.
3. Установите стопорный болт на место.

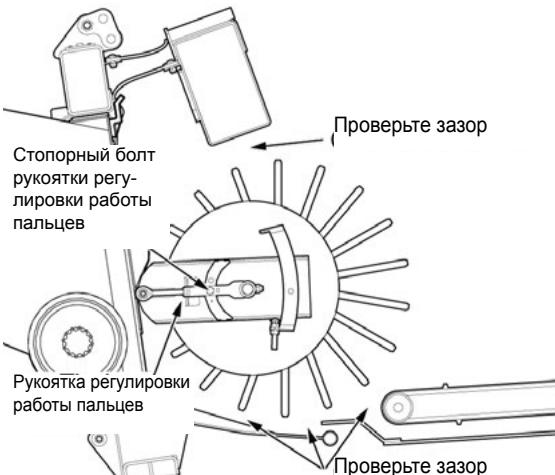
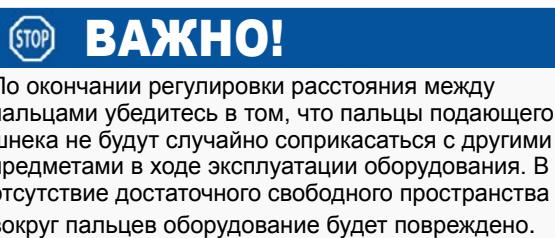


Рис. 202 - Расстояния между барабаном подающего шнека и другими элементами жатки



20.11.2 - Положение барабана подающего шнека

Чтобы переместить барабан подающего шнека вперед или назад, отрегулируйте указанный на иллюстрации болт на левом и правом краях подающего шнека.

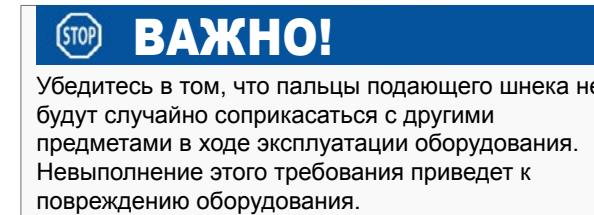


Рис. 203 - Положение барабана подающего шнека.

20.11.3 - Доступ к внутренней части подающего шнека

Чтобы получить доступ к внутренней части барабана подающего шнека, поверните барабан так, чтобы стали видны люки доступа, извлеките два винта с шестигранным углублением под ключ 5/16 дюйма, с помощью которых зафиксированы люки доступа, и снимите эти люки.

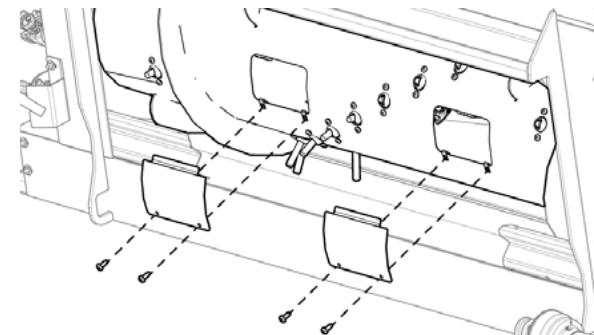


Рис. 204 - Доступ к внутренней части барабана подающего шнека

20.11.4 - Снятие и установка пальцев подающего шнека

Поверните барабан подающего шнека так, чтобы пальцы были полностью вытянуты по направлению к передней стороне жатки. Откройте люк доступа и извлеките указанный на иллюстрации винт, чтобы освободить заменяемый палец.



Рис. 205 - Замена пальцев подающего шнека.

ПРИМЕЧАНИЕ.

В некоторых случаях камни могут вытолкнуть пальцы в барабан. Это можно исправить, открыв панель доступа и вставив палец обратно.

20.11.5 - Снятие и установка направляющих устройств для пальцев подающего шнека

Заменять можно только те направляющие устройства, пальцы которых полностью убраны в барабан подающего шнека.

Извлеките два винта с шестигранным углублением под ключ 5/16 дюйма, с помощью которых зафиксировано направляющее устройство.

Снимите палец согласно описанию, которое приводится в разделе 20.11.4 на стр.119.

Установите палец вместе с новым направляющим устройством.

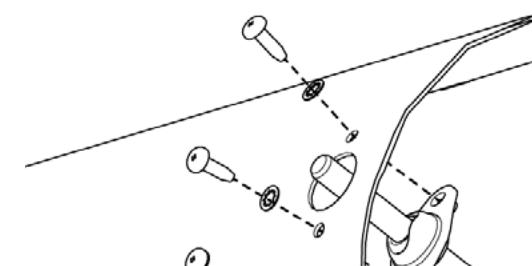


Рис. 206 - Замена направляющих устройств для пальцев подающего шнека.

20.12 - Гидравлический цилиндр наклона

Предусмотрено два положения гидравлического цилиндра наклона. Положение цилиндра наклона должно быть отрегулировано изготавителем с учетом модели используемого вами комбайна.

Если жатка будет использоваться совместно с другим комбайном, возможно, положение цилиндра наклона понадобится изменить.

Положение № 1 используется в том случае, если комбайн оснащен нерегулируемой наклонной камерой, которую нельзя наклонять вперед и назад.

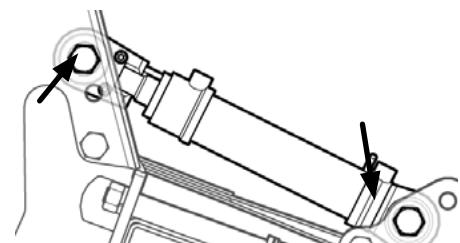


Рис. 207 - Короткий гидравлический цилиндр наклона (положение 1)

Положение № 2 Используется в том случае, если комбайн оснащен регулируемой наклонной камерой, которую можно наклонять вперед и назад.

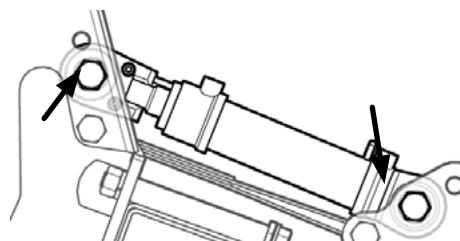


Рис. 208 - Короткий гидравлический цилиндр наклона (положение 2)

Положение № 3 Может использоваться на комбайнах с крутой наклонной камерой и щитками со слишком крутым углом (например, Gleaner, стандартная наклонная камера Lexion, Massey Ferguson, комбайны Challenger)

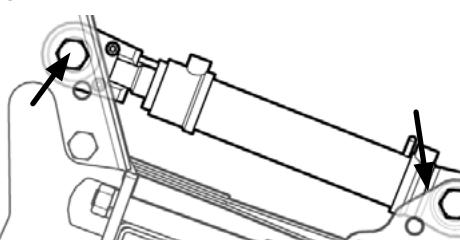


Рис. 209 - Короткий гидравлический цилиндр наклона (положение 3)

Некоторые модели жатки имеют короткий гидравлический цилиндр наклона, как показано ниже. Его можно поставить в двух положениях. Положение 1 используется для большей части оборудования и удерживает режущий аппарат в слегка отклоненном назад положении, а цилиндр задвинут. Используйте положение 2 только в том случае, если для режущего аппарата требуется более крутой угол.

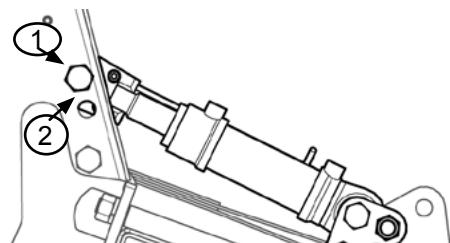


Рис. 210 - Короткий гидравлический цилиндр наклона

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем отсоединять цилиндр наклона, убедитесь в том, что предохранительный ремень правильно установлен и не поврежден.

Прежде чем пытаться отрегулировать цилиндр наклона, убедитесь, что жатка опущена и с цилиндра наклона снято давление во избежание травм или смерти.

После регулировки цилиндра наклона проверьте зазор вокруг барабана подающего шнека. Обращайте особое внимание на пространство между барабанной шнековой спиралью и ходом камеры комбайна.

20.12.1 - Изменение положения гидравлического цилиндра наклона

- Медленно опускайте установленную на комбайн жатку на землю до тех пор, пока не увидите, что цилиндр наклона начал провисать.
- Извлеките болт, с помощью которого цилиндр наклона крепится к раме жатки (не извлекайте штифт, с помощью которого цилиндр крепится к подрамнику).
- Измените положение цилиндра с помощью соответствующего отверстия и установите на место болт.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, выключите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ.

20.13 - Центральный камнеуловитель и очистной люк полотенного транспортера

Центральная дека оснащена камнеуловителем, который находится за режущим аппаратом. Камнеуловитель прикреплен к переднему краю деки и удерживается в закрытом положении заблокированным рычагом. Чтобы открыть дверцу камнеуловителя, поднимите или толкните Т-образную рукоятку по направлению к центральному полотенному транспортеру. В результате дверца будет откинута вниз или открыта. Сбросьте мусор в отверстие, чтобы очистить камнеуловитель. По окончании очистки потяните к себе Т-образную рукоятку и надавите на нее, чтобы заблокировать.

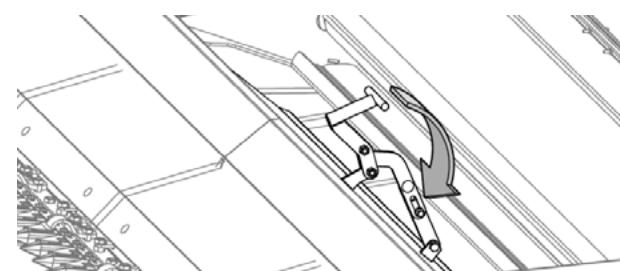


Рис. 211 - Открытие камнеуловителя центрального полотенного транспортера

ВАЖНО!

Не забывайте закрывать дверцу центрального камнеуловителя перед использованием жатки.

Очистной люк полотенного транспортера находится под транспортером центральной деки. Люк зафиксирован в пазах, расположенных на боковой и передней частях панели. Для закрепления задней кромки люка используется ряд штифтов. Для быстрой очистки транспортера извлеките три центральных штифта, опустите заднюю кромку листа пластмассы и удалите мусор руками. Для полного осмотра оборудования извлеките все штифты и отодвните лист пластмассы назад. Во избежание случайного извлечения штифтов под воздействием пожнивных остатков и т. д. штифты следует вставлять по направлению от передней стороны люка к задней.

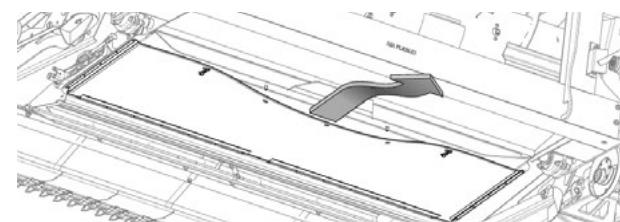


Рис. 212 - Открытие центрального очистного люка для удаления мусора.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Панель очистки полотна может быть снята для уборки большинства культур без влияния на работу жатки. Производители семян могут захотеть оставить его на месте для медленной уборки урожая.

20.14 - Открытие бокового щитка

Для получения доступа к приводным валам и ремням, расположенным на левой стороне подрамника, необходимо открыть боковой щиток. Чтобы открыть боковой щиток, извлеките штифт, с помощью которого зафиксирован этот щиток; затем приподнимите и распахните щиток.

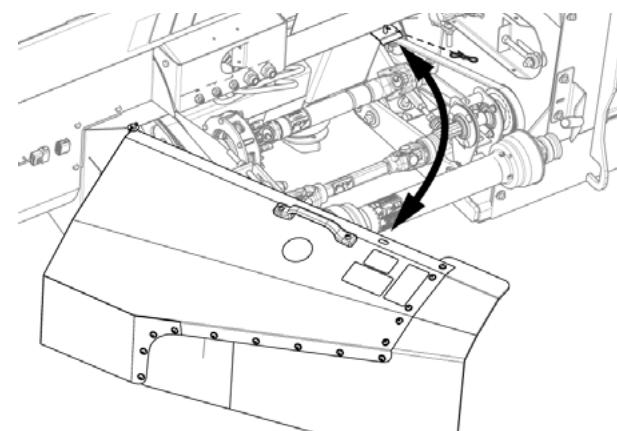
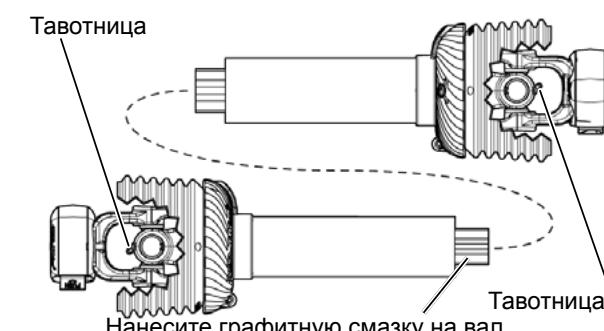


Рис. 213 - Открытие бокового щитка.

20.15 - Смазывание вала отбора мощности

На каждом приводном валу имеются три точки, на которые следует наносить смазку через каждые 50 часов эксплуатации.



Нанесите графитную смазку на вал

Рис. 214 - Точки нанесения смазки на приводной вал.

См. раздел 20.20.8 на стр. 128 для детальной информации.

20.16 - Выравнивание панели сенсоров системы контроля высоты гибкой жатки

В некоторых случаях после транспортировки или продолжительной эксплуатации рычаги и панель сенсоров системы контроля высоты гибкой жатки нуждаются в регулировке.

ВАЖНО!

Убедитесь, что жатка находится в жестком режиме, а давление в воздушной системе составляет 90-115 фунтов на кв. Дюйм при регулировке выступов датчика.

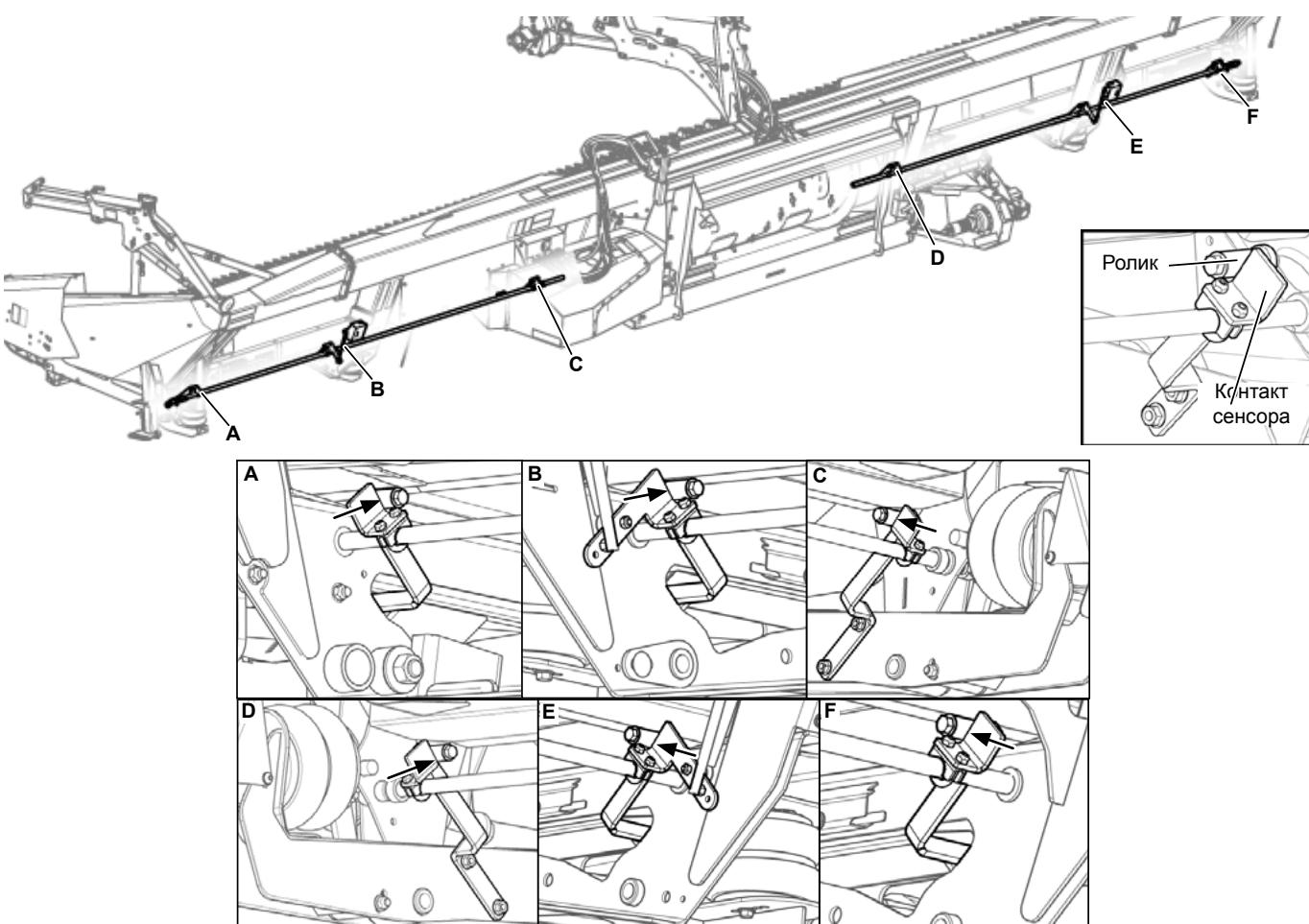


Рис. 215 - Места расположения контактов сенсоров системы контроля высоты гибкой жатки.

ВНИМАНИЕ!

Полностью поднимите жатку с земли, выключите двигатель комбайна, включите стояночный тормоз и выньте ключ перед выходом из кабины. Включите предохранители цилиндра питателя, чтобы предотвратить внезапное падение жатки.

Убедитесь в том, что все установленные на панели сенсоры располагаются так, чтобы соответствующие рычаги и провода указывали в одном и том же направлении, как демонстрируется на следующей иллюстрации.

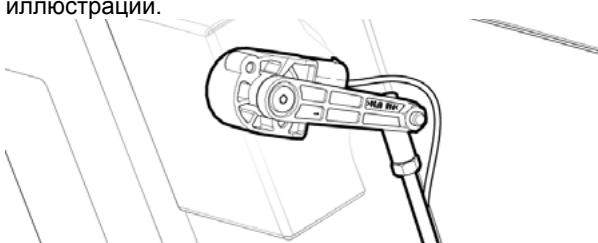


Рис. 216 - Выравнивание сенсора системы контроля высоты жатки.

20.16.1 - Настройка контактов сенсоров высоты жатки в режиме гибкой жатки

- Поднимите жатку с земли и поднимите давление в воздушной системе выше 100 фунтов на квадратный дюйм.
- Убедитесь, что все выступы датчиков полностью соприкасаются с роликами на лопастях (см. А, В, С, D, E, F на предыдущей странице).
- Важно, чтобы система высоты жатки реагировала в первую очередь на ввод с концевых лопастей, поэтому необходимо отрегулировать выступы датчика концевых лопастей (A и F на предыдущей странице), чтобы они давили на соответствующие роли.
- Остальные выступы датчиков (B, C, D, E на предыдущей странице) должны быть отрегулированы так, чтобы они едва касались своих роликов (ролик должен вращаться вручную). При необходимости можно отрегулировать так, чтобы между ними и их роликами был зазор до 1/16 дюйма (1,5 мм). Отрегулируйте при необходимости.

Если сенсоры высоты жатки не показывают 1,5 В, когда режущий аппарат полностью скат (как показано в разделе 17.5 на стр.), тогда необходимо отрегулировать сенсоры.

- Убедитесь, что режущий аппарат полностью скат.
- Установите местонахождение сенсоров высоты жатки (как показано на рис. 254 на стр.)
- Пока кто-то наблюдает за напряжением сенсора высоты жатки на дисплее Automatix Lite, ослабьте два болта, удерживающих сенсор на месте, и поворачивайте сенсор на кронштейне до тех пор, пока на дисплее не отобразится значение 1,5 В.
- Затяните два болта, чтобы зафиксировать сенсор в новом положении.
- Повторите этот процесс для другого сенсора.

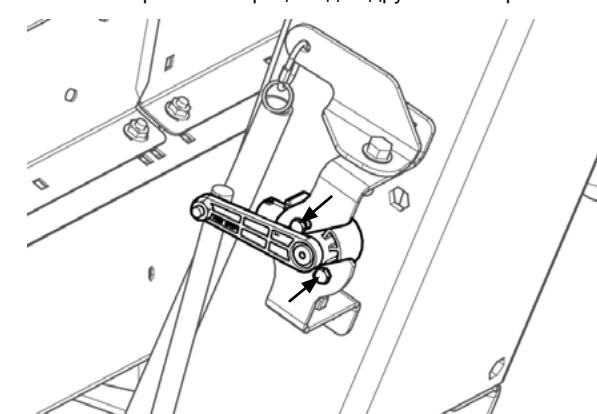


Рис. 219 - Регулировка сенсора контроля высоты жатки

20.16.2 - Диапазон сенсоров контроля высоты жатки в режиме гибкой жатки

Убедитесь, что измерительные наконечники всех сенсоров ориентированы так, чтобы рычаг сенсора и провод сенсора были направлены в одном направлении, как показано на рисунке ниже.



Рис. 217 - Выравнивание сенсоров высоты жатки в режиме гибкой жатки

Рычаг сенсора не должен выходить за пределы допустимого диапазона приблизительно 120 ° на конце сенсора, к которому подключается провод. Если рычаг сенсора выходит за пределы этого диапазона, он вернет недействительные значения, что помешает работе системы автоматического контроля высоты жатки.

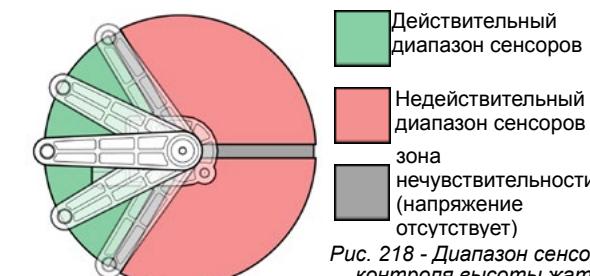


Рис. 218 - Диапазон сенсора контроля высоты жатки

ВАЖНО!

Для изменения положения сенсора на кронштейне требуется повторная калибровка комбайна.

- Установите угол наклонной камеры, следуя инструкциям в разделе 13.4 на стр.46.
- Проверьте настройки «плавания» жатки в разделе 13.5 на стр.47.
- Расположите комбайн и жатку, как показано в разделе 13.6 на стр.47.
- Установите скорости подъема и опускания, как показано в разделе 13.7 на стр.47.
- Откалибруйте комбайн, как показано в разделе 13.8 на стр.48
- Проверьте другие настройки комбайна в разделе 13.13 на стр.49

20.17 - Сенсоры контроля высоты жатки в режиме жесткой жатки – сенсоры делителей

Сенсоры высоты жатки, расположенные внутри левого и правового боковых делителей, должны выдавать напряжение в диапазоне от 1,5 до 3,5 вольт во всем диапазоне их движения. Это должно быть проверено при разблокированных делителях.

При необходимости сенсоры можно отрегулировать для обеспечения правильного диапазона напряжения.

ВНИМАНИЕ!

Выключите двигатель комбайна, включите стояночный тормоз и выньте ключ перед выходом из кабины.

1. Установите расположение сенсоров внутри делителей (см. Ниже).

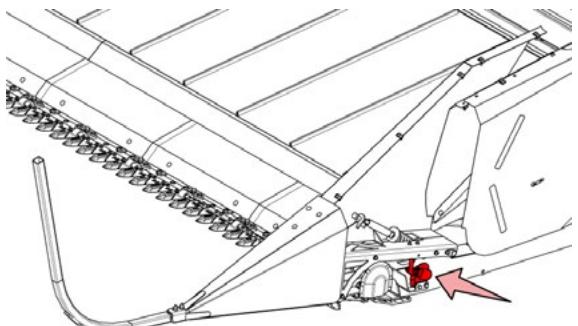


Рис. 220 - Расположение сенсоров делителей

2. Ослабьте два болта крепления сенсора и слегка поверните корпус сенсора, чтобы отрегулировать выходное напряжение. Снова закрепите и проверьте выходной сигнал сенсора на дисплее Automatix Lite.

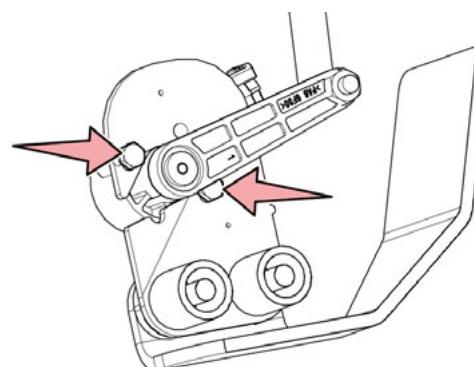


Рис. 221 - Регулировка сенсора делителей

20.18 - Жесткие датчики высоты подрамника

Сенсоры подрамника лучше всего отрегулировать с помощью жатки, прикрепленной к комбайну, и с давлением воздуха менее 6,2 бар или 90 psi (это гарантирует, что жатка крепко держится на подрамнике, а пневмоподушка не надута). Сенсоры подрамника должны возвращать напряжение в диапазоне от 1,5 до 3,4 вольт во всем диапазоне их движения.

При необходимости сенсоры можно отрегулировать для обеспечения правильного диапазона напряжения.

ВНИМАНИЕ!

Выключите двигатель комбайна, включите стояночный тормоз и выньте ключ перед выходом из кабины.

1. Найдите сенсоры подрамника на левом и правом концах подрамника.

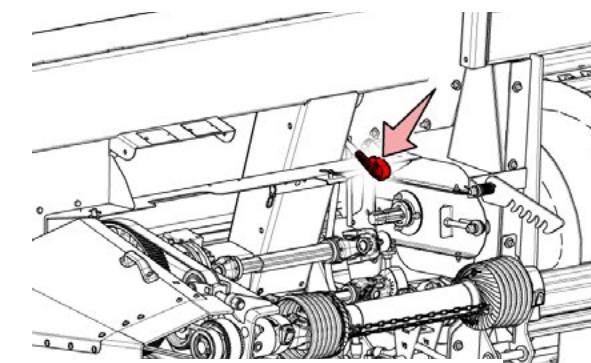


Рис. 222 - Расположение сенсора подрамника

2. Ослабьте два болта крепления сенсора и слегка поверните корпус сенсора, чтобы отрегулировать выходное напряжение. Снова закрепите и проверьте выходной сигнал сенсора на дисплее Automatix Lite.

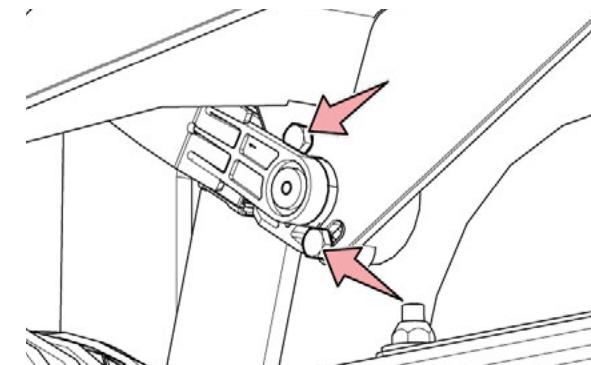


Рис. 223 - Регулировка сенсора подрамника

20.19 - Проверка системы для выявления утечек воздуха

Если пневматическая система жатки AirFLEX не поддерживает давление, возможно, из нее утекает воздух. Чтобы выявить утечки, наполните бытовой распылитель мыльной водой и нанесите воду из распылителя на указанные ниже точки. Проверьте, не появляются ли в этих точках пузырьки воздуха. Замените все фитинги, в которых имеются утечки.

Проверьте фитинги ресивера и коллектора для воздуха, расположенные слева от наклонной камеры.

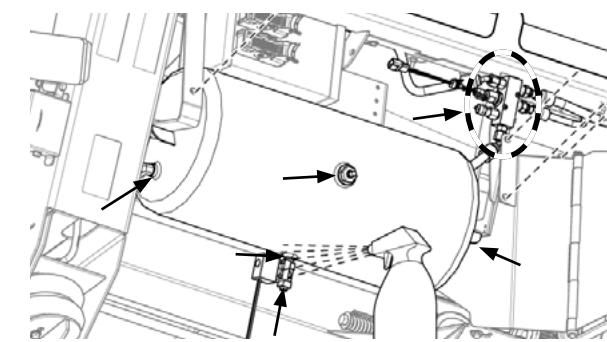


Рис. 224 - Проверка ресивера на предмет утечек.

Проверьте Т-образные фитинги, расположенные перед каждым подкосом (между подкосами и задними панелями полотенных транспортеров).

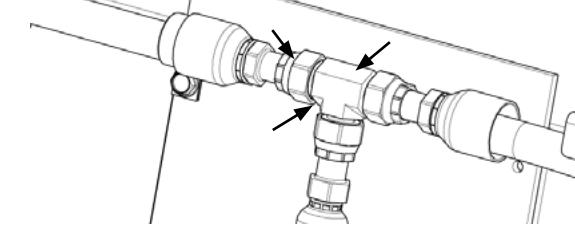


Рис. 225 - Проверка Т-образных фитингов, расположенных перед подкосами на предмет утечек

Проверьте фитинги пневматических подушек, расположенные у нижней части задней стороны каждого подкоса.

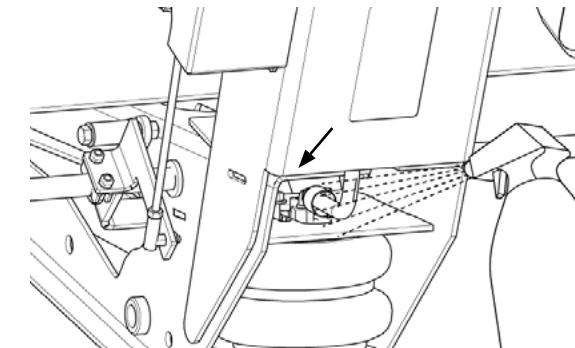


Рис. 226 - Проверка фитингов пневматических подушек на предмет утечек.



20.20 - Смазывание оборудования

Чрезвычайно важно знать, где располагается КАЖДАЯ точка смазывания (см. стр. 126).

ВАЖНО!

Использование смазки, отличающейся от указанной в этом руководстве, приведет к преждевременному отказу подшипников коленчатого вала ножа и подшипников головки ножей и гарантия станет недействительной.

Если вы обнаружите, что какой-либо смазочный фитинг отсутствует, незамедлительно установите новый фитинг. Прежде чем использовать шприц для смазки, тщательно очищайте фитинги.

20.20.1 - Смешивание смазочных материалов

Согласно общему правилу, не следует смешивать масла различных брендов и типов. В целях соблюдения определенных технических и эксплуатационных требований производители добавляют в масла различные присадки.

Смешивание различных масел может неблагоприятным образом повлиять на свойства этих присадок и снизить эффективность смазочных материалов.

Конкретные сведения и рекомендации вы можете получить у местного дилера.

20.20.2 - Смазывание мотовила

Смазывайте каждые 10 часов работы, чтобы избежать чрезмерного износа.

20.20.3 - Смазывание редукторов

Для замены масла в редукторах необходимо использовать масло 75W90.

20.20.4 - Альтернативные и синтетические смазочные материалы

Условия эксплуатации оборудования в некоторых географических регионах требуют использования смазочных материалов, не указанных в этом руководстве. Соответствующие сведения и рекомендации вы можете получить у местного дилера.

Использование синтетических смазочных материалов допускается в том случае, если эти материалы соответствуют требованиям, указанным в этом руководстве.

Предельные значения температур и интервалы между циклами технического обслуживания, указанные в этом руководстве, относятся как к обычным, так и к синтетическим смазочным материалам.

Использование повторно очищенных смазочных материалов на нефтяной основе допускается в том случае, если эти материалы соответствуют эксплуатационным требованиям.

20.20.5 - Особенности подбора смазок

Для всех подшипников на жатке, за исключением подшипника транспортного колеса (включая подшипник коленчатого вала ножа, подшипники головки ножа, подшипники U-образного вала карданного вала, точки смазки колесных подшипников и U-образные подшипники консольного шнека) используйте следующую смазку:

- Спецификация смазки: NLGI Copt №2 Тип загустителя - литиевый комплекс, дисульфид молибдена (мас.%) - 3-5%, вязкость масла (ASTM D 445) cSt @ 40оС - от 400 до 500.

Список приемлемых смазок:

- Mobil SCH XHP 462
- Shell Gadus S3 V460D 2
- Castrol Contractor Special 2
- Conoco Phillips 66 Megaplex XD3 or XD5 (both need to be NLGI 2 grade)
- Lucas Oil Heavy Duty Mining & Construction Grease Product #10597, 10597, 10881 NLGI GCLB
- Petro Canada Precision XL3 Moly EP2
- Cat Extreme Application Grease - Desert NLGI 2
- MyStik JT-60 Hi-Temp Grease with Moly - Readily available at any Tractor and Supply in USA.
- TOTAL CERAN XM 460 NLGI 2
- MAPO MFE Syngis Grease CS-2/502-S
- Eurol Grease CS-2/501
- Castrol Spheerol LCX 6002
- Castrol Castrol Spheerol EPLX
- SKF LGEM 2
- Castrol Molub-Alloy 860/460-2 ES



ВАЖНО!

Некоторые типы смазки загустевают и не совместимы с другими.

НЕ СМЕШИВАЙТЕ СМАЗКИ!

20.20.6 - Смазывание подшипника колеса

Подшипники транспортных колес следует перебирать один раз в год, если жатка транспортируется на дорогах общего пользования. Для подшипников транспортного колеса рекомендуется следующая смазка:

- Классификация характеристик NLGI GC-LB. GC-LB означает опору подшипника и шасси. № 2 EP GC-LB является наиболее распространенной маркой автомобильной смазки. EP = Усиленное экстремальное давление (желательно.)

ПРИМЕЧАНИЕ.

Перед использованием новой смазки, старая должна быть полностью удалена.

20.20.7 - Хранение смазочных материалов

Оборудование способно работать с максимальной эффективностью только при использовании чистых смазочных материалов.

Храните смазочные материалы в чистых емкостях. Грязный смазочный материал — это абразивная паста!

Храните смазочные материалы и соответствующие емкости в помещениях, защищенных от пыли, влаги и других загрязняющих веществ. Храните емкости со смазочными материалами на боку во избежание накопления в них воды и грязи.

Убедитесь в том, что на всех емкостях со смазочными материалами имеются обозначения, которые позволяют идентифицировать содержимое.

Уничтожайте старые емкости и остатки смазочных материалов, которые могут в них содержаться, надлежащим образом.

20.20.8 - Таблица интервалов между циклами нанесения смазки

	Точка смазывания	Смазка	Количество	Интервал
A	Смазывание подшипников головок ножа с помощью тавотницы (на верхней стороне) x2	Строго в соответствии с указаниями на предыдущей странице	1-2 впрыска	10 часов
B	Смазывание подшипников угловых рычагов ножа с помощью тавотницы (на нижней стороне) x2		1-2 впрыска	10 часов
C	Ввод смазки в две тавотницы на концах приводного вала механизма отбора мощности		2-3 впрыска	40 часов
D	Обод колеса (точки поворота) x2		1-2 впрыска	40 часов
E	Проверка уровня масла в главном корпусе подшипников ножа. Замена масла в подшипниках ножа (75W90)		1-2 впрыска	40 часов
F	Подшипники консольного шнека x2	75W90	По необходимости	50 часов
	Проверка уровня масла в основных подшипниках режущего аппарата	75W90	0.20 л (половина)	1 год
G	Замена масла в основных подшипниках режущего аппарата	75W90	По необходимости	50 часов
	Проверка уровня масла в редукторе правого и левого полотенного транспортера	75W90	0.50 л (половина)	1 год
H	Замена масла в редукторе правого и левого полотенного транспортера.	Качественный графитный спрей	Покрытие вала	1 год
I	Смазывание пяти раздвижных приводных валов	Качественная смазка для подшипников	Пересобрать	1 год
J	Режущий аппарат	Вода / дизель / смазка	Пропитать	По необходимости

Все другие врачающиеся элементы этого продукта используют герметичные подшипники и постоянные втулки (не показаны). Они должны быть заменены в случае износа. Как правило, люфт означает, что подшипник изношен.



ВАЖНО!

Чтобы избежать повреждения оборудования и загрязнения системы, всегда чистите фитинги до и после смазки. Если фитинг поврежден или отсутствует, немедленно замените его. Всегда надежно закрепляйте заглушки.

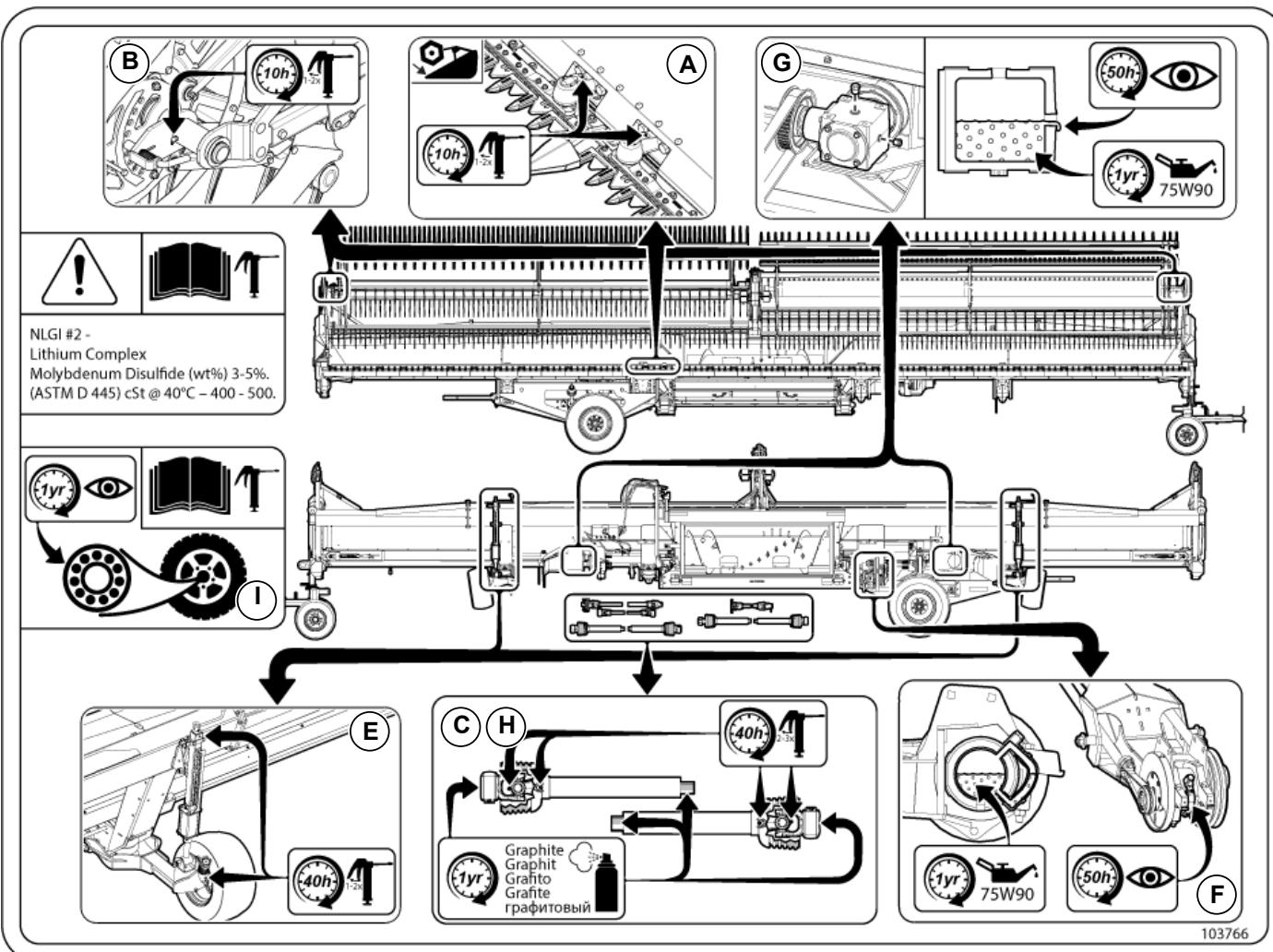


Рис. 227 - Места расположения точек нанесения смазки.

21 - Транспортировка и хранение жатки

21.1 - Информация, с которой необходимо ознакомиться перед транспортировкой

На транспортировку тяжелой техники могут распространяться местные ограничения. Прежде чем осуществлять транспортировку жатки, ознакомьтесь с действующими в регионе нормами.

В соответствии с нормами некоторых регионов максимальная ширина оборудования, транспортировку которого можно осуществлять с помощью прицепа или транспортной тележки, составляет 2,44 м (8 футов). Для выполнения этого требования следует опустить передние пальцы мотовила в транспортное положение согласно описанию, которое приводится в этом разделе настоящего руководства.



ВНИМАНИЕ!

Скорость движения в ходе буксировки жатки на транспортной тележке не должна превышать 40 км/ч (25 миль/ч). Превышение допустимой скорости движения может привести к травмам и повреждению оборудования; местные нормы могут запрещать превышение скорости движения.

Не перевозите жатку, если в колесной оси отсутствуют болты!

21.2 - Размеры прицепа-площадки для транспортировки жатки

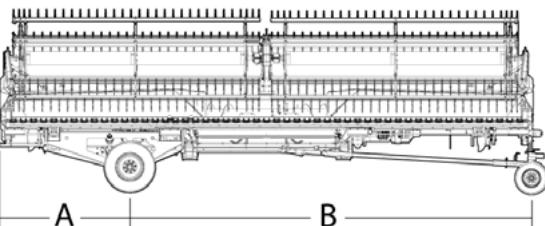


Рис. 228 - Размеры прицепа

Размер жатки	Расстояние А		Расстояние В	
	Футы	Метры	Футы	Метры
25 (футов)	6.4	1.96	19.6	5.99
30 (футов)	8.9	2.71	22.4	6.83
36 (футов)	11.8	3.59	25.6	7.81
40 (футов)	13.8	4.20	27.3	8.32
45 (футов)	16.4	5.00	29.9	9.12
50 (футов)	18.9	5.76	32.4	9.88

21.3 - Транспортировка на комбайне

ВНИМАНИЕ!

Не осуществляйте транспортировку жатки, установленной на переднюю часть комбайна, по автомобильным дорогам общего пользования (если это возможно). В условиях ограниченной видимости большая ширина жатки может создавать опасность для оператора оборудования и других людей.

- Отражающие устройства должны быть чисты и хорошо видны.
- При наличии вероятности движения в потоке автомобилей к транспортировке следует привлечь рабочего-регулировщика или использовать машину сопровождения.
- Скорость движения должна быть безопасной и соответствовать условиям движения.
- Переведите жатку в крайнее верхнее положение и действуйте ограничитель хода наклонной камеры.
- Отведите мотовило назад и установите его на подходящей высоте для обеспечения максимальной видимости.
- Если транспортировка жатки осуществляется по автомобильным дорогам общего пользования, примените проблесковые сигнальные огни и задние габаритные огни (с обеих сторон) для предупреждения водителей других транспортных средств о приближении жатки. Обязательно применяйте проблесковые сигнальные огни при движении комбайна по автомобильным дорогам общего пользования.
- Операторы должны знать ширину комбайна в собранном виде и соблюдать местные нормы во время транспортировки оборудования по автомобильным дорогам общего пользования.

ПРИМЕЧАНИЕ.

При переходе в дорожный режим некоторые комбайны выключают систему автоматического контроля высоты жатки и не восстанавливают параметры работы системы при возвращении в полевой режим. Прежде чем возобновлять эксплуатацию жатки, восстановите параметры автоматического контроля высоты и угла бокового наклона жатки.

21.4 - Подготовка жатки AirFLEX к транспортировке с помощью тележки или прицепа

1. Втяните гидравлический цилиндр наклона, чтобы наклонить жатку назад.
2. Снимите боковые делители.

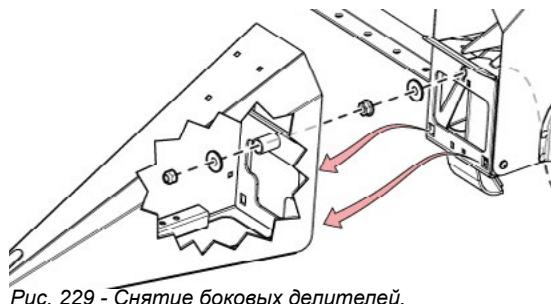


Рис. 229 - Снятие боковых делителей.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание растяжений мышц и травм спины следует применять подъемные устройства и использовать надлежащий метод подъема оборудования.

3. Уложите делители на центральную деку подачи. Не повредите полотняный транспортер.

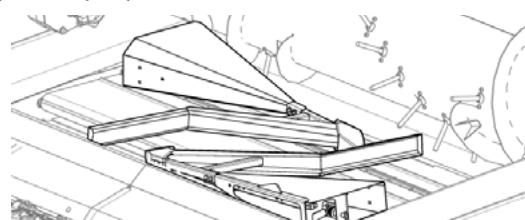


Рис. 230 - Размещение боковых делителей на центральном полотняном транспортере.

4. Поднимите опорные колеса
5. Зафиксируйте мотовило так, чтобы оно не могло вращаться при транспортировке.
6. Извлеките указанные на иллюстрации болты по краям мотовила. Это позволит вам опустить передний палец мотовила, как показано на следующей иллюстрации.
7. Зафиксируйте режущий аппарат в положении для жесткой жатки, чтобы он не совершал колебания в ходе транспортировки.



Рис. 231 - Опускание пальцев мотовила для транспортировки

8. Убедитесь, что режущий аппарат заблокирован в жестком режиме, чтобы предотвратить его отскок во время транспортировки.

21.5 - Транспортировка жатки с помощью дополнительной транспортной тележки

Дополнительный транспортный комплект состоит из двух компонентов: оси сцепного стержня и транспортной тележки.

1. Убедитесь в том, что жатка находится в режиме жесткой жатки и что в пневматической системе создано максимальное давление 6,9 бар (100 psi).
2. Переведите мотовило в крайнее нижнее положение и отведите его назад.
3. Наклоните жатку назад. Для этого следует отвести назад цилиндр наклона.
4. Поднимите жатку.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей. Зафиксируйте цилиндры подъема наклонной камеры в верхнем положении согласно руководству владельца комбайна.

5. Подкатите транспортную тележку под жатку.
6. Прикрепите четыре ремня к подкосам, расположенным на днище жатки.
7. Перезапустите комбайн и опустите жатку на высоту 30,5 см (1 фут) над транспортной тележкой.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

8. Поднимите транспортную тележку в нужное положение с помощью рукоятки.

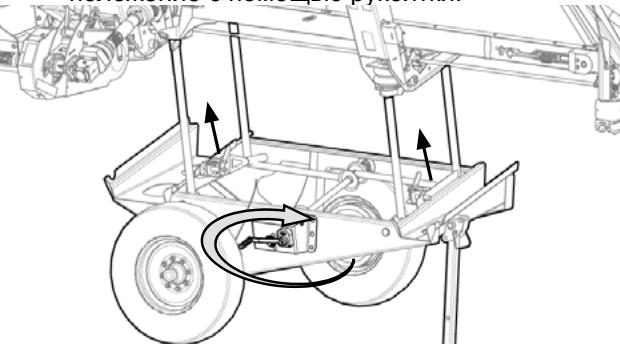


Рис. 232 - Установка транспортной тележки для жатки

9. Поверните опорный стержень транспортного комплекта в транспортное положение и зафиксируйте его с помощью соответствующего штифта.

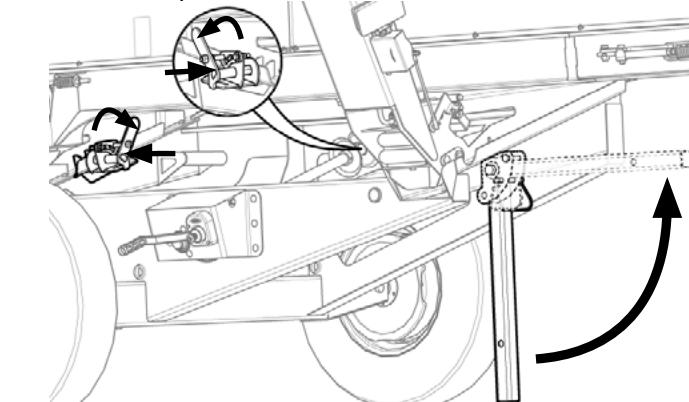


Рис. 233 - Прикрепление транспортной тележки к жатке.

10. Подсоедините электрический кабель транспортного комплекта к жатке.
11. Подкатите сцепной стержень под опору стержня и потяните штифт, чтобы опустить опору сцепного стержня на его ось.

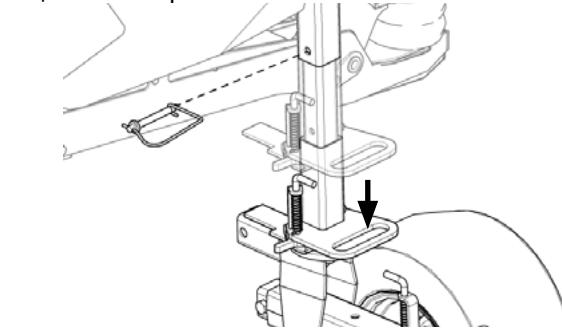


Рис. 234 - Опускание скобы сцепного стержня на ось сцепного стержня

12. Снимите все фиксаторы, штифты и болты, с помощью которых переходник шнека крепится к наклонной камере комбайна.
13. Перезапустите комбайн и опустите жатку на землю.
14. Зафиксируйте транспортную тележку с помощью двух стопорных штифтов.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

15. Установите штифт на место, чтобы зафиксировать ось сцепного стержня.

16. Отсоедините приводные валы жатки от наклонной камеры и разместите их в положении для хранения.

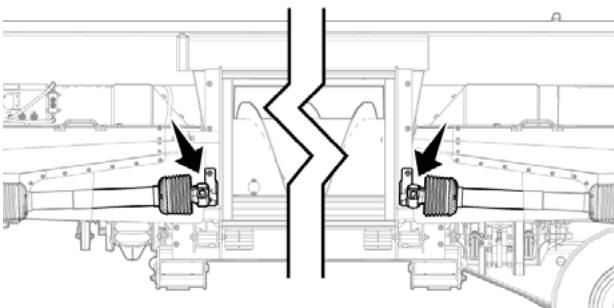


Рис. 235 - Положение приводных валов для хранения.

17. Отсоедините гидравлический разъем и разместите его в положении для хранения.

18. Отсоедините электрический кабель и разместите его в положении для хранения.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Если вы осуществляете транспортировку жатки с прикрепленной к ней транспортной тележкой на прицепе-площадке, пропустите следующие действия и перейдите к выполнению инструкций, которые содержатся в разделе 21.6.1 на стр. 135.

19. Перезапустите комбайн, опустите наклонную камеру на небольшое расстояние и осторожно отойдите.

21.5.1 - Параметры работы тормоза прицепа

Перед буксировкой жатки AirFLEX на дополнительной транспортной тележке отрегулируйте чувствительность контроллера электрического тормоза в кабине грузового автомобиля.

21.5.2 - Транспортировка жатки по бездорожью

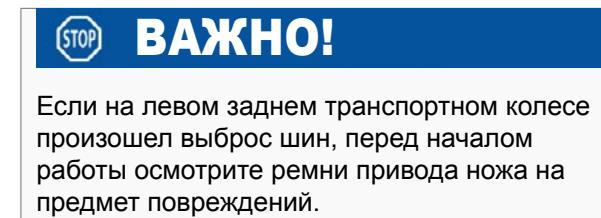
Если транспортировка жатки осуществляется по неровным дорогам или бездорожью, приложите все усилия к тому, чтобы вести грузовой автомобиль медленно и не совершать резких поворотов. Невыполнение этого требования может привести к опрокидыванию автомобиля и жатки.

21.5.3 - Транспортировка жатки по дорогам общего пользования

В случае транспортировки жатки по дорогам общего пользования скорость движения не должна превышать 40 км/ч (25 миль/ч). Во всех случаях соблюдайте местные нормы

21.5.4 - Действия, выполняемые после транспортировки

- 21.5.5 - Осмотрите и очистите область правого привода после транспортировки оборудования. В ходе транспортировки в узел привода могли попасть камни и мусор.



ВАЖНО!

Если на левом заднем транспортном колесе произошел выброс шин, перед началом работы осмотрите ремни привода ножа на предмет повреждений.

21.6 - Транспортировка жатки на прицепе-площадке



ВАЖНО!

Возможности комбайна не позволяют поднять жатку AirFLEX на прицеп-площадку без использования боковой погрузочной аппаратуры. В отсутствие аппаратуры для подъема жатки следует применять специальное подъемное оборудование.



ВАЖНО!

Во избежание повреждения оборудования в ходе транспортировки жатки на прицепе-площадке закрепите жатку с помощью входящих в комплект прижимных скоб.

1. Убедитесь в том, что прижимная скоба оси сцепного стержня находится на своем месте.

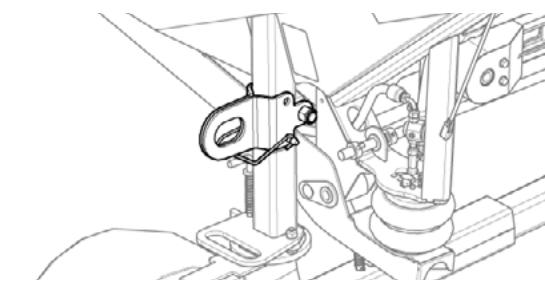


Рис. 236 - Проверка устройства оси стержня.

2. Убедитесь в том, что держатель сцепного стержня находится на своем месте. При необходимости установите этот держатель. Держатель мешает нормальному эксплуатации жатки, в связи с чем по окончании транспортировки его следует снять.

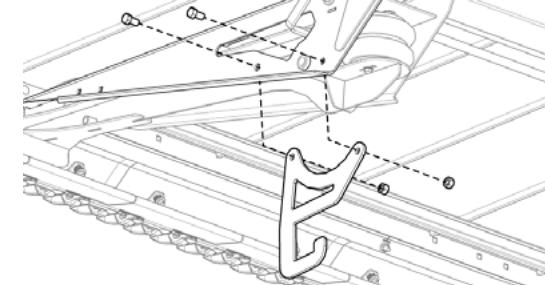


Рис. 237 - Держатель сцепного стержня.

3. Разверните сцепной стержень и прикрепите его к держателю сцепного стержня.

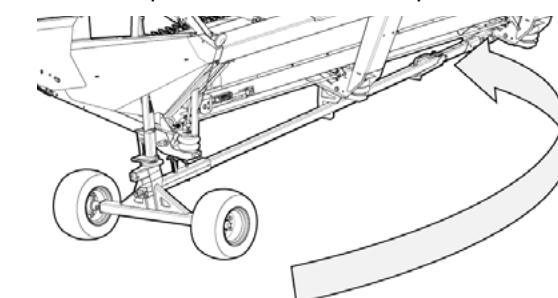


Рис. 238 - Поворот сцепного стержня в положение для хранения.

4. Осмотрите ось транспортного комплекта и убедитесь в том, что рядом с каждым колесом установлена указанная на иллюстрации скоба.



Прижимное устройство оси

Эту скобу ни в коем случае не следует снимать.

5. Поднимите жатку на прицеп-площадку и закрепите ее с помощью упомянутых выше прижимных скоб. Если вам потребуются дополнительные ремни, убедитесь в том, что для закрепления жатки на прицепе используются исключительно элементы конструкции оборудования. Закрепление жатки с использованием легких деталей (например, мотовила) приводит к повреждению оборудования.

ВНИМАНИЕ!

Используйте соответствующее подъемное оборудование. Убедитесь в том, что жатка хорошо зафиксирована. Не позволяйте посторонним лицам приближаться к оборудованию. Несоблюдение инструкций может привести к повреждению оборудования или гибели людей.

21.6.2 - Транспортировка жатки на прицепе-площадке без использования дополнительного транспортного комплекта

- Убедитесь в том, что жатка находится в жестком режиме и что в пневматической системе создано максимальное давление 6,9 бар (100 psi).
- Переведите мотовило в крайнее нижнее положение и отведите его назад.
- Наклоните жатку назад. Для этого следует отвести назад цилиндр наклона.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей. Зафиксируйте цилиндры подъема наклонной камеры в верхнем положении согласно руководству владельца комбайна.

- Отсоедините приводные валы жатки от наклонной камеры и разместите их в положении для хранения.

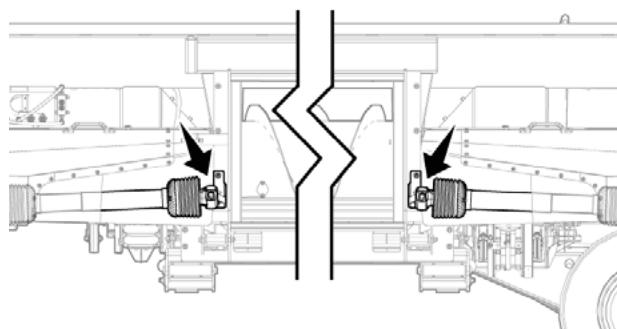


Рис. 240 - Положение приводных валов для хранения

- Отсоедините гидравлический разъем и разместите его в положении для хранения.
- Отсоедините электрический кабель и разместите его в положении для хранения.
- Разместите два деревянных блока в той области прицепа-платформы, где будет находиться подрамник жатки.

- Используя соответствующее подъемное оборудование, поднимите жатку и осторожно установите ее на деревянные блоки, расположенные на прицепе-платформе. Комбайн можно использовать для подъема жатки лишь при наличии устойчивой боковой погрузочной аппаратуры.

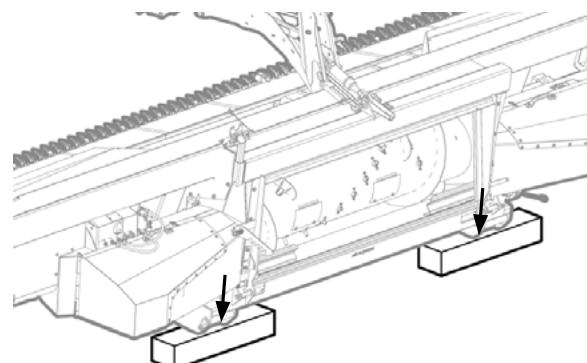


Рис. 241 - Установка жатки на блоки.

ВНИМАНИЕ!

Соблюдайте правила техники безопасности при подъеме оборудования. Несоблюдение этих правил может привести к серьезным травмам.

- Для закрепления жатки следует:

ВАЖНО!

Закрепляя жатку на прицепе-платформе, убедитесь в том, что для поддержки ремней используются только элементы конструкции оборудования. Закрепление жатки с использованием легких деталей (например, мотовила) приводит к повреждению оборудования.

ВАЖНО!

Убедитесь, что все необходимые стандарты и правила соблюдаются при перевозке тяжелого оборудования по дорогам общего пользования.

21.7 - Быстрое снятие жатки

В целях кратковременного или долговременного хранения жатку можно опустить непосредственно на землю.

ВАЖНО!

Если вы собираетесь хранить жатку в течение длительного периода времени, защитите ее от воздействия окружающей среды.

- Убедитесь в том, что почва имеет твердую и ровную поверхность.
- Разместите два деревянных блока на поверхности почвы под нижним подкосом подрамника.
- Запустите комбайн и отведите назад гидравлический цилиндр наклона. Опустите и отведите назад мотовило.
- Снимите все штифты и фиксаторы, с помощью которых наклонная камера крепится к жатке.
- Осторожно опустите жатку на деревянные блоки.

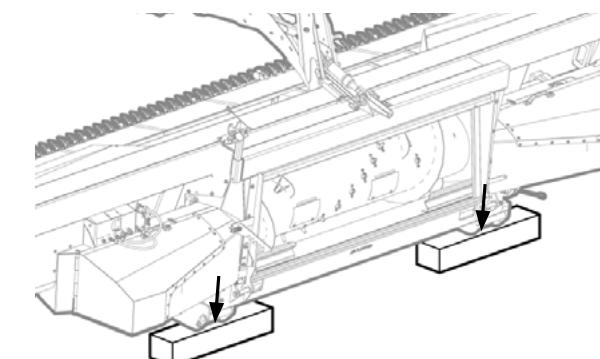


Рис. 242 - Установка жатки на блоки.

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем покинуть кабину, включите стояночный тормоз, выключите двигатель и дождитесь остановки всех движущихся деталей.

- Отсоедините приводные валы жатки от наклонной камеры и разместите их в положении для хранения.

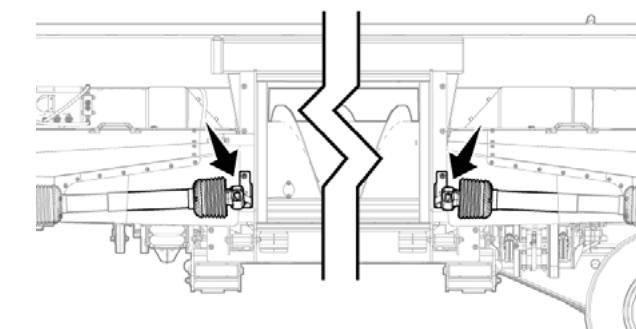


Рис. 243 - Положение приводных валов для хранения.

- Отсоедините гидравлический разъем и разместите его в положении для хранения.
- Отсоедините электрический кабель и разместите его в положении для хранения.
- Перезапустите комбайн, опустите наклонную камеру на небольшое расстояние и отойдите.

21.8 - Хранение жатки по окончании сезона

- Опустите жатку на предохранительные упоры или блоки.
- Откройте боковые щитки (см. раздел 20.14 на стр. 121) и удалите всю солому и мусор.
- Ослабьте натяжение ремней боковых полотенных транспортеров (см. раздел 20.7.1 на стр. 100).
- Поднимите боковые полотенные транспортеры и промойте внутренние ремни под высоким давлением. Смойте всю солому и мусор.



ВАЖНО!

Не направляйте моющий аппарат высокого давления на электронные устройства, подшипники, наклейки и другие уязвимые области. Вода, подаваемая под высоким давлением, может сорвать уплотнения, удалить смазочные материалы и наклейки и повредить электрические системы.

- Снимите ремень центрального полотенного транспортера и очистите раму (см. раздел 20.7.6 на стр. 102). Установите ремень на место, не натягивая его.
- Проверьте уровни жидкости во всех редукторах.
- Нанесите смазку на соответствующие детали согласно разделу 20.20 на стр. 126 этого руководства.
- Переведите мотовило в крайнее нижнее положение и отведите его назад.
- Поднимите центральный сенсор в положение для хранения.
- Если краска на каких-либо элементах оборудования подверглась воздействию износа или облупилась, окрасьте эти элементы.
- Закройте боковые щитки.
- Если это возможно, поместите жатку под укрытие в сухом месте.

22 - Приложение

22.1 - Гнезда AGCO

Переходники шнека AGCO предусматривают применение различных схем расположения гнезд. Переходники необходимы для правильного соединения жатки с отверстием наклонной камеры комбайна.

Комбайн	Модель	Есть регулятор бокового наклона	Нет регулятора бокового наклона	Примечание
Gleaner	S67, S77, S68, S78, S88, R76, R75, R66, R65, R72, R62	Схема 2	Схема 1	62/72 при наличии съемных индексируемых блоков.
	C62	Не применимо	Схема 5	Используйте планку 3/16 в качестве разделителя на верхней стороне решетки.
	A65, A66	Схема 3	Схема 3	
	A75, A76, A85, A86	Схема 4	Схема 4	Используйте планку 3/16 в качестве разделителя на верхней стороне решетки.
Massey Ferguson	9790, 9895, 9795, 9540, 9560, 9545, 9565	Схема 4	Схема 4	Используйте планку 3/16 в качестве разделителя на верхней стороне решетки.
	9690, 9520, 9685	Схема 3	Схема 3	
	8780 V	Схема 3	Схема 3	
	8780 XP/W	Схема 3	Схема 3	
	8570	Не применимо	Схема 6	Отрежьте концы направляющих устройств и просверлите новое внутреннее отверстие до указанной на иллюстрации точки.
	8680	Не применимо	Схема 5	Используйте планку 3/16 в качестве разделителя на верхней стороне решетки.
Challenger	670, 680B, 540C, 560C, 540E, 560E	Схема 4	Схема 4	
	660	Схема 3	Схема 3	
Fendt	Ideal 7,8,9	Схема 7	нет	

22.1.1 - Выбор конфигурации гнезд AGCO

На следующей схеме представлены перечисленные ниже основные компоненты:

- направляющая пластина (с участком, согнутым назад под углом 90°);
- первое гнездо;
- второе гнездо;
- решетка, согнутая за гнездами под углом 90°.

Помимо этого, для усиления соединений используются длинные и короткие секции полосового металла.

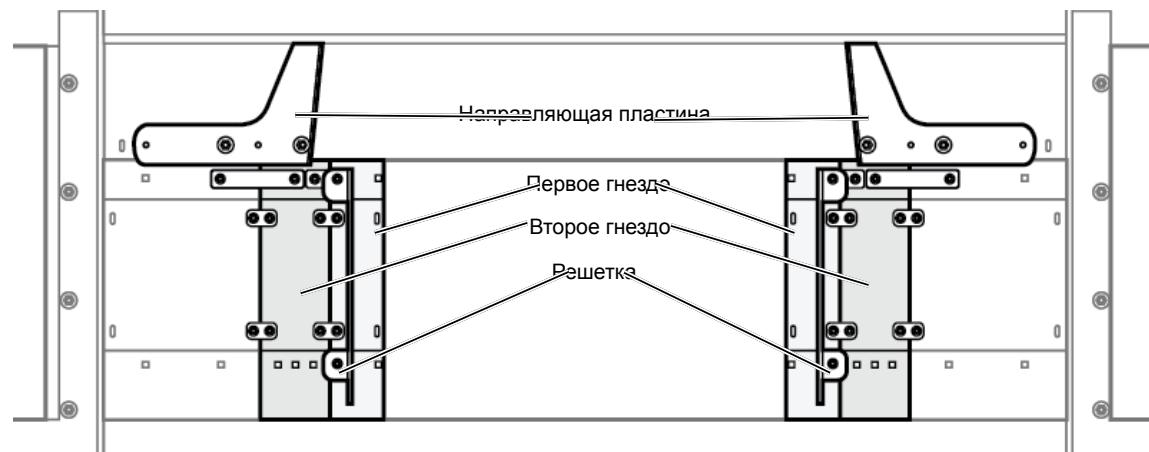


Рис. 244 - Гнезда AGCO.

Конфигурация	Используемые компоненты	Примечания
Схема 1	Направляющая пластина, первое гнездо, второе гнездо, решетка	Направляющие пластины (1) вставляются в самые близкие к центру отверстия, как показано на основной схеме.
Схема 2	Направляющая пластина, первое гнездо, второе гнездо, решетка	Направляющие пластины (1) выносятся наружу, вследствие чего одно из отверстий на внутренней стороне остается открытым.
Схема 3	Второе гнездо, решетка	Направляющие пластины (1) и первое гнездо (2) снимаются. Решетка устанавливается так, чтобы ее вертикальная часть располагалась посередине второго гнезда.
Схема 4	Решетка	Решетки вставляются в самые близкие к центру верхние и нижние отверстия. На верхней стороне каждой решетки в качестве разделителя устанавливается короткая опорная планка.
Схема 5	Решетка	Решетки вставляются в самые далекие от центра верхние и нижние отверстия. На верхней стороне каждой решетки в качестве разделителя устанавливается короткая опорная планка.
Схема 6	Направляющая пластина, первое гнездо, второе гнездо, решетка	Направляющая пластина вставляется в самые дальние внешние отверстия. Участок пластины, выступающий за наружный край переходника, удаляется.

Схема 7

Верхний крюк-зашелка, клиновая пластина, кронштейн стопора, решетка

Решетки вставляются в самые далекие от центра верхние и нижние отверстия. На верхней стороне каждой решетки в качестве разделителя устанавливается короткая опорная планка. Также установлены верхний крюк-зашелка, клиновая пластина и кронштейн стопора.

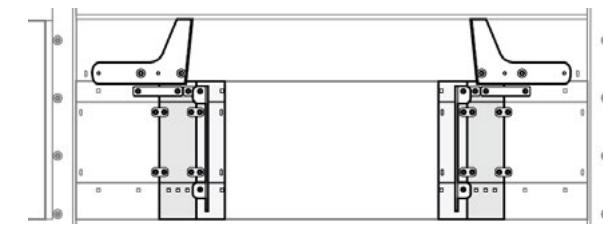


Рис. 234 - Гнезда AGCO: схема 1

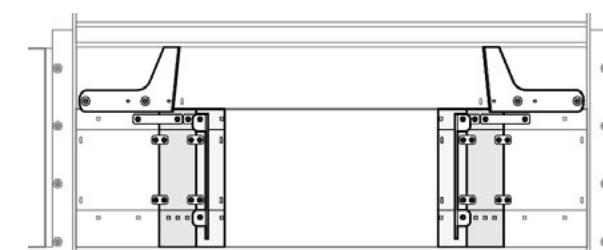


Рис. 235 - Гнезда AGCO: схема 2

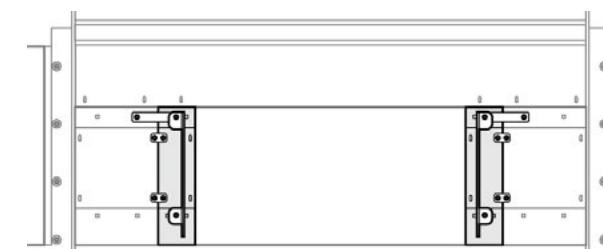


Рис. 236 - Гнезда AGCO: схема 3

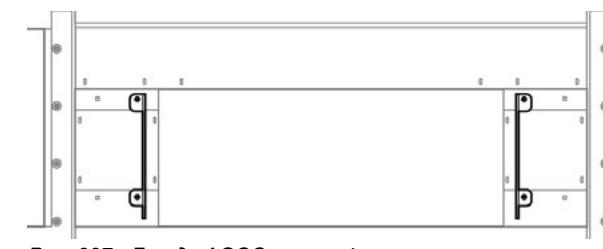


Рис. 237 - Гнезда AGCO: схема 4

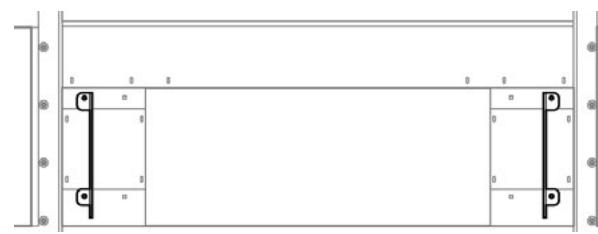


Рис. 238 - Гнезда AGCO: схема 5



Рис. 239 - Гнезда AGCO: схема 6

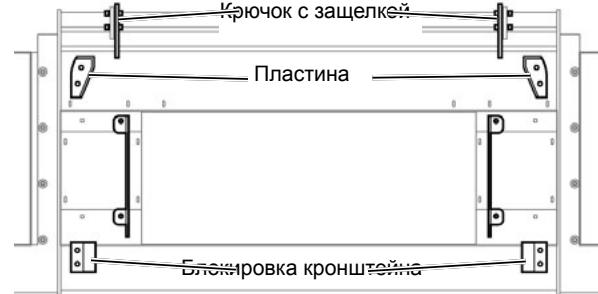


Рис. 240 - Гнезда Bezel - Схема 7

22.2 - Протяжные пластины для комбайнов CNH и Lexion

У комбайнов CNH и Lexion в проеме наклонной камеры жатки установлены протяжные пластины, которые помогают направлять поток убираемых культур в наклонную камеру комбайна. Соответствующие протяжные пластины для вашего комбайна устанавливаются на заводе, но если жатка используется на другом комбаине, вы должны убедиться, что установлены протяжные пластины, соответствующие вашему типу комбайна.

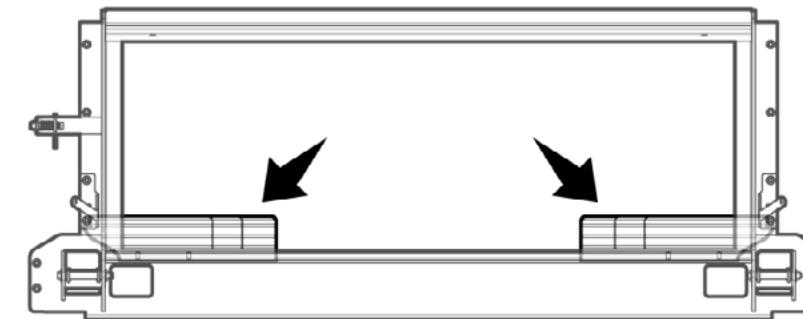


Рис. 241 - Гнездо AGCO - Схема 2

	Комбайн CNH	Комбайн Lexion	Номер детали протяжной пластины #
A	Узкая наклонная камера	N/A	G101055
B	Средняя наклонная камера	Узкая наклонная камера	G101053
C	Широкая наклонная камера	Широкая наклонная камера	G101051

22.3 - Места расположения втулок, не требующих регулярного смазывания

В конструкции жатки предусмотрено некоторое количество пластмассовых втулок, не требующих регулярного смазывания. Эти втулки следует периодически (примерно через каждые 200 часов эксплуатации) осматривать для выявления признаков чрезмерного износа и повреждений.

Места расположения втулок	Количество втулок
A Задняя ось лопатки	12
B Ось бокового делителя концевой лопатки	4
C Центральный луч мотовила	8
D Шкив оси приводного ремня центрального полотенного транспортера	2
E Шкив оси приводного ремня правого полотенного транспортера	2
F Панель сенсоров системы контроля высоты жатки	6

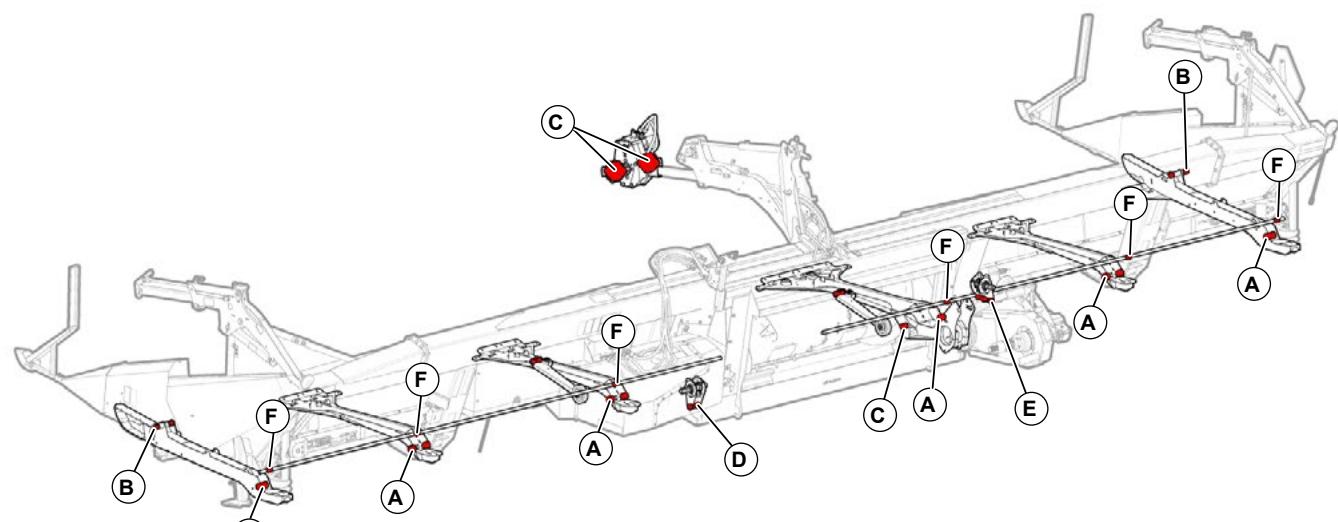


Рис. 242 - Места расположения долговечных втулок.

22.4 - Места расположения сенсоров системы контроля высоты жатки

В системе контроля высоты жатки используется ряд сенсоров. Эти сенсоры изображены на приведенной ниже иллюстрации, которую следует использовать в целях технического обслуживания. Сенсоры измеряют либо высоту жесткой жатки, либо высоту гибкой жатки и, соответственно, используются либо в режиме жесткой жатки, либо в режиме гибкой жатки.



Рис. 243 - Места расположения сенсоров системы контроля высоты жатки.

22.4.1 - Идентификация сенсоров на дисплее Automatix

Система Automatix демонстрирует необработанные данные, полученные от различных сенсоров высоты жатки, на экране информации о высоте жатки и по окончании процесса калибровки высоты жатки. Для определения областей дисплея, относящихся к конкретным сенсорам, можно использовать представленную ниже иллюстрацию.



Рис. 244 - Идентификация сенсоров системы контроля высоты жатки на дисплее Automatix.

22.5 - Места расположения сенсоров скорости

Все сенсоры скорости, которыми оснащена жатка, определяют скорость посредством выявления выступа или углубления на поверхности вращающегося вала, шестерни или маховика. Чрезвычайно важно поддерживать оптимальное расстояние между сенсорами скорости и поверхностями тех компонентов оборудования, скорость движения которых они определяют. Подробные сведения см. в разделе 20.3 на стр. 87.

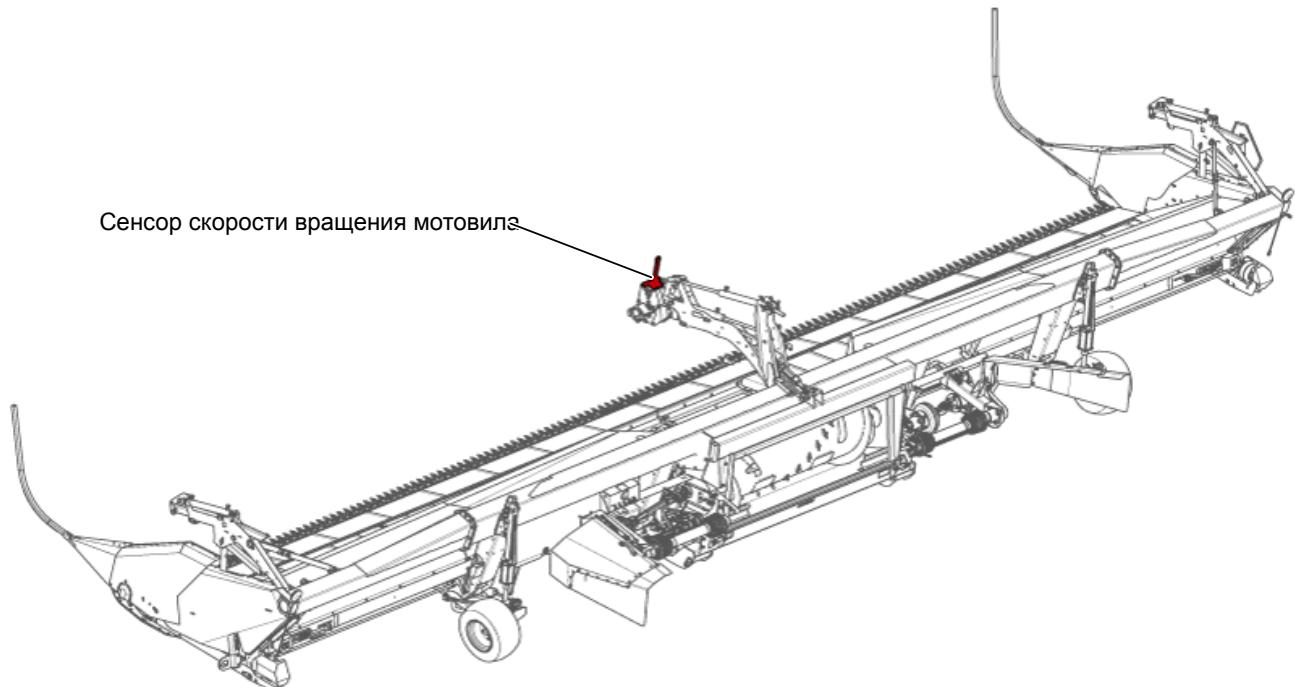


Рис. 245 - Расположение сенсора скорости.

22.6 - Устройство BeeBox для определения эффективности работы клапанов подъема

В случае использования жатки совместно с комбайном, оснащенным двухпозиционными направляющими распределительными клапанами, оборудование следует оснастить устройством BeeBox, которое предотвращает беспорядочные колебания высоты жатки вне зависимости от параметров работы комбайна.

- Устройство BeeBox устанавливается рядом с контроллером гидравлических клапанов комбайна.
- Ко входному и выходному портам клапана подъема на контроллере клапанов следует подсоединить разъемы UP VALVE IN (ВХОД КЛАПАНА ПОДЪЕМА) и UP VALVE OUT (ВЫХОД КЛАПАНА ПОДЪЕМА).
- Ко входному и выходному портам клапана опускания на контроллере клапанов следует подсоединить разъемы DOWN VALVE IN (ВХОД КЛАПАНА ОПУСКАНИЯ) и DOWN VALVE OUT (ВЫХОД КЛАПАНА ОПУСКАНИЯ).
- Разъем питания (POWER) должен быть подключен к электрическому жгуту автоматики. Более подробную информацию см. в разделе 12.7 на стр. 41.
- Устройство BeeBox следует установить рядом с контроллером клапанов комбайна.

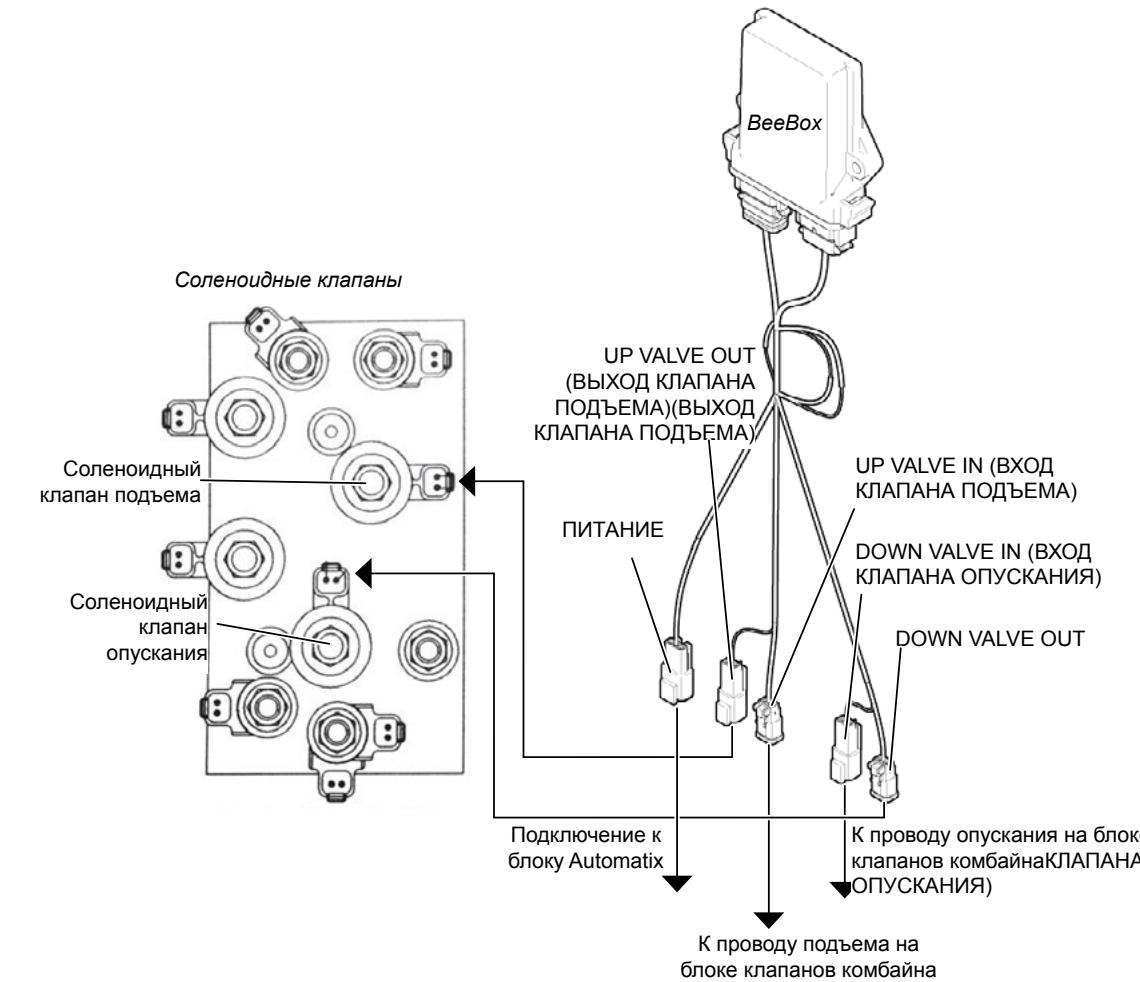


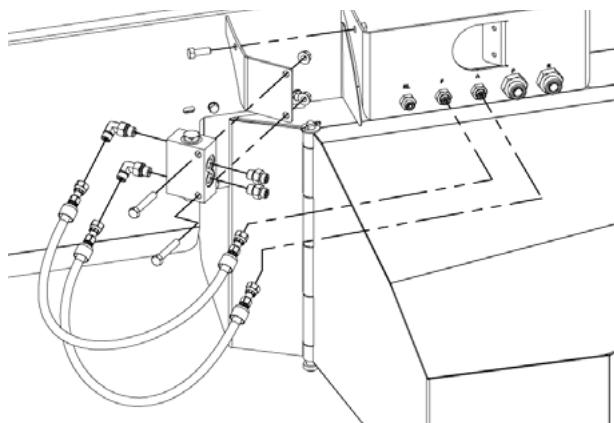
Рис. 246 - Устройство BeeBox, предназначенное для использования на комбайнах с двухпозиционными распределительными клапанами.

22.7 - Комплект оборудования запорного клапана для комбайнов 2016 года и последующих годов выпуска

В случае использования комбайна John Deere, выпущенного в 2016 г. или позднее, гидравлическую систему носовой и кормовой частей мотовила жатки AirFLEX следует оснастить запорным клапаном, который предотвращает внезапные движения системы носовой и кормовой частей мотовила (Comatrol 11175532).

Запорный клапан следует установить на левой стороне гидравлического коллектора жатки.

Если вы используете комбайн, выпущенный в 2016 г. или позднее, в отсутствие запорного клапана, обратитесь за помощью к местному дилеру или в отдел обслуживания клиентов компании Honey Bee.



ВАЖНО!

Информация, содержащаяся в этом разделе, относится только к жаткам AirFLEX, предназначенным для установки на комбайны John Deere 2016 года и последующих годов выпуска.

22.8 - Рекомендуемые значения моментов затяжки (в Н·м)

Используйте перечисленные ниже значения, если в настоящем руководстве оператора отсутствуют иные указания.

Размер болта	Категория 5		Категория 8		Размер гаечного ключа
	С фиксатором Loctite	Без фиксатора Loctite	С фиксатором Loctite	Без фиксатора Loctite	
1/4	6	8	9	12	7/16
5/16	13	17	18	25	1/2
3/8	23	31	35	44	9/16
7/16	35	49	55	70	5/8
1/2	55	75	80	107	3/4
9/16	80	109	110	154	13/16
5/8	110	150	170	212	15/16
3/4	200	266	280	376	1-1/8
7/8	320	429	460	606	1-3/8
1	480	644	680	909	1-1/2
1-1/8	600	794	960	1287	1-11/16
1-1/4	840	1120	1360	1875	1-7/8
1-3/8	1100	1469	1780	2382	2-1/16
1-1/2	1460	1950	2360	3161	2-1/4

Значения моментов затяжки, которые следует применять при использовании стопорных гаек категории С

Размер болта	Категория 5		Категория 8		Размер гаечного ключа
	С фиксатором Loctite	Без фиксатора Loctite	С фиксатором Loctite	Без фиксатора Loctite	
1/4	7.6	11.1	10	14.7	7/16
5/16	14.1	21.1	15.2	22.3	1/2
3/8	23	37	28	39	9/16
7/16	39	59	44	60	11/16
1/2	53	80	63	88	3/4
9/16	77	120	98	134	7/8
5/8	106	158	127	172	15/16
3/4	190	274	218	295	1 1/8
7/8	n/a	n/a	317	440	1 5/16
1	n/a	n/a	506	651	1 1/2

22.9 - Значения длины приводных валов

Длина приводного вала измеряется от оси поворота муфты до внутренней поверхности вала, как показано на следующей иллюстрации.

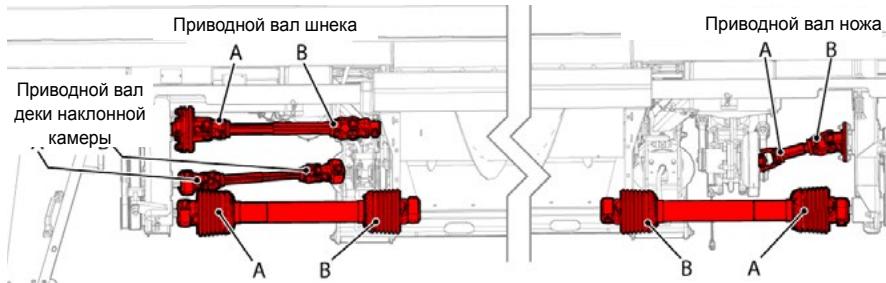


Рис. 247 - Идентификация приводных валов

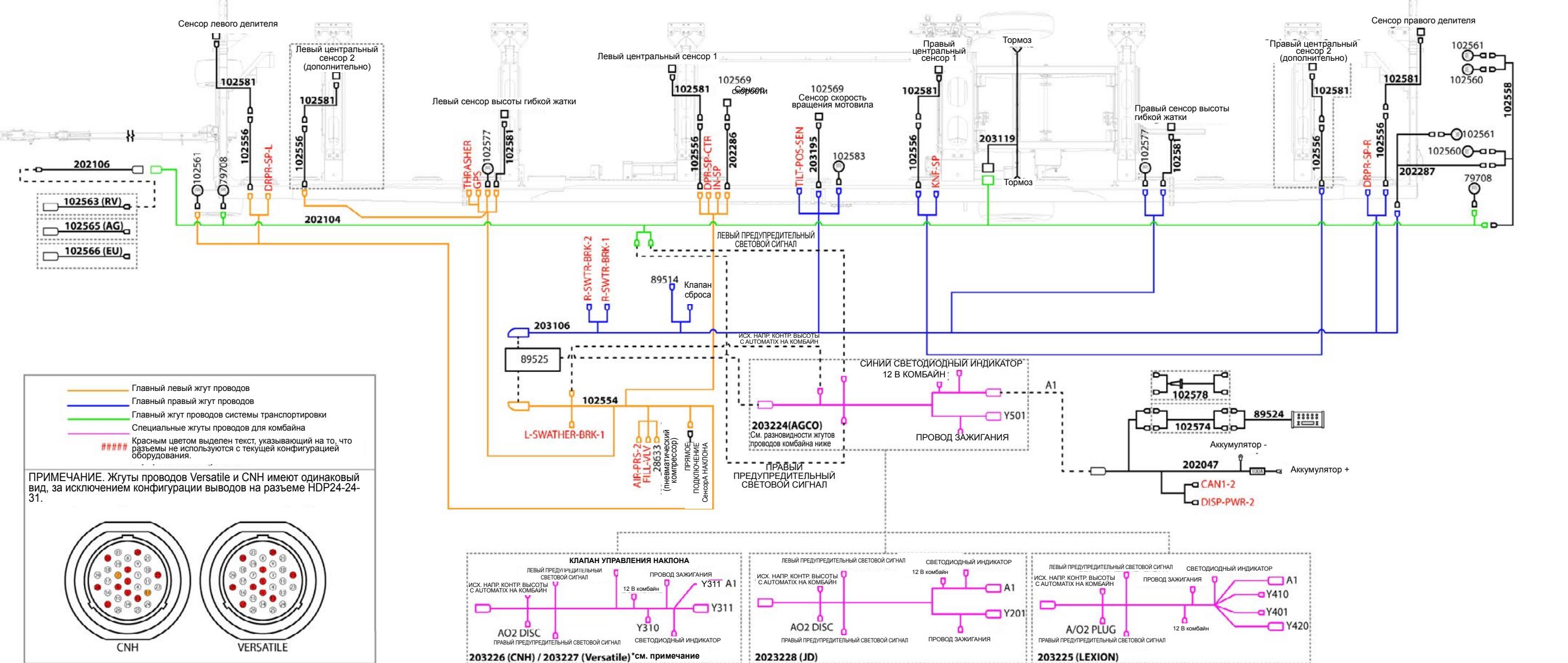


Рис. 248 - Измерение вала

	Входной приводной вал		Приводной вал деки наклонной камеры		Приводной вал шнека		Приводной вал ножа	
	A	B	A	B	A	B	A	B
Massey	427 мм (16.81")	407 мм (16.02")						
		21 шпинц						
Gleaner	547 мм (21.54")	527 mm (20.75")						
		21 шпинц						
Lexion	547 мм (21.54")	527 мм (20.75")						
		21 шпинц						
John Deere	547 мм (21.54")	527 мм (20.75")						
		21 шпинц						
CNH (2017+)	547 мм (21.54")	527 мм (20.75")						
		21 шпинц						
CNH (2016-)	547 мм (21.54")	527 мм (20.75")						
Rostselmash	547 мм (21.54")	527 мм (20.75 ")						
		8 шпинц						
Fendt Ideal	547 мм (21.54")	525 мм (20.67")						
		20 шпинц						
Versatile	547 мм (21.54")	527 мм (20.75")						

ПРИМЕЧАНИЕ. Все приводные валы имеют 6 шлицев, если не указано иное.

22.10 - Схема электрооборудования



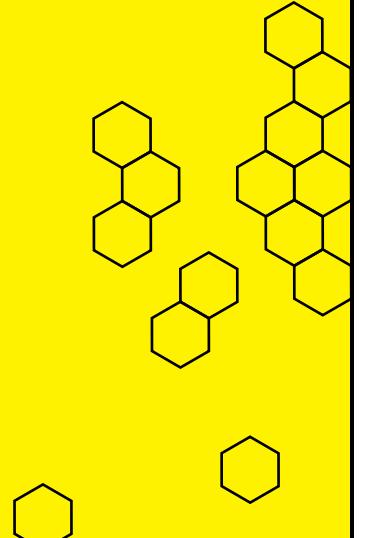
Honey Bee

Harvest Faster

2019 AirFLEX

Гибкая жатка

Руководство оператора



Honey Bee Manufacturing Ltd.

P.O. Box 120
Frontier SK
S0N 0W0

Тел: (306) 296-2297
Факс: (306) 296-2165

www.honeybee.ca
E-mail: info@honeybee.ca